



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003



Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE Nr. 2386-07

- 2 **Žymėjimas:** EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM3 B s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
- 3 **Lapų Page:** 1/1 **Užsakymo Nr.:** 17/074
4 **Gamintojo SPA Nr/ WPS-Manufacturer No.:** T111-1; T111-2 **Reference No.:**
- 5 **Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name:** GINTARAS AMBRULEVIČIUS
- 6 **Identifikavimo metodas IID method:** Pasas
7 **Identifikavimas/Identification:** GA
- 8 **Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:**
- 9 **Darbdavys Employer:** AB „Montuotojas“
- 10 **Kodas/standartas Code/Testing Standard:** EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 **Teorinės žinios Job knowledge:** Netikrinta/Not tested

Nuotrauka
(jei reikalinga)

12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	111	111
14	Perešimo būdas/ Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis/ Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas/ Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	S	---
18	Suvirinimo medžiaga/ Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė/ Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20	Apsauginės dujos/ Shielding gas/ flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga)/ Auxiliaries	---	---
22	Siūlės storis/ Material thickness (mm)	1,5/12,5	≥1,5 mm
23	Išorinis skersmuo/ Pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0mm
24	Suvirinimo padėtis/ Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas 13CrMo4-5 Proceso Nr. Esab OK 76 18
Additional information: Parent metal: Process No.:

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas/standard Fillet weld test: ---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta/ Place:	Vilnius
27				Egzaminatorius/ Examiner:	Romas Skripka
28	Aptūrinimoji (vizual)	X	-	Suvirinimo data/ Date of welding:	2017 - 03 - 06
29	Radiografinis bandymas/Radiography	X	-	Galioti iki/ Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
30	Laužimo bandymas/ Fracture	-	X	Įvertinimo įstaiga/ Issuing body:	INSPECTA UAB
31	Lenkimo bandymas/ Bend	-	X	Išdavimo data, / issued	2017 - 03 - 09
32	Tempimo bandymas/ Tensile	-	X	Išdavė, / issued by	Mantas Andriuskevicius
33	Makroskopinis tyrimas/ Macroscopic	-	X	Parasas / Signature	
34	Kiti bandymai/ Additional tests	-	X		
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)				

36	Data	Parasas	Parasas	Suvirinimo užduoties Evaldas Kupčinskis	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)
	2017.09.06	[Signature]	[Signature]		



NUORAŠAS TIKRAS

Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas



LITUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003



Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Nr. 2386-11

- 2 **Žymėjimas:** EN ISO 9606-1 135 T BW FM1 S s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations
- 3 **Lapų Page:** 1/1 **Užsakymo Nr.:** 17/074
Reference No.
- 4 **Gamintojo SPA Nr/ WPS-Manufacturer No:** T135-1; T135-2
- 5 **Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name:** GINTARAS AMBRULEVIČIUS
- 6 **Identifikavimo metodas I/D method:** Pasas
- 7 **Identifikavimas/Identification:** GA
- 8 **Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:**
- 9 **Darbdavys Employer:** AB „Montuotojas“
- 10 **Kodsis/standartas Code/Testing Standard:** EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 **Teorinės žinios Job knowledge:** Netikrinta/Not tested

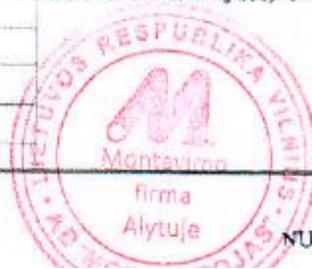
12 Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ Weld test details	Patvirtinimo intervalai/ Range of approval
13 Suvirinimo procesas/ Welding process	135	135, 138
14 Pernešimo būdas /Transfer mode	Trumpaisiais jungimais/Dip transfer	Visi/All
15 Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	1.1	---
18 Suvirinimo medžiaga /Filler material	S	S, M
19 Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM1	FM1, FM2
20 Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	M21	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	---	---
22 Sieneles storis /Material thickness (mm)	1,5/12,5	≥1,5 mm
23 Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0mm
24 Suvirinimo padėtis /Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas P235GH *Parent metal* *Pradinė* Esas OK 12 50
Additional information *Filler*

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.6.4 e) atliktas kampinės siūlės testas /standartą Fillet weld test.

26 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta /Place:	Viilius
27			Egzaminatorius /Examiner:	Romas Skripka
28 Apžiūrimoji /Visual	X	-	Suvirinimo data/ Date of welding:	2017 - 03 - 06
29 Radiografinis bandymas/Radiography	X	-	Galioti iki / Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
30 Lūžimo bandymas /Fracture	X	-	Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body:	INSPECTA UAB
31 Lenkimo bandymas Bend	-	X	Išdavimo data, /issued	2017 - 03 - 09
32 Tempimo bandymas Tensile	-	X	Išdavė, / issued by	Mantas Andriuskevičius
33 Makroskopinis tyrimas /Macroscopic	-	X	Parašas / Signature	
34 Kiti bandymai /Additional tests	-	X		
35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) <i>Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)</i>				

Data	Parašas	Pareigos/Inneno manavimas	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) <i>Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)</i>
2017.09.06		Eivaldas Kupčinskas	



TRUST & QUALITY Gamybos skyriaus
yrišininkas Raimundas Gudukas
NUORAŠAS TIKRAS



LIEUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ CERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.95.003



Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO CERTIFIKATAS WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE Nr. 2386-15

- 2 **Žymėjimas:** EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s1,5 D14,0 H-L045 ss nb ml
Designations: EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s12,5 D48,3 H-L045 ss nb ml
- 3 **Lapų Page:** 1/1 **Užsakymo Nr.:** 17/074
Reference No.
- 4 **Gamintojo SPA Nr./WPS-Manufacturer No:** T141-1; T141-2
- 5 **Suvirintojo vardas, pavardė: Welder's name:** GINTARAS AMBRULEVIČIUS
- 6 **Identifikavimo metodas /ID method:** Pasas
- 7 **Identifikavimas/Identification:** GA
- 8 **Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth:**
- 9 **Darbdavys Employer:** AB „Montuotojas“
- 10 **Kodas/standartas Code/Testing Standard:** EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU
- 11 **Teorinės žinios Job knowledge:** Netikrinta/Not tested

12 Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13 Suvirinimo procesas/ Welding process	141	141, 142, 143, 145
14 Pnešimo būdas /Transfer mode	---	---
15 Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	S	---
18 Suvirinimo medžiaga /Filler material	S	S, nm
19 Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM3	FM1, FM2, FM3
20 Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	It	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	---	---
22 Sieneles storis /Material thickness (mm)	1,5/12,5	≥1,5 mm
23 Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0mm
24 Suvirinimo padėtis /Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: 13CrMo4-5 **Procedūra:** Essb OK 13 12
Additional information: Parent metal: 13CrMo4-5 Procedure: Essb OK 13 12

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kaminės siūlės testas /standard Fillet weld test ---/---

26 Bandyto metodai <i>Type of tests</i>	Atliktas ir priimtas <i>Performed and accepted</i>	Nebandytas <i>Not required</i>	Vieta Place:	Vilnius
27 Apžiūrėjimo (vizual)	X	-	Egzaminatorius Examiner:	Romas Skripka
28 Radiografinis bandymas/Radiography	X	-	Suvirinimo data/ Date of welding:	2017 - 03 - 06
29 Laužimo bandymas Fracture	-	X	Galioja iki / Validity until: (9.3b)	2019 - 03 - 06
30 Lenkimo bandymas Bend	-	X	Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body:	INSPECTA UAB
31 Tempimo bandymas Tensile	-	X	Išdavimo data/ Issued:	2017 - 03 - 09
32 Makroskopinis tyrimas Macroscopic	-	X	Išdavė, / Issued by:	Mantas Adnriuskevicius
33 Kiti bandymai Additional tests	-	X	Parašas / Signature:	
34 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) <i>Confirmation of the validity of</i> <i>employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)</i>				

35 **Data** **Parašas** **Parašas** **Suvirinimo inžinieriaus/ Evaluator's name** **Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas**
2017.09.06 *AS* *Evaldas Kupčinskas* *2017 - 03 - 09*
Prolongation for qualification by
examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)



Gamybos skyriaus
viršininkas
Raimundas Gudukas

NUORAŠAS TIKRAS

