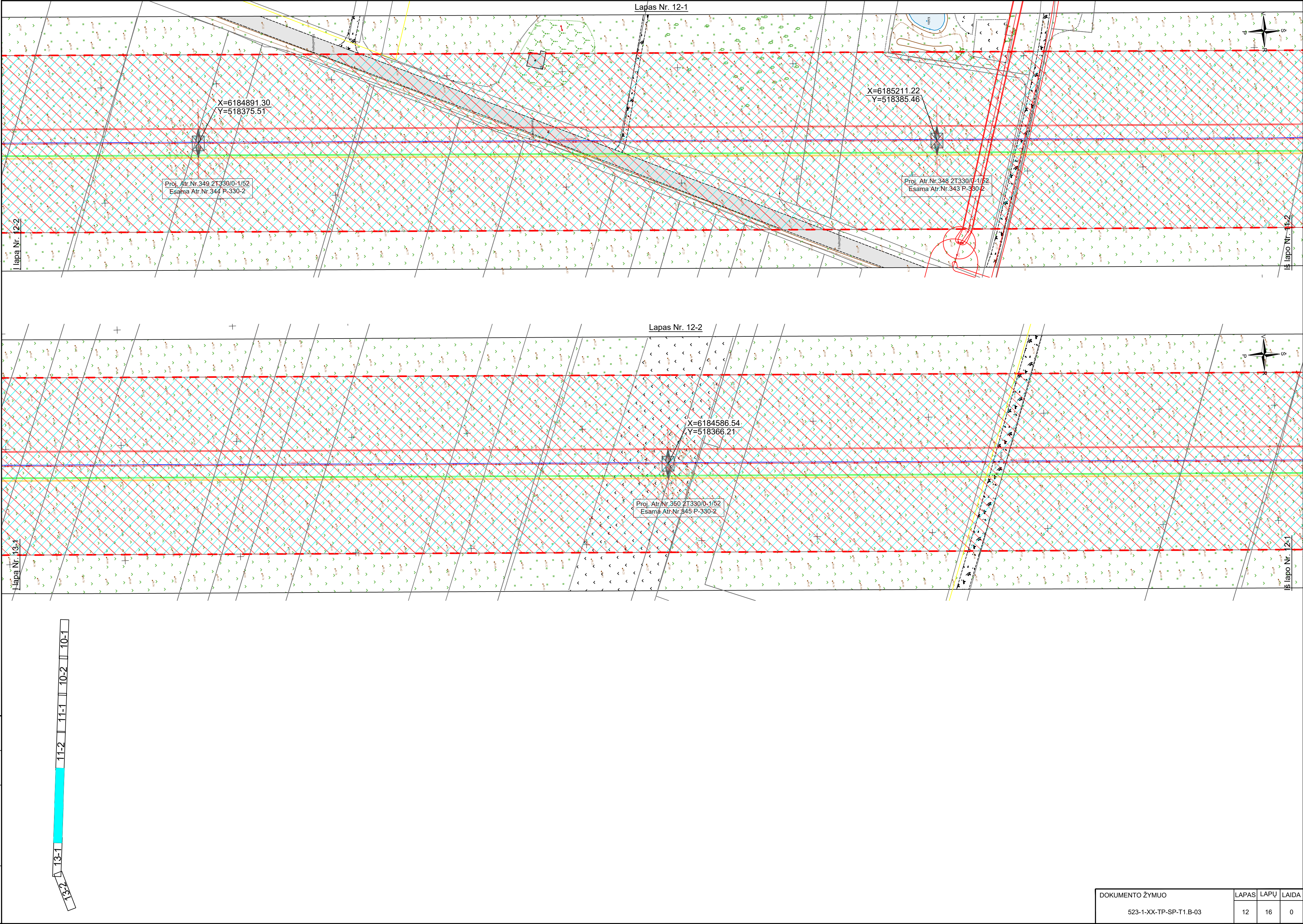
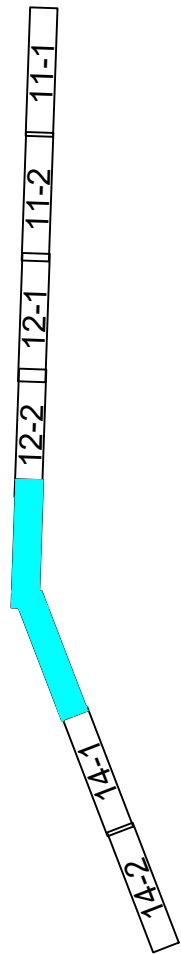
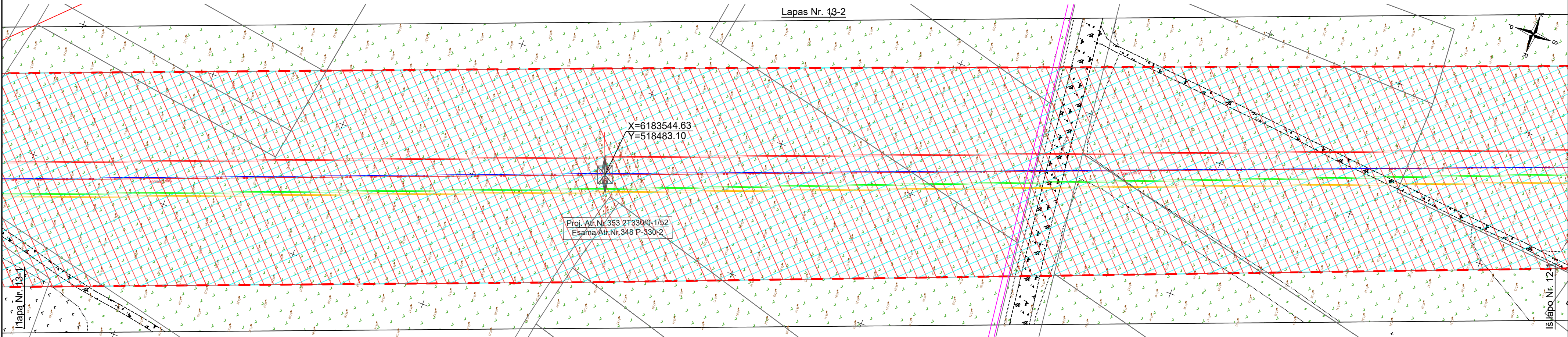
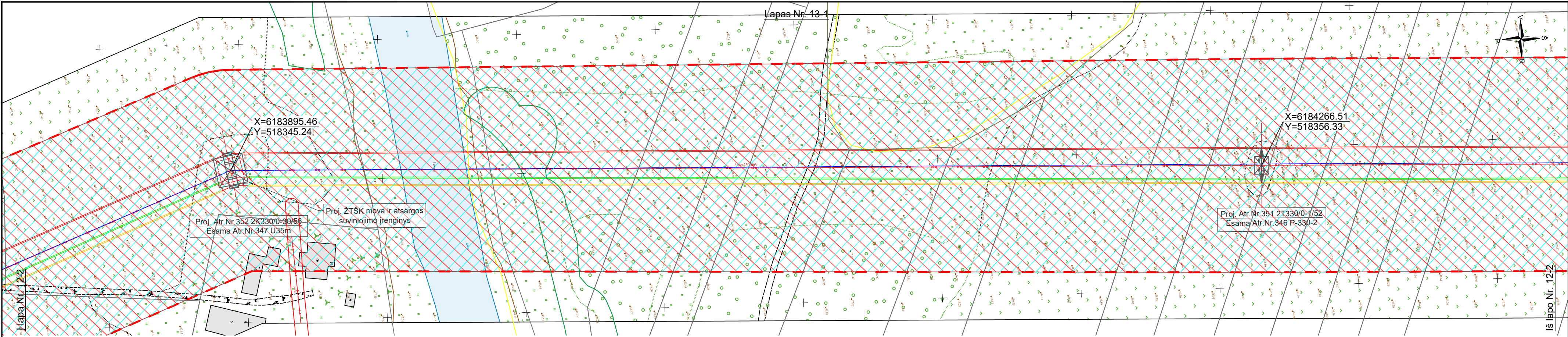


Proj. dalis	Vardas Pavardė	Parašas	Data



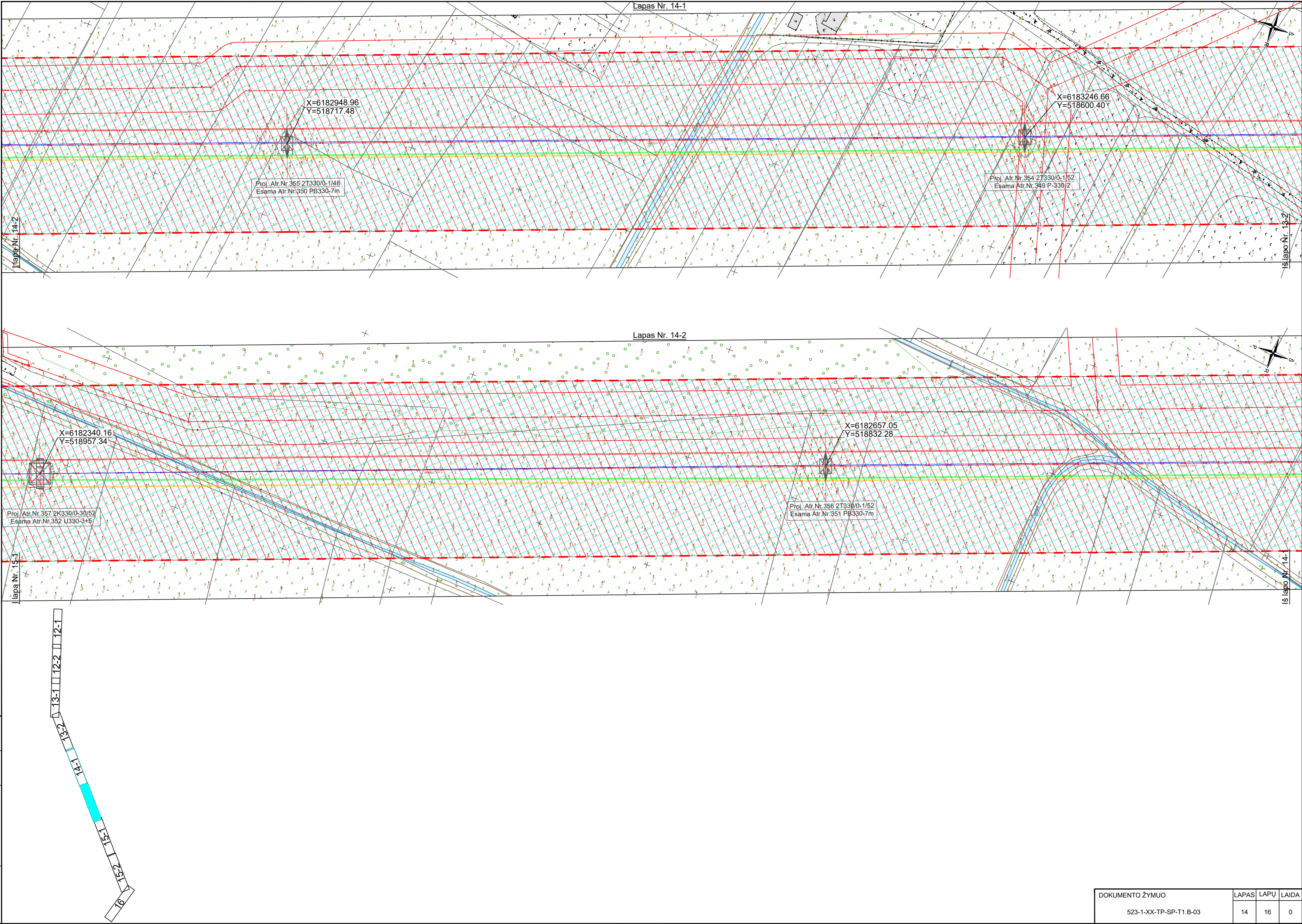
DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
523-1-XX-TP-SP-T1.B-03	12	16	0

Proj. dalis	Vardas Pavardė	Parašas	Data

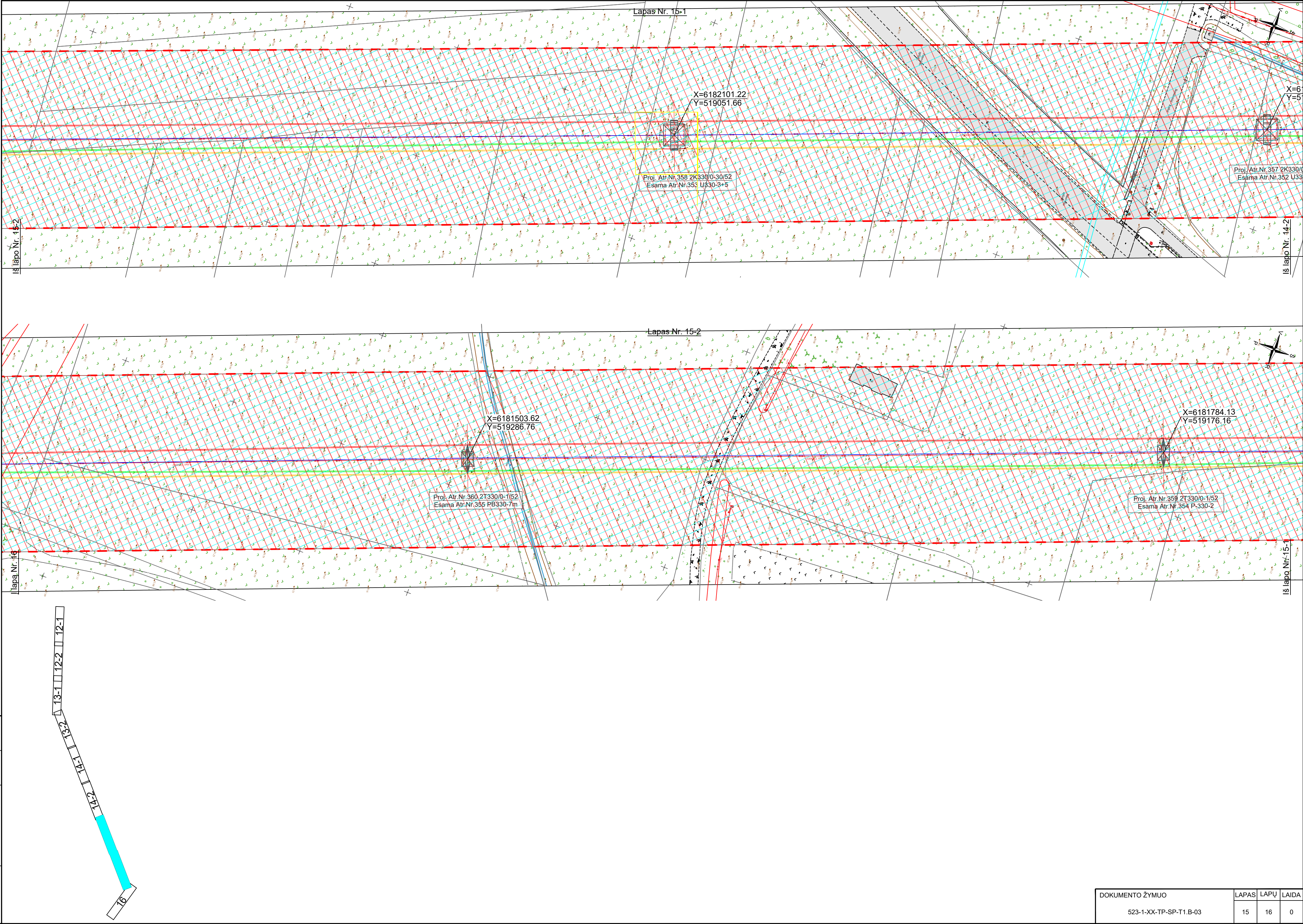


DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
523-1-XX-TP-SP-T1.B-03	13	16	0

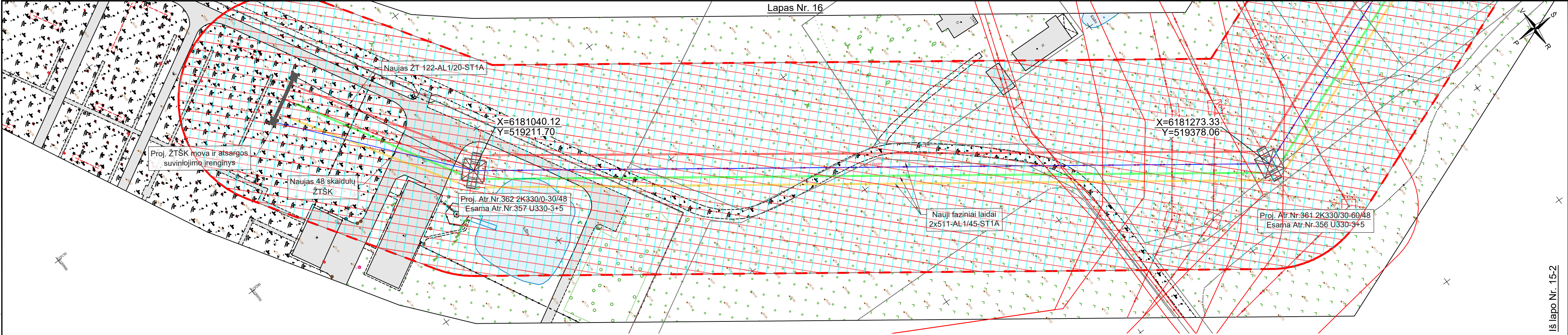
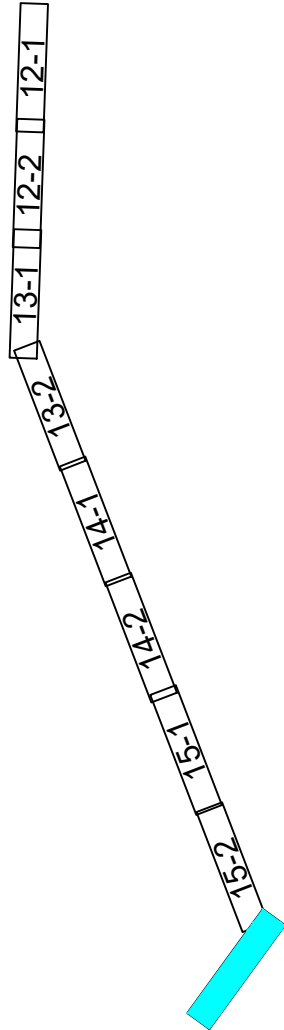
Proj. dalis	Vardas Pavardė	Parašas	Data



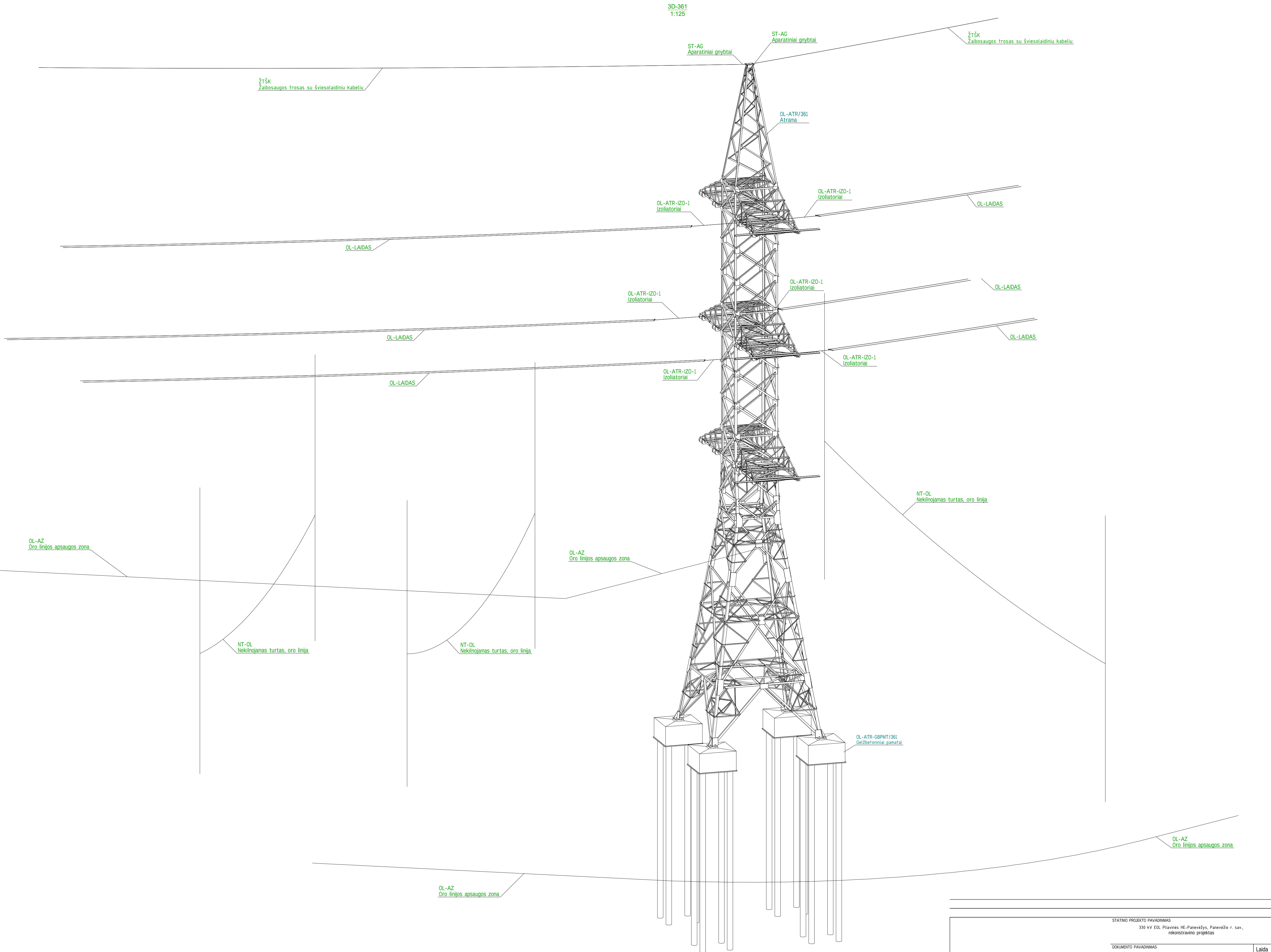
Proj. dalis	Vardas Pavardė	Parašas	Data



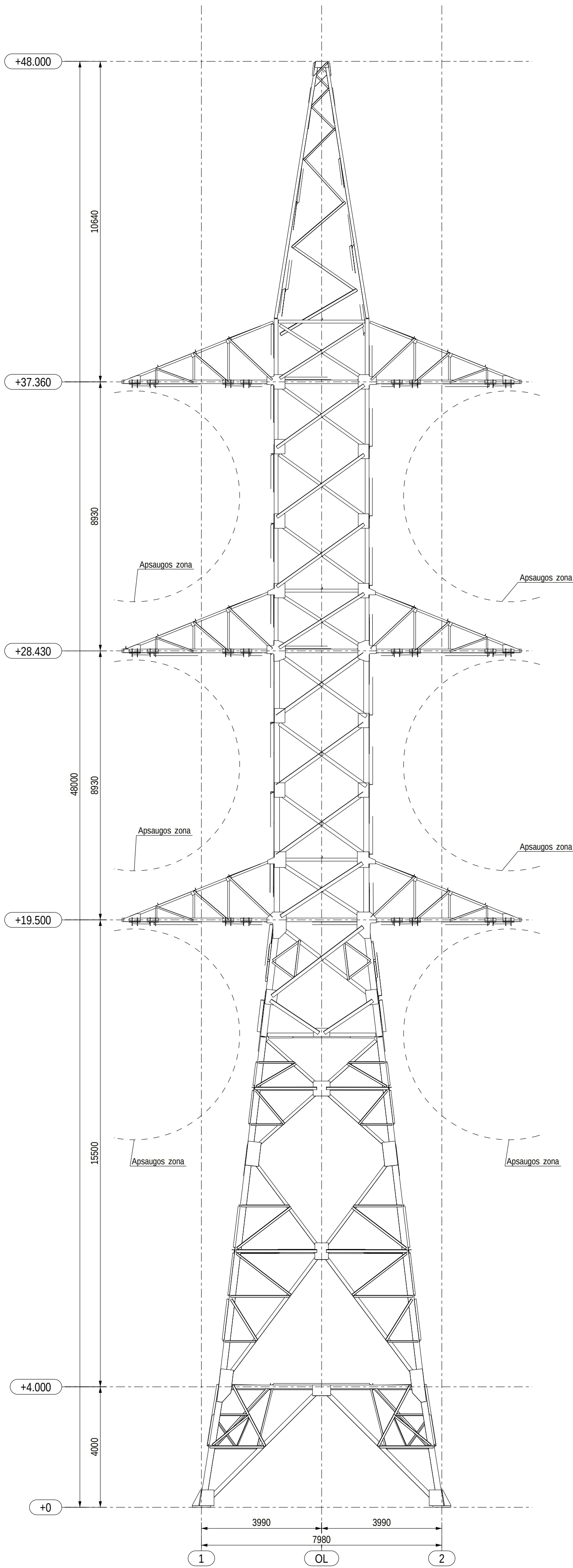
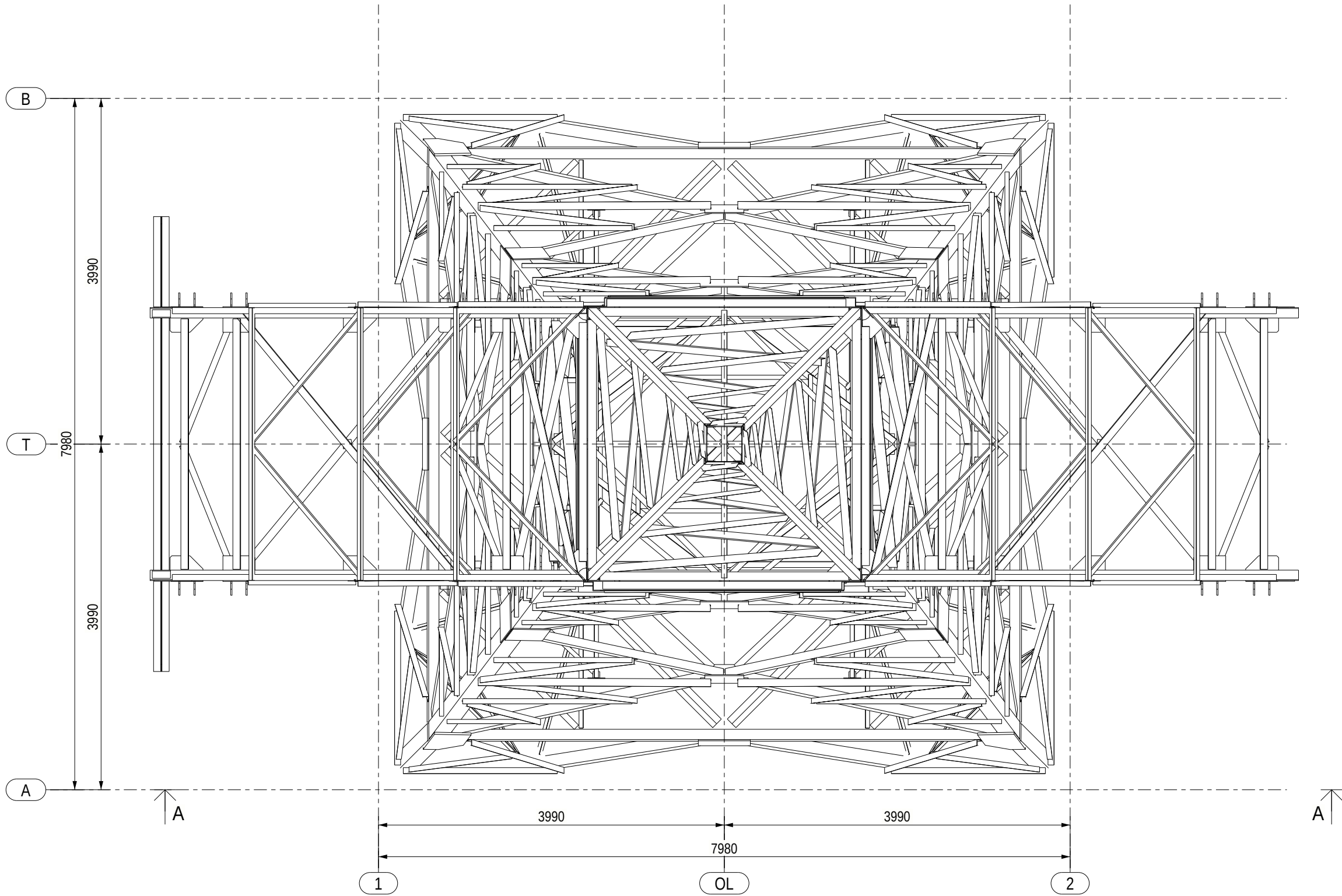
Proj. dalis	Vardas Pavardė	Parašas	Data



DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
523-1-XX-TP-SP-T1.B-03	16	16	0

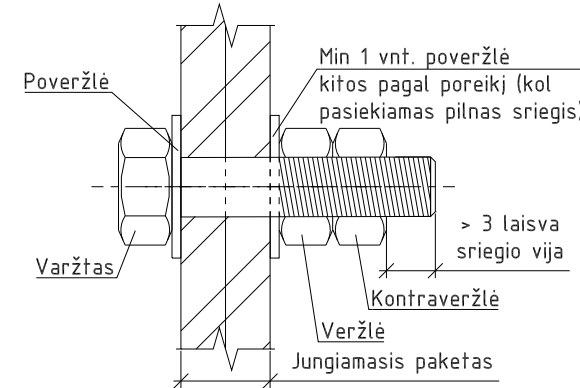


STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS			
330 kV EOL Pilyrės HE-Panėvėžys, Panėvėžio r. sav., rekonstravimo projektas			
DOKUMENTO PAVADINIMAS			Laida
Informacijos pateikimas ties 361 atrama			0
DOKUMENTO ŽYMO			Lapas Lapu
523-1-XX-TP-SK-T1.B-01			1 1



- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
 2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygišonių kampuočių atlinkančių LST EN 10056-1;
 3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne biogeninių savybių;
 6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
 7. Varžtų įsriegtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
 8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės;
 9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savybės pagal LST EN ISO 898-1...2;
 10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
 11. Varžtų užveržimo pneumatiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
 12. Tinkamai užveržus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
 13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
 14. Aštrios plokštelės briaunos turi būti nubukintos;
 15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrolinę. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometriją ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
 16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teigti pirmenybės elemento žiniaraščiui.
 17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybė teikti brėžinio žiniaraščiui;
 18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją;
 19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

Varžtų surinkimo principinė schema



STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
KITO INŽINERINIO STATINIO – 330 KV EOL PILIAVINĖS HE-PANEVŽYŠ
PANEVŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS

DOCUMENTO PAVADINIMAS

Surinkimo schema
Atrama 2X330/0-30/48M

DOCUMENTO ŽYMŲ

523/1-XX-TP-SK-T1.B-

Laida

0

Lapas

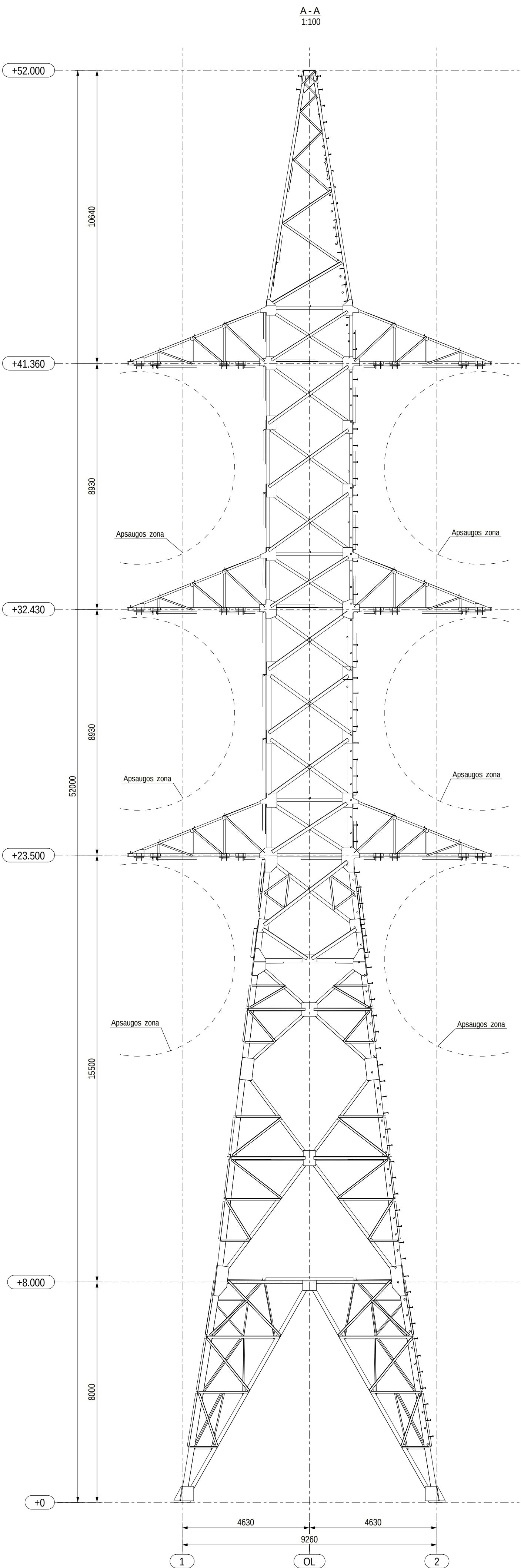
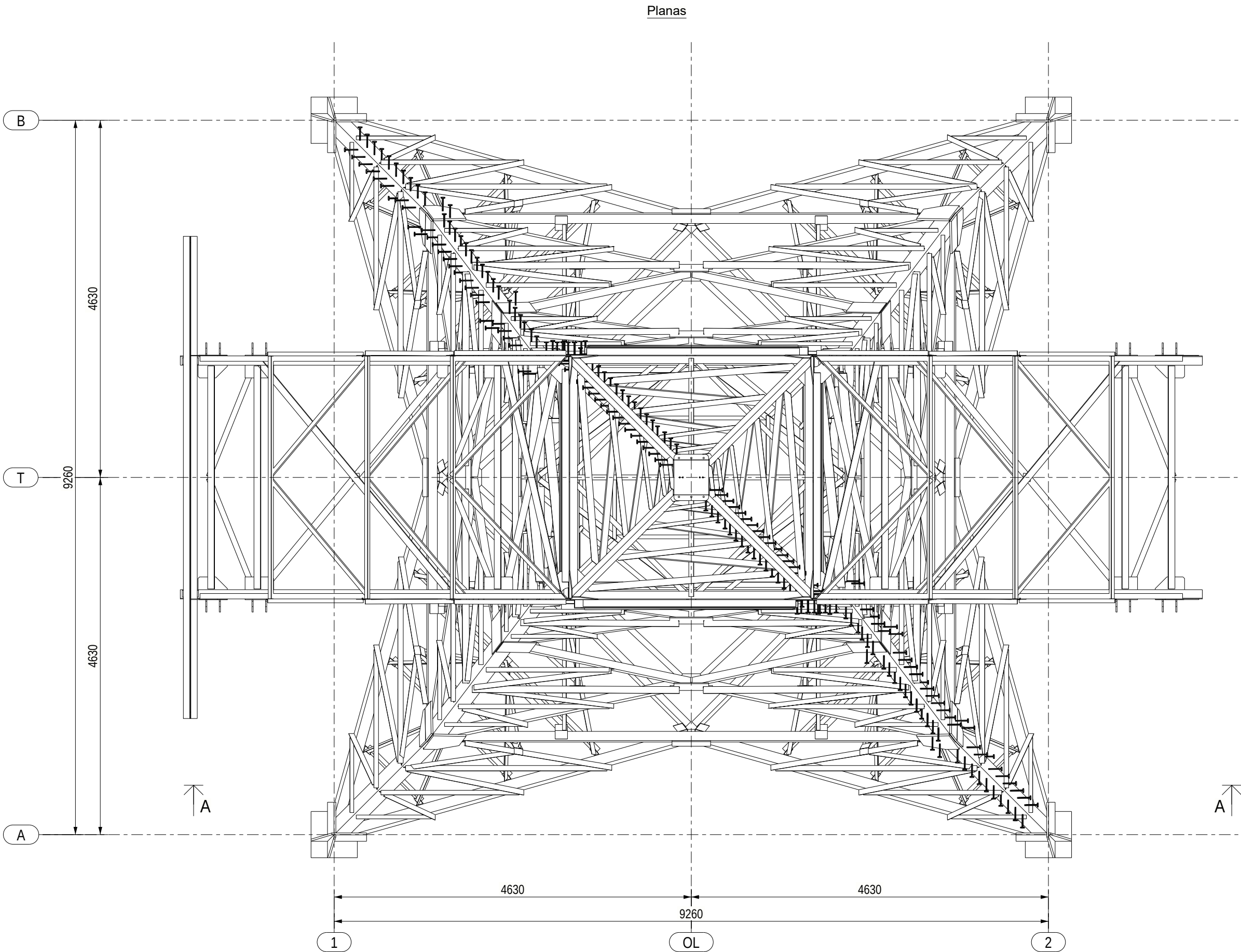
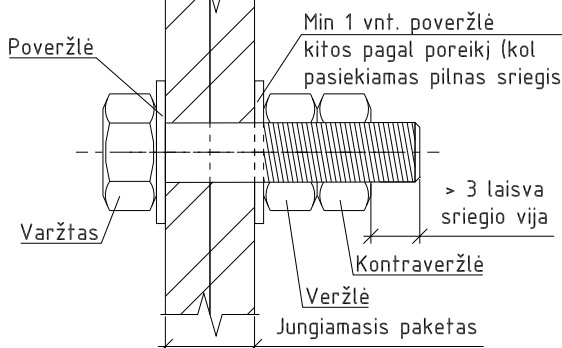
1

Lapu

1

- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
 2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
 3. Kampuočių plienas – S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 4. Maginių lakštinio plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G2 3 arba ne blogesniu savybių;
 6. Viršinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
 7. Varžtų įsriegtų dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
 8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržle po veržle, pagrindinė veržlė ir antiveržlė 10 klasės;
 9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savybės pagal LST EN ISO 898-1,2;
 10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
 11. Varžtų užvėrimo pneumatiniu arba hidrauliniu užrankiais turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užvėrimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
 12. Tinkamai užvėrus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
 13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
 14. Aštrios plokštėlės briaunos turi būti nubukintos;
 15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, trąversos atlikti surinkimo kontrolinę. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendimus. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
 16. Jei tarp elemento žinariščio ir bendrojo žinariščio nustatomi skirtumai, teikti primenybę elemento žinariščiu;
 17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žinarištyje, primenybė teikti brėžinio žinariščiu;
 18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją;
 19. Tikslu cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbu atlikimo;

Varžtų surinkimo principinė schema



STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
KITO INŽINERINIO STATINIO – 330 KV EOL PILIAVNĖS HE-PANEVĖŽYS
PANEVĖŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS

DOCUMENTO PAVADINIMAS

Surinkimo schema
Atrama 2K330/30-60/52M

DOCUMENTO ŽYMO

523/1-XX-TP-SK-T1.B-

Laida

0

Lapas

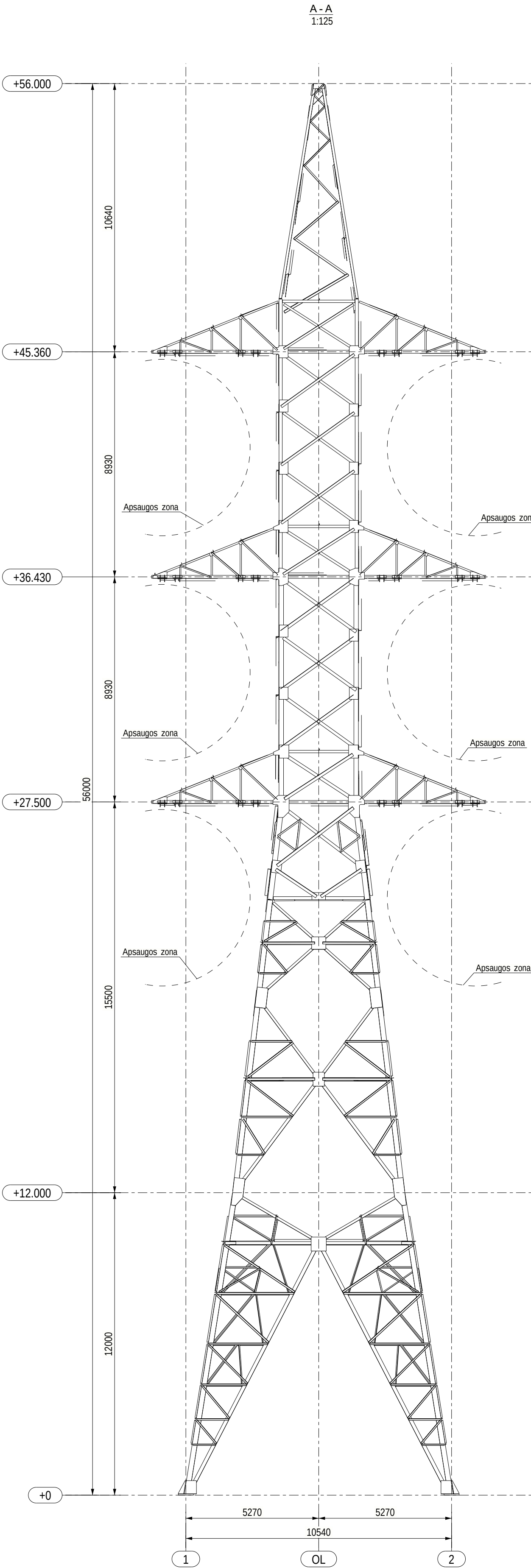
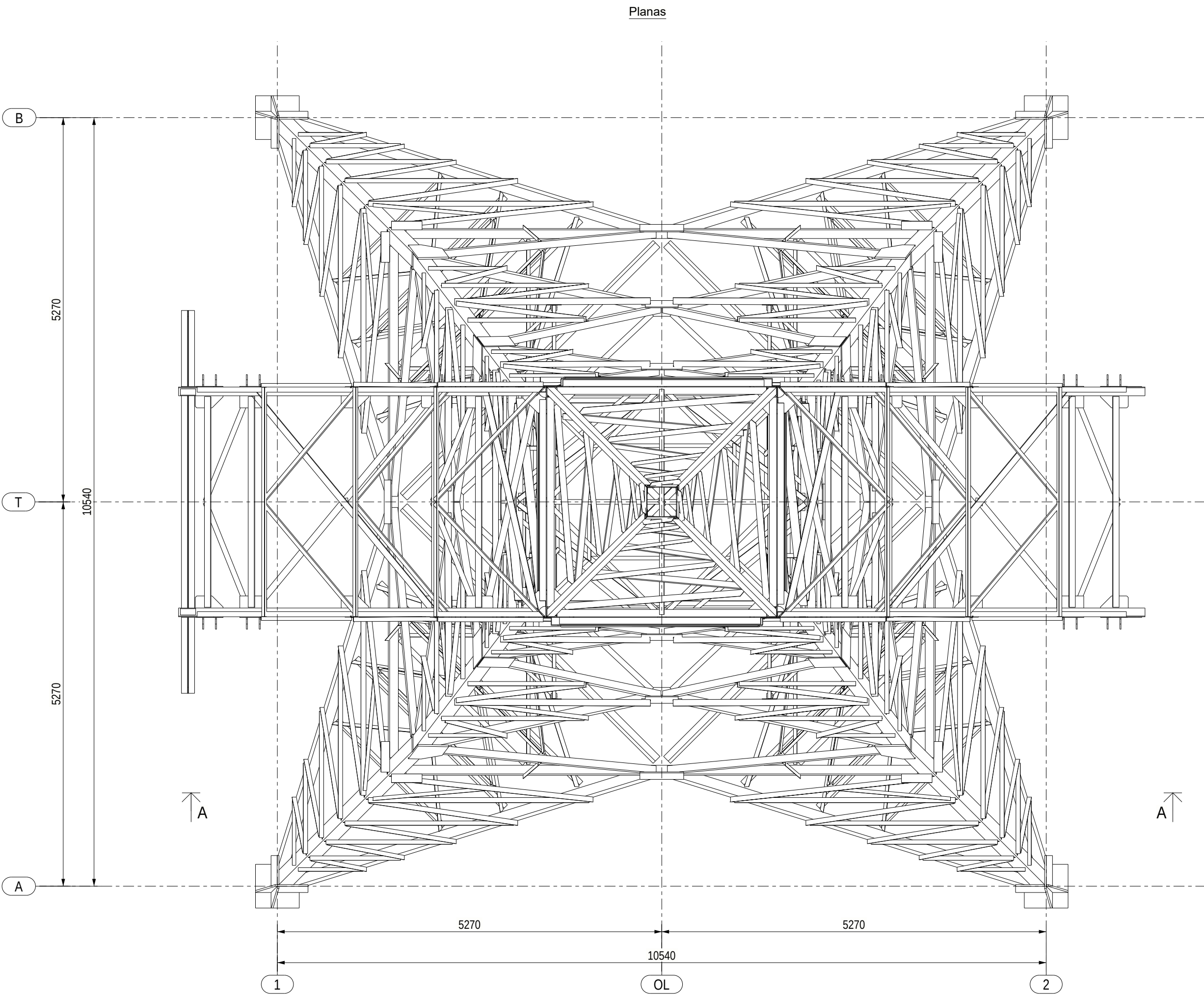
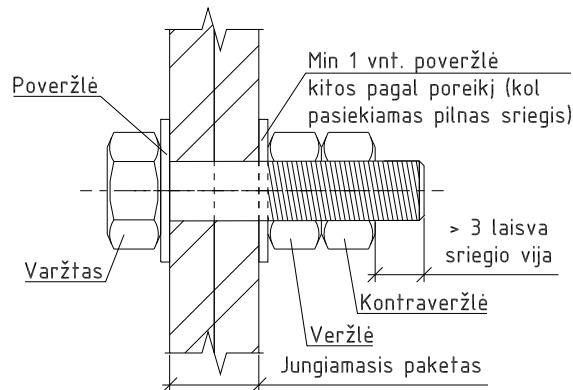
1

Lapu

1

- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
 2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
 3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesnių sąvybių;
 6. Virminių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
 7. Varžtų įsriegioji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN 1090-2 8.6;
 8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po varžlę, pagrindinė varžlė ir antvaržlė 10 klasės;
 9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės sąvnyės pagal LST EN ISO 898-1, 2;
 10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
 11. Varžtų užvėrimo pneumatiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užvėrimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
 12. Tinkamai užvėrus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
 13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
 14. Aštrios plokštelės braunos turi būti nubukintos;
 15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontroline. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
 16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teigti pirmenybė elemento žiniaraščiui;
 17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybė teikti brėžinio žiniaraščiui;
 18. Atramų elementai turi būti tinkamai numeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją;
 19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

Varžtų surinkimo principinė schema



STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
KITO INŽINERINIO STATINIO – 130 KV EOL PILIUVINĖS H.E.-PANEVĖŽYS
PANEVĖŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS

DOCUMENTO PAVADINIMAS

Surinkimo schema
Atrama 2X330/0-30/56M

DOCUMENTO ŽYMŲ

523/1-XX-TP-SK-T1.B-

Laida

0

Lapas

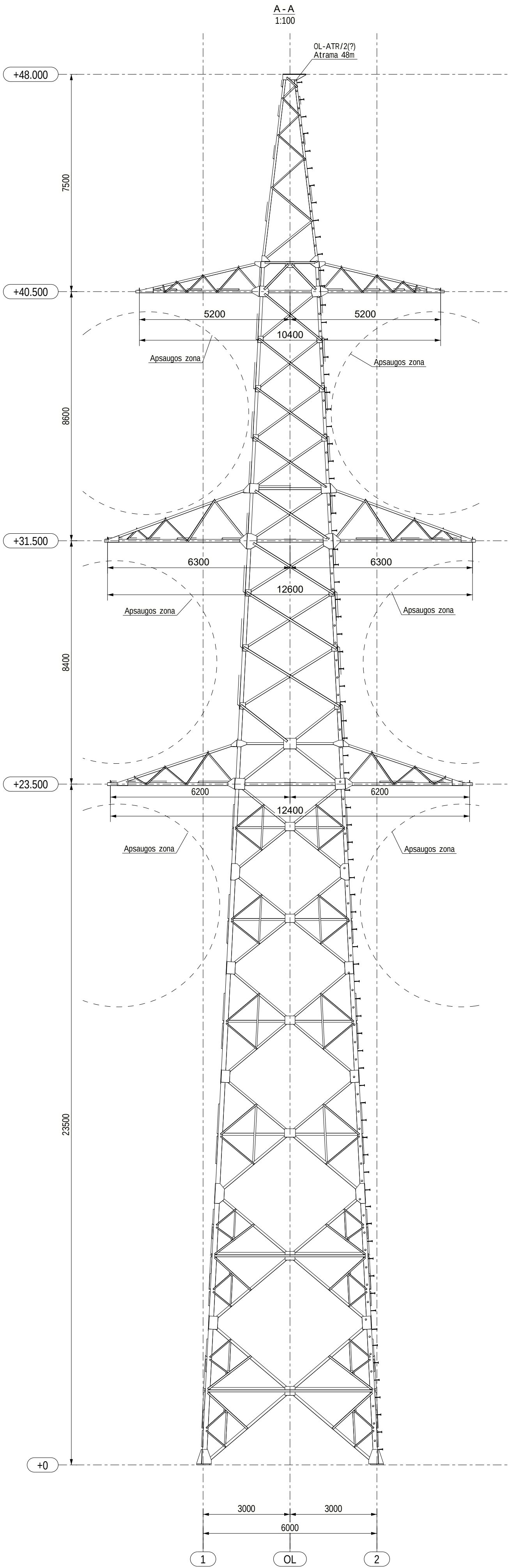
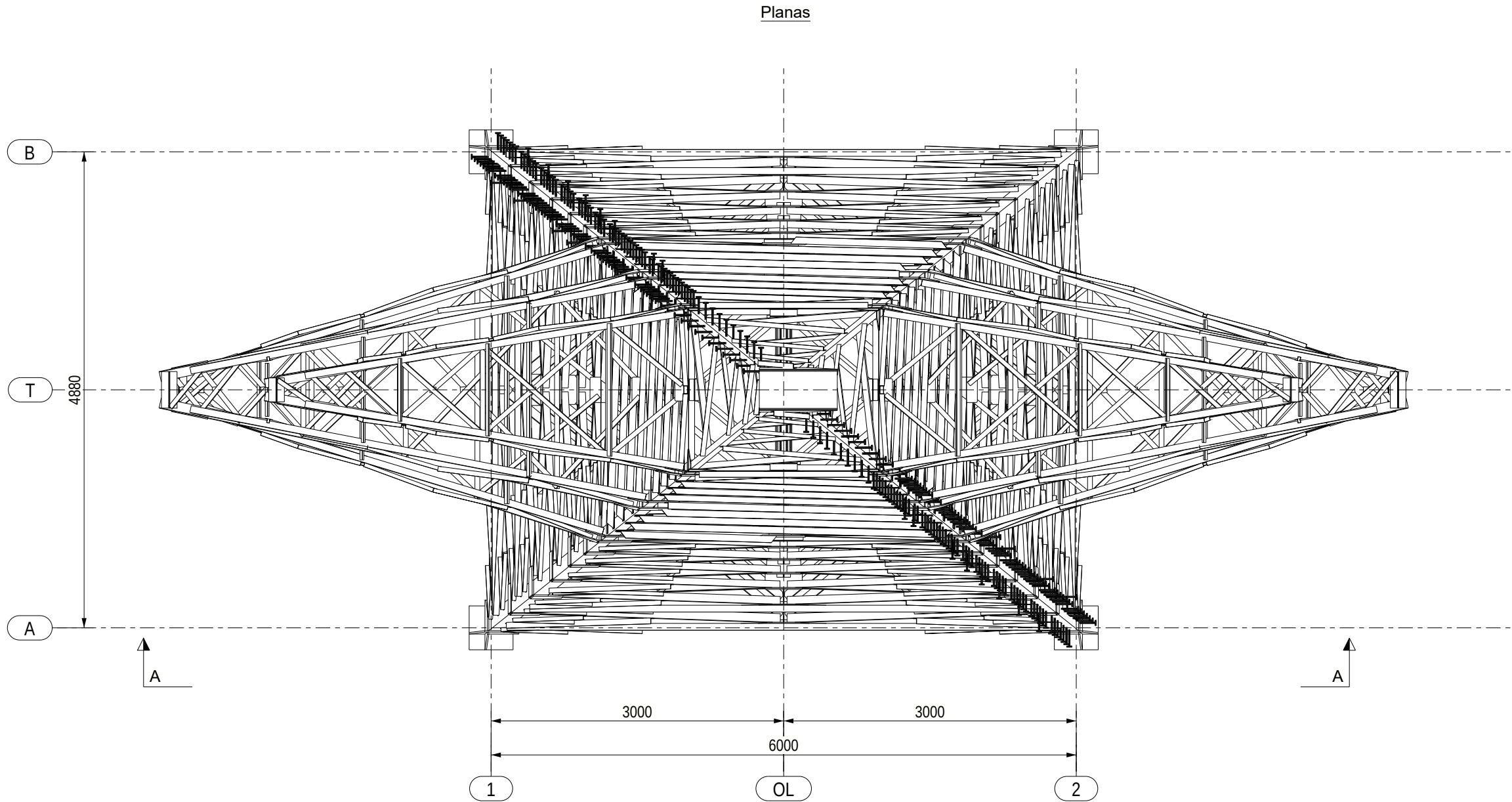
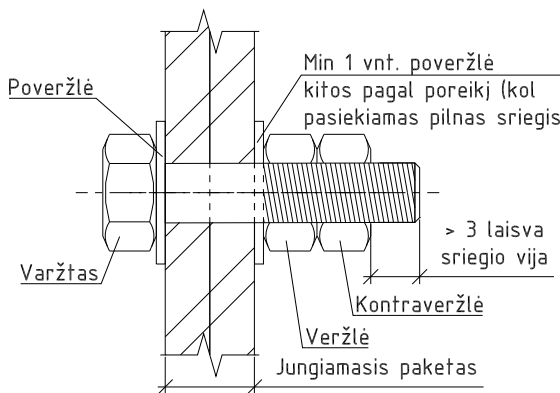
1

Lapu

1

- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
 2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1:
 3. Kampuočių plienas – S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 5. Gamytinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrode viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesnių sąvybių.
 6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
 7. Varžtų įriegoji dalis turi būti už jungiamųjų elementu sandūros, plačiau pagal EN1090-2 6.6;
 8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas (3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir anveržlė 10 klasės;
 9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savinės pagal LST EN ISO 898-1, 2;
 10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
 11. Varžtų užveržimo pneumatiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.
 12. Tinkamai užveržtus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
 13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
 14. Aštrios plokštelės briaunos turi būti nubukintos;
 15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrole. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendimus. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
 16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teigti pirmenybė elemento žiniaraščiui;
 17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybė teikti brėžinio žiniaraščiui;
 18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją;
 19. Tikslu cinko dangos svori turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbu atlikimo;
 20. Laidų ir trosų įkabimo taškų skylys – tikslinti, kiekvieno projekto rengimo metu pagal konkrečias parenkamas tvirtinimo detales;
 21. Laidų įkabimo taškų detalių skaičius ir šleifo bėgių kiekis parenkamas pagal individualią užduotį- pritaikyta konkrečiai situacijai. Šiame projekte pateikti bendri ir universalūs sprendiniai.

Varžtų surinkimo principinė schema



STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
KITO INŽINERINIO STATINIO – 130 KV EOL PILIAVINĖS HĖ-PANEVŽYŠ
PANEVŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS

DUKUMENTO PAVADINIMAS

Surinkimo schema
Atrama 2T330/48M

DUKUMENTO ŽYMŲ

523/1-XX-TP-SK-T1.B-

Laida

0

Lapas

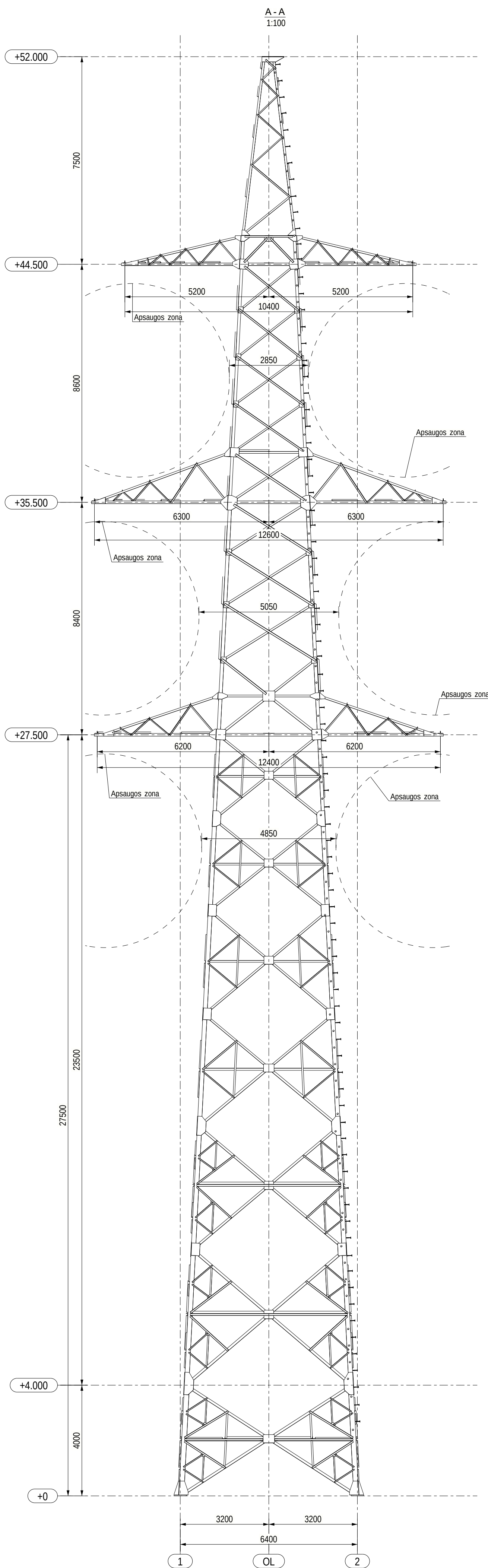
1

Lapu

1

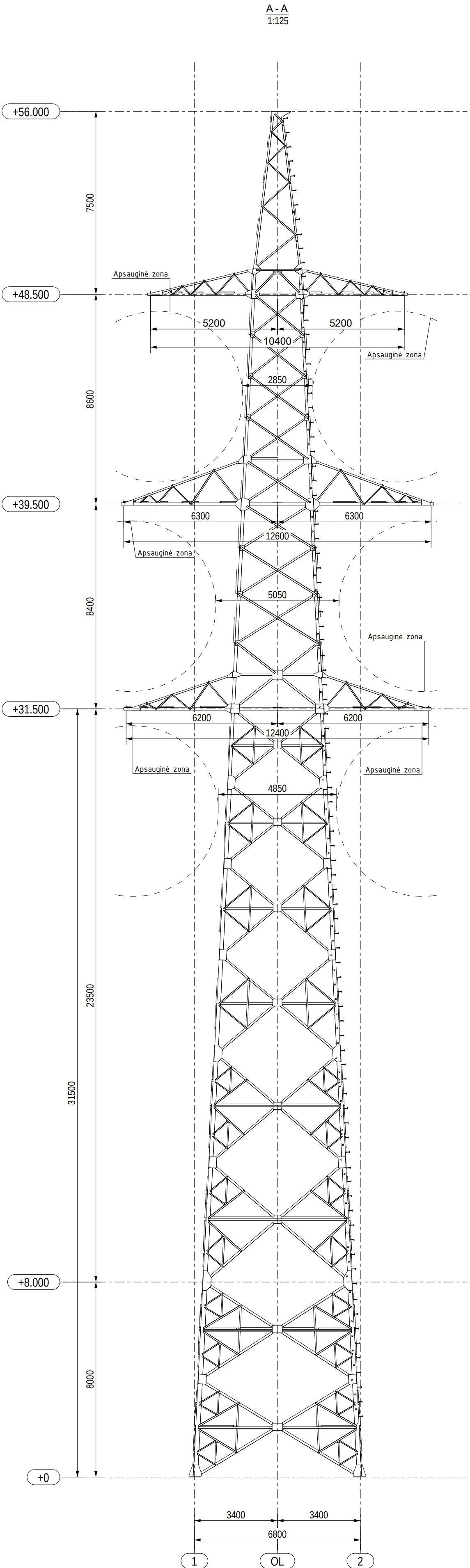
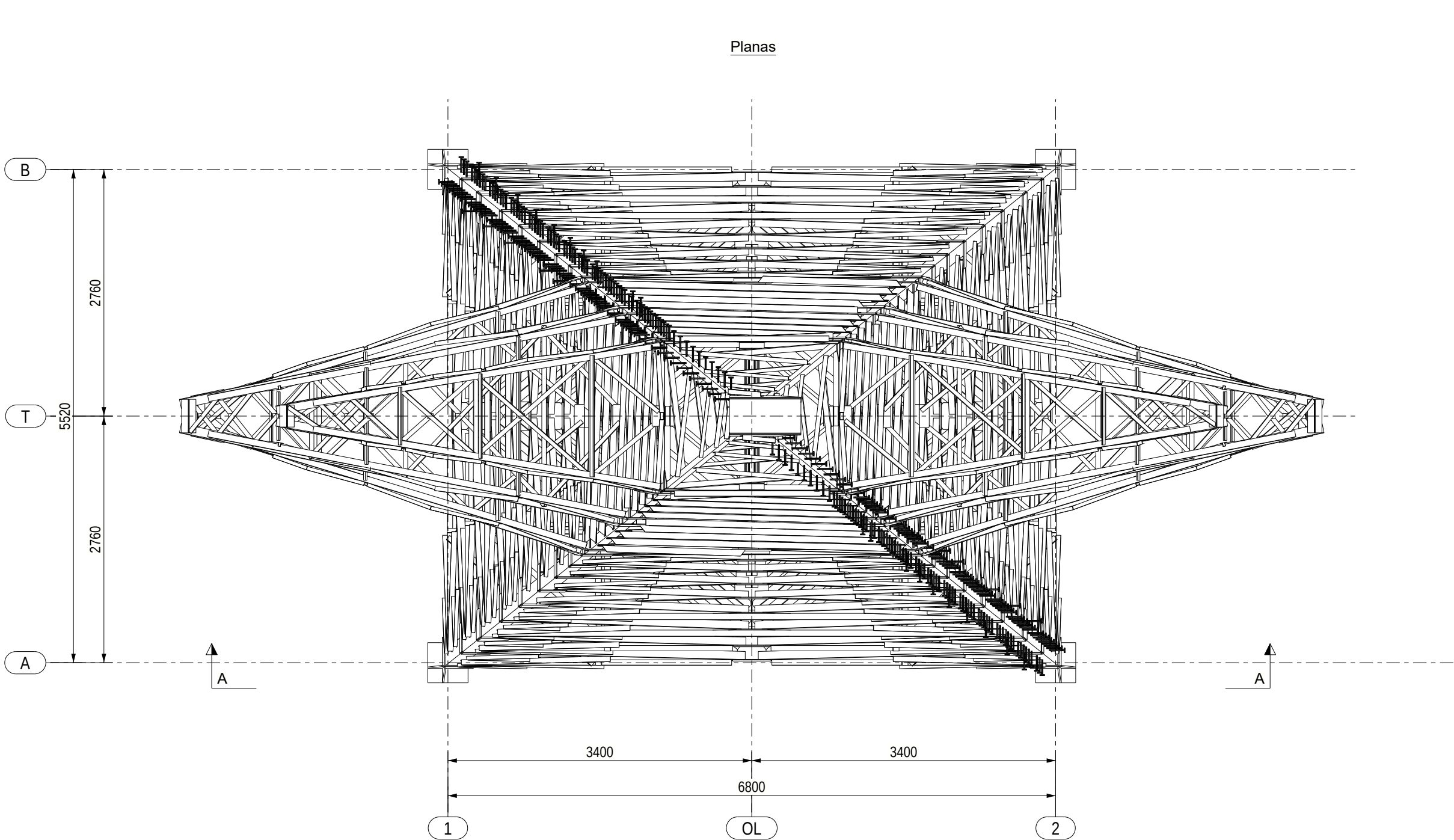
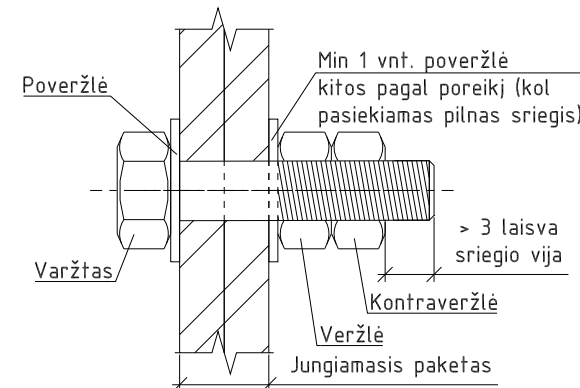
Svaris įvertinus cinkavimą ir virintines siūles

1. Darbo projekto brėžinys žr. kartą su techninėmis specifikacijomis.
2. Konkrečių konstrukcinių elementų iš pavienių lygašoninių kampuočių atitinkantį LST EN 10056-1;
3. Kampuočių pilnas - 3355222 pagal LST EN 10025-2;
4. Mazginį lakštinio plieno klasę yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
5. Garsų kintis suvirinimas nustatytas pusumatojumi dujų apinkloje elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesnis sąvybių;
6. Virintinių jungių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
7. Vazų įrengtoji dalis turi būti už jūgiamųjų elementų sandoros
8. Vazų rinkinį sudaro: cinkuotas C8 8 klases vazas, min t HV200 pavertė po vėzle, pagrinidine vėzle ir antvėzle 10 klases
9. Vazų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus
10. Vazų rinkinys turi atitikti LST EN ISO 9692-1, 2
11. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;

[illegible]

- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
 2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiuonių kampočių atitinkančių LST EN 10056-1;
 3. Kampočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 4. Mazginų lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
 5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrodinė vėlia ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu sąvybų;
 6. Vėrininių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
 7. Varžtų įsriegtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
 8. Varžtų rinkinį sudaro cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės;
 9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės sąvynės pagal LST EN ISO 898-1,2;
 10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
 11. Varžtų užveržimo pneumatiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
 12. Tinkamai užveržus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
 13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
 14. Aštrios plokštelės briaunos turi būti nubukintos;
 15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontroline. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus paketus suderinti su projekto dalies vadovu.
 16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teigi pirmenybė elemento žiniaraščiui;
 17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje pirmenybė teikti brėžinio žiniaraščiu;
 18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukcija;
 19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

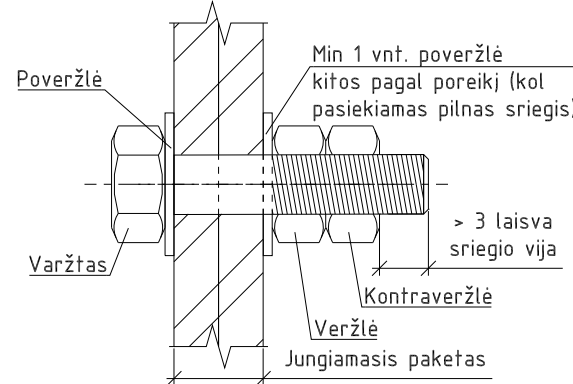
Varžtų surinkimo principinė schema



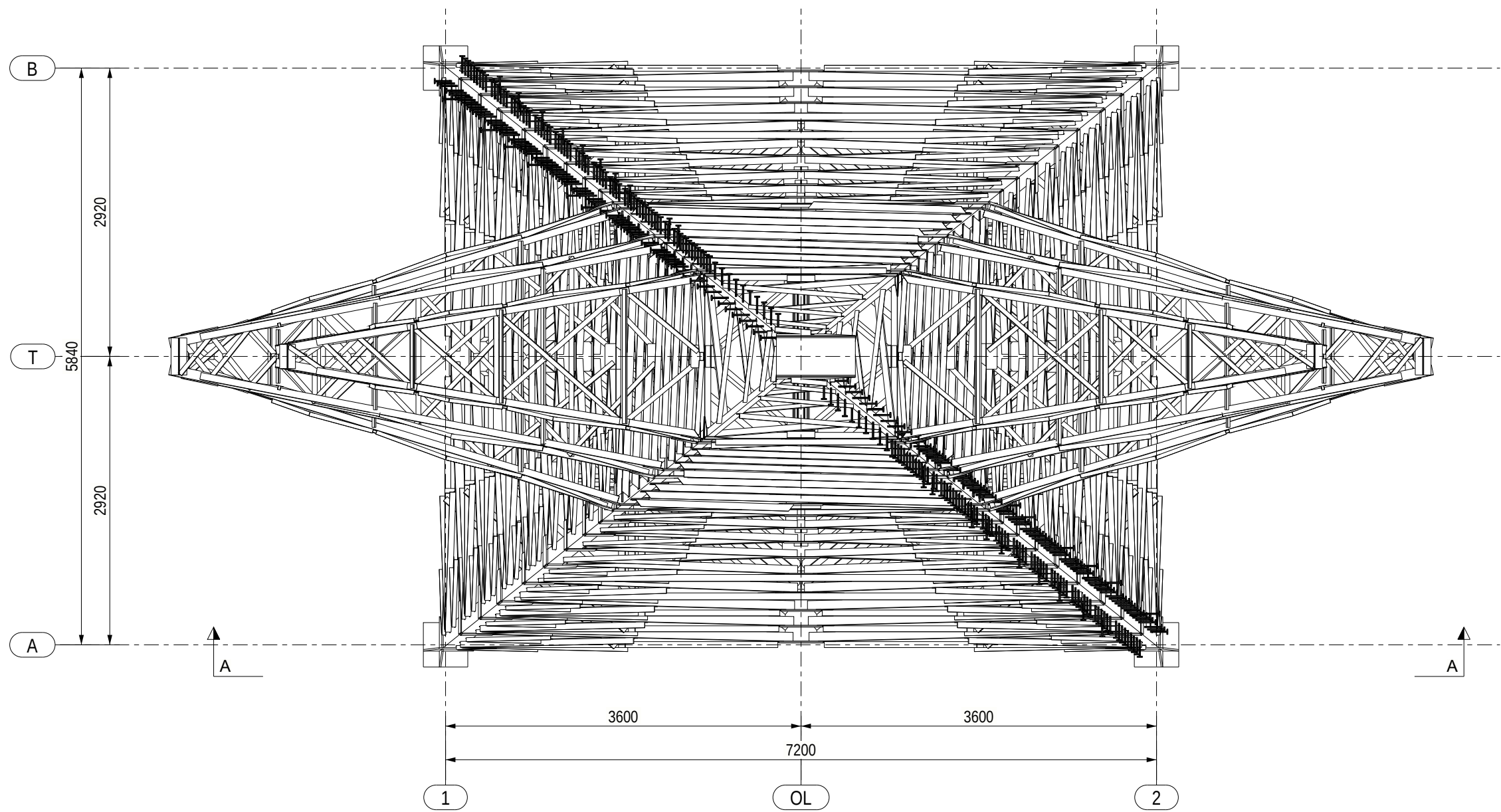
STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS KITO INŽINERINIO STATINIO – 130 KV EOL PILIAVINĖS HE-PANEVŽYŠ PANEVŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS			
	DOKUMENTO PAVADINIMAS		Laida
	Surinkimo schema Atrama 2T330/56M		0
	DOKUMENTO ŽYMŲ		Lapas Lapų
	523/1-XX-TP-SK-T1.B-		1 1

1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiąsionių kampučių atitinkančių LST EN 10056-1.
3. Kampučių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2.
4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2.
5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu sąvybių.
6. Vėrininių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013.
7. Varžtų įsriegtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6.
8. Varžtų rinkinį sudaro cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės.
9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės sąvynės pagal LST EN ISO 898-1:2.
10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose.
11. Varžtų užvėrimo pneumatiniu arba hidrauliniu užrankiais turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užvėrimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.
12. Tinkamai užvėrus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais.
13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008.
14. Aštrios plokštelės briaunos turi būti nubukintos.
15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrole. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendimus. Reikalingus paketinius suderinti su projekto dalies vadovu.
16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teigti pirmenybė elemento žiniaraščiui.
17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybė teikti brėžinio žiniaraščiui.
18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją.
19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo.

Varžtų surinkimo principinė schema

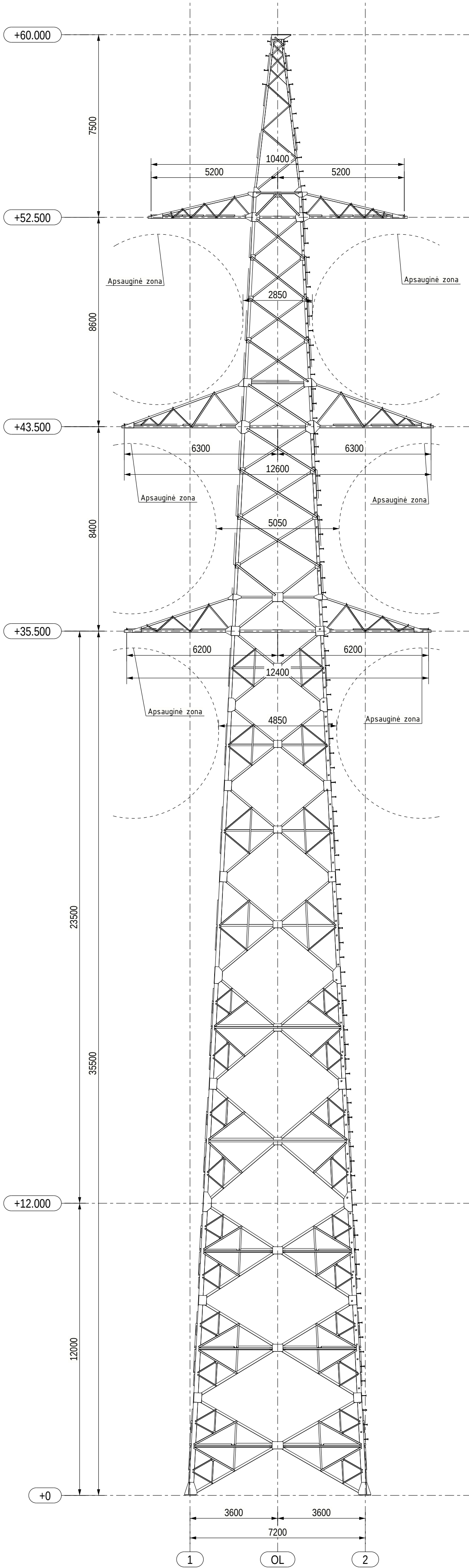


Planas



A - A

1:125



STATIMO PROJEKTO PAVADINIMAS
KITO INŽINERINIO STATIMO – 330 KV EOL PILIAVINĖS HE-PANEVĖŽYS
PANEVĖŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS

DOCUMENTO PAVADINIMAS

Surinkimo schema
Atrama 2T330/60M

DOCUMENTO ŽYMŲ

523/1-XX-TP-SK-T1.B-

Laida

0

Lapas

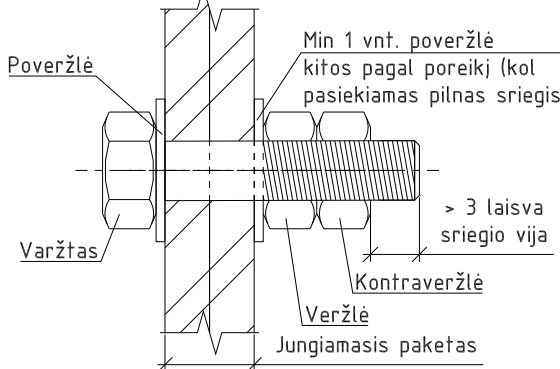
1

1

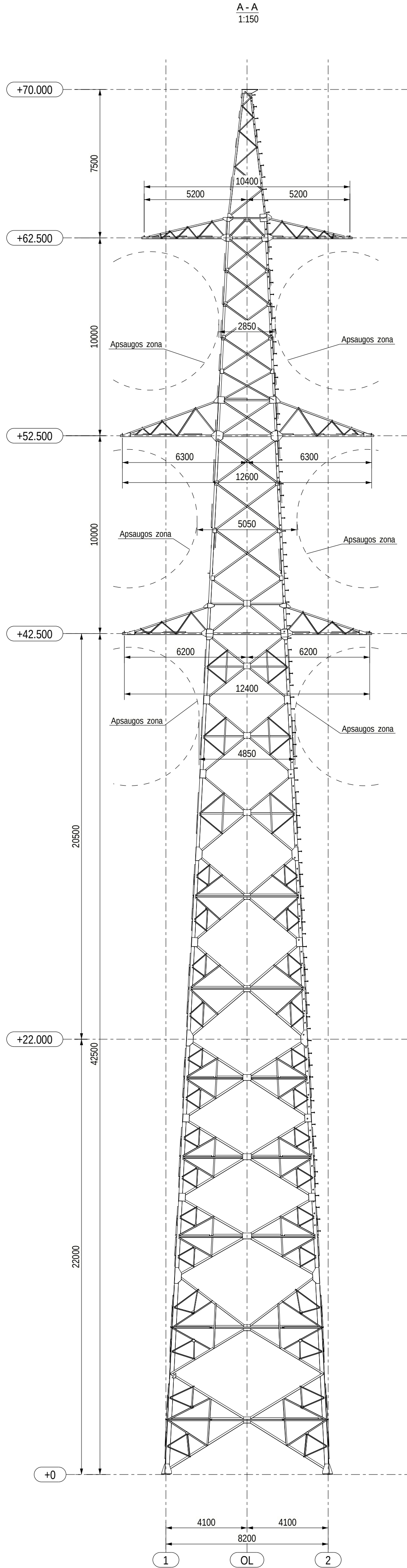
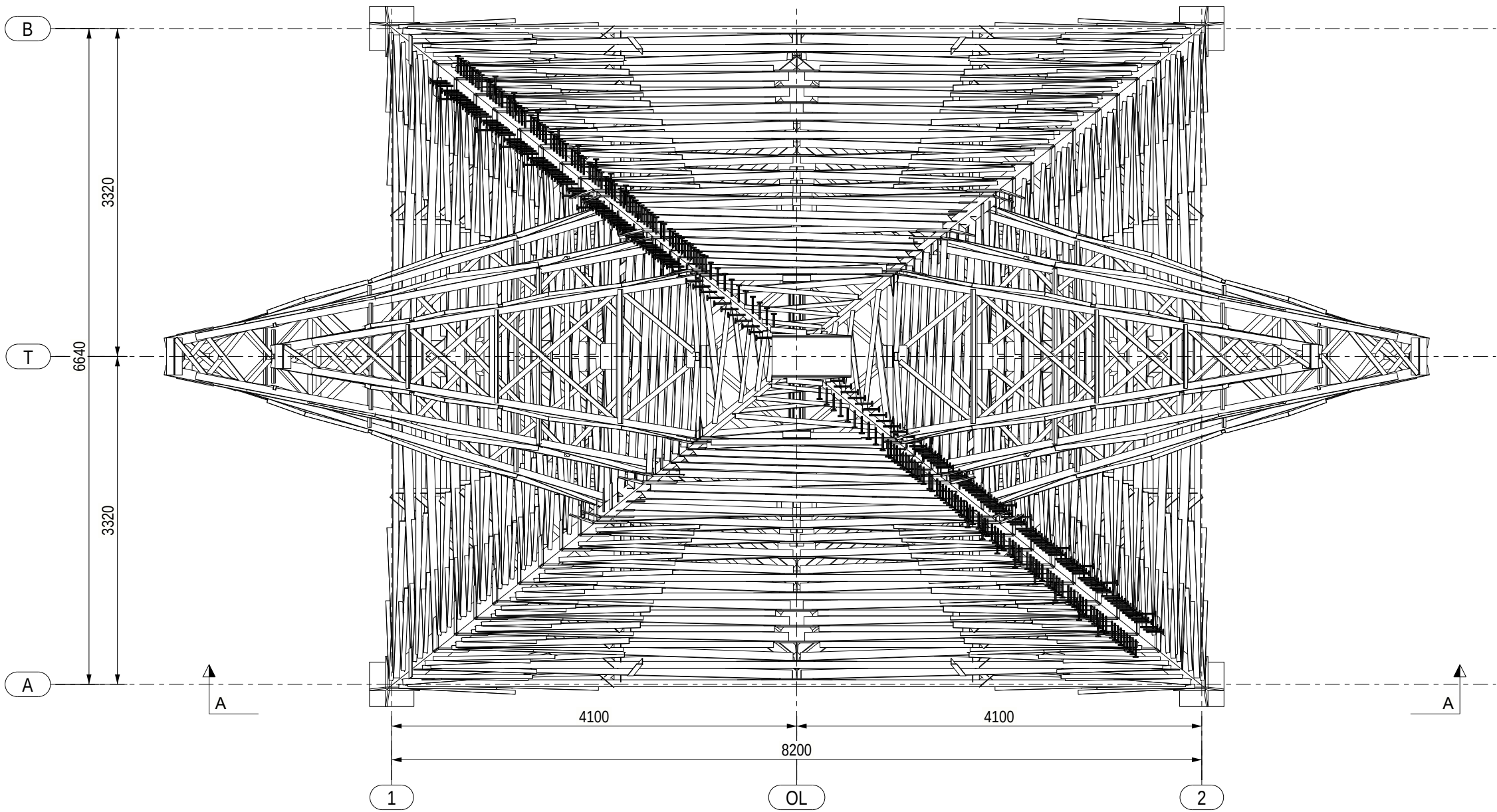
Pastabos:

1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiuonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
3. Kampuočių pilnas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
4. Mazoninių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiu dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu sąvybiu;
6. Virinimų jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
7. Varžtų įsriegtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementu sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržle po varžle, pagrindinė varžle ir antvaržle 10 klases;
9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės sąvynės pagal LST EN ISO 898-1,2;
10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
11. Varžtų užvėrimo pneumatiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užvėrimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
12. Tinkamai užvėrus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
14. Aštrios plokštelės briaunos turi būti nubukintos;
15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontroline. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometriją ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus paketus suderinti su projekto dalies vadovu.
16. Jei tarp elemento žinaraščio ir bendrojo žinaraščio nustatomi skirtumai, teigti pirmenybė elemento žinaraščiui;
17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žinaraštyje pirmenybė teikti brėžinio žinaraščiui;
18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją;
19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

Varžtų surinkimo principinė schema

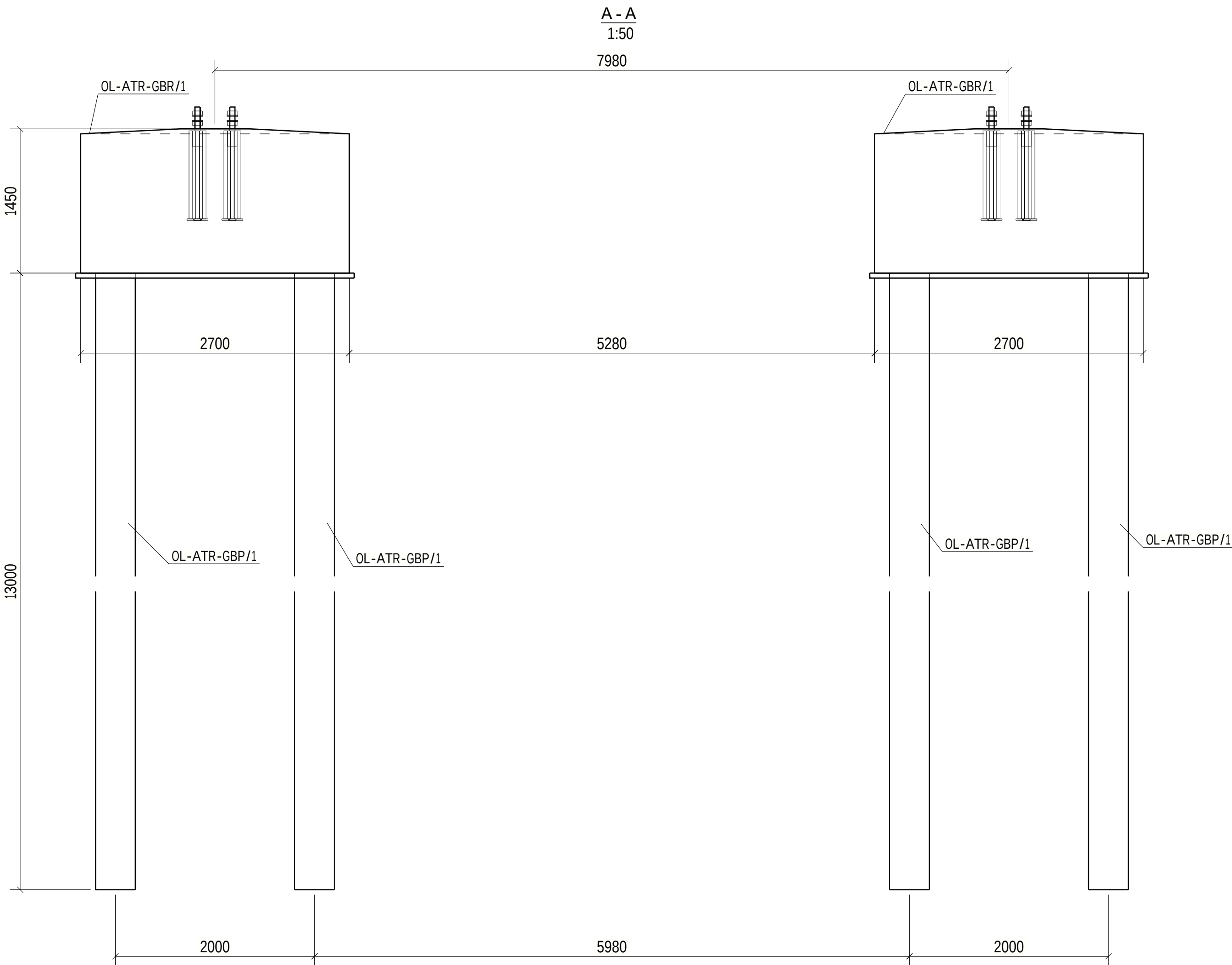
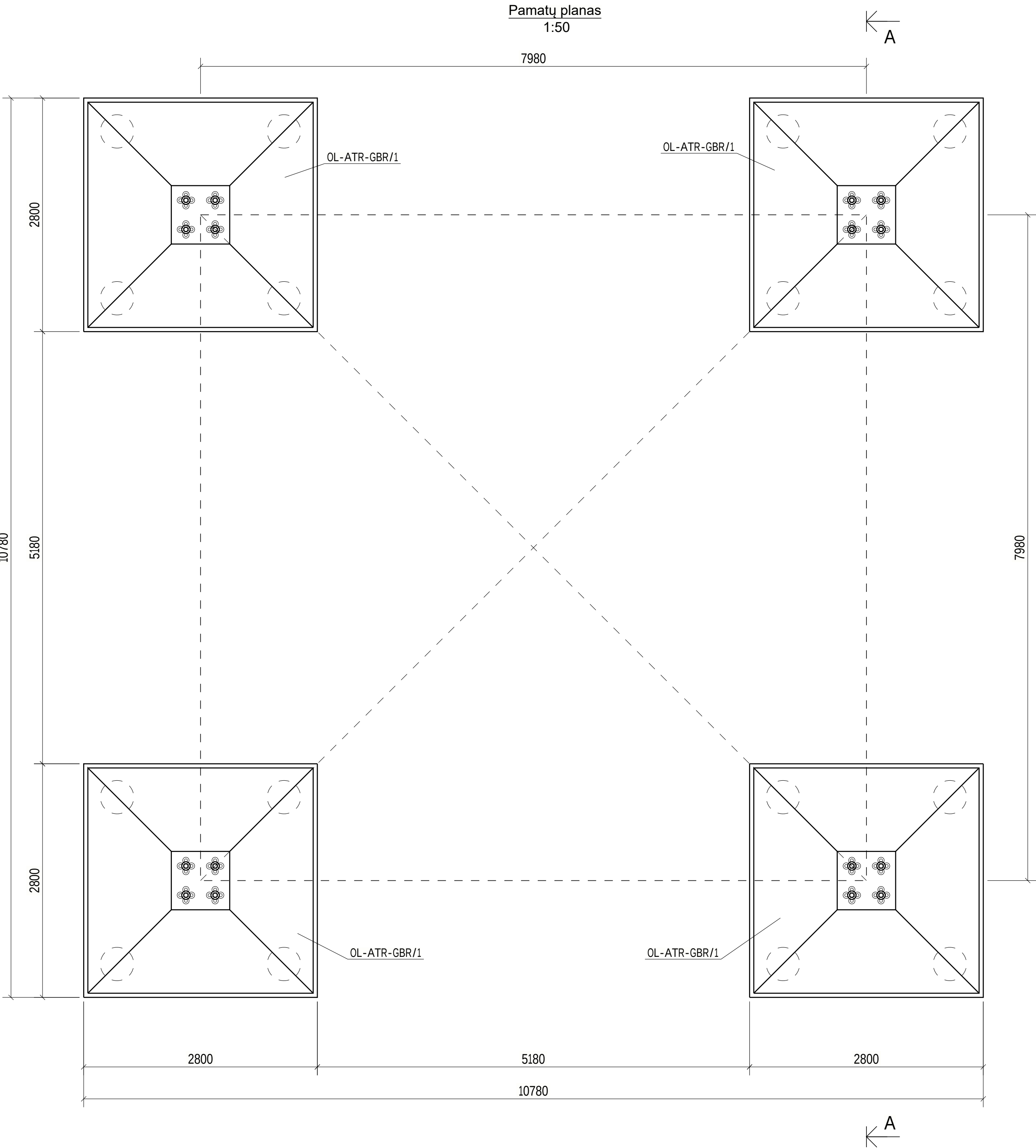


Planas



STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS KITO INŽINERINIO STATINIO – 330 KV EOL PILIAVINĖS HE-PANEVŽYŠ PANEVŽIO R. SAV. REKONSTRAVIMO PROJEKTAS			
	DOKUMENTO PAVADINIMAS		Laida
	Surinkimo schema Atrama 2T330/70M		0
	DOKUMENTO ŽYMŲ		Lapas Lapu
	523/1-XX-TP-SK-T1.B-		1 1

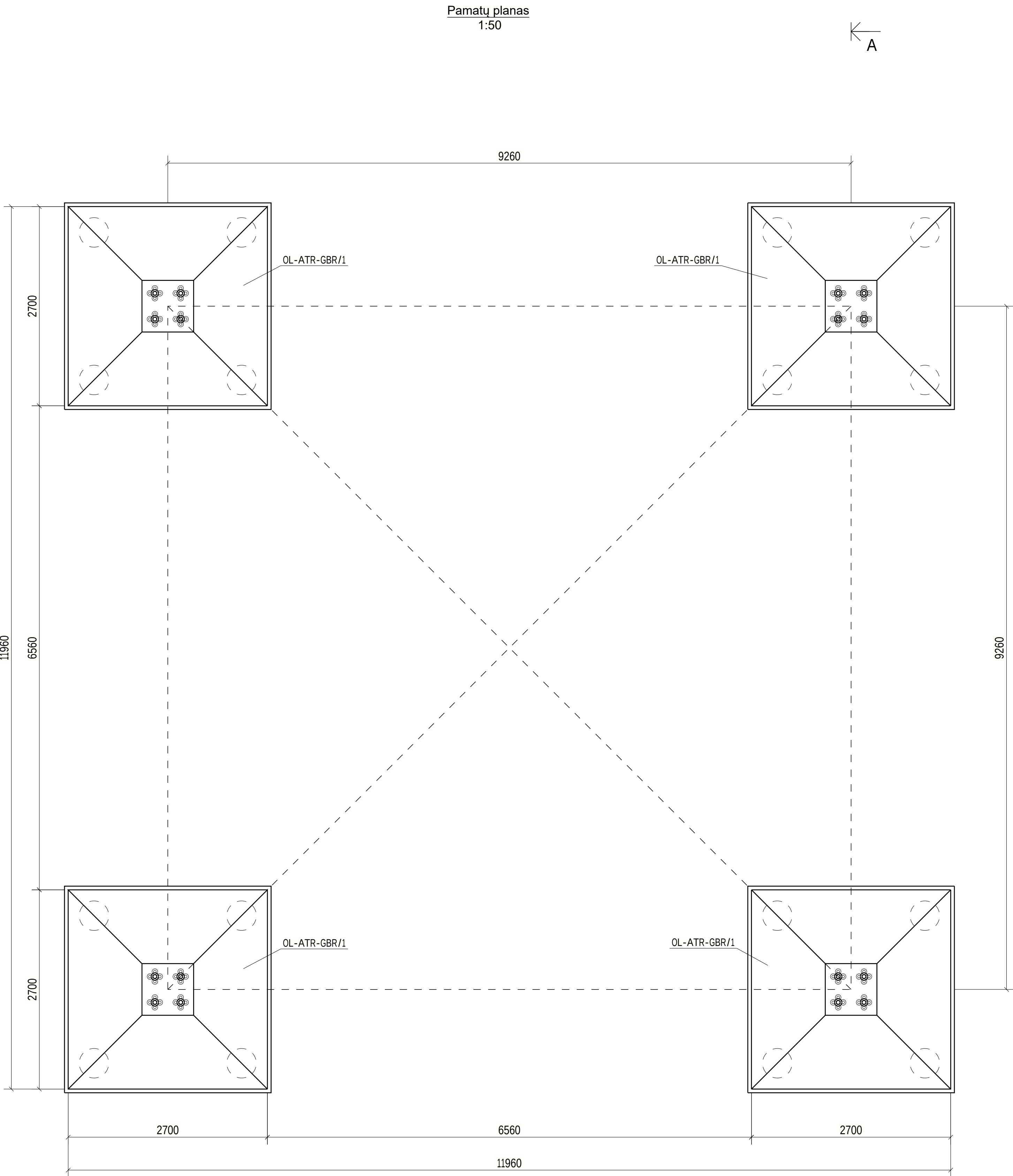
MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠTIS										
Gaminys	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
			1		165701.3	165701.3	69.05	69.05		
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
Galvena	OL-ATR-GBR/1	2700*2700	4	C30/37	24881.2	696673.6	10.37	290.28		XC2, XF3, XA1
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/1	2800*2800	4	C8/10	940.8	26342.4	0.39	10.98		
Polis	OL-ATR-GBP/1	D400	16	C30/37	3900.8	436893.3	1.63	182.04		XC2, XA1
IDĖTINĖS DETALĖS										
Pavadinimas		Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos	
Inkariniai varžtai		IV/2	16	.	57.4		918.2		C3	
					Idėtinis svoris gaminiui [kg]: 918.2					



Pastabos

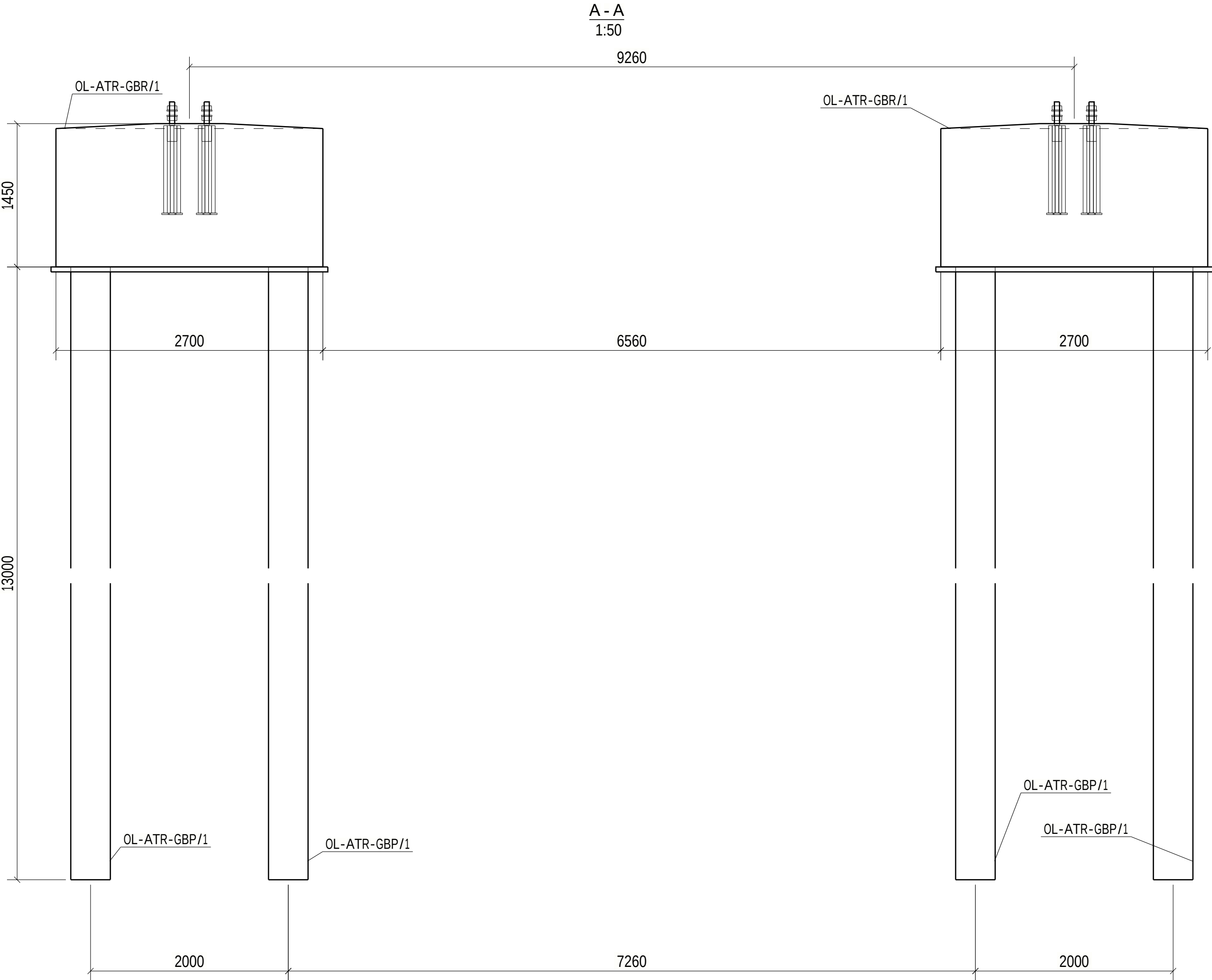
- Visi matavimai šiame brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
- Prieš statybos darbų pradžią parengiamas darbo projektas.
- Kartu su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninę ir drenažo projekto dalį.
- Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
- Pagrindo gruntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išbrinkimo, persėjimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
- Po pamatais įrengiamas skaldos fr. 0/40mm pasluoksnis 200–300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
- Atgalinio užpylimo gruntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP. Užpylimui draudžiama naudoti velėną, durpes, dumblių, augalinių, dumblinių ir kitokį gruntą su organinių medžiagų priemonėmis.
- Iškasos paviršius užpilamas 20-25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užsėjamas daugiamečėmis žolėmis.
- 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekto (E) dalyje duotų įtempimo jėgų, esant atitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS			
330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas			
DOKUMENTO PAVADINIMAS			Laida
Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/362 2K330/0-30/48			0
DOKUMENTO ŽYMUO			Lapas Lapų
523-1-XX-TP-SK-T1B-OL-ATR-GBPMT/362			1 1

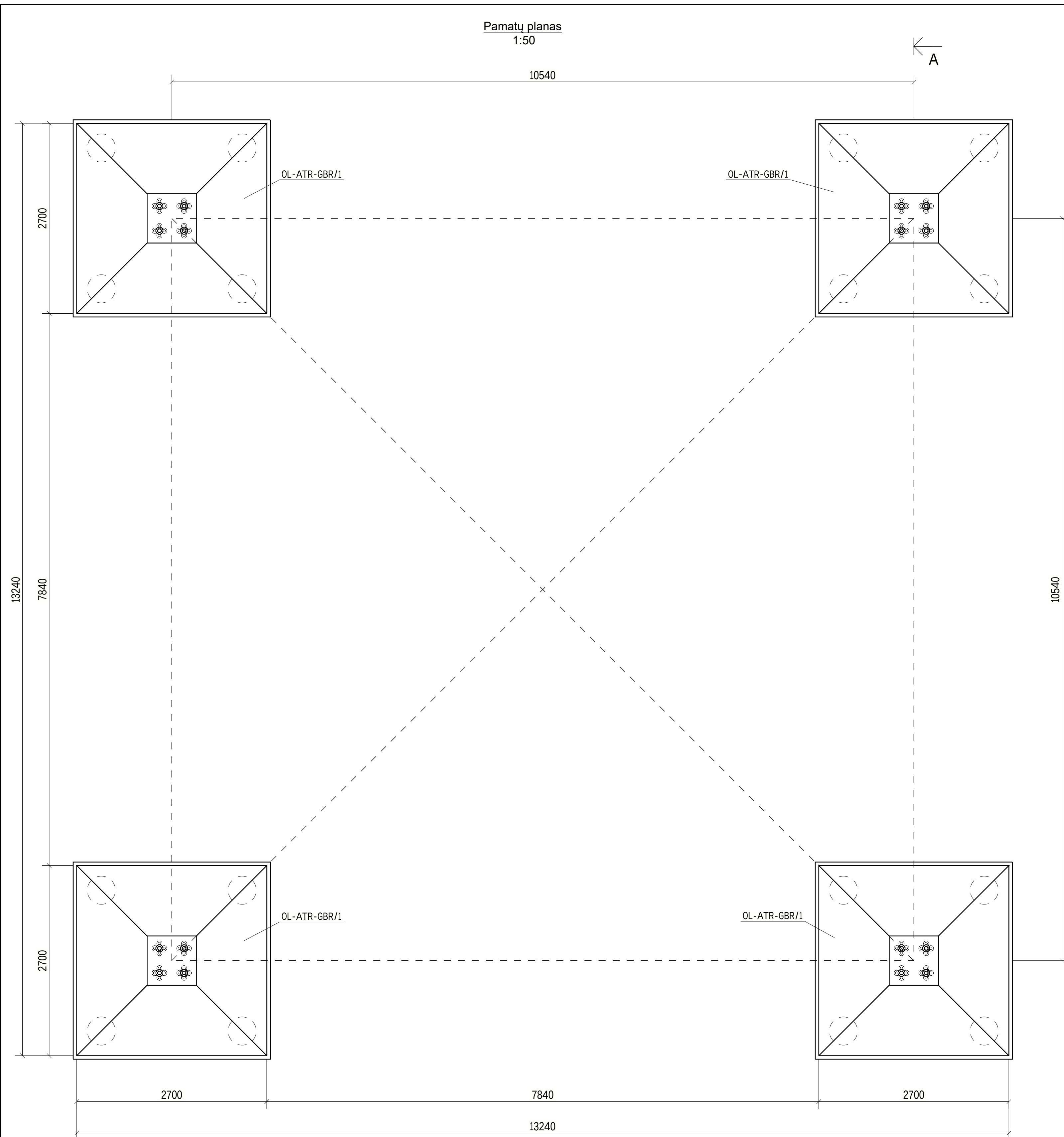


- Pastabos
- Visi matavimai šiame brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
 - Prieš statybos darbų pradžią parengiamas darbo projektas.
 - Kartu su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninė ir drenažo projekto dalį.
 - Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
 - Pagrindo gruntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išbrinkimo, persalimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
 - Po pamatais įrengiamas skaldos fr. 0/40mm pasluoksnis 200–300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
 - Atgalinio užpylimo gruntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP. Užpylimui draudžiama naudoti velėną, durpes, dumblą, augalinį, dumblinį ir kitokį gruntą su organinių medžiagų priemonėmis.
 - Iškasos paviršius užpilamas 20–25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užsėjamas daugiamečėmis žolėmis.
 - 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekto (E) dalyje duotų įtempimo jėgų, esant atitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.

MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠTIS											
Gaminys	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliama reikalavimai	
					vnt.	viso	vnt.	viso			
			1		165701.3	165701.3	69.05	69.05			
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliama reikalavimai	
					vnt.	viso	vnt.	viso			
Galvena	OL-ATR-GBR/1	2700*2700	4	C30/37	24881.2	696673.6	10.37	290.28		XC2, XF3, XA1	
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/1	2800*2800	4	C8/10	940.8	26342.4	0.39	10.98			
Polis	OL-ATR-GBP/1	D400	16	C30/37	3900.8	436893.3	1.63	182.04		XC2, XA1	
IDĖTINĖS DETALĖS											
Pavadinimas		Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos		
Inkariniai varžtai		IV/2	16	.	57.4		918.2		C3		
					Idėtinio svoris gaminiui [kg]: 918.2						



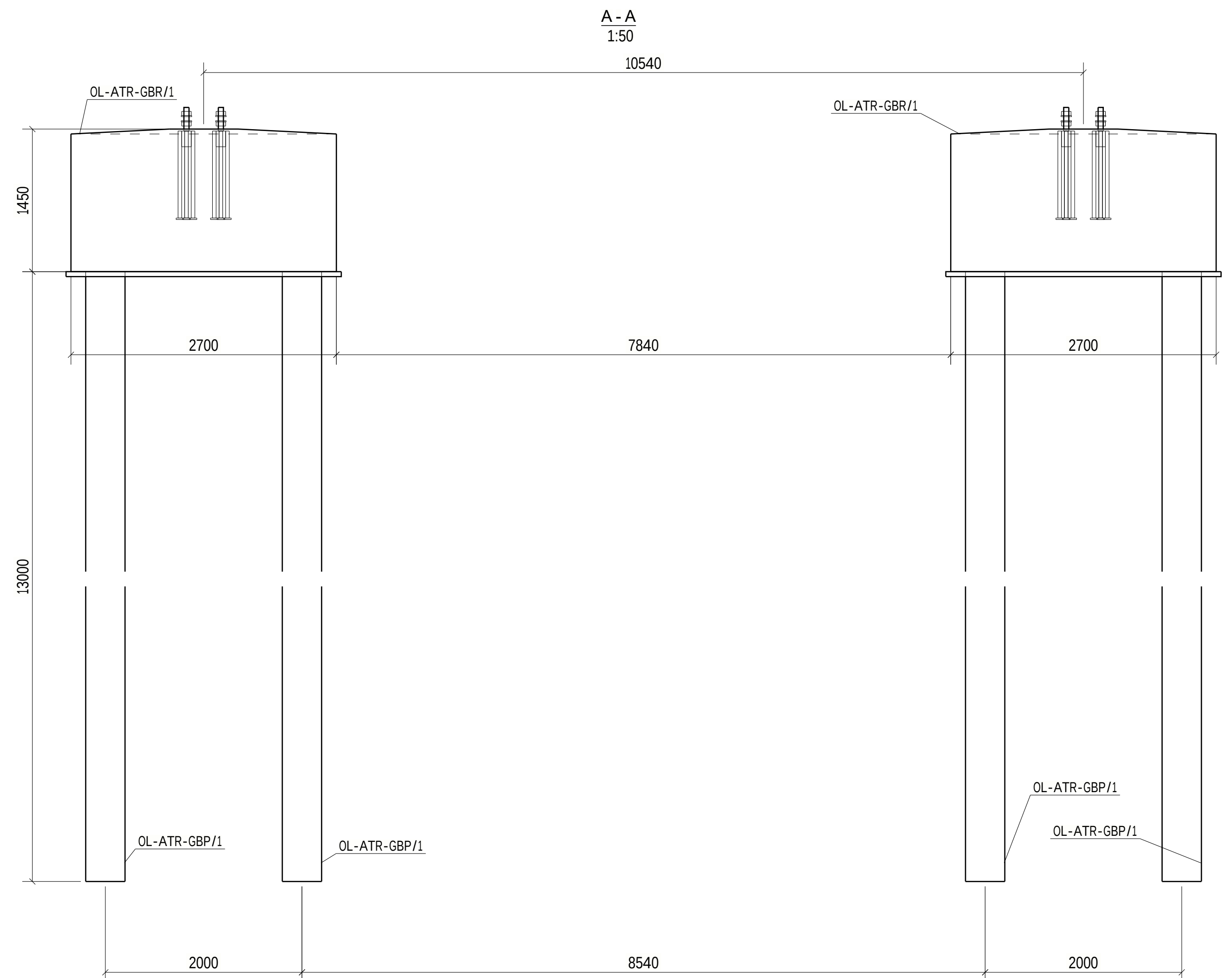
STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS		
330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas		
DOKUMENTO PAVADINIMAS		Laida
Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/358 2K330/30-60/52		0
DOKUMENTO ŽYMUO		Lapas Lapų
523-1-XX-TP-SK-T1B-OL-ATR-GBPMT/358		1 1



Pastabos

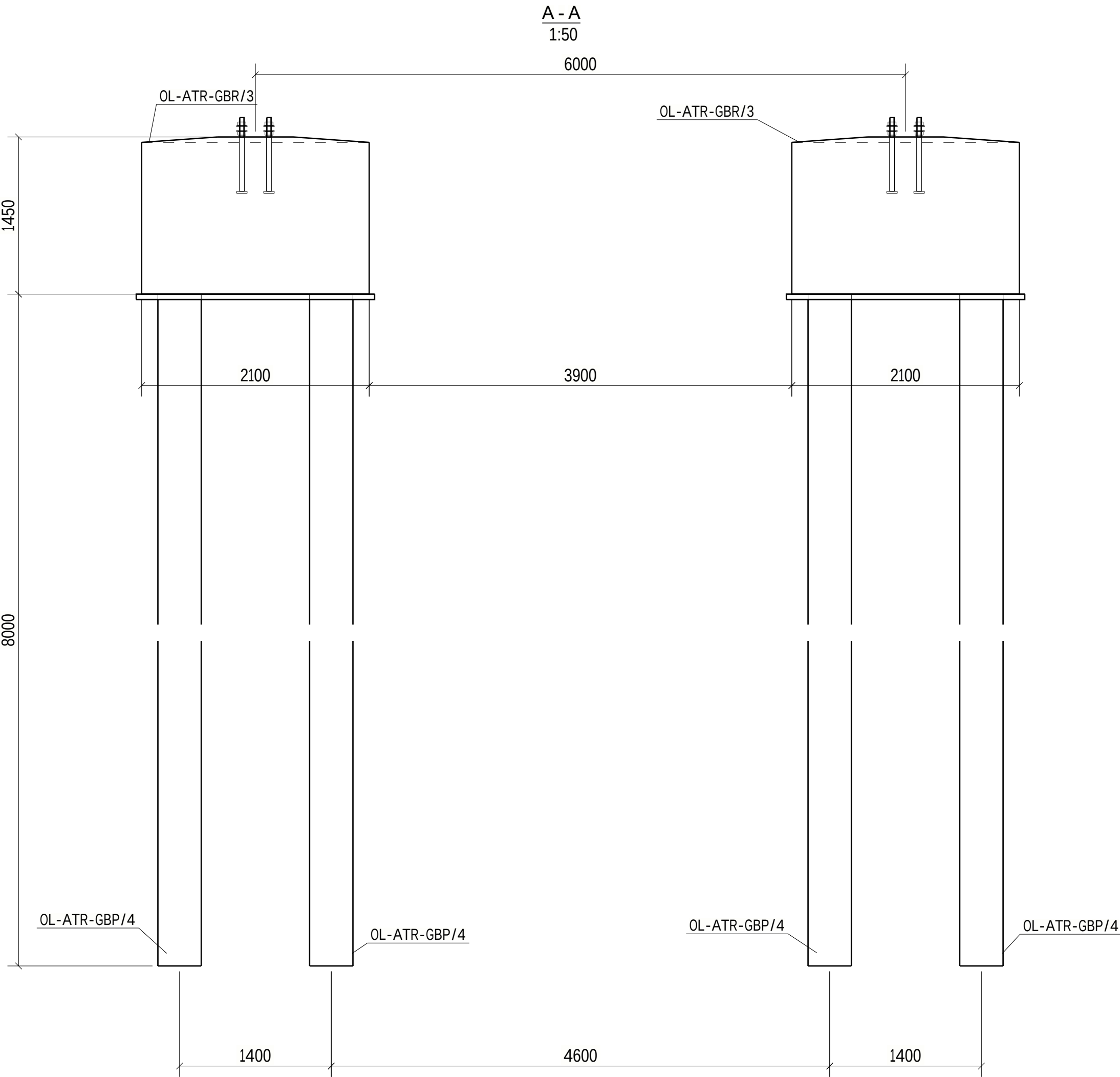
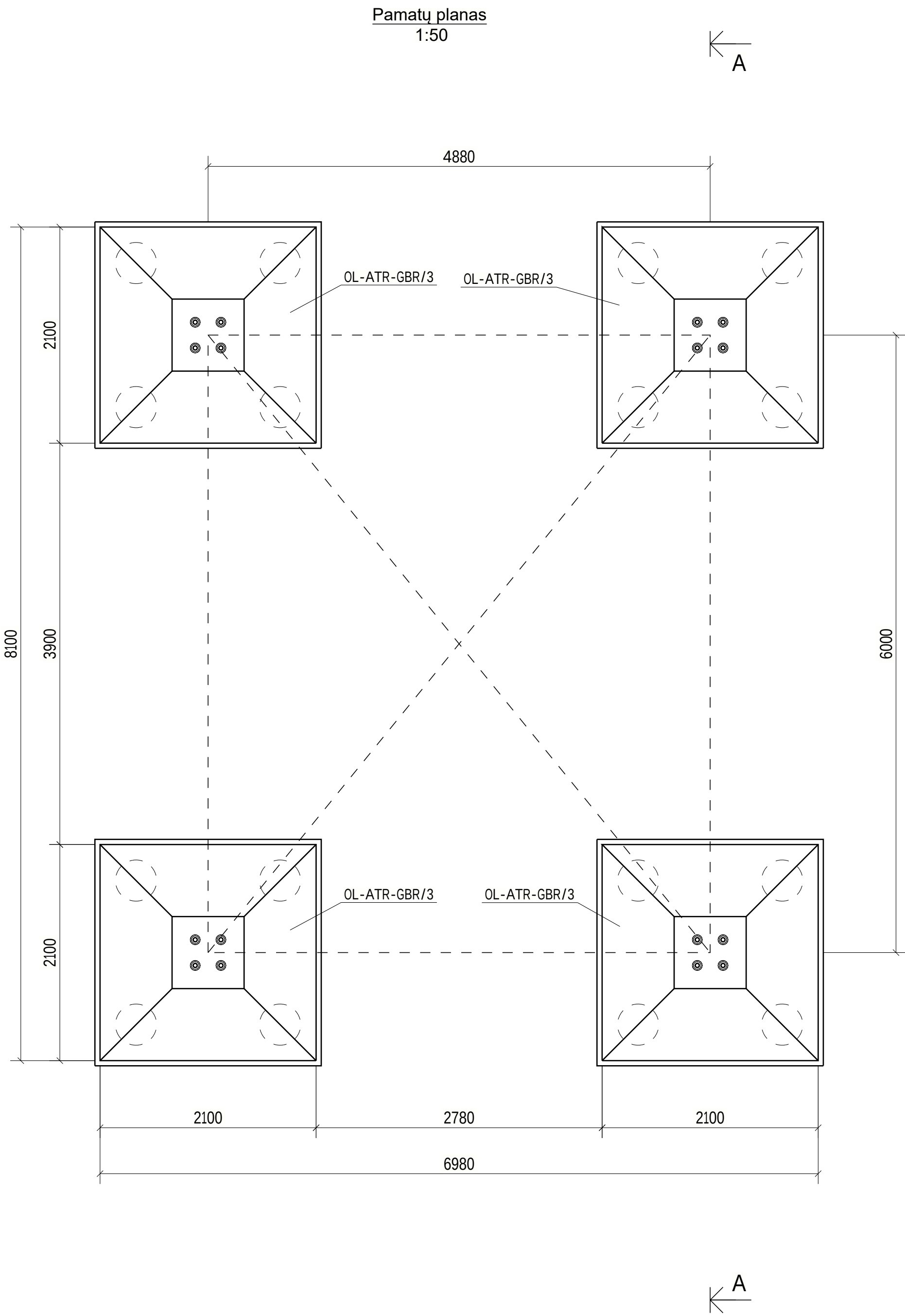
1. Visi matavimai šiamė brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
2. Prieš statybos darbų pradžia parengimas darbo projektas.
3. Kartų su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninė ir drenažo projektai dalį.
4. Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
5. Pagrindo grūntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išsirkimo, perslėimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
6. Po pamatų įrengimas skaldos fr. 0/40mm pasluoksniu 200–300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
7. Argalinio užpylimo grūntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniuais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP.
8. Užpylimui draudžiama naudoti velėna, durpės, dumblių, augalinių, dumblių ir kitoki grūnta su organiniu medžiagų priemaišomis.
9. Iškasos paviršius užpilamas 20–25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užėjimas dauginamėis žolėmis.
9. 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekte (E) dalje duotų įtempimo jėgų, esant atitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.

MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠČIS										
Gaminys	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
			1		165701.3	165701.3	69.05	69.05		
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
Galvena	OL-ATR-GBR/1	2700*2700	4	C30/37	24481.2	696673.6	10.37	290.28		XC2, XF3, XA1
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/1	2800*2800	4	C8/10	940.8	26342.4	0.39	10.98		
Polis	OL-ATR-GBP/1	D400	16	C30/37	3900.8	436893.3	1.63	182.04		XC2, XA1
IDĖTINĖS DETALĖS										
Pavadinimas		Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos	
Inkariniai varžtai		IV/2	16	.	57.4		918.2		C3	
					Idėtinių svoris gaminiai [kg]: 918.2					



	STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS 330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas		
	DOKUMENTO PAVADINIMAS		Laida
	Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/352 2K330/0-30/56		0
	DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas	Lapų
	523-1-XX-TP-SK-T1.B-OL-ATR-GBPMT/352	1	1

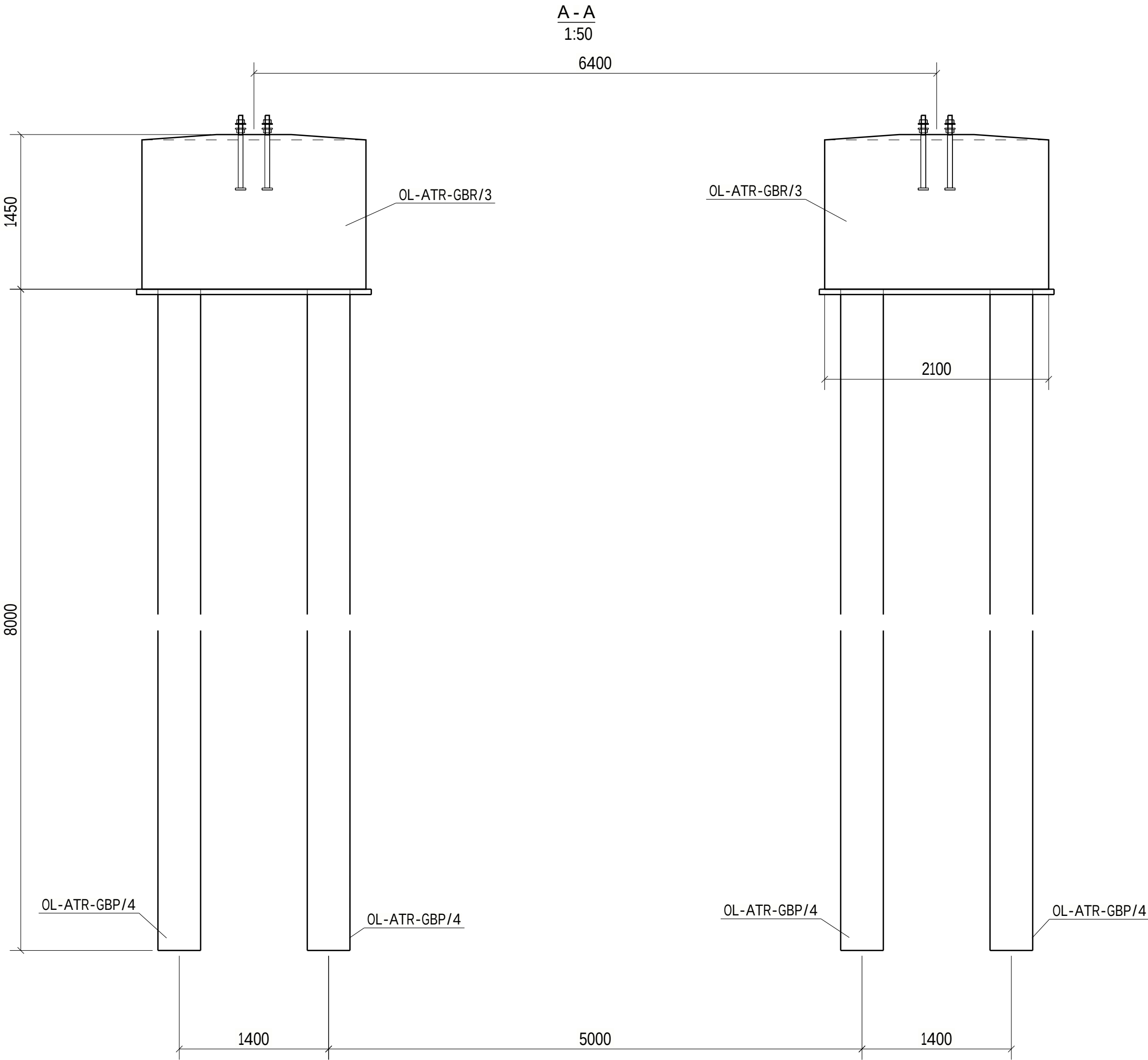
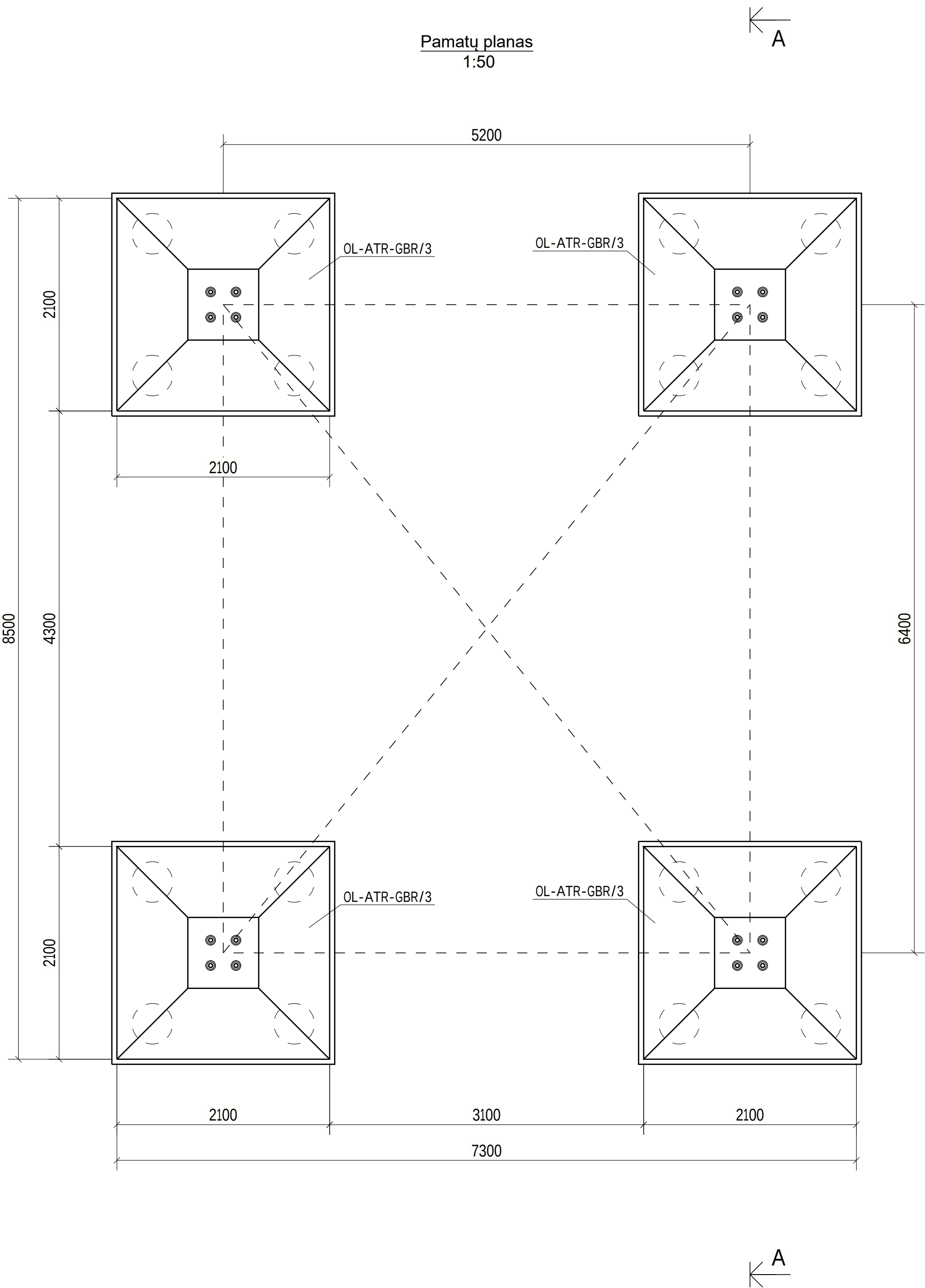
MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠTIS										
Gaminy	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
			1		101021.0	101021.0	42.10	42.10		
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
Galvena	OL-ATR-GBR/3	2100*2100	4	C30/37	15072.4	25321***	6.28	1055.07		XC2, XF3, XA1
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/2	2200*2200	4	C8/10	580.8	97574.4	0.24	40.66		
Polis	OL-ATR-GBP/4	D400	16	C30/37	2400.5	16131***	1.00	672.14		XC2, XA1
JĖTINĖS DETALĖS										
Pavadinimas			Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos
Inkariniai varžtai			IV/3	16	.	9.2		147.2		C3
						Jdėtinio svoris gaminiui [kg]: 147.2				



- Pastabos
- Visi matavimai šiame brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
 - Prieš statybos darbų pradžią parengiamas darbo projektas.
 - Kartu su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninę ir drenažo projekto dalį.
 - Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
 - Pagrindo gruntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išbrinkimo, persėjimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
 - Po pamatais įrengiamas skaldos fr. 0/40mm pasluoksnis 200–300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
 - Atgalinio užpylimo gruntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP. Užpylimui draudžiama naudoti velėną, durpes, dumblą, augalinį, dumblinį ir kitokį gruntą su organinių medžiagų priemonėmis.
 - Iškasos paviršius užpilamas 20-25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užsėjamas daugiamečėmis žolėmis.
 - 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekto (E) dalyje duotų įtempimo jėgų, esant atitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS		
330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas		
DOKUMENTO PAVADINIMAS		Laida
Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/329 2T330/0/48		0
DOKUMENTO ŽYMUO		Lapas Lapų
523-1-XX-TP-SK-T1B-OL-ATR-GBPMT/329		1 1

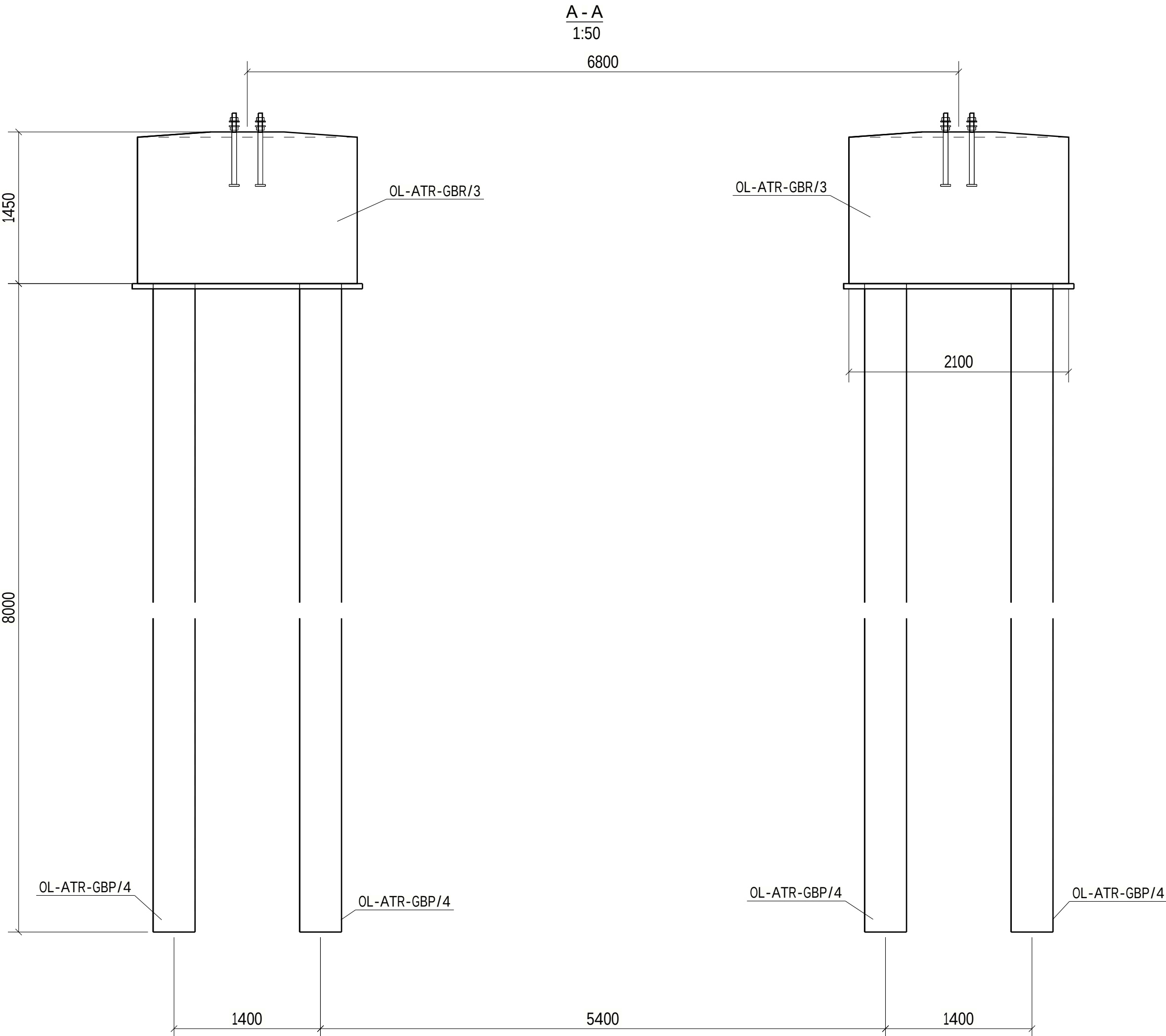
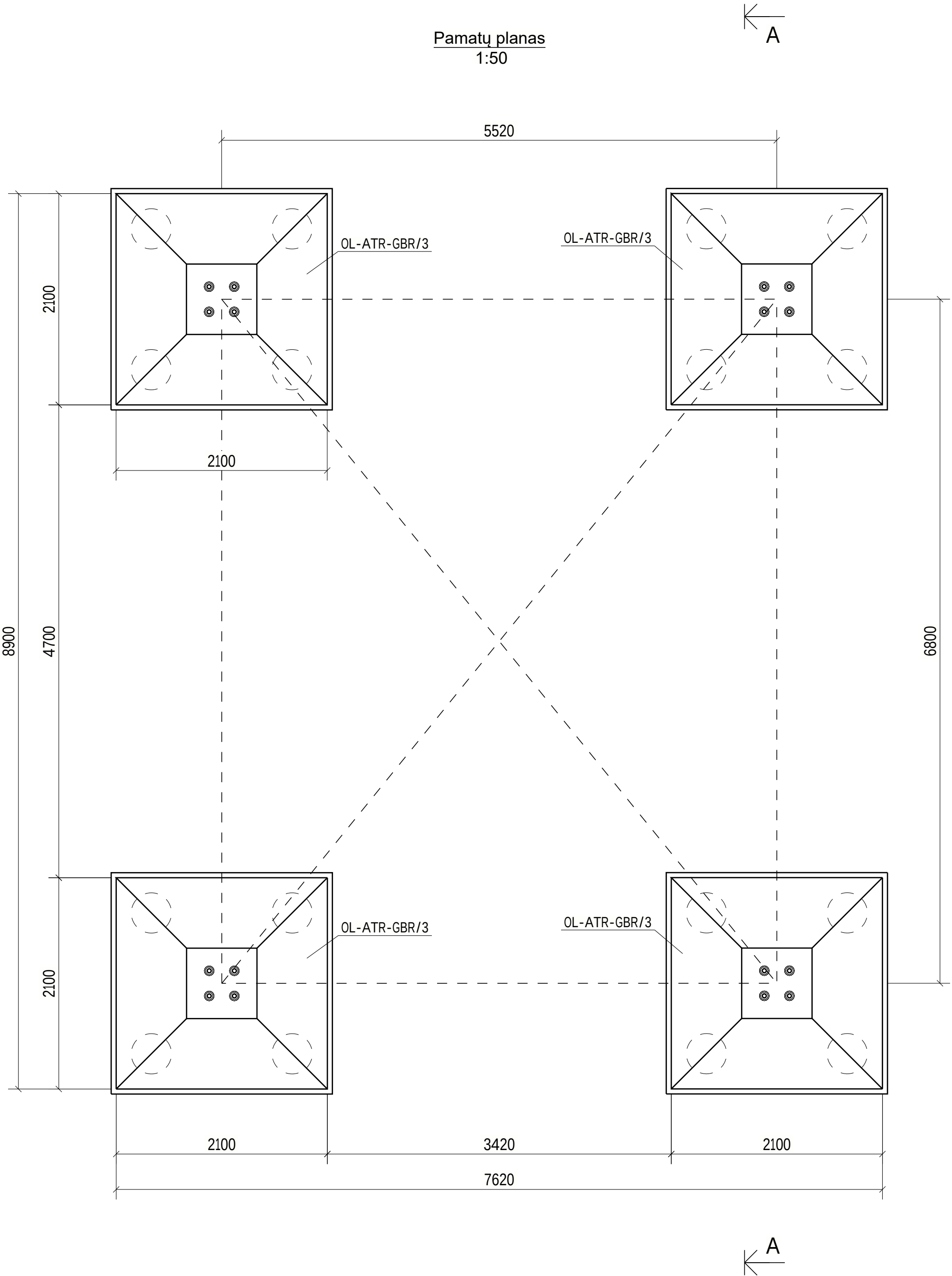
- Pastabos
- Visi matavimai šiame brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
 - Prieš statybos darbų pradžią parengiamas darbo projektas.
 - Kartu su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninę ir drenažo projekto dalį.
 - Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
 - Pagrindo gruntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išbrinkimo, persalimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
 - Po pamatais įrengiamas skaldos fr. 0/40mm pasluoksnis 200–300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
 - Atgalinio užpylimo gruntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP.
 - Užpylimui draudžiama naudoti velėną, durpes, dumblą, augalinį, dumblinį ir kitokį gruntą su organinių medžiagų priemonėmis.
 - Iškasos paviršius užpilamas 20–25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užsėjamas daugiamečėmis žolėmis.
 - 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekto (E) dalyje duotų įtempimo jėgų, esant atitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.



MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠTIS										
Gaminys	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
			1		101021.0	101021.0	42.10	42.10		
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
Galvena	OL-ATR-GBR/3	2100*2100	4	C30/37	15072.4	25321***	6.28	1055.07		XC2, XF3, XA1
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/2	2200*2200	4	C8/10	580.8	97574.4	0.24	40.66		
Polis	OL-ATR-GBP/4	D400	16	C30/37	2400.5	16131***	1.00	672.14		XC2, XA1
IDĖTINĖS DETALĖS										
Pavadinimas		Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos	
Inkariniai varžtai		IV/3	16	.	9.2		147.2		C3	
					Idėtinis svoris gaminiui [kg]: 147.2					

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS			
330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas			
DOKUMENTO PAVADINIMAS			Laida
Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/359 2T330/0/52			0
DOKUMENTO ŽYMUO			Lapas Lapų
523-1-XX-TP-SK-T1B-OL-ATR-GBPMT/359			1 1

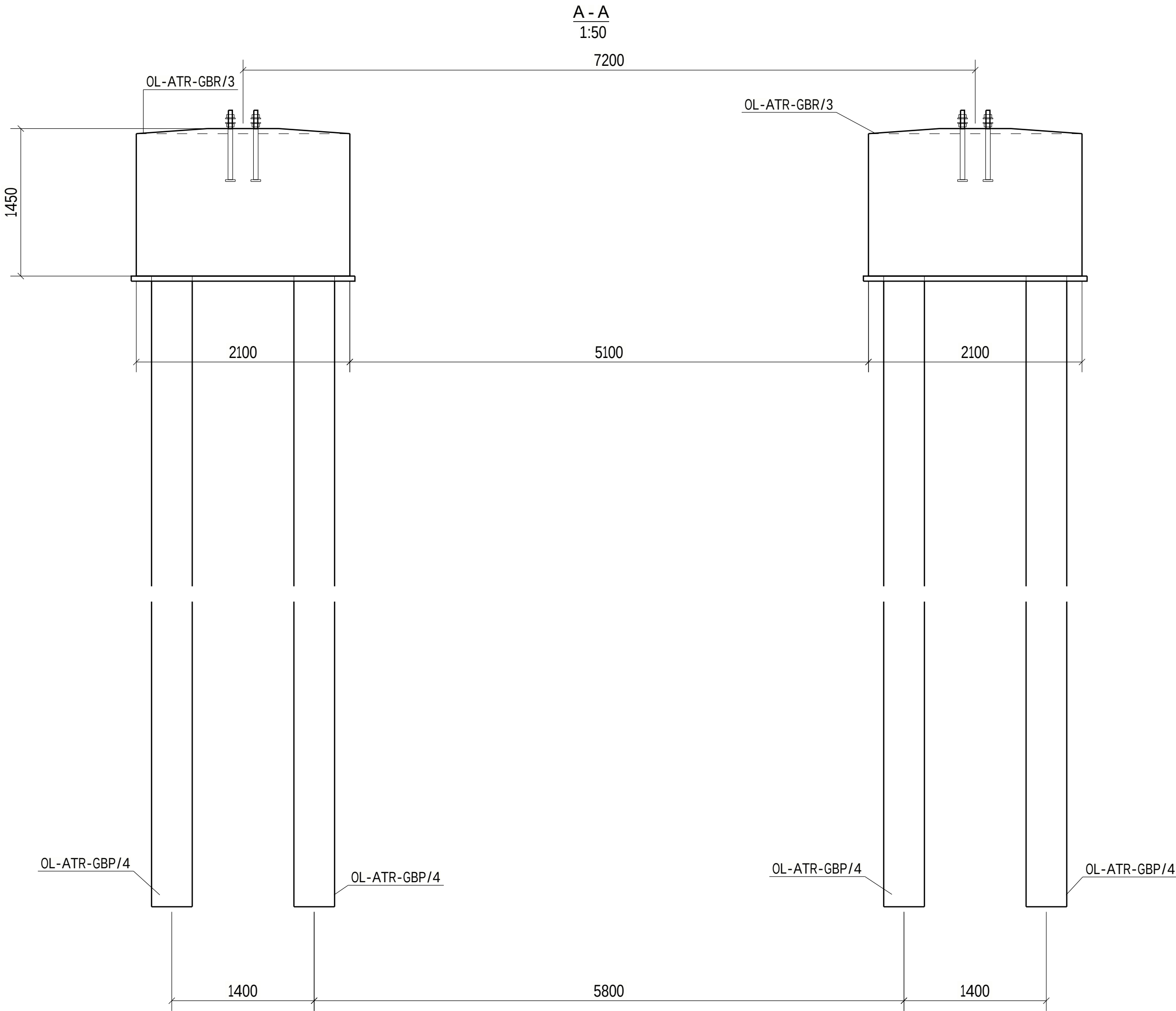
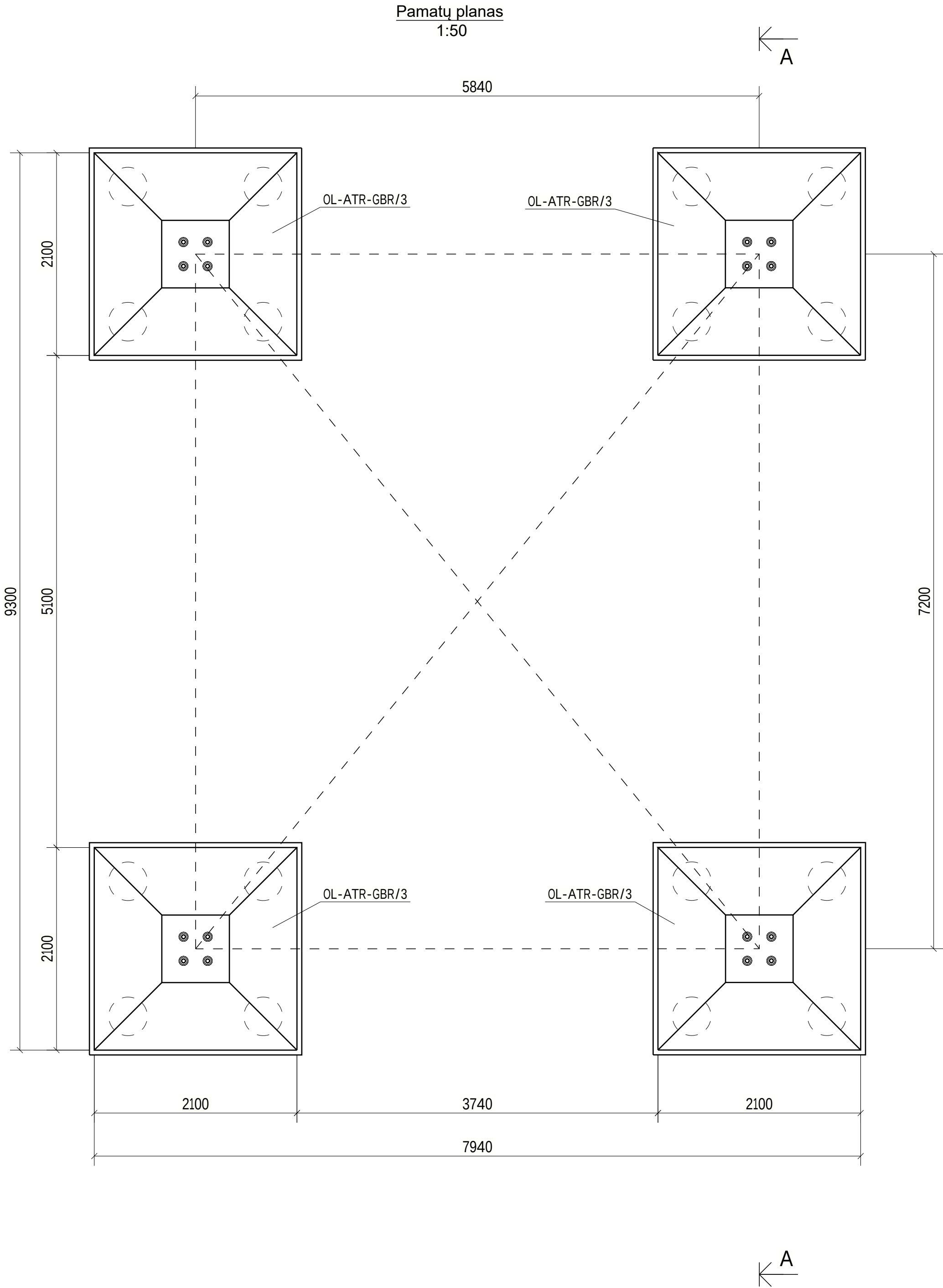
MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠTIS										
Gaminys	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
			1		101021.0	101021.0	42.10	42.10		
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
Galvena	OL-ATR-GBR/3	2100*2100	4	C30/37	15072.4	25321***	6.28	1055.07		XC2, XF3, XA1
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/2	2200*2200	4	C8/10	580.8	97574.4	0.24	40.66		
Polis	OL-ATR-GBP/4	D400	16	C30/37	2400.5	16131***	1.00	672.14		XC2, XA1
IDĖTINĖS DETALĖS										
Pavadinimas		Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos	
Inkariniai varžtai		IV/3	16	.	9.2		147.2		C3	
					Idėtinio svoris gaminiui [kg]: 147.2					



- Pastabos
- Visi matavimai šiame brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
 - Prieš statybos darbų pradžią parengiamas darbo projektas.
 - Kartu su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninė ir drenažo projekto dalį.
 - Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
 - Pagrindo gruntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išbrinkimo, peršalimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
 - Po pamatais įrengiamas skaldos fr. 0/40mm pasluoksnis 200-300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
 - Atgalinio užpylimo gruntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP. Užpylimui draudžiama naudoti velėną, durpes, dumblą, augalinį, dumblinį ir kitokį gruntą su organinių medžiagų priemonėmis.
 - Iškasos paviršius užpilamas 20-25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užsėjamas daugiametėmis žolėmis.
 - 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekto (E) dalyje duotų įtempimo jėgų, esant afitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS			
330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas			
DOKUMENTO PAVADINIMAS			Laida
Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/340			0
2T330/0/56			
DOKUMENTO ŽYMUO			Lapas Lapų
523-1-XX-TP-SK-T1B-OL-ATR-GBPMT/340			1 1

MEDŽIAGŲ ŽINIARAŠTIS										
Gaminys	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
			1		101021.0	101021.0	42.10	42.10		
Elementas	Pozicija	Profilis / skerspjūvis	Kiekis, [vnt.]	Betono klasė	Svoris [kg]		Tūris [m³]		Atsparumo ugniai reikalavimai	Keliami reikalavimai
					vnt.	viso	vnt.	viso		
Galvena	OL-ATR-GBR/3	2100*2100	4	C30/37	15072.4	25321***	6.28	1055.07		XC2, XF3, XA1
Pabetonavimas	OL-ATR-PB/2	2200*2200	4	C8/10	580.8	97574.4	0.24	40.66		
Polis	OL-ATR-GBP/4	D400	16	C30/37	2400.5	16131***	1.00	672.14		XC2, XA1
IDĖTINĖS DETALĖS										
Pavadinimas			Pozicija	Kiekis, [vnt.]	Medžiaga	Svoris vnt. [kg]		Svoris viso [kg]		Pastabos
Inkariniai varžtai			IV/3	16	.	9.2		147.2		C3
						Idėtinio svoris gaminiui [kg]: 147.2				



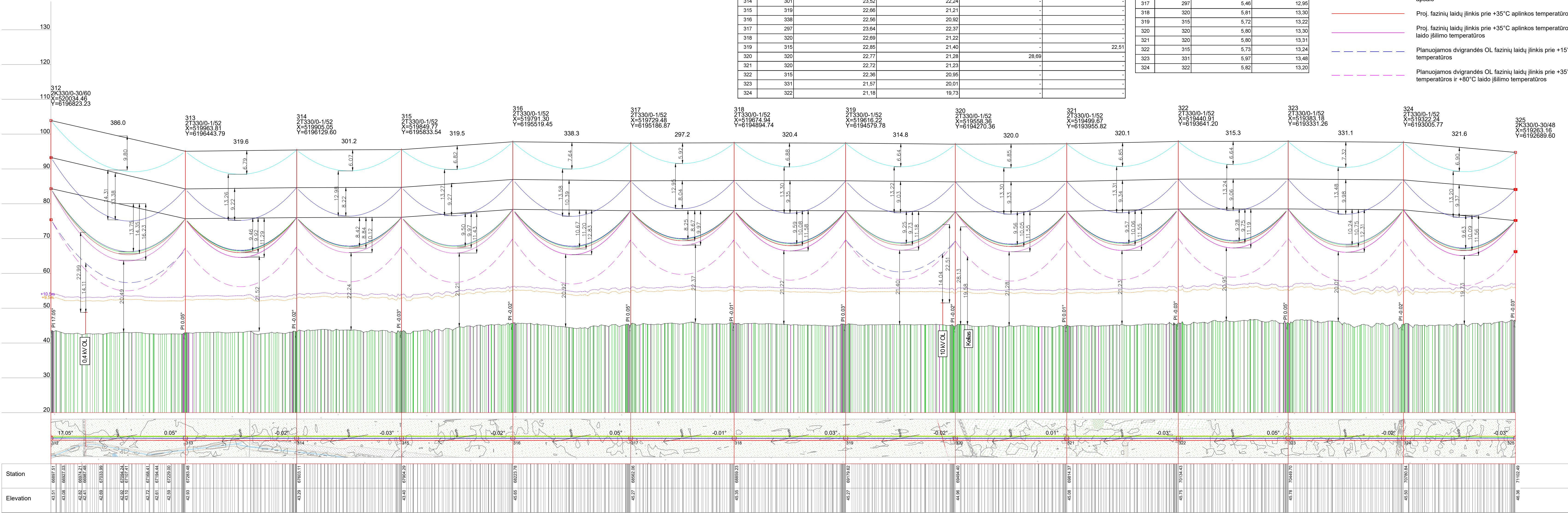
Pastabos

- Visi matavimai šiame brėžinyje duoti milimetrais, altitudės – metrais.
- Prieš statybos darbų pradžią parengiamas darbo projektas.
- Kartu su šiuo brėžiniu žiūrėti elektrotechninę ir drenažo projekto dalį.
- Iškasus pamatų duobę, dugnas išlyginamas ir sutankinamas iki Ev2=30MPa.
- Pagrindo gruntas, įrengiant pamatus, turi būti apsaugotas nuo natūralios struktūros suardymo, t.y. išmirkimo, išbrinkimo, persalimo. Statybos metu, esant reikalui, iš pamatų duobės išsiurbiamas vanduo.
- Po pamatais įrengiamas skaldis fr. 0/40mm pasluoksnis 200–300mm storio, kuris sutankinamas iki Ev2=70MPa.
- Atgalinio užpylimo gruntas – smėlio žvyro mišinys užpilamas sluoksniais iki 30cm storio, kiekvieną sluoksnį tankinant Ev2=50MP. Užpylimui draudžiama naudoti velėną, durpes, dumblių, augalinį, dumblinį ir kitokį gruntą su organinių medžiagų priemonėmis.
- Iškasos paviršius užpilamas 20–25cm storio dirvožemio sluoksniu, kuris užsėjamas daugiamečėmis žolėmis.
- 110kV elektros linijos laidai montuojami taip, kad laidų įtempimas neviršytų elektrotechninėje projekto (E) dalyje duotų įtempimo jėgų, esant atitinkamai oro temperatūrai montavimo metu.

STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS			
330 kV EOL Pliavinės HE-Panevėžys, Panevėžio r. sav., rekonstravimo projektas			
DOKUMENTO PAVADINIMAS			Laida
Pamatų planas OL-ATR-GBPMT/339			0
2T330/0/60			
DOKUMENTO ŽYMUO			Lapas Lapų
523-1-XX-TP-SK-T1B-OL-ATR-GBPMT/339			1 1

Proj. dalis	
Vardas Pavardė	
Parašas	
Data	

- Pastabos:
- OL viengrandės atramos keičiamos dvigrandėmis;
 - Esamų atramų Nr. 334, 338 vietos yra keičiamos;
 - Pagal PU punktą 5.18 projektuojami atstumai nuo įvairių esamos OL elementų iki žemės paviršiaus didžiausio lininio vietoje turi būti išlaikyti 2,0 m didesni, nei nurodyta ELIQT, esant kritimui OL darbo režimui (aplinkos temperatūra +35°C, laido išilimo temperatūra +80°C, vėjo greitis – 0,6 m/s);
 - Visoje linijoje projektuojami nauji faziniai laidai 2x511-AL1/45-ST1A ir 48 skaidulų ŽTŠK. Tarp atramos Nr. 362 ir Panevėžio TP esamo portalo projektuojamas žaibosaugos trosas 122-AL1/20-ST1A.



330 kV OL Aizkraukle – Panevėžys atstumai tarp fazinio laido ir žemės paviršiaus ir/ar inžinerinių statinių				
Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, laido išilimo temperatūra +80°C, vėjo greitis 0,6 m/s	Vertikalus atstumas iki kelio, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s
312	386	22,35	20,49	-
313	320	22,89	21,52	-
314	301	23,52	22,24	-
315	319	22,66	21,21	-
316	338	22,56	20,92	-
317	297	23,64	22,37	-
318	320	22,69	21,22	-
319	315	22,85	21,40	-
320	320	22,77	21,28	28,69
321	320	22,72	21,23	-
322	315	22,36	20,95	-
323	331	21,57	20,01	-
324	322	21,18	19,73	-

330 kV OL Aizkraukle – Panevėžys atstumai tarp fazinio laido ir ŽTŠK			
Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Normatyvinis atstumas, m	Išmatuotas atstumas, m
312	386	6,79	14,31
313	320	5,79	13,26
314	301	5,52	12,98
315	319	5,79	13,27
316	338	6,07	13,58
317	297	5,46	12,95
318	320	5,81	13,30
319	315	5,72	13,22
320	320	5,80	13,30
321	320	5,80	13,31
322	315	5,73	13,24
323	331	5,97	13,48
324	322	5,82	13,20

- SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS
- Proj. ŽTŠK įlinkis prie +15°C aplinkos temperatūros
 - Proj. fazinių laidų įlinkis prie +15°C aplinkos temperatūros
 - Proj. fazinių laidų įlinkis prie -5°C aplinkos temperatūros, vėjo ir apšalo
 - Proj. fazinių laidų įlinkis prie +35°C aplinkos temperatūros
 - Proj. fazinių laidų įlinkis prie +35°C aplinkos temperatūros ir +80°C laido išilimo temperatūros
 - Planuojamos dvigrandės OL fazinių laidų įlinkis prie +15°C aplinkos temperatūros
 - Planuojamos dvigrandės OL fazinių laidų įlinkis prie +35°C aplinkos temperatūros ir +80°C laido išilimo temperatūros

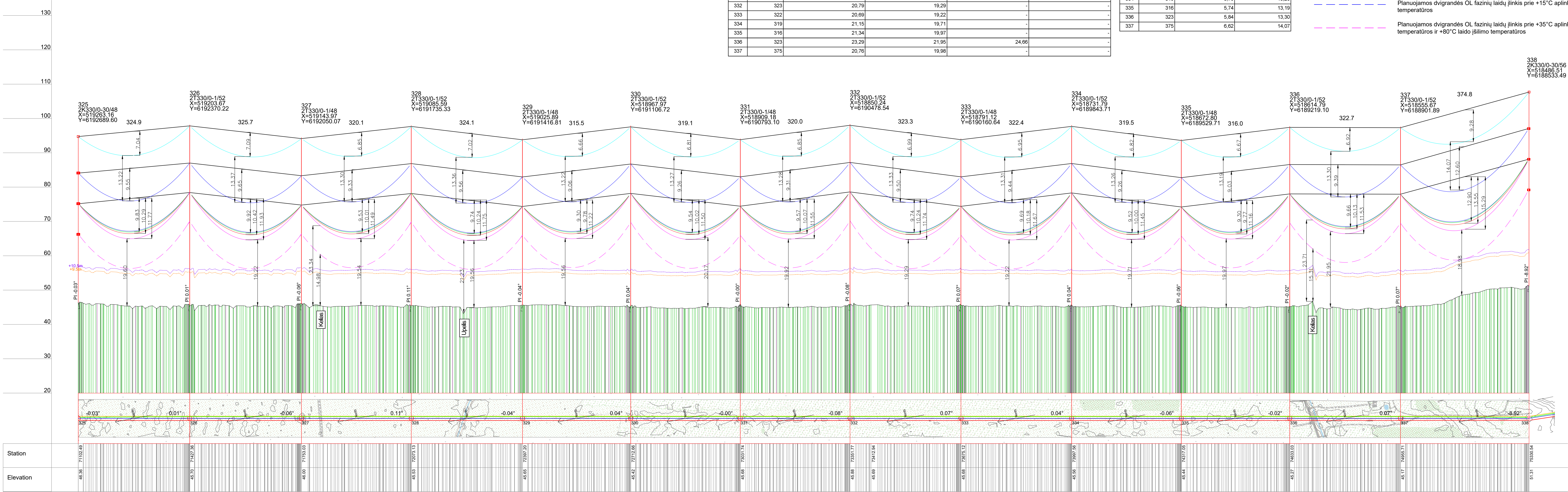
STATYBOS LEIDIMUI, KONKURSUI IR STATYBAI.			
LAIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEZASTIS (JEI TAIKOMA)			
UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLĖS DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS	STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS		
	KITO INŽINERINIO STATINIO - 330 kV EOL PLIAVINĖS HE- PANEVĖŽYS, PANEVĖŽIO R. SAV., REKONSTRAVIMO PROJEKTAS		
DOKUMENTO PAVADINIMAS			LAIDA
330 kV OL Aizkraukle – Panevėžys (LN316) išilginis profilis atr. Nr. 312-portalas Mv1:500, Mh1:5000			0
DOKUMENTO ŽYMUO			LAPAS LAPŲ
523-1-XX-TP-E-T1.B-04			1 5

330 kV OL Aizkraukle – Panevėžys atstumai tarp fazinio laido ir žemės paviršiaus ir/ar inžinerinių statinių				
Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, laido šilimo temperatūra +80°C, vėjo greitis 0,6 m/s	Vertikalus atstumas iki kelio, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s
325	325	21,07	19,60	-
326	326	20,70	19,22	-
327	320	21,15	19,54	24,15
328	324	21,07	19,56	-
329	315	20,96	19,56	-
330	319	21,46	20,17	-
331	320	21,39	19,92	-
332	323	20,79	19,29	-
333	322	20,69	19,22	-
334	319	21,15	19,71	-
335	316	21,34	19,97	-
336	323	23,29	21,95	24,66
337	375	20,76	19,98	-

330 kV OL Aizkraukle – Panevėžys atstumai tarp fazinio laido ir ŽTŠK			
Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Normatyvinis atstumas, m	Išmatuotas atstumas, m
325	325	5,87	13,22
326	326	5,89	13,37
327	320	5,80	13,30
328	324	5,86	13,36
329	315	5,73	13,22
330	319	5,79	13,27
331	320	5,80	13,28
332	323	5,85	13,33
333	322	5,84	13,31
334	319	5,79	13,26
335	316	5,74	13,19
336	323	5,84	13,30
337	375	6,62	14,07

SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS

- Proj. ŽTŠK įlinkis prie +15°C aplinkos temperatūros
- Proj. fazinių laidų įlinkis prie +15°C aplinkos temperatūros
- Proj. fazinių laidų įlinkis prie -5°C aplinkos temperatūros, vėjo ir apšalo
- Proj. fazinių laidų įlinkis prie +35°C aplinkos temperatūros
- Proj. fazinių laidų įlinkis prie +35°C aplinkos temperatūros ir +80°C laido šilimo temperatūros
- Planuojamos dvigrandės OL fazinių laidų įlinkis prie +15°C aplinkos temperatūros
- Planuojamos dvigrandės OL fazinių laidų įlinkis prie +35°C aplinkos temperatūros ir +80°C laido šilimo temperatūros



338
2K330/0-30/56
X=518486.51
Y=6188533.49

