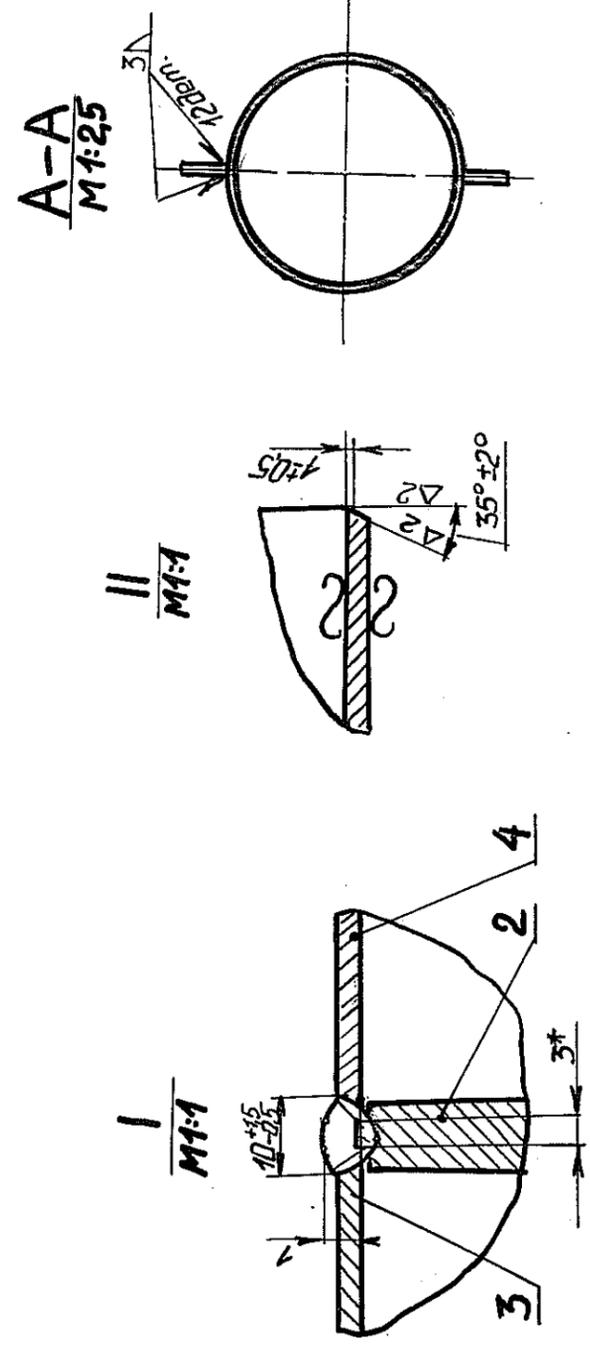
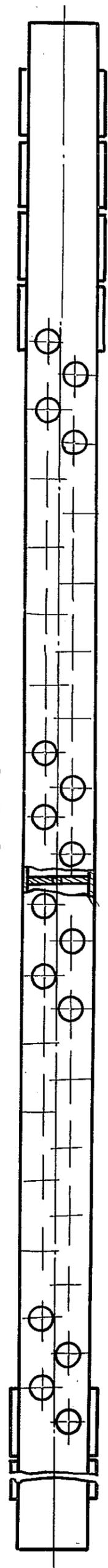


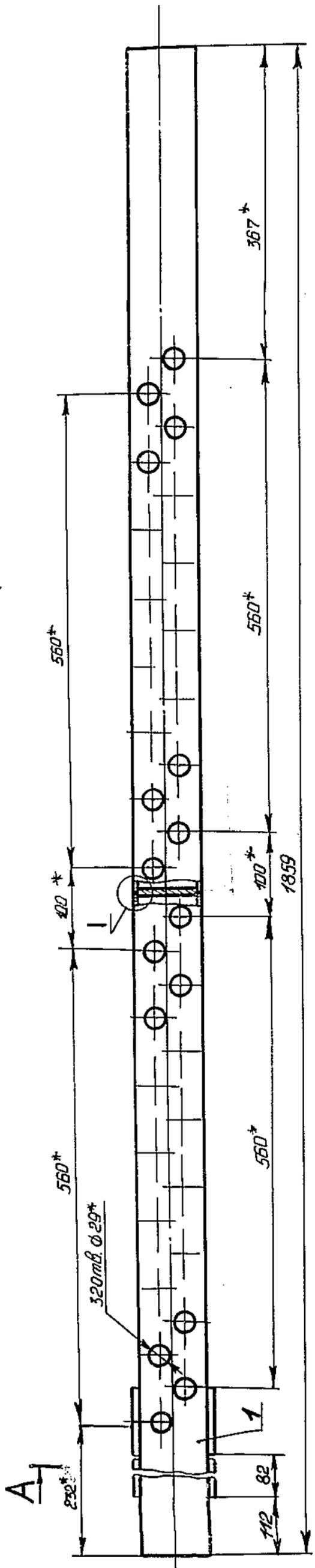
Зеркальное отражение

Остатное - см.



1. Изготовить по ТУ24-3-150-70.
2. Размеры для справок.

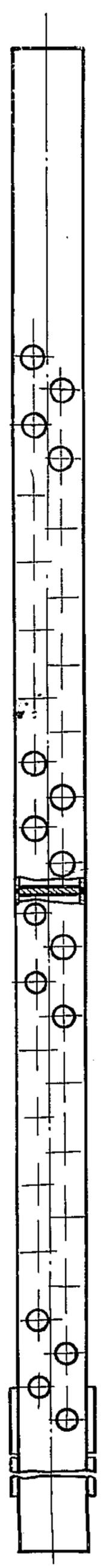
К-6991		Лист	Вес	Масштаб
		132	1:5	
Сторж		Лист	Листов	
Сборочный чертеж				ВТЭЦ
Чт. Вер.				
Провер.				
Разраб.				
Цех	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.



A

Зеркальное отражение

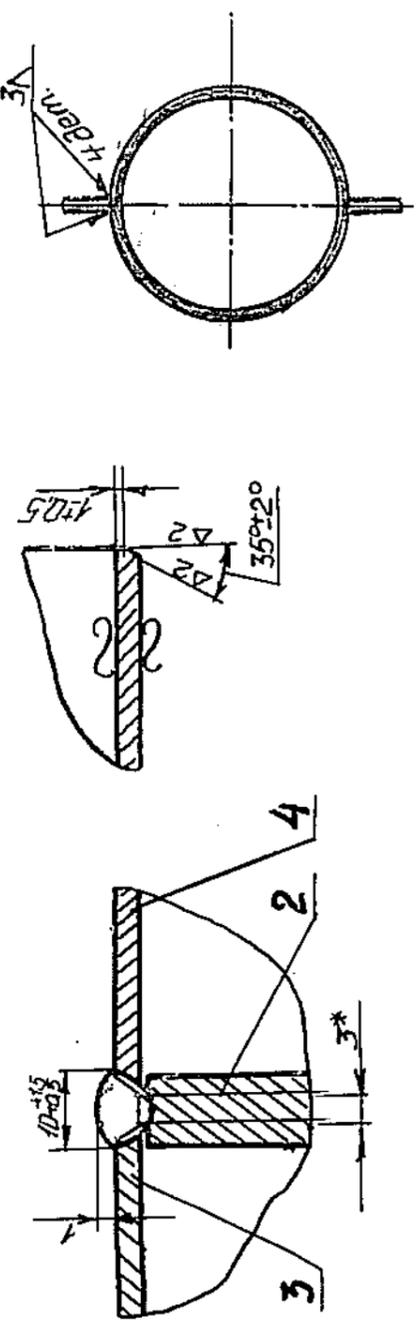
Остальное - см.



I  
M 1:1

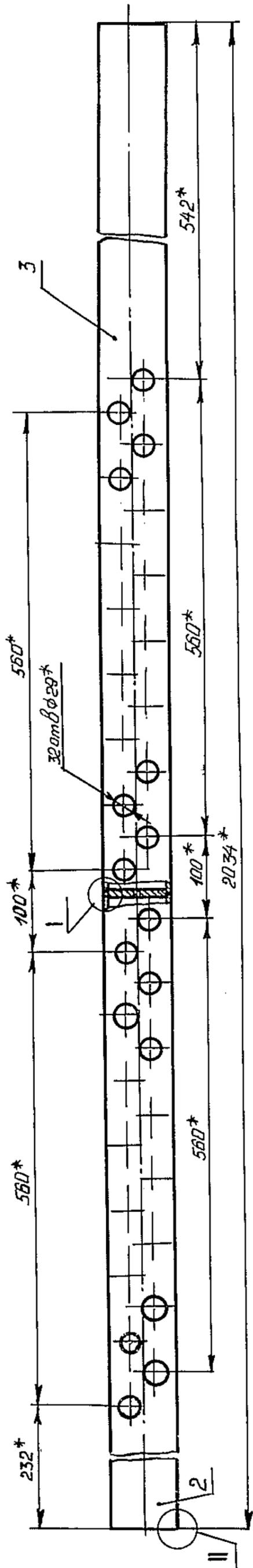
Узел обработки концов  
M 1:1

A-A  
M 1:25



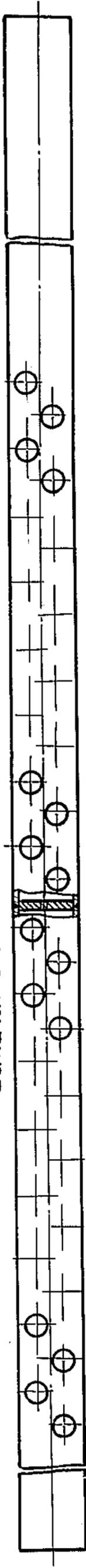
1. Изготовить по ТУ 24-3-150-70.
2. Размеры для справок.

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.			
Пробер.			
Утвер.			
Стойка Сборочный чертеж			
Литера		Вес	Масштаб
К-6989		12,8	1:5
Лист:			Листов
			ВТЭЦ

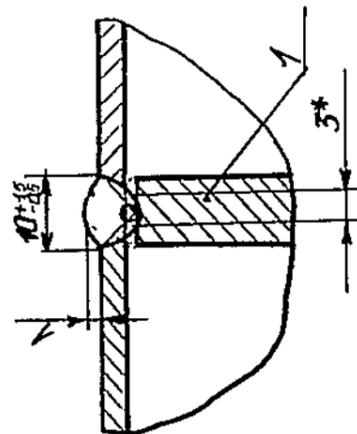


зеркальное отражение

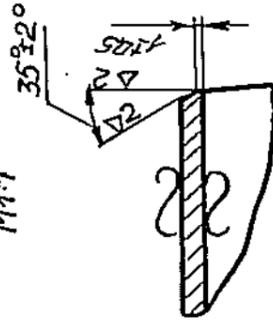
Остальное-см.



I  
M 1:1



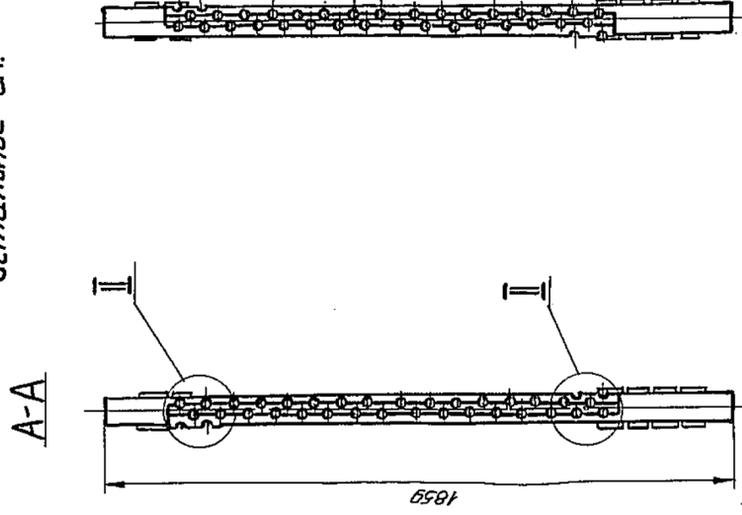
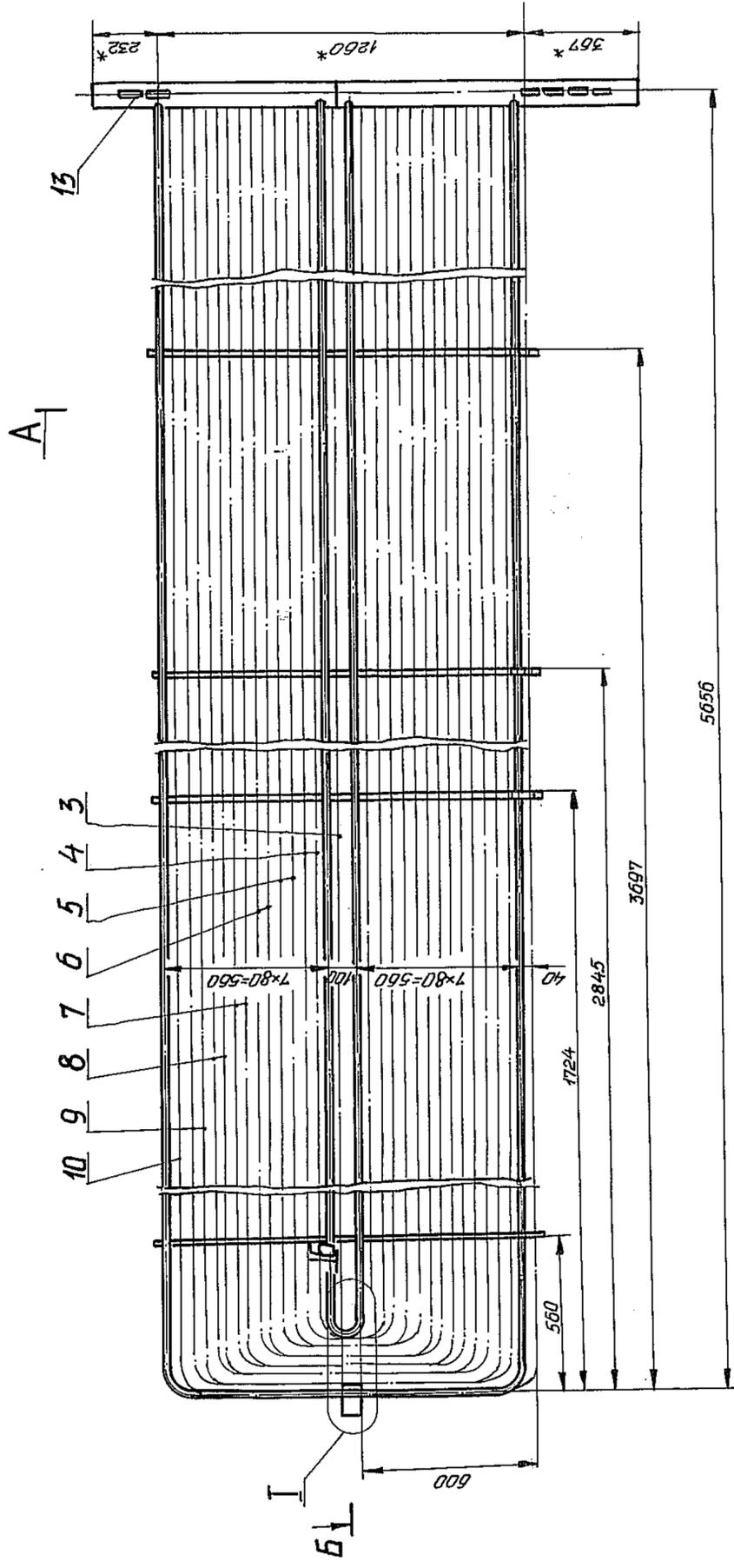
II  
M 1:1



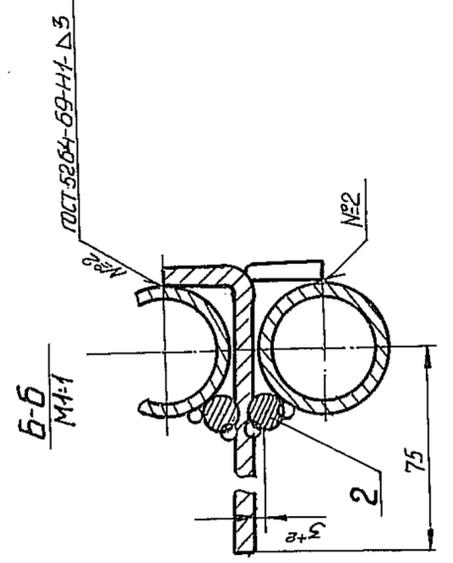
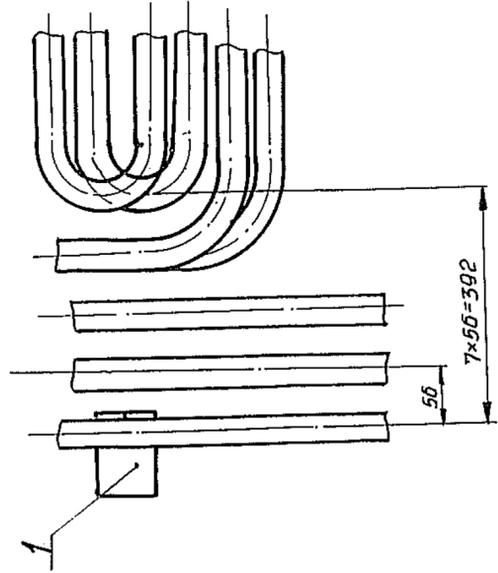
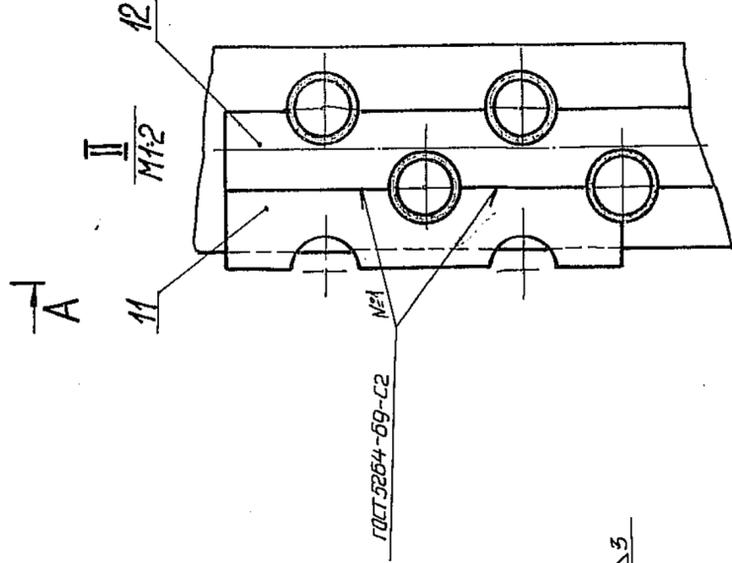
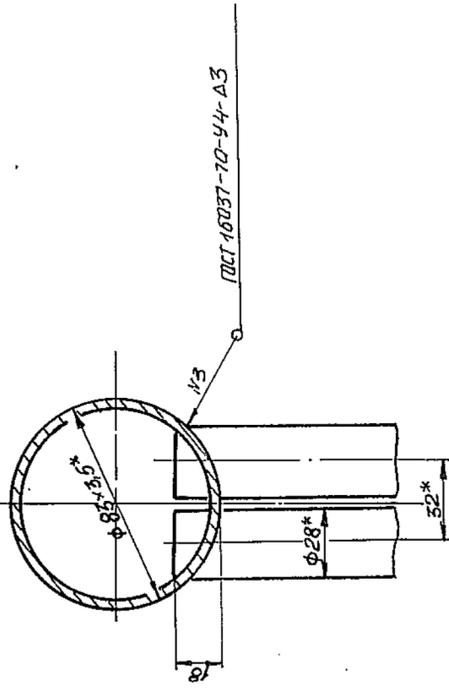
1. Изготовить по ТУ 24-3-150-70
2. Размеры для справок.

К-6990		Масштаб	
Лист	137	Листов	1-5
Стойка		Сборочный чертеж	
ВТЭЦ			

Зеркальное отражение  
Остальное - см.



Узел сварки труб  
φ 28x3 в стояк  
M1:2



1. Изготовить по ТУ 24-3-150-70.

2. Приварку поз. 11, 12 трубками производить швом катетом 3мм по всей длине сопряжения.

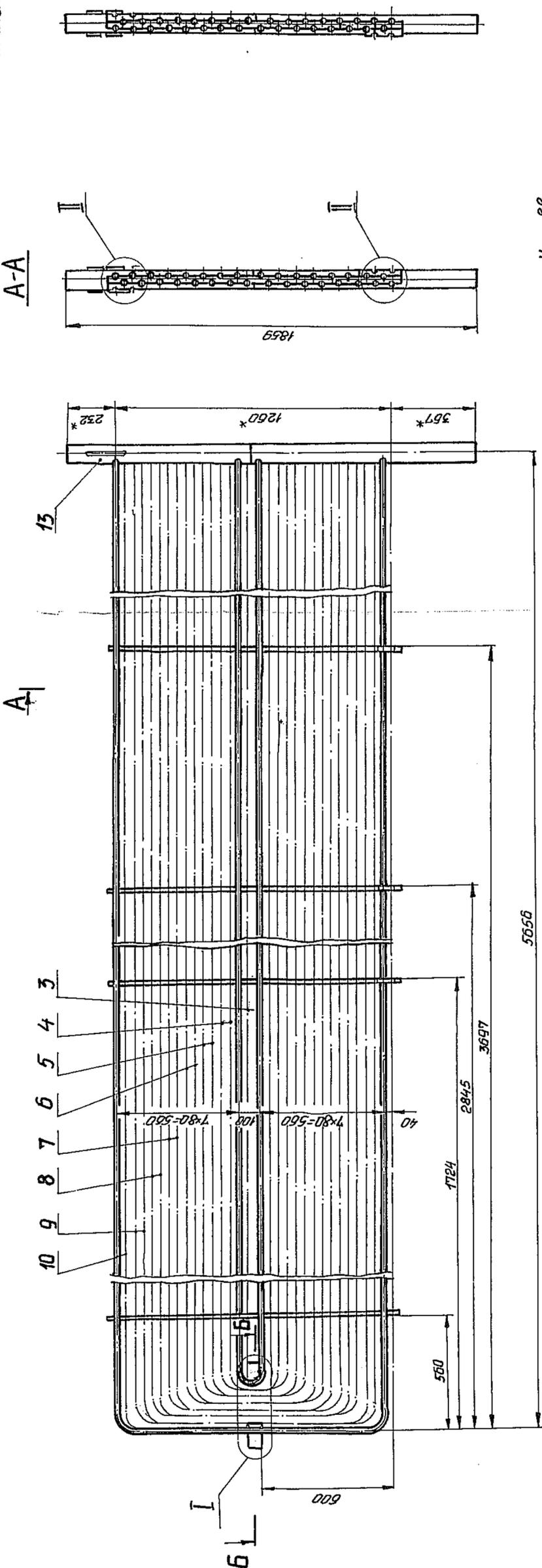
3. Приварку труб к стоякам произвести согласно узлу сварки труб φ 28x3 в стояк.

4. Размеры для справок.

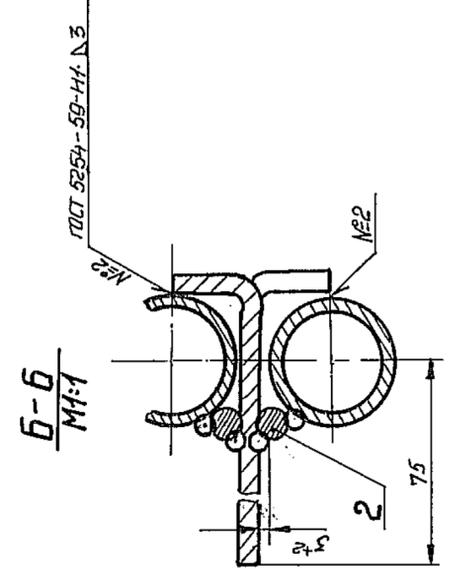
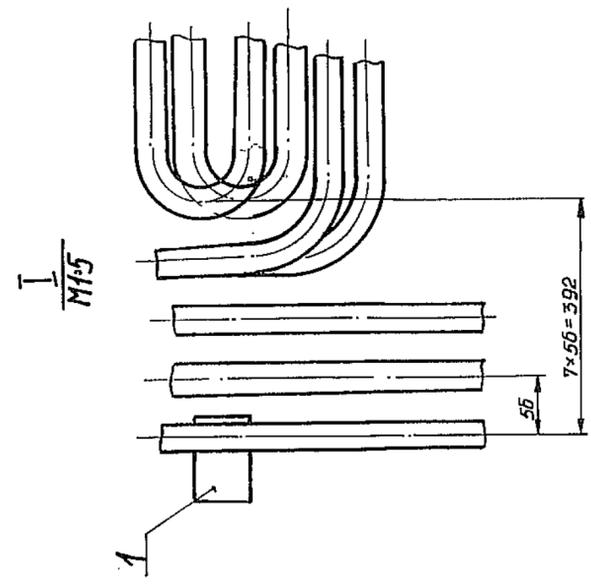
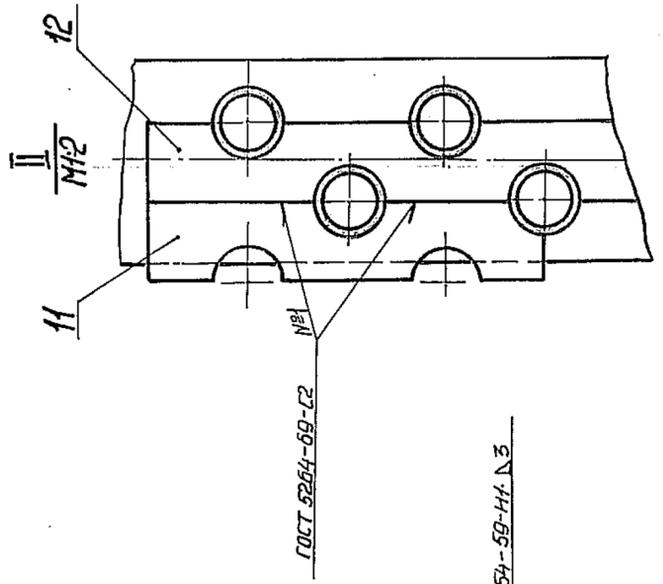
К-7274		Маслит.	
Листов	Вес	361	1:15
Полусекция		Листов:	
Сборочный чертеж		Листов:	
		ВТЭЦ	

зеркальное отражение

Остальные см.

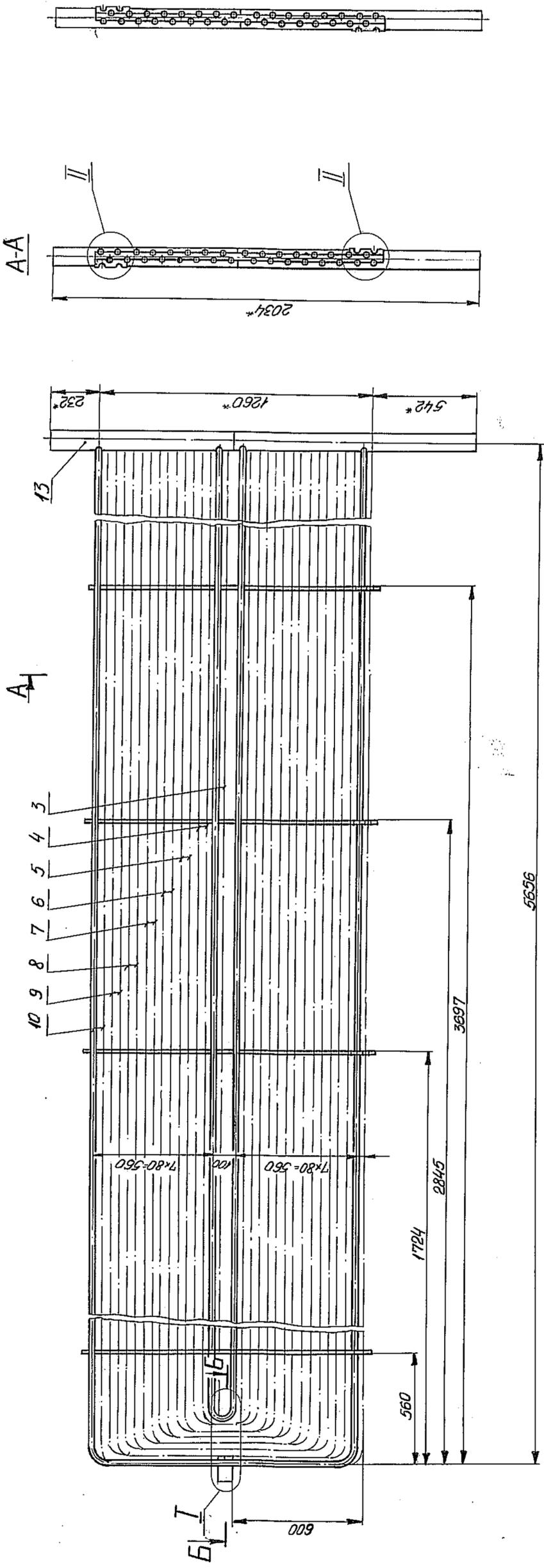


Узел сварки  
труб  $\Phi 28 \times 3$  вставка

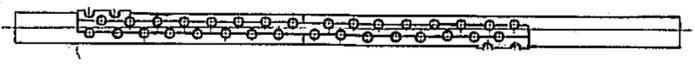
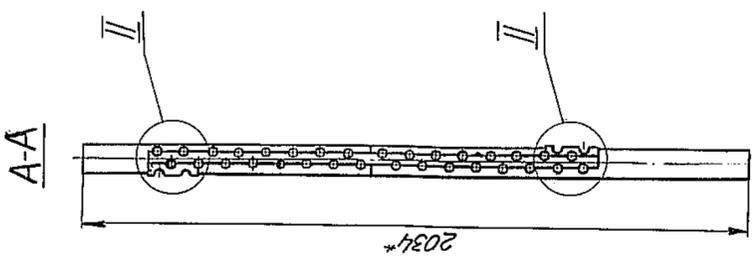
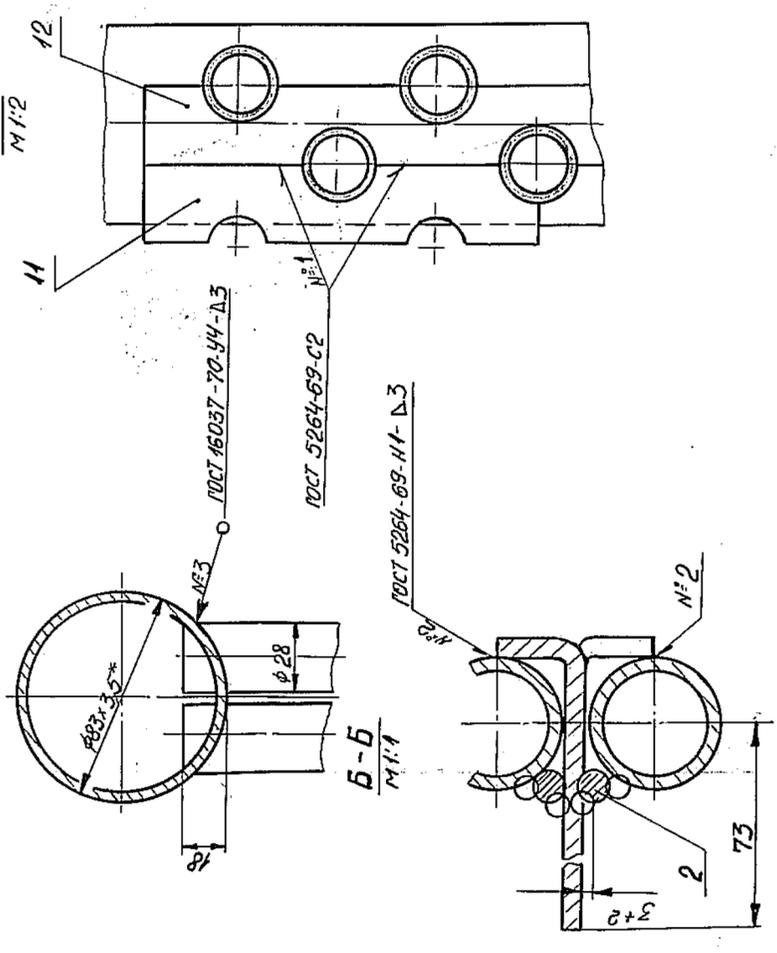


1. Изготовить по ТУ 24-3-150-70.
2. Приварку поз. 11, 12 с трубами производить швом катетом 5 мм по всей длине сопряжения.
3. Приварку труб к стоякам произв. согласно узлу сварки труб  $\Phi 28 \times 3$  вставка.
4. Размеры для справок.

К-7279		Литера	Вес	Масштаб
			362	1:15
		Лист:		Листов
				ВТЭЦ
Полусенция		Сборочный чертеж		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Утвер.



Узел сверху  
трубы  $\phi 28 \times 3.5$  ст. 20  
М1:2



1. Изготовить по ТУ 24-3-150-70
2. Приварку поз. 11, 12 трубам производить в том катете 3мм по всей длине сопряжения.
3. Приварку труб к стальному каркасу производить согласно узлу сверху труб  $\phi 28 \times 3$  в стале.
- 4\* Размеры для справок.

К-6999		Листов	Максимум
Полусекция		362	1:15
сборочный чертеж		Лист	Листов
		ВЗЦ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись/Дата
Разраб.	Проект.	И. номер	
Н. чех.	Н. конст.		
Утв. вкл.			



