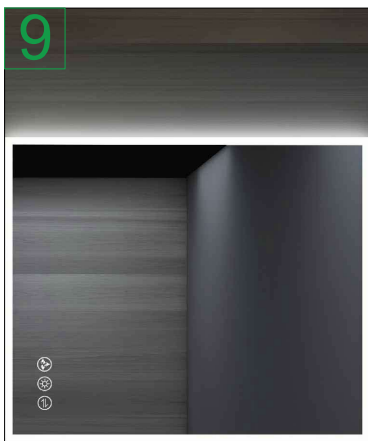


Spinta-vitrina suvenyrams;
iš atskirų stiklo blokų, su
pašvietimu

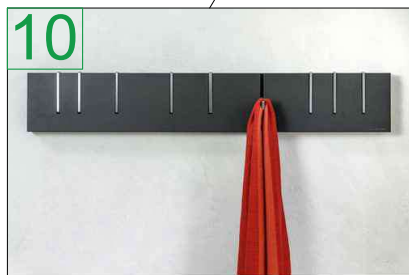
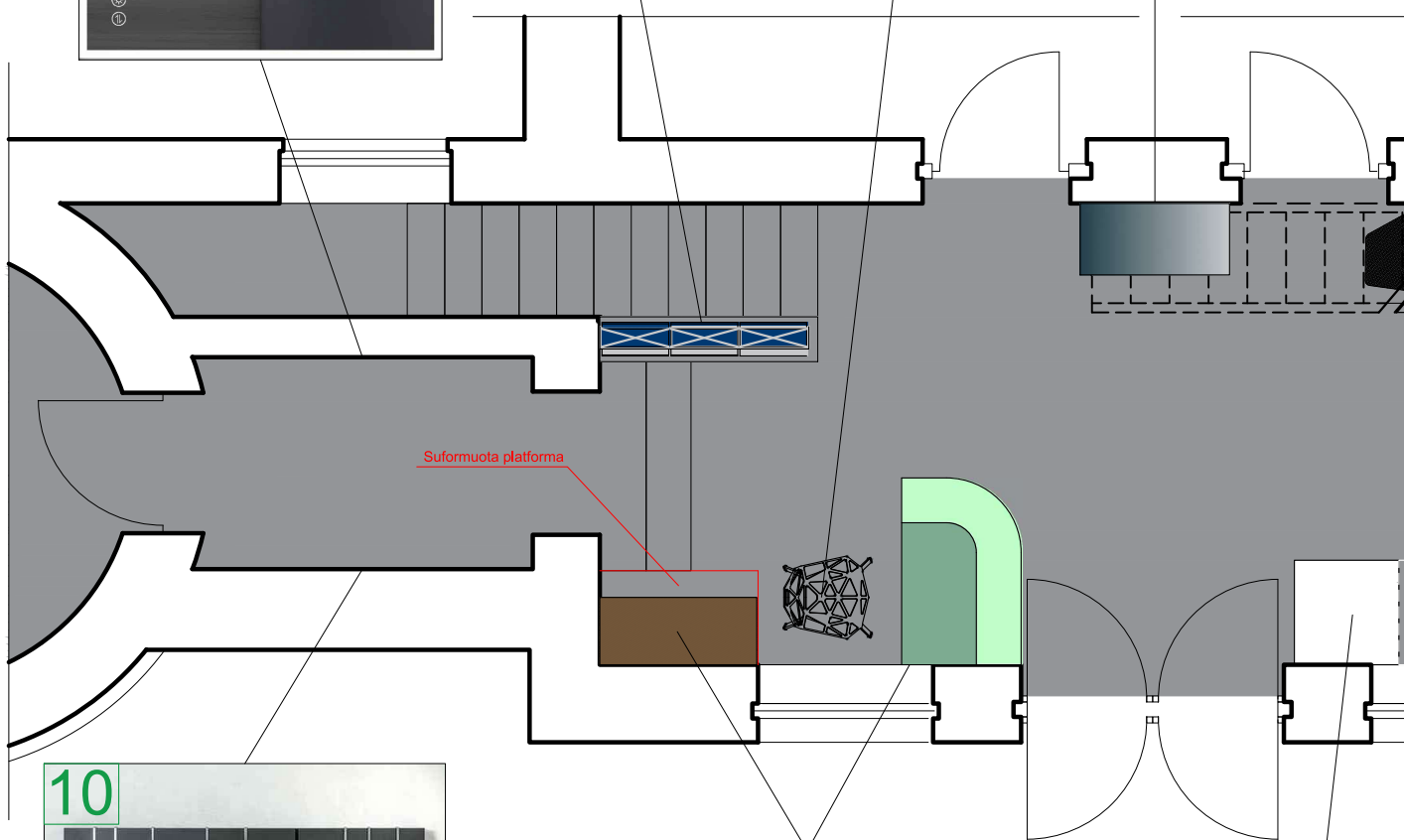
Veidrodis per visą sieną
su paslėptu apšvietimu



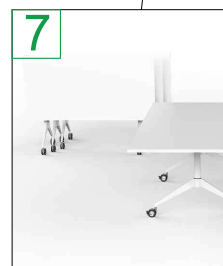
Atvirų lentynų-stovelių
blokas spaudiniams;
tarnauja kaip atitvara ties laiptais į rūšį



Kėdė-
ažūrinio metalo lydinys



Drabužių kabykla per visą sieną
su atverčiamais kabliukais



Kintamo ilgio stolas an
su paverčiamu stalv

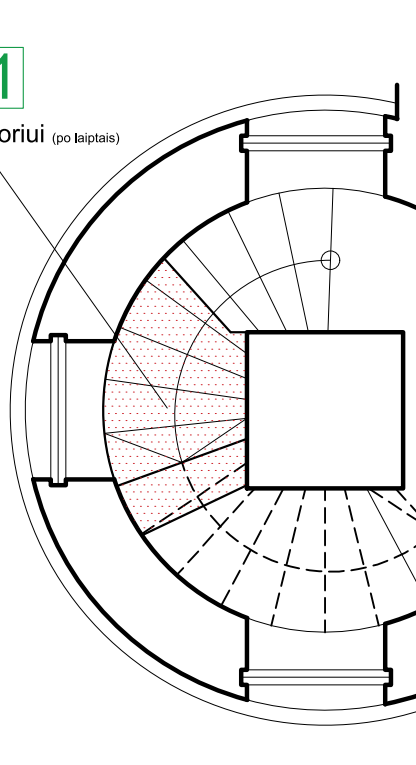
Edukatoriaus darbo vieta- 2-jų baldų komplektas:

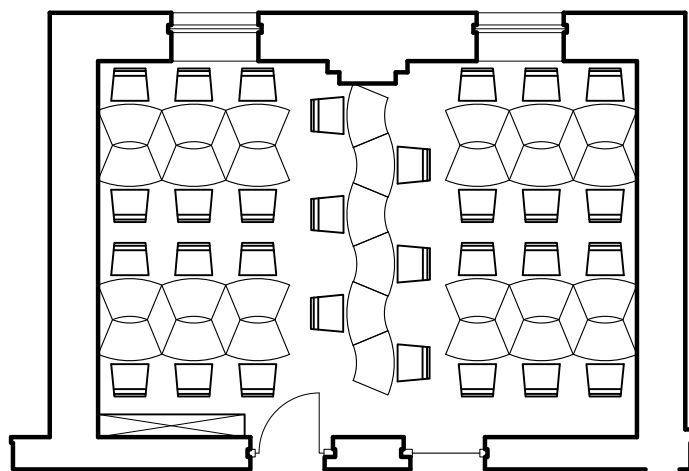
1. darbo stolas (nr.1)+kėdė (nr.2)
2. spinta dokumentams (nr.3)-
pastatoma spintelė (ant papildomai suformuoto pjedestalo) +
3 pakabinamos spintelės

Astronomijas paviljono baldai

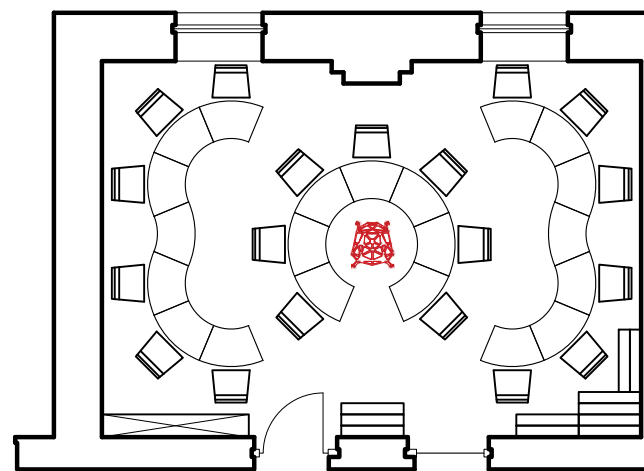
11

Spintelē inventoriui (po laiptais)

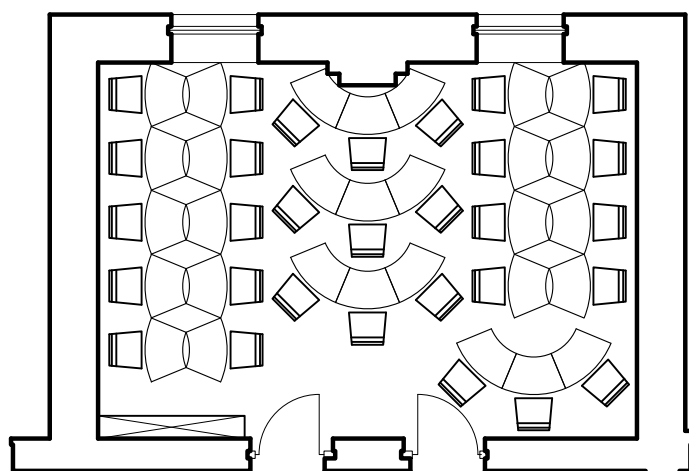




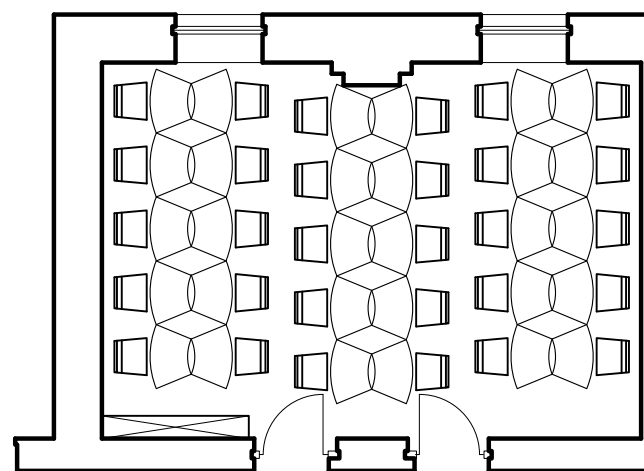
30- stalų
30-kėdžių



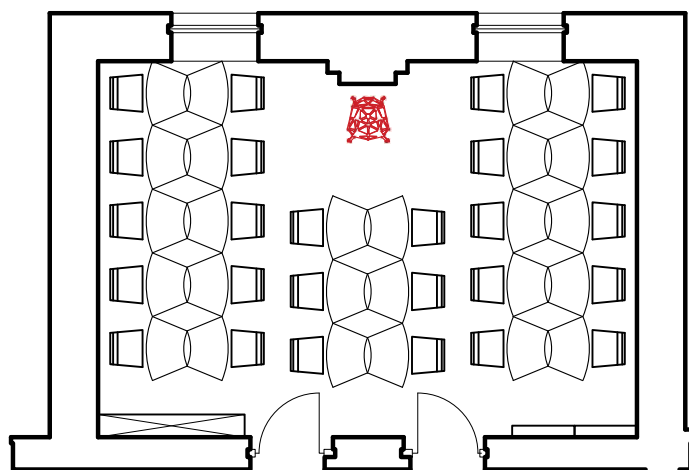
19- stalų
19-kėdžių



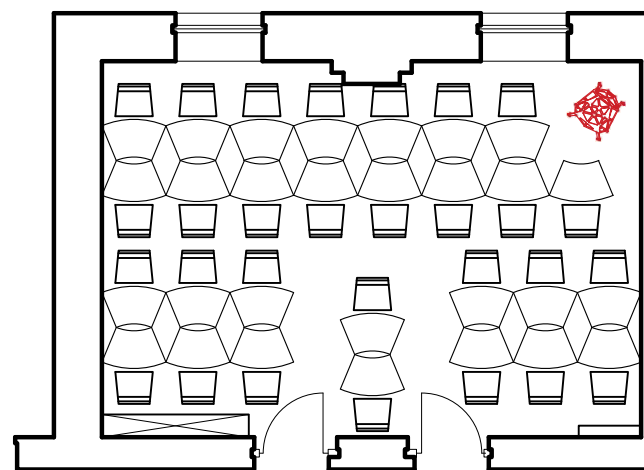
30- stalų
30-kėdžių



30- stalų
30-kėdžių



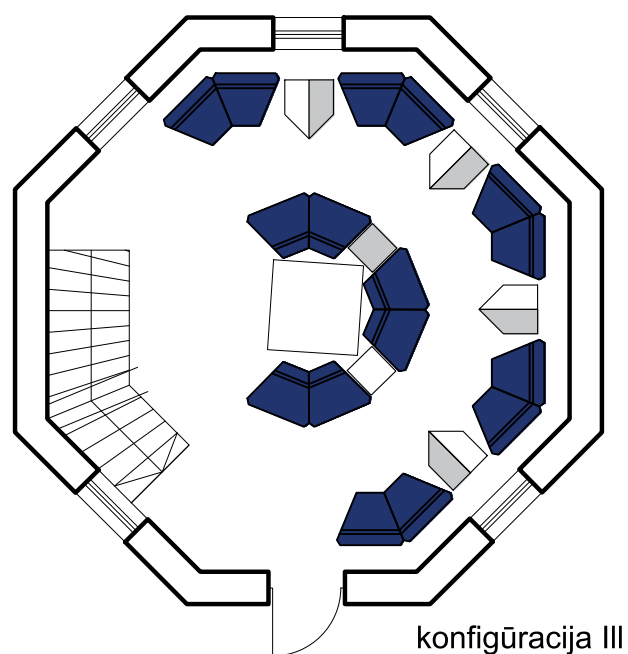
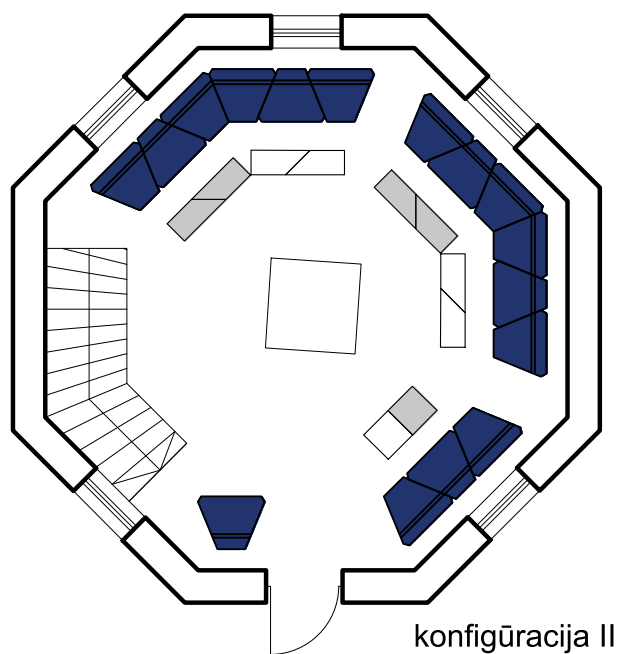
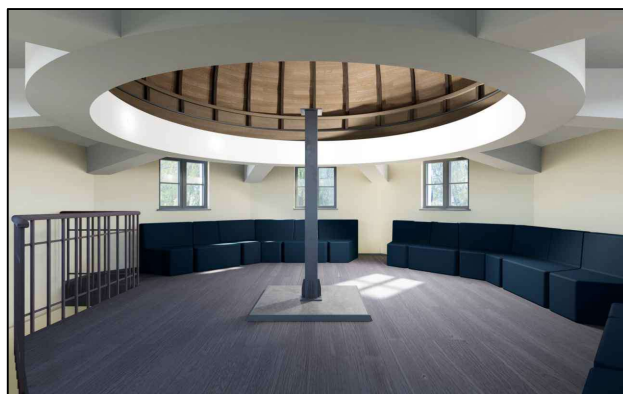
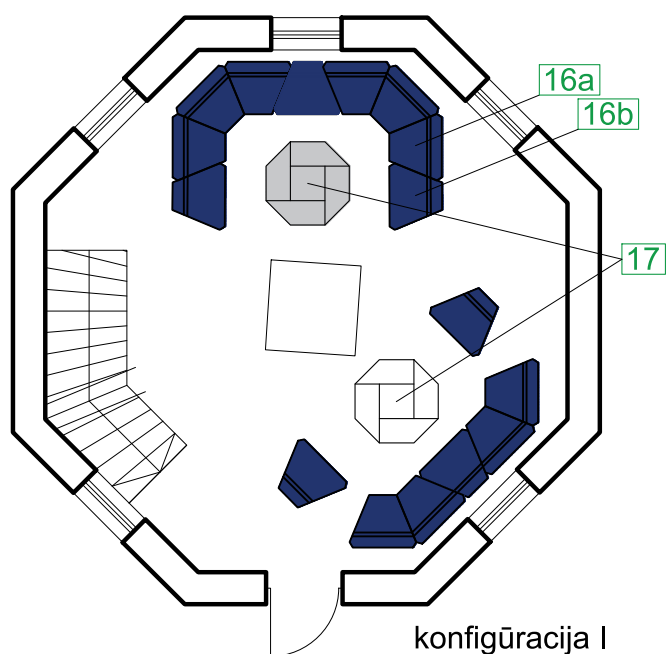
28- stalai
28-kėdės



29- stalai
29-kėdės

Astronomijos bokšto baldai

Trapecijos formos minkštasuoliai su atkalte ir į aštuoniakampį susidedantys moduliniai staliukai

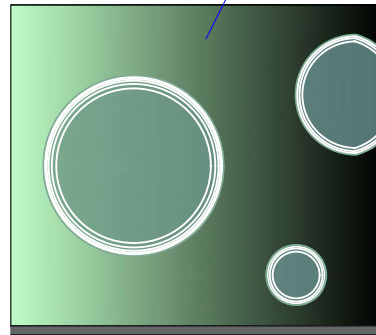


1

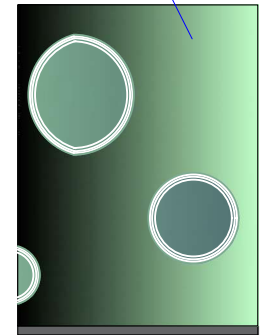


vizualizacija

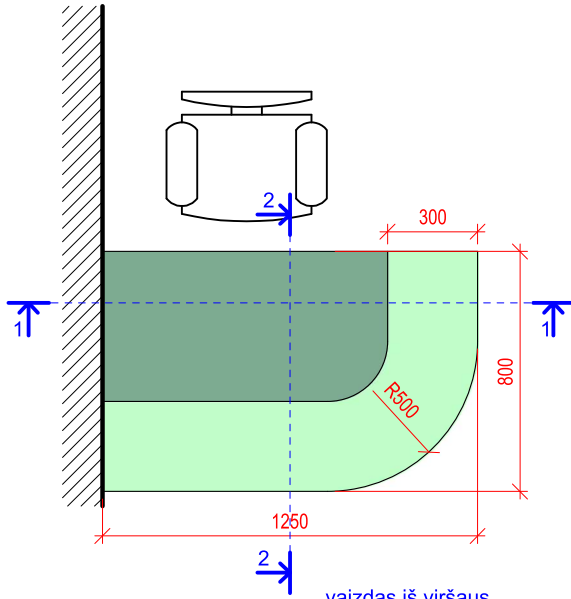
lenkta dažyta MDF su išpjautomis skylėmis "krateriais"



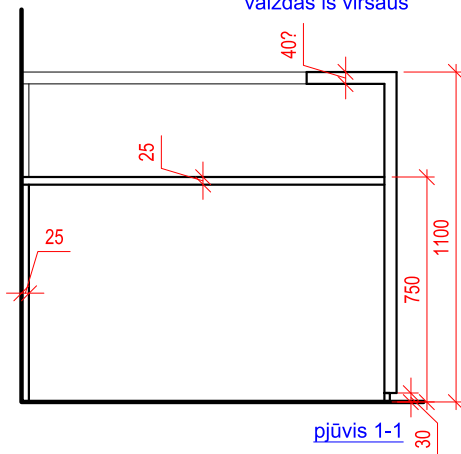
vaizdas iš priekio



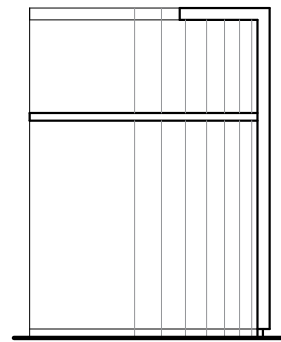
vaizdas iš šono



vaizdas iš viršaus



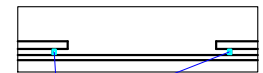
pjūvis 1-1



pjūvis 2-2



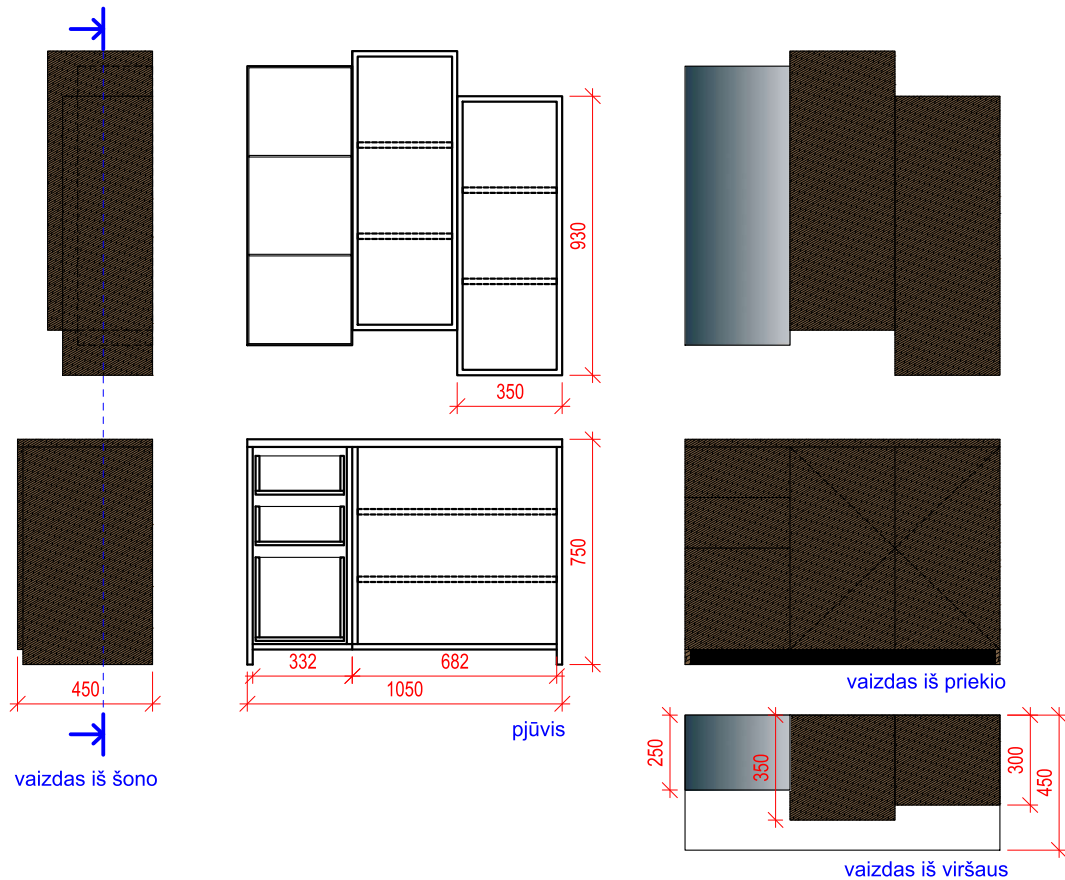
krateriai



LED juosta

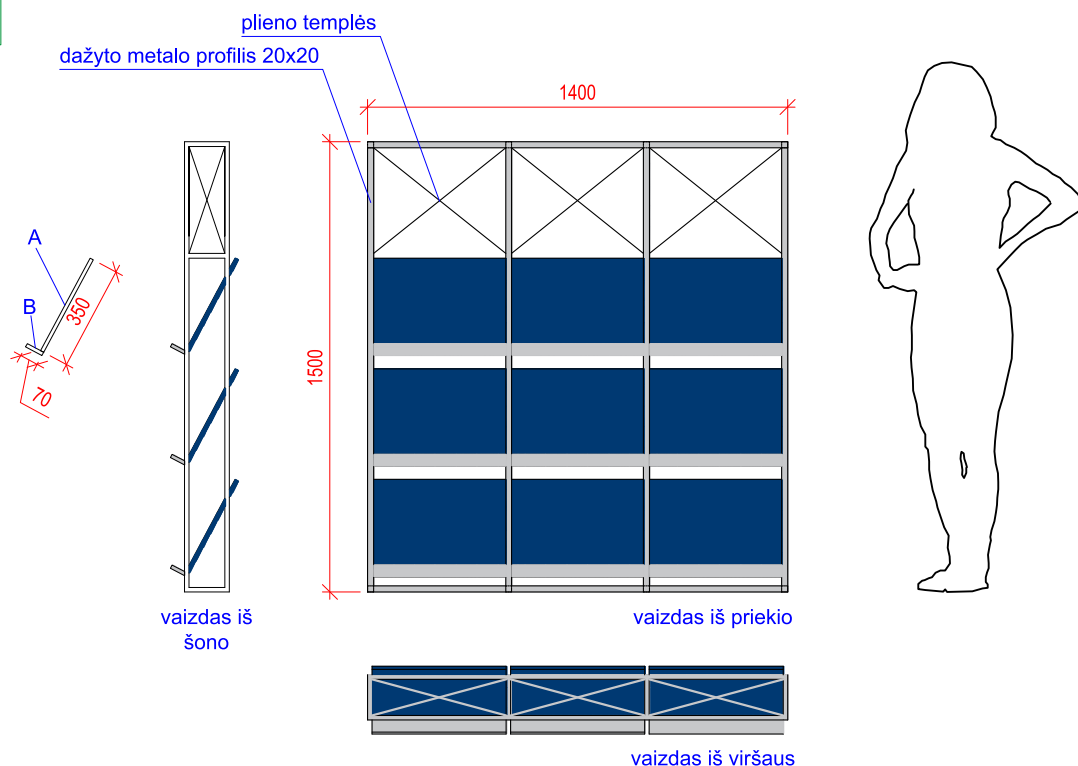
pjūvis per "kraterį"

3



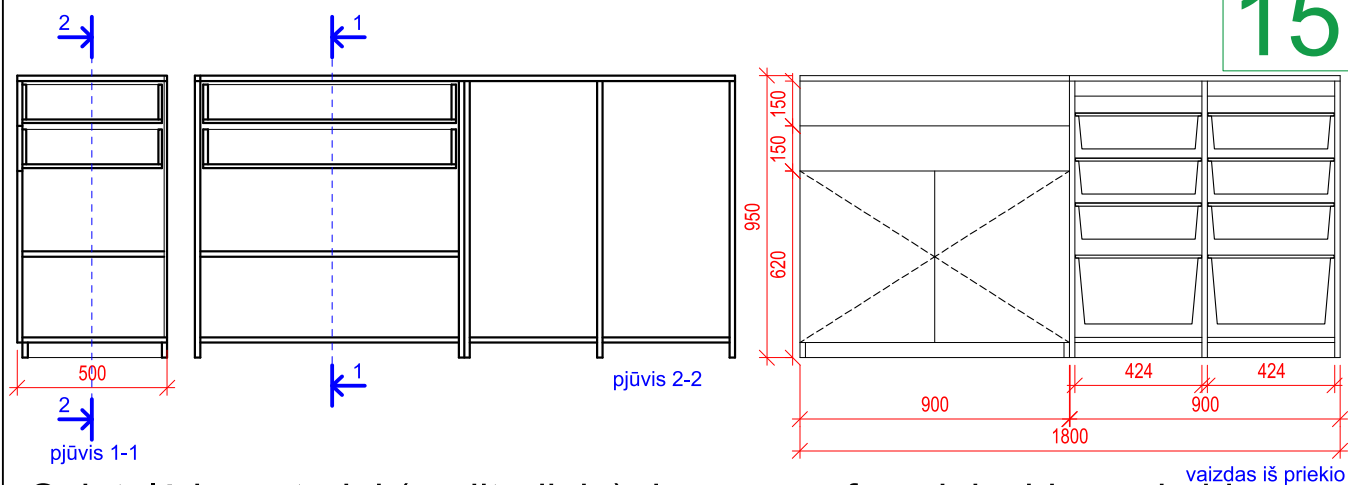
Spinta dokumentams- baldas iš dviejų segmentų. Apatinis- dviejų durų spintelė ir trys stalčiai; viršutinis - trys spintelės: viena- grūdintas tonuotas stiklas ir dvi ryškios tekstūros LMDP. Spintelės skirtingų gylių ir kabinamos skirtingame aukštyje.

4

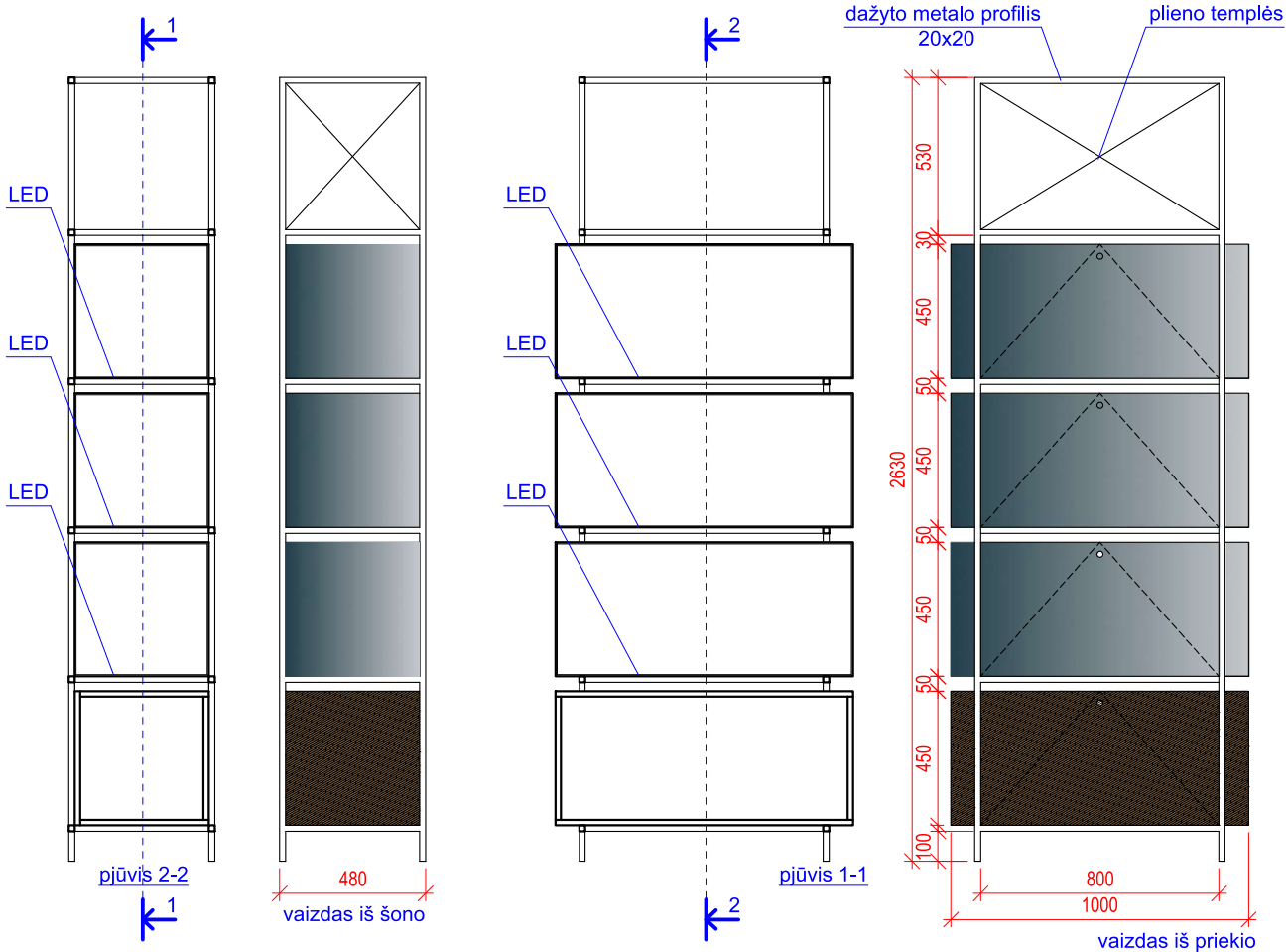


Ekspozicinė lentyna- pasvirų lentynų blokas metalo rėme. Rėmas- dažyto metalo profilis 20x20; spalva- metallic. Lentynos- LMDP, storis 10mm; detalė A- tamsiai mėlyna, detalė B- metallic

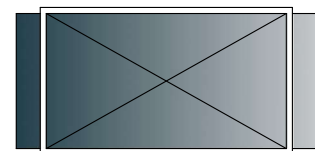
15



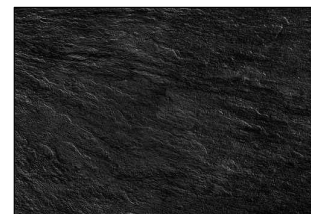
Spintelė inventoriui (auditorijoje)- korpusas, fasadai, vidaus skaidymas LMDP; atviri ištraukiami stalčiai-plastikas



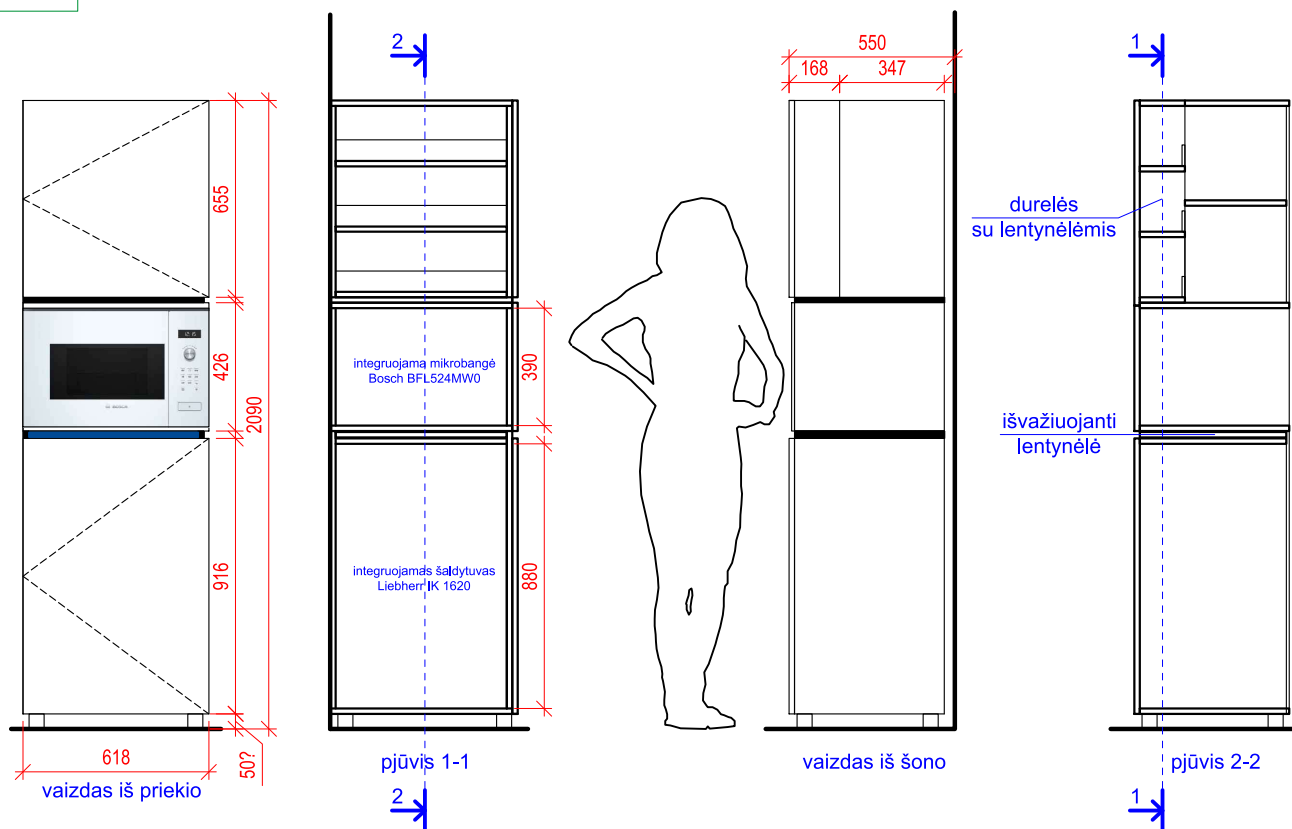
Ekspozicinė vitrina- keturių tūrių blokas
 metalo rėme. Rėmas-dažyto metalo
 profilis 20x20; spalva- metalic. Tūriai:
 4vnt. grūdintas tonuotas stiklas, storis 5mm?;
 1vnt. LMDP, storis 18mm, ryškios tekstūros.
 Stikliniuose tūriuose, pagrindo perimetru
 montuojama LED juosta rėmelyje.



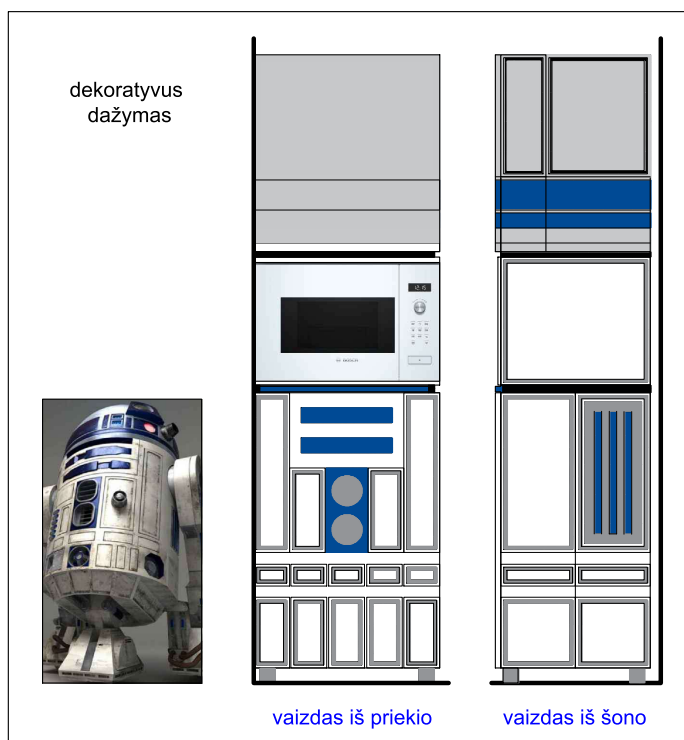
vaizdas iš viršaus



tekstūra

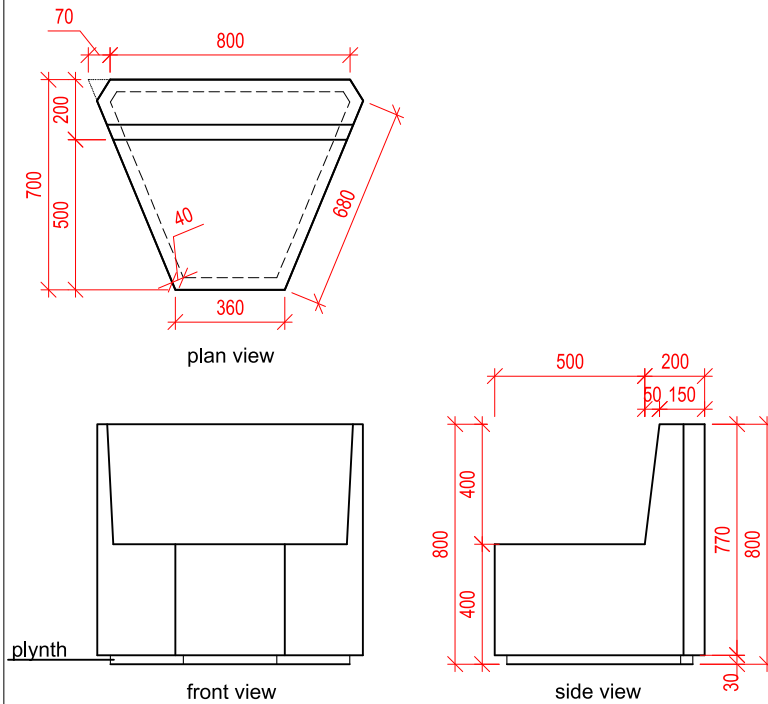


vizualizacija

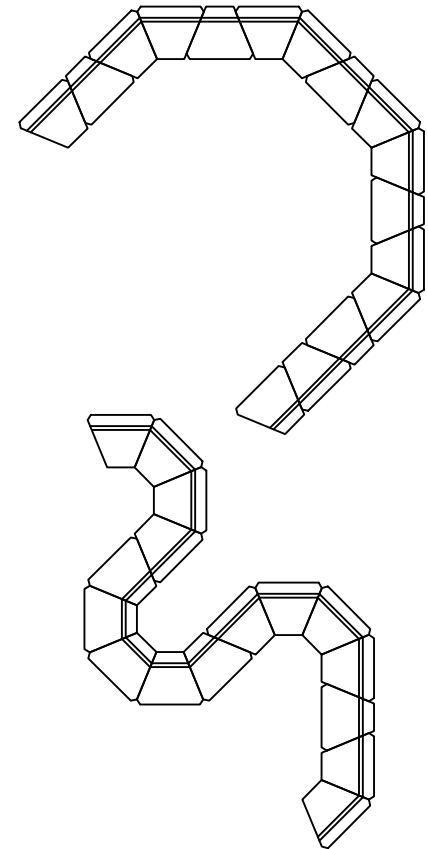
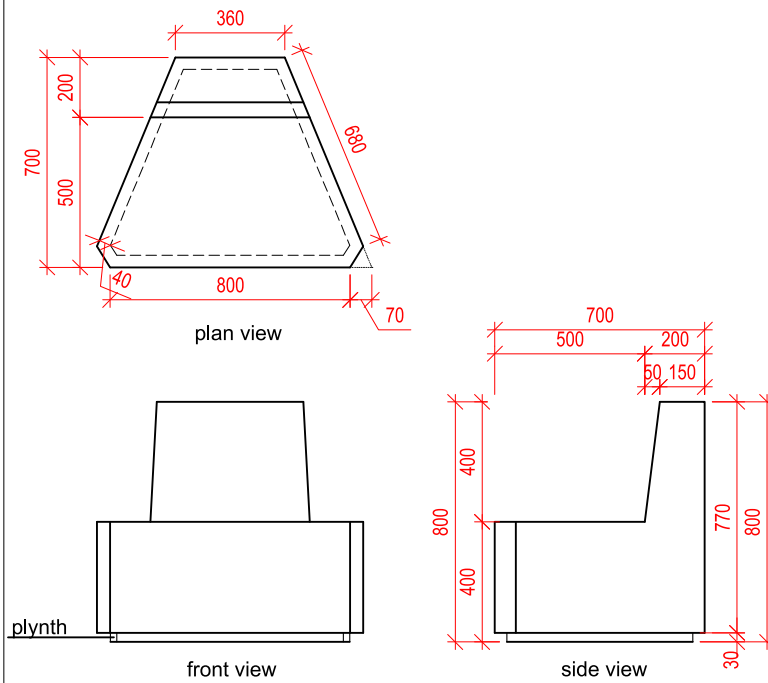


Virtuvėlė "ANDROID"- 3-jų segmentų spinta su integruotu šaldytuvu ir mikrobangų krosnele. Viršutinės spintelės durelėse sumontuotos lentynos. Korpusas- dekoratyviai dažyta MDF; vidaus skaidymas- LMDP

elementas a

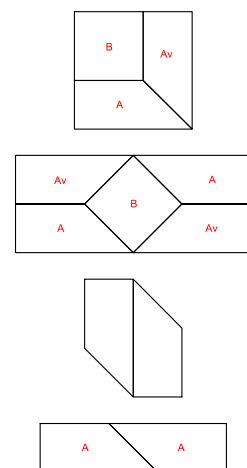
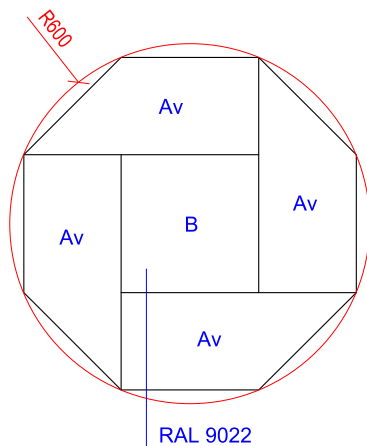
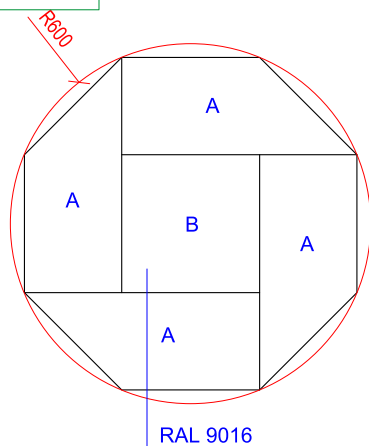


elementas b

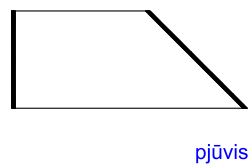
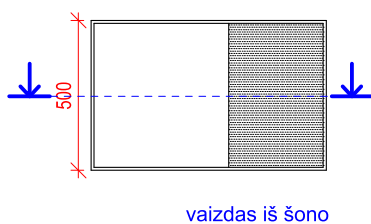
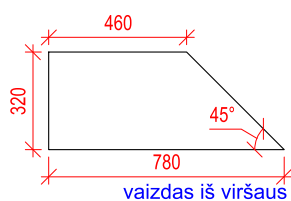


elementų a ir b kompozicijos

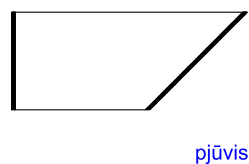
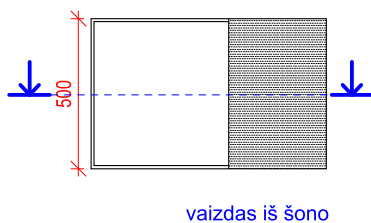
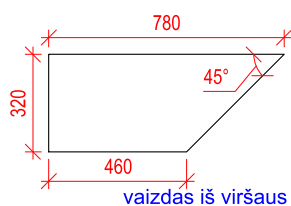
17



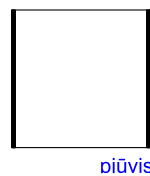
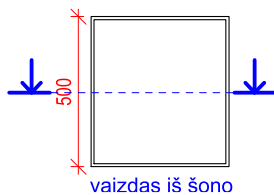
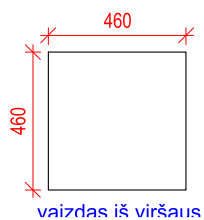
A

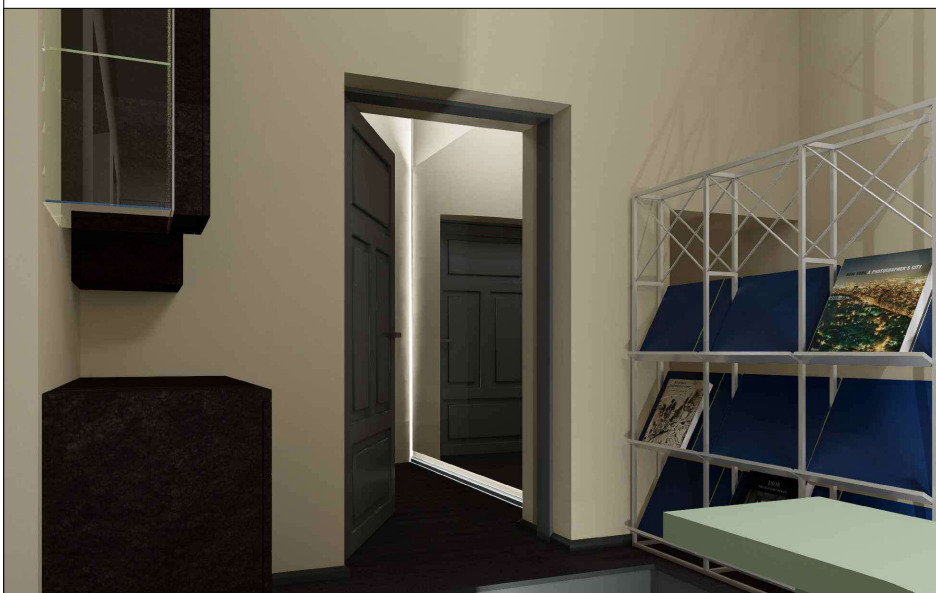
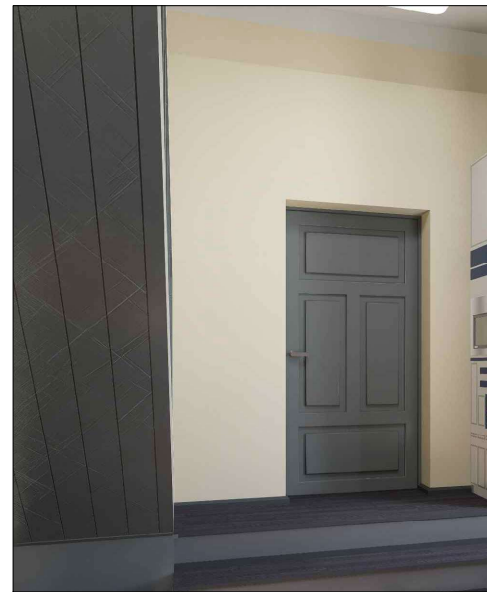


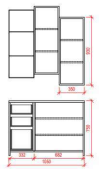
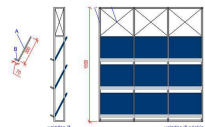
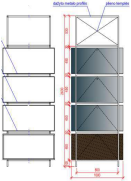
Av

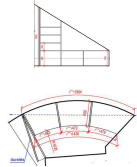


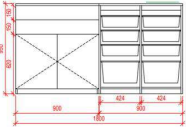
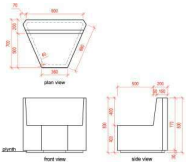
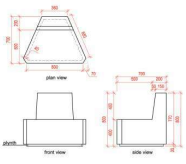
B

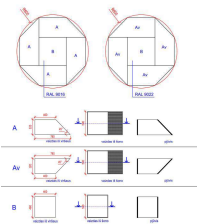
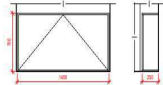




Nr.	Pavadinimas	Eskizas	Matmenys(gabaritiniai, mm)	Aprašymas	Ki
1.	Recepcija-educatoriaus darbo vieta		1260x800x750/1100h	Registratūra turi būti lenktos L formos su darbo vieta vidinėje dalyje. Registratūros fasadas ir kitos matomos dalys turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 25 mm MDF dažyto pagal NCS paletę. Vienas kampas turi būti lenktas ne mažiau kaip R -500mm. Priekinio fasado paviršiuje turi būti frezuojami/„krateriai“, ne mažiau kaip 4 vnt: 1vnt.- 600mm- d; 1 vnt- 400mm- d; 1 vnt- 200mm- d; 1 vnt -300mm. Krateriai turi būti ne mažesnio nei 2 cm gylio su vidiniu led apšvietimu. Vidinės, nematomas detalės turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės(LMDP) arba lygiavertės medžiagos, išorinės briaunos turi būti 2mm PVC, vidinės ne mažiau kaip 0,8 mm PVC. Recepcija turi būti ant ne mažiau kaip 100 mm aukščio cokolio, kuris turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės uždengtos aliuminiu arba lygiaverte medžiaga. Viduje turi būti suformuotas stalviršis darbo vietai, kuris turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 25 mm LMDP, briaunos ne mažiau kaip 2 mm PVC. Po stalviršių turi būti suformuotos atramos baldo stabilumui užtikrinti. Viršutinis antstatas turi būti ne mažiau kaip 300 mm gylio suformuotas iš MDF kurio storis ne mažiau kaip 25 mm, dažytas pagal NCS paletę. Baldas turi būti stabilus, tad būtina numatyti visus reikiamus konstrukcinius sprendimus baldo stabilumui ir ilgaamžiškumui užtikrinti. Spalvos ir medžiagos turi būti derinamos su architektu. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm.	
2.	Kėdė		510x510x450/840h	Kėdė sukama baze ant kryžinių pagrindo.Kėdė turi būti ant keturių kojų, kurios sueina į vieną sukamą bazę, ant jos turi būti pritvirtinta kėdės sėdimoji dalis, suformuota iš azūrinio aliuminio tinklo liejinio.Kėdės nugarėlė ir sėdynė vientisa, suformuota iš geometrinio formų azūrinio,anuodoto ir dažais bei fluorintu titanu padengto aliuminio tinklo.Sėdimoji dalis turi turėti uždedamą paminkštinimą. Paminkštinimas turi būti šviesiai pilkos spalvos audinio, kuris turi ne mažiau 100.000 Martindello ciklų ir audinio sudėtyje turi būti ne mažiau 90% vilnos. Audinys turi turėti ES ekologinio ženklo sertifikata ir atsparumo ugniai sertifikata EN 1021-1/2 Kojelės turi būti su padeliais grindų apsaugai užtikrinti. Svoris ne daugiau kaip 10 kg. Kėdė turi atitikti EN 15373 standarto keliamus reikalavimus, būtina pateikti tai įrodančius sertifikatus arba lygiavėrius dokumentus. Spalva derinama su architektu. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/-20 mm.	
3.	Spintelės dokumentams		apatinių spintelių 1050x450x750h ir 1050x250/300/350x930h viršutinių spintelių	Spintelių komplektą turi sudaryti apatinės spintelės ir viršutinės spintelės skirtingų gylių, kabinamos pražangiai ant sienos. Apatinės spintelės turi būti sudarytos iš trijų stalčių bloko ne mažiau 332x450x750h, apatinis stalčius turi būti didžiausias, likusieji du - vienodo dydžio. Kita apatinės spintelės dalis turi būti spintelė dviejų durų su dviem lentynom (trimis nišomis viduje(682x450x750h)).Korpūsai, fasadai,lentynos turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 18 mm išraiškingos tektūros LMDP, briaunos 2 mm PVC. Stalčių bėgeliai tandem tipo arba lygiavėrciai, pilno ištraukimo su pritraukimu.Spintelė turi būti ant ne mažesnio nei 60 mm cokolio. Nugarinėje dalyje būtina numatyti išpovą pagal grindjuostės aukštį, tikslintis vietoje. Viršutinės spintelės turi būti iš trijų, atskirų segmentų(350x300x930h, 350x350x930h, 350x250x930h). Visos spintelės viduje turi turėti dvi lentynas(tris nišas), viena spintelė(350x250x930h) turi būti gaminama iš ne mažiau kaip 4 mm, grūdinto stiklo, nugarėlė išraiškingos tektūros LMDP, likusios dvi spintelės būti gaminamos iš ne mažiau kaip 18mm, išraiškingos tektūros LMDP . Korpūsai, nugarėlė turi būti gaminami iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP, matomos briaunos ne mažiau kaip 2 mm PVC, vidinės ne mažiau kaip 0,8 mm PVC. Atidarymas turi būti nuo paspaudimo arba lygiavertis. Gaminio spalva turi būti derinama su architektu. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm.	
4.	Ekspozicinė lentyna		1400x150x1500h	Ekspozicinė lentyna- pasvirų lentynų blokas metalo rėme sudarytas iš trijų vertikalų segmentų, kuriame po tris pasvirusias lentynas ir viena atvira viršutinė niša viršuje su metalo templėmis stabilumui užtikrinti. Lentynos rėmas turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 20x20 mm metalinio vamzdžio, dažyto miltelinio būdu, kuriame turi būti įtvirtintos ne mažiau kaip penkios 30 laipsnių kampu su priekiniu borteliu, kiekviename segmente. Lentynos turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 10 mm LMDP, liečiamos briaunos ne mažiau kaip 1 mm PVC lentynos matnuo ne mažiau kaip 350mm aukščio, bortelis ne mažiau kaip 70mm. Viršutinėje dalyje turi būti metalinės templės suvirintos kryžmai, lentynos stabilumui užtikrinti.Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.	
5.	Ekspozicinė vitrina		1000x480x2630h	Ekspozicinė vitrina turi sudaryti metalinis rėmas iš penkių nišų su keturių tūrių blokais, derinys. Rėmas turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 30x30x2 metalinio vamzdžio dažyto miltelinio būdu.Tūriai- 3 vnt (po 1000x480x450h) turi būti gaminami iš grūdinto tonuoto stiklo, atidaromi į apačią. Juose visu perimetru turi būti numatyta Led apšvietimas rėmelyje, šiltas.1 vnt(1000x480x450h)- turi būti gaminamas iš išraiškingos tektūros LMDP. Durelės turi būti varstomos žemyn su stabdymo mechanizmu. Montuojant tarp tūrių būtina numatyti ne mažiau kaip 50 mm tarpelius. Baldo stabilumui užtikrinti būtina numatyti tempes viršutinėje nišoje. Baldas turi būti su ne mažiau kaip 100 mm kojelėmis suformuotomis iš to pačio rėmo.Baldas turi būti stabilus todėl gamintojas turi numatyti visus reikiamus konstrukcinius sprendimus baldo stabilumui ir ilgaamžiškumui užtikrinti. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.	

6.	Virtuvėlė		600x600x2090h	Trijų segmentu spinta su integruotu šaldytuvu ir mikrobangų krosnele. Spintos apatiniaame segmente turi būti numatyta vieta įmontuojamam šaldytuvui, kuris skirtas montavimui į 900 mm aukščio spintelę; vidurinėje dalyje turi būti numatyta vieta įmontuojamai mikrobangų krosnelei(600x600x390h), likusioje viršutinėje spintelėje(600x600x655h) turi būti suformuota lentyna(dvi nišos), o viršutinių spintelių durelėse, iš vidaus turi būti suformuotos dvi lentynos(trys nišos).Virš šaldytuvo spintelės ir mikrobanginės turi būti sumontuota ištraukiama lentyna su borteliu ne mažiau kaip 50 mm. Spintos vidinės dalys(nematomos) turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP, o fasadai ir kitos matomos dalys iš ne mažiau kaip 18 mm MDF+ pusiau matinis, dekoratyvus dažymas, keliomis spalvomis.Spinta turi būti ant cokolio. Cololyje turi būti suformuotos ventiliacinės grotelėsaldutyvui.Rankenėlės metalo lankstinys, derinamas su architektu. Durų lankstai turi būti tylaus uždarymo. Matmenis būtina tikslintis vietoje. Būtina numatyti išpjovas nugarinėje dalyje pagal grindjuostės aukštį, derinti vietoje. Spalvos turi būti derinamos su architektu.Dažymas turi būti pagal NCS paletę.Matmenys turi būti tikslinami vietoje.
7.	Stalas su prailgintu ir nulenkiamu stalviršiu		1400x800x745h	Stalas su nulenkiamu stalviršiu. Stalas turi turėti dvi kojas su keturiais ratukais bei mechanizmą stalviršiui nulenkti. Stalo kojos turi būti gaminamos iš metalinio vamzdžio dažyto miltelinio būdu su keturiais ratukais. Stalo rėmas turi turėti nulenkimo mechanizmą. Stalo rėmas turi būti reguliuojamo ilgio ne mažiau kaip nuo 700mm iki 2000mm. Stalviršis turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP, briaunos 2 mm PVC.Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.
8.	Pakabinamas veidrodis su paslėptu apšvietimu		1900x2000h	Veidrodis kabinamas ant sienos.Veidrodis turi būti paklijuotas ant ne mažiau kaip 18 mm LMDP., nugarinėje dalyje, visu perimetru turi būti numatytas led apšvietimas, įsijungiantis nuo judesio. Veidrodis ne mažiau kaip 4 mm storio, skaidrus. Būtina prikomplektuoti visas reikiamas detales kabinimui ant sienos.Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.
9.	Drabužių kabykla		1900x200h	Kabykla kabinama ant sienos su atlenkiamais kabliukais. Kabykla turi būti gaminama iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP,briaunos 2 mm PVC. Ant kabyklos turi būti pritvirtinti ne mažiau kaip 30 vnt atlenkiamų kabliukų.Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.
10.	Spintelė inventoriui (po laiptais) su durelėmis		1964x1380x435/1628h	Spintelė inventoriui po sraigtiniais laiptais. Spintelė turi sudaryti trys atviros, nugarinėje dalyje išlenktos lentynos (po maždaug 470/655x400x400h) išdėstytos apačioje lygiagrečiai viena kitai bei trys atviros lentynos(keturios nišos) maždaug 470x400x1228h- turi būti suformuotas kampe ant vienos atviros, išlenktos lentynos. Korpusai turi būti gaminami iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP, briaunos 2 mm PVC. Erdvė po sraigtiniais laiptais, kurioje suformuotos šios atviros lentynos turi būti uždengiama įėjimo durelėmis(1380x800mm).Durelės tylaus uždarymo, turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP,briaunos 2 mm PVC. Gaminio spalva ir rankenėlė turi būti derinama su architektu, matmenis reikia tikslintis vietoje.
11.	Edukacinis stalas		680x600x750h	Edukacinis stalas turi būti ketvirčio apskritimo formos su dviem apvaliomis kojomis ir viena atramine koja su dviem ratukais stalo priekyje. Stalviršis turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 25 mm LMDP, briaunos 2 mm PVC, kampai suapvalinti. Kojos turi būti apvalaus vamzdžio ne mažiau kaip 25 mm diametro, dažyto miltelinio būdu. Gaminio spalva derinama su architektu. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm.
12.	Edukacinė kėdė		580x530x850h	Kėdė turi būti ant trapecijos formos kojų priekinėje viršutinėje dalyje sujungtų horizontalia jungtimi, kėdės stabilumui užtikrinti. Kėdės kojos turi būti apvalus ne mažiau kaip 11 mm diametro lenktas ,apvalus vamzdis, dažytas miltelinio būdu. Kėdės atlošas ir sėdynė turi būti išformuotas taip, kad prisitaikytų prie sėdinčiojo. Sėdimoji dalis turi būti dengta gobelenu. Gobelėnas turi būti ne mažiau kaip 100000 trynimo ciklų pagal Martendcilą atsparumo šviesai koef., turi būti ne mažiau 5. Kėdės sėdynė turi būti gaminama iš lapuočių faneros, padengtos ne mažiau kaip 35 kg/m3 tankio poliuretano putomis, kurios turi užtikrinti kėdės sėdynės aukštą atsparumą deformacijoms ir patogumą sėdint. Nugarėlė turi būti staciokampio formos šiek tiek užapvalintais kampais, gaminamas iš aukštos kokybės plastiko. Kėdė turi būti sertifikuota pagal EN 16139 standarto keliamus reikalavimus, būtina pateikti tai įrodančius dokumentus. Gaminio spalva turi būti derinama su užsakovu. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/-20 mm.

13.	Spintelė inventoriui (auditorijoje)		1800x450x950h	Spintelė inventoriui auditorijoje turi būti sudaryta iš uždaros spintelės su dviem durėlėmis (900x450x620h) ir dviejų stalčių virš jos (po 900x450x150h) mm. Ir iš dviejų atvirų dalių, kuriuose turi būti po keturis ištraukiamus plastikinius krepšius (424x450x950h). Dveji iš jų turi būti didesni montuojami apatinėse dalyse, likusieji šeši mažesnio gylio išdėstyti lygiagrečiai vienas kito atžvilgiu. Spintelėje su durėlėmis viduje turi būti lentyna (dvi nišos) Spintelė turi būti gaminama iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP, matomos briaunos ne mažiau kaip 2 mm PVC, nematomos 0,8 mm PVC. Spintelė turi būti ant cokolio, kuris ne mažesnis nei 60 mm aukščio. Nugarinėje dalyje reikia numatyti išpovą pagal grindjuostės dydį, tikslintį vietoje. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.
14	Sukama kėdė		550x590x465/800h	Kėdė sukama baze su savaiminio grįžimo mechanizmu ant betoninės bazės. Matmenys turi būti 550x590mmx800mm. Sėdimosios dalies aukštis 465mm., bazės diametras 350mm. Sėdimosios dalies spalva turi būti raudona RAL 3020 arba lygiavertė. Sėdimoji dalis turi būti pagaminta iš liejo aliuminio, apdoroto purškiamu fluorintu titanu ir nudažytu poliesterio milteliais, taip pat turi būti sudaryta iš mažų perforuotų trikampių. Pagrindas betoninis. Kėdė turi būti atspari degimui ir galima naudoti lauko sąlygomis. Kėdėi turi būti atliktas testas BIF-MA X5.1 Biuro baldų testavimas. Testas įvertina saugą, ilgaamžiškumą ir konstrukcinį tinkamumą. Suteikiama garantija netrumpesnė nei 2 metai.
15	Pufų kompleksas		663x522x440h ir 663x440x740h	Pufas edukacijai. Pufas turi būti netaisyklingo šešiakampio formos, dviejų aukščių: 663x522x440- 5 vnt ir 663x440x740h- 2 vnt. Pufas turi būti pagamintas iš MDF 18 mm bei HDF 3mm derinio, kuris turi būti sutvirtintas tvirtinamaisiais varžtais. Sėdynė turi būti pjaudyto putų poliuretano, kurio storis ne mažiau kaip 50mm. Gaminys turi būti dengtas gobelenu. Gobelenas turi būti ne mažiau kaip 1000000 trynimo ciklų pagal Martendeilą (EN ISO 12947-2) atsparumo šviesai koef., turi būti ne mažiau kaip 5 ir atitikti EN ISO 105-B02 keliamus reikalavimus arba lygiavertius. Pufas turi turėti ne mažiau kaip 6 vnt. ne mažesnes nei d- 30mm plastines kojules. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +/- 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.
16	Minkštakrėslis edukacijai a ir b		800x680x400h	Minkštastuolis turi būti pagamintas iš poliuretano putų, dengtu dviem sluoksniais pušiamos QM Plus dangos ar lygiavertės medžiagos, kuri turi turėti ne mažiau 100.000 Martindeilų (EN ISO 12947 pt.2), užtikrinti jo lengvą svorį ir mobilumą. Danga turi būti atspari vandeniui ir oro sąlygoms iki - 10 ° laipsnių laikant lauke rekomenduojama dengiamieji užvalkalai) Minkštastuolis turi turėti integruotą oro vėdinimą. Oro vėdinimo angos yra maži kaišiai, integruoti į putų ar lygiavertės medžiagos pagrindą. oliuretano putas ar lygiavertę medžiaga turi būti šių savybių: - tankis 44kg / m3 (ISO 845) - standumas CDL 40% prie 6.5 KPa (ISO 338) - suspaudimo stiprumas 25% - 200 N / 40% 260 N / 65% 530 N (ISO 2439) - deformacija 75% mažiau nei 10% (ISO 1856) - atsparumas spaudimui > 70 KPa (ISO 1798) - atsparumas įtrūkimams >200 N/M (ISO 8067) - tamprumas H > 40% (ASTM D3574) - atsparumas ugniai B2, CAL117, CRIB5 - produkcija turi būti sertifikuota DIN EN 71-3 (žaislai vaikams). Tai reikškiai, jog gali būti saugiai naudojami kaip žaislai mažiems vaikams. Turi būti suteikiama garantija netrumpesnė nei 2 metai Svoris turi būti ne daugiau 16 kg. Spalva turi būti NCS S5030R90B
			800x680x400h	Minkštastuolis turi būti pagamintas iš poliuretano putų, dengtu dviem sluoksniais pušiamos QM Plus dangos ar lygiavertės medžiagos, kuri turi turėti ne mažiau 100.000 Martindeilų (EN ISO 12947 pt.2), užtikrinti jo lengvą svorį ir mobilumą. Danga turi būti atspari vandeniui ir oro sąlygoms iki - 10 ° laipsnių laikant lauke rekomenduojama dengiamieji užvalkalai) Minkštastuolis turi turėti integruotą oro vėdinimą. Oro vėdinimo angos yra maži kaišiai, integruoti į putų ar lygiavertės medžiagos pagrindą. oliuretano putas ar lygiavertę medžiaga turi būti šių savybių:- tankis 44kg / m3 (ISO 845);- standumas CDL 40% prie 6.5 KPa (ISO 338);- suspaudimo stiprumas 25% - 200 N / 40% 260 N / 65% 530 N (ISO 2439);- deformacija 75% mažiau nei 10% (ISO 1856);- atsparumas spaudimui > 70 KPa (ISO 1798);- atsparumas įtrūkimams >200 N/M (ISO 8067);- tamprumas H > 40% (ASTM D3574);- atsparumas ugniai B2, CAL117, CRIB5;- produkcija turi būti sertifikuota DIN EN 71-3 (žaislai vaikams).Turi būti suteikiama garantija netrumpesnė nei 2 metai.Svoris turi būti ne daugiau 16 kg. Spalva turi būti NCS S5030R90B.

17	Edukacinių staliukų komplektas		1100x1100x500h	Edukacinių staliukų komplektą turi sudaryti du aštuonkampiai stalai. Prie kiekvieno stalo turi būti numatytos ne mažiau kaip aštuonios sėdimos vietos. Stalas Nr1.- turi susidėti iš atskirų segmentų: 4 vnt. A- tai stačiakampio nupjauto 45 laipnių kampu formos, ne mažiau kaip 780x320x460mm metalo lankstinys su dviem atraminėmis plokštumom. 1 vnt B- tai kvadrato formos, ne mažiau kaip 460x460x500mm h metalo lankstinys su dviem atraminėmis plokštumom. Metalas turi būti ne mažiau kaip 4 mm storio, dažytas milteliniu būdu pagal RAL 9016 arba lygiaverčiai. Stalas Nr 2.- turi susidėti iš atskirų segmentų: 4 vnt. Av- tai stačiakampio nupjauto 45 laipnių kampu formos, ne mažiau kaip 780x320x460mm metalo lankstinys su dviem atraminėmis plokštumom. 1 vnt B- tai kvadrato formos, ne mažiau kaip 460x460x500mm h metalo lankstinys su dviem atraminėmis plokštumom. Metalas turi būti ne mažiau kaip 4 mm storio, dažytas milteliniu būdu pagal RAL 9022 arba lygiaverčiai. Turo būti suteikiama ne mažesnė nei 2 metų garantija. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +_ 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.
18	Įvado spintelė		1400x2500x700h	Spintelė turi būti skirta šilumos įvadui paslėpti su atverčiamomis, rakinamomis durimis. Spintelės korpusas turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP. Durelės turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 18 MDF dažyta matiškai pagal NCS paletę. Durelės turi būti rakinamos ir atverčiamos žemyn su stabdymo mechanizmu. Būtina numatyti visus reikiamus techninius sprendimus spintelės tvirtinimui išspręsti. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis +_ 20 mm. Spalvos turi būti derinamos su architektu.