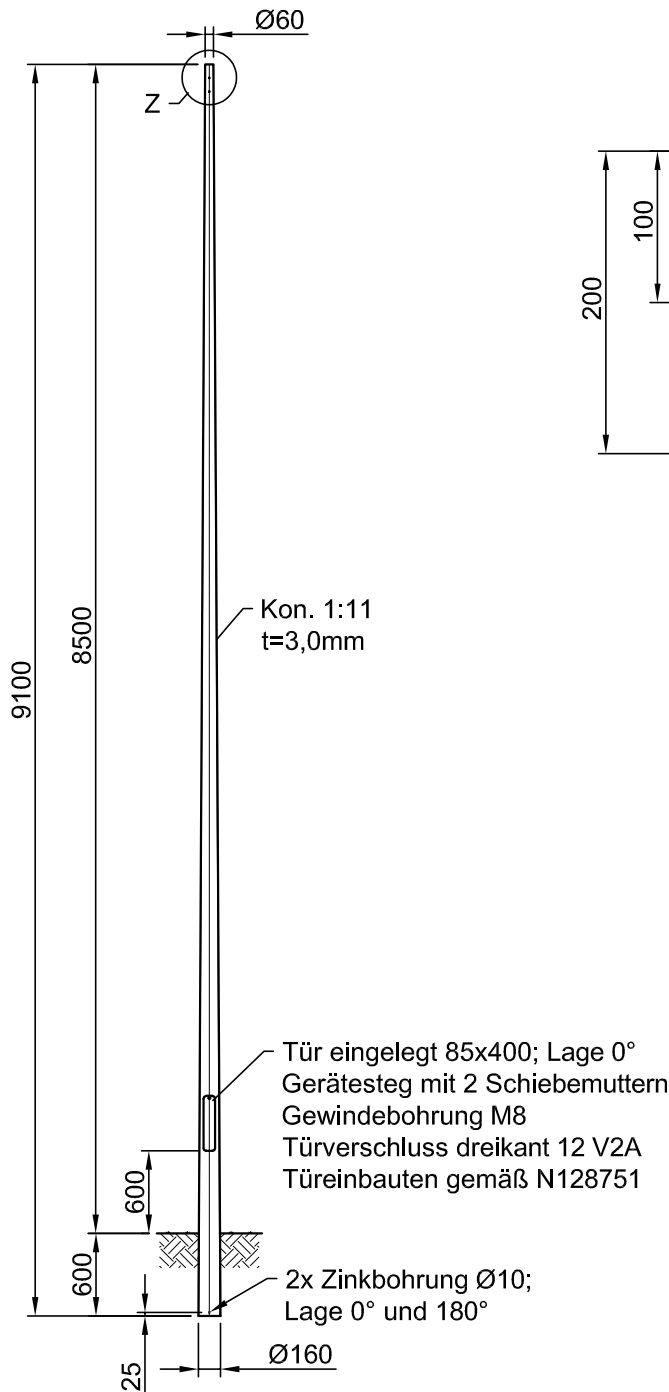
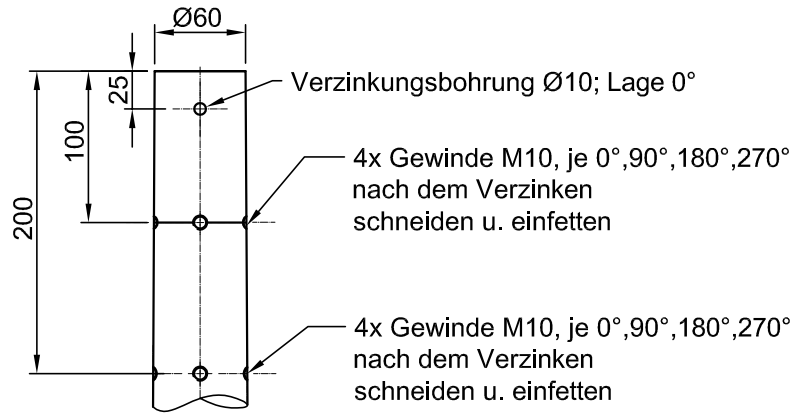


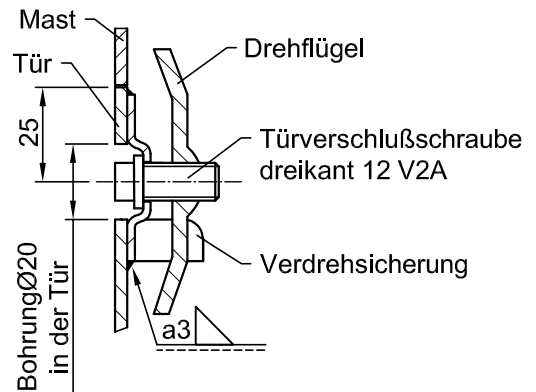
DIN A4 210 x 297 mm



Detail Z M1:5



Türverschluss M1:2



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461 t ZN k



Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe:
Schweißzusatzwerkstoffe:

DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610

Schweißnahtzeichen:

Schweißnahtvorbereitung:
Schweißverfahren:

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:55

/St

(Werkstoff)
1.0038/S235JRG2



Status freigegeben

Allg.toleranz
DIN ISO 2768-c
EN ISO 13920-BG

Kon. Lichtmast

HüB 8500; Zopf Ø60; t=3,0

Typ B; Konin 1:11

EUROPOLES

Zeichnungs-Nr. N2006662

Klasse

Blatt

1

Artikelnummer:

Rev: -

1

BI

Rev. Bezeichnung Datum Bearb. (EDV-Nr.) N2006662.dwg

(Ers.f.)

(Ers.d.)

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.

Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.