

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations:

EN ISO 9606-1 311 lw T BW FM1 S s2,6 D21 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 311 lw T BW FM1 S s3,5 D60 H-L045 ss nb

SPA numeris/WPS - Reference:

311/03; 311/04

Užsakymo Nr. W-17-019

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-17-058

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Romanas Gemperlis

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Vytrita

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2013

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

RG

Nuotrauka
(jei reikalinga)
Photograph
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	311 lw	311 lw
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	-----	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S, nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2,6 / 3,5	s=2,6÷5,25
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21 / 60	D≥21
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas **Marius Lazėnas**
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2017.03.27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.03.30

Issued:

Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

Signature



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a) Galioja iki/Validity of qualification until: 2020.03.27

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Specialiųjų sąlygų Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2017.09.30		Darius Palaima Specialiųjų sąlygų atstovas Atestato Nr. 9377
2018.03.30		Darius Palaima Atestato Nr. 9377

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designations:

EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D76 H-L045 ss nb
EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml

SPA numeris/WPS - Reference:

111/01; 111/02

Užsakymo Nr. W-17-019

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-17-057

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Romanas Gemperis

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Vytrita

Kodas/Tikrinimo norma/Code Testing standard:

EN ISO 9606-1:2013

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

RG

Nuotrauka
(jei reikalinga)
Photograph
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW; FW	BW; FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B (ss nb - šaknis/Root - B)
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6,0	FW: t ≥ 3,0
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	6,0	BW: s = 3,0÷12,0
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	76,0	D ≥ 38
Suvirinimo padėtytys/Welding positions	H-L045; PH	PA; PB; PC; PE; PD; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	FW: sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

 Egzaminuotojas **Irina Makarova**

Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2017.03.27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.03.30

Issued:

 Išdavė **Vaidas Mugauskas**

Issued by:

Parašas

Signature



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2020.03.27

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2017. 09. 30		Darius Palaima Darius Palaima Specialiųjų statybos darbuotojas Specialiųjų statybos darbuotojas
2017. 03. 30		Darius Palaima Darius Palaima Atestato Nr. 9377 Atestato Nr. 9377

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

** pvz.šak.apsauginės dujos/ e.g. backing gas