



Materiał: aluminium
Wykonanie wg DIN 46267 cz. 2

Dowiedz się więcej) o złączkach kablowych.

Przekrój żyły [mm ²]		Oznaczenie złączki	s [mm]	d1 [mm]	l [mm]	waga [g/szt.]	ilość [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
se	rm/sm								
25	16	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	RS0 + jak niżej
35	25	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	35	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	50	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	70	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100 U, PR240, PR95A
120	95	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	
150	120	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + jak niżej
185	150	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	185	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	
300	240	ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	
	400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	GU625
	500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	
	625	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	