



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBOS SERTIFIKACIJOS SKYRIUS

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8-5) 264 71 45
El. paštas: tpi@gt.lt, <http://www.tpi.lt>



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA. 05.001

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO PAŽYMĖJIMAS Nr.

15SB/002/17

Žymėjimas (-ai) **LST EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D76 H-L045 ss nb**
LST EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml

SPA nuoroda / WPS - Reference:

11T1L3, 11T1H3ml

Suvirintojo sertifikavimo žymuo / Identity sign of welder

MA2

Suvirintojo vardas, pavardė / Name, Surname

Valdas Mikulskis

Identifikavimas / Identification:

Identifikavimo metodas / Method of identification:

pasas / passport

Gimimo data ir vieta / Date of birth:

Darbdavys / Employer:

UAB „Mavista“

Kodas/bandymo standartas / Code/Testing Standard:

LST EN 9606-1:2013

Papildomas kampinės siūlės bandymas/Supplementary fillet weld test



Taip/Yes



Ne/No

Profesinės žinios / Job knowledge:



Taip/Yes



Ne/No

Nuotrauka

Photograph

(jei reikalinga)

(if required)

Kvalifikacijos patikrinimo kintamieji Weld test details	Bandomasis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	111	111
Pernešimo režimas / Transfer mode	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or pipe)	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	BW / FW	BW, FW
Medžiagos grupė (grupės) / Material group (s)	1.1	1 + 11
Suvirinimo medžiagos (grupė/žymėjimas)/Welding consumable (Designation)	FM1 / B	FM1, 2 / A, RA, RB, RC, RR, R, B
Apsauginės dujos / Shielding gas	-	-
Pagalbinės priemonės (pvz., padėklo dujos) / Auxiliaries (e.g. backing gas)	-	-
Medžiagos storis / įvirinimo gylis(mm) / Material thickness (mm)	s6 / t6	3 ÷ 12 FW: ≥3
Vamzdžio išorinis skersmuo (mm) / Outside pipe diameter (mm)	76 / 76	≥38
Suvirinimo padėtis / Welding position	H-L045 / PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH, H-L045
Siūlės detalės/ėjimai / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb; FW-sl, ml

Kvalifikacijos bandymo tipas Type of qualification test	Atlikta ir priimta Performed and accepted	Nebandyta Not tested
Apžiūrimoji kontrolė / Visual testing	X	
Radiografinis bandymas / Radiographic testing	X	
Laužimo bandymas / Fracture test	X	
Lenkimo bandymas / Bend test		X
Ultragarsinis / Ultrasonic		X
Makroskopinis tyrimas / Macroscopic examination		X

TPT SS vadovas / TPT SS Head
Aušrius Pierpa
(data ir parašas) / (date and signature)
2015-01-09
Vilnius, Lietuva
Vilnius, Lithuania

NOTIFIED BODY
1399
Spaudos / Seal
Išsigaliojimo (virinimo) data / Date of welding:
Vieta / Place:

Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until	Pratęsimas / Prolongation	Galioja iki / Valid until
9.3 a)		9.3 b)	X	9.3 c)	

Eksporto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)
Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3b)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position

Darbdavio/koordinatoriaus/egzaminuotojo ar egzaminavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.2)

Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position
2017.07.07		Jonas Stanys