



КОПИЯ ВЕРНА

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий»
Основной государственный регистрационный номер: 1027600845095

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Телефон (4852) 58-43-01 Факс (4852) 30-54-28 e-mail sekretar@rti.yaroslavl.ru

в лице генерального директора Сергеева Павла Николаевича

заявляет, что

Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки):

- манжеты резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130, группа 3, ТУ 2539-170-00152106-97 и конструкторской документации 135.05.21А, 188.22Б, 265.242, 270.313, 270.397, 503.11А, 504.07А, 508.12А, 511.06А, 519.06, 102.40.10.156;

- воротники резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130, группа 3, ТУ 2539-170-00152106-97 и конструкторской документации 188.22, 503.11, 504.07, 508.12, 511.06.

Изготовитель Акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий».

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Код ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5

Серийный выпуск.

Соответствует требованиям технических регламентов ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава», ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»

Декларация о соответствии принята на основании:

Протокола испытаний изделий резиновых уплотнительных для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава от 10.08.2016 № 58 испытательного центра НИИ ИЦ «ЯРЭЛАСТЕСТ», Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 по 16.08.2017г.

Дополнительная информация Условия хранения продукции 1Л, 2С по ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в пункте 6.2 ТУ 2539-170-00152106-97 и товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.09.2021 включительно



П.Н. Сергеев

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU ЖТ02 В.00446

Дата регистрации декларации о соответствии 27.09.2016



КОПИЯ ВЕРНА



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий»

Основной государственный регистрационный номер: 1027600845095

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Телефон (4852) 58-43-01 Факс (4852) 30-54-28 e-mail sekretar@rti.yaroslavl.ru

в лице генерального директора Сергеева Павла Николаевича

заявляет, что

Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки):

- уплотнения резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130, группа 3, ТУ 2539-170-00152106-97 и конструкторской документации 188.45, 265.223, 265.244-1, 265.246, 265А.269, 369А.004, 536А.114-1, 536.143, 574Б.203-1, ЗПК 01.02;

- прокладки резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-6218-10, группа 5, ТУ 2539-170-00152106-97 и конструкторской документации 265.341, 188.23

Изготовитель Акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий».

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Код ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5

Серийный выпуск.

Соответствует требованиям технических регламентов ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава», ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»

Декларация о соответствии принята на основании:

Протокола испытаний изделий резиновых уплотнительных для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава от 10.08.2016 № 58 испытательного центра НП ИЦ «ЯРЭЛАСТЕСТ», Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 по 16.08.2017г.

Дополнительная информация Условия хранения продукции 1Л, 2С по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения (службы, годности) указан в пункте 6.2 ТУ 2539-170-00152106-97 и товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по **26.09.2021** включительно



П.Н. Сергеев

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00445

Дата регистрации декларации о соответствии **27.09.2016**



КОПИЯ ВЕРНА

Euras

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий»
Основной государственный регистрационный номер: 1027600845095

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Телефон (4852) 58-43-01 Факс (4852) 30-54-28 e-mail sekretar@rti.yaroslavl.ru

в лице генерального директора Сергеева Павла Николаевича

заявляет, что

Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки):

- кольца резиновые уплотнительные для соединительных головок тормозных рукавов и концевых кранов автотормозов из резины марки 7-7130, группа 3, ГОСТ 38-72 и конструкторской документации (уплотнительное резиновое кольцо КУ чертеж 1 ГОСТ 38-72, код ОКП 25 3116 0101, уплотнительное резиновое кольцо КП 1 чертеж 2 ГОСТ 38-72, код ОКП 25 3116 0102)

Изготовитель Акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий».

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а,
Российская Федерация

Код ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5

Серийный выпуск.

Соответствует требованиям технических регламентов ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава», ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»

Декларация о соответствии принята на основании:

Протокола испытаний колец резиновых уплотнительных типа КУ и КП 1 из резиновой смеси 7-7130 (группа 3) от 08.08.2016 № 56 испытательного центра НП ИЦ «ЯРЭЛАСТЕСТ», Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 г. по 16.08.2017 г.

Дополнительная информация Условия хранения продукции 1Л, 2С по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения (службы, годности) указан в пункте 6.2 ГОСТ 38-72 и товаросопроводительной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по **26.09.2021** включительно



П.Н. Сергеев

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00447

Дата регистрации декларации о соответствии 27.09.2016





ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Открытое акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий»

Основной государственный регистрационный номер: 1027600845095

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Телефон (4852) 58-43-01 Факс (4852) 30-54-28 e-mail sekretar@rti.yaroslavl.ru

в лице генерального директора Сергеева Павла Николаевича

заявляет, что

Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки):

- уплотнения резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130, группа 3, ТУ 2539-170-00152106-97 и конструкторской документации 265А.030, 369.017, 692.216-1, У-0х25-2, У-0х28-2

- прокладки резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-6218-10, группа 5, по ТУ 2539-170-00152106-97 и конструкторской документации 511.09, 508.08

Изготовитель Открытое акционерное общество «Ярославский завод резиновых технических изделий».

Место нахождения: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Фактический адрес: 150003, Ярославская область, город Ярославль, улица Советская, дом 81а, Российская Федерация

Код ТН ВЭД ТС 4016 93 900 9

Серийный выпуск.

Соответствует требованиям технических регламентов ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава», ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»

Декларация о соответствии принята на основании:

Протокола испытаний изделий резиновых уплотнительных для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава от 22.09.2015 № 10 с дополнением от 22.09.2015 №1 испытательного центра НП ИЦ «ЯРЭЛАСТЕСТ»,

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ17 от 16.08.2012 до 16.08.2017 г.

Дополнительная информация Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в ТУ 2539-170-00152106-97 и товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по **19.10.2020** включительно



П.Н. Сергеев

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00147

Дата регистрации декларации о соответствии **20.10.2015**



КОПИЯ ВЕРНА
Генеральный директор
П.Н. Сергеев

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

№ 012990



Федеральное бюджетное учреждение
«Регистр сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте»
(ФБУ «РС ФЖТ»)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01137

Действителен до 26 января 2019 г.

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ
ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

**РУКАВА 35 РЕЗИНОВЫЕ С НИТЯНЫМ
УСИЛЕНИЕМ ДЛЯ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ
ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ и
МЕТРОПОЛИТЕНА БЕЗ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЙ
АРМАТУРЫ**

ОКП 25 5394

ТН ВЭД 4009 31 000 0

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
по ГОСТ 1335-84

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ **ГОСТ 1335-84**
(ПУНКТЫ 1.1 – 1.4, 2.3 – 2.11, 2.13 – 2.16)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ **Акционерное общество «Камско-Волжское
акционерное общество резинотехники «КВАРТ»**, ул. Техническая,
д. 25, г. Казань, Республика Татарстан, Россия, 420054

Первый заместитель
Руководитель
Регистра сертификации



А.В. Карякин

(инициалы, фамилия)

При обязательной сертификации не применяется

КОПИЯ ВЕРНА

3-я Мытищинская ул., д.10, Москва, 129626, тел. (495) 646-27-15, факс (495) 687-96-36

Генеральный директор

1. Сертификат соответствия выдан на основании:

Испытаний 21 (двадцати одного) образца рукавов 35 (идент. №№ 32 - 52), отобранных по акту отбора образцов №2 от 03.12.2015, испытаний резиновой смеси 15-2058-2, отобранной по акту отбора образцов №4 от 03.12.2015 и резиновой смеси 15-2063-1, отобранной по акту №5 от 03.12.2015, проведенных аккредитованным Федеральной службой по аккредитации Испытательным центром Некоммерческого партнерства «Испытательный центр «ЯРЭЛАСТЕСТ» (ИЦ НП ИЦ «ЯРЭЛАСТЕСТ») (Аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ЖТ17), протокол испытаний №36 от 18.01.2016.

Комплексной оценки соответствия, проведенной ФБУ «РС ФЖТ» (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.11ЖТ02). Комплексное заключение о соответствии от 26.01.2016 №14988/20128.

Оценки стабильности производства. Акт о результатах анализа состояния производства от 07.12.2015 №03849/20128.

2. Изготовитель обязан обеспечить соответствие реализуемой продукции испытанным образцам и требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована.

3. Продукция маркируется знаком соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации.

Знак соответствия может наноситься на каждое сертифицированное изделие вблизи маркировки (товарного знака) изготовителя на несъемную часть изделия, а также проставляться в товаросопроводительной документации в соответствии с требованиями П ССЖТ 02-2005.

4. Первый инспекционный контроль провести путем проведения испытаний продукции, отобранной у изготовителя перед отправкой потребителю, и анализа состояния производства в течение 12 месяцев с даты регистрации сертификата соответствия. Дальнейшая периодичность инспекционного контроля устанавливается по результатам предыдущих проверок в рамках инспекционного контроля.

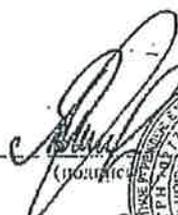
5. В случае невыполнения условий, лежащих в основе выдачи сертификата соответствия, ФБУ «РС ФЖТ» прекращает его действие.

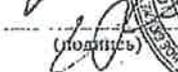
6. Для сохранения действия сертификата соответствия заявитель заблаговременно (не позднее 6-ти месяцев) до окончания срока его действия подает заявку в ФБУ «РС ФЖТ» на проведение сертификации.

Первый заместитель
Руководитель
Регистра сертификации

Эксперт по сертификации

Зарегистрирован в Реестре
Системы добровольной сертификации


(подпись)


(подпись)



А.В. Карякин

(инициалы, фамилия)

В.П. Цветков

(инициалы, фамилия)



КОПИЯ ВЕРНА
Генеральный директор
26 января 2016 г. Г. Галимов

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Федеральное бюджетное учреждение
«Регистр сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте»
(ФБУ «РС ФЖТ»)**

РАЗРЕШЕНИЕ

№ С-01137

Действительно до 26 января 2019 г.

**Федеральное бюджетное учреждение
«Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»**

РАЗРЕШАЕТ

**АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ
«КАМСКО-ВОЛЖСКОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО РЕЗИНОТЕХНИКИ
«КВАРТ»**

(ул. Техническая, д. 25, г. Казань, Республика Татарстан, Россия, 420054)

**ПРИМЕНЕНИЕ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ
СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НА ОСНОВАНИИ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ**

№ ССЖТ RU.ЖТ02.Г.01137

Дата регистрации 26 января 2016 г.

Срок действия до 26 января 2019 г.

*Первый заместитель руководителя
Регистра сертификации*



Зарегистрировано в Реестре
Системы добровольной сертификации

КОПИЯ ВЕРНА

Генеральный директор

П.Р. Рахимов

Разрешение предоставляет право на:

маркировку сертифицированных объектов ЖТ в соответствии с сертификатом соответствия;

применение знака соответствия в деловой переписке и рекламных материалах в отношении сертифицированных объектов ЖТ.

Держатель сертификата соответствия обязуется:

проводить маркировку только сертифицированных объектов ЖТ, соответствующих требованиям нормативных документов и испытанному при сертификации образцу;

прекратить маркировку объектов ЖТ в случае отмены или приостановления действия сертификата соответствия;

обеспечивать беспрепятственный доступ, оплату расходов и все необходимые условия для проведения инспекционного контроля за сертифицированными объектами ЖТ;

предоставлять органу по сертификации любую необходимую информацию о своей деятельности в области применения знака соответствия;

своевременно извещать орган по сертификации о конструктивных, технологических, организационных и иных изменениях, влияющих на характеристики сертифицированного объекта ЖТ, а также об изменениях адреса и статуса юридического лица.

Дополнительные условия: не предусмотрены



В случае несоблюдения держателем сертификата соответствия взятых на себя обязательств, а также, в случае отмены (приостановления) действия сертификата соответствия, настоящее разрешение отменяется (приостанавливается) в установленном порядке

Ксения ВЕРНА
Генеральный директор

Р.Р. Галимов



Таможенный союз

Декларация о соответствии

Заявитель Акционерное общество «Челно-Вершинский машиностроительный завод», сведения о государственной регистрации: зарегистрировано Администрацией Челно-Вершинского района Самарской области № 172 от 18.07.2000, ОГРН 1026303765839;

место нахождения: 443109, Самарская область, город Самара, Зубчаниновское шоссе, дом 128/2, литер А А1 16, комната 58, фактический адрес: 446840, Самарская область, Челно-Вершинский район, село Челно-Вершины, улица Заводская, дом 24, телефон: (84651) 2-16-65, факс: (84651) 2-22-48, e-mail: chvmzz@mail.ru

В лице Генерального директора Эйвазова Тельмана Сейфуллаевича

Заявляет, что Резервуары воздушные типа Р7-78 и Р7-135 для тормозов вагонов железных дорог, изготавливаемые по ГОСТ Р 52400-2005 и конструкторской документации Р7-78.000, Р7-135.00.000,

Изготовитель: Акционерное общество «Челно-Вершинский машиностроительный завод», место нахождения: 443109, Самарская область, город Самара, Зубчаниновское шоссе, дом 128/2, литер А А1 16, комната 58, фактический адрес: 446840, Самарская область, Челно-Вершинский район, село Челно-Вершины, улица Заводская, дом 24, код ТН ВЭД ТС 8607 21 900 0, серийный выпуск

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» ТР ТС 001/2011

Декларация о соответствии принята на основании:

Протоколов контрольных испытаний № РС-1767/09-16 от 23.05.2016 и № РС-1768/09-16 от 23.05.2016, Испытательный центр Закрытого акционерного общества Научная организация «Тверской институт вагоностроения» (ИЦ ЗАО ИО «ТИВ») – аттестат аккредитации № RA.RU.22ЖД07 от 28.12.2015;

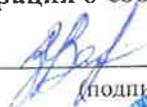
Экспертного заключения о соответствии резервуаров воздушных типа Р7-78 для тормозов вагонов железных дорог, изготовленных в соответствии с ГОСТ Р 52400-2005 по чертежу Р7-78.000СБ, требованиям ГОСТ Р 52400-2005 п.п. 4.4.1, 4.4.2, от 23.05.2016, и Экспертного заключения о соответствии резервуаров воздушных типа Р7-135 для тормозов вагонов железных дорог, изготовленных в соответствии с ГОСТ Р 52400-2005 по чертежу Р7-78.000СБ, требованиям ГОСТ Р 52400-2005 п.п. 4.4.1, 4.4.2, от 23.05.2016, ИЦ ЗАО ИО «ТИВ»;

Протоколов приемо-сдаточных испытаний №№ 2743, 2759 от 03.03.2016 и №№ 01, 02 от 03.03.2016, АО «Челно-Вершинский машиностроительный завод»;

Протокол проверки соответствия требованиям п.п. 12, 14, 99 статьи 4 ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава» резервуаров воздушных типа Р7-78 зав. №№ 2743, 2759 и Р7-135 зав. №№ 01, 02 для тормозов вагонов железных дорог АО «Челно-Вершинский машиностроительный завод» Самарская область, от 11.05.2016, АО «Челно-Вершинский машиностроительный завод».

Дополнительная информация: Условия хранения резервуаров в части воздействия климатических факторов С – по ГОСТ 15150. Срок службы резервуаров – 20 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.07.2021 включительно


(подпись)



Т.С. Эйвазов

(инициалы и фамилия руководителя заявителя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ТС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00373

Дата регистрации декларации о соответствии **15.07.2016**



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС», зарегистрировано Московской Регистрационной Палатой 18 декабря 2000 года, основной государственный регистрационный номер 1027739111102

Адрес места нахождения: Рижское шоссе, дом 20, город Волоколамск, Московская область, 143600, Российская Федерация, фактический адрес: проезд Серебрякова, дом 2, корпус 1, город Москва, 129343, Российская Федерация, телефон (495) 748-11-78, факс (495) 748-11-78, адрес электронной почты: info@optontechno.ru

в лице генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС» Сальникова Дмитрия Игоревича

заявляет, что: диафрагмы для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130 (группа 3а), изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 270.379-ДТР, 270.716-2-ДТР, 270.773-ДТР, 483.005-ДТР, 483А.007-ДТР, 170.01.03-ДТР, диафрагмы для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-6218 (группа 1) изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежу 305.161-1-ДТР, код ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5, серийный выпуск.

Изготовитель: КОММАНДИТНОЕ ОБЩЕСТВО «ДОНТЕХРЕЗИНА И КОМПАНИЯ», адрес места нахождения и фактический адрес: улица Югославская, дом 28, город Донецк, Донецкая область. Украина, 83008

соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

протокола испытаний от 25.02.2013 года № 71 (Испытательный центр Некоммерческого партнерства «Испытательный центр «ЯРОЛАСТЕСТ». Аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 года по 16.08.2017 года);

чертежей: 270.379-ДТР, 270.716-2-ДТР, 270.773-ДТР, 483.005-ДТР, 483А.007-ДТР, 170.01.03-ДТР, 305.161-1-ДТР,

обоснования безопасности № ДТР-3519010 ОБ

Дополнительная информация: Диафрагмы должны храниться в условиях, исключающих их повреждение и деформацию, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов и должны быть защищены от попадания агрессивных жидкостей. Назначенный срок службы для диафрагм тормозных приборов - 4 (Четыре) года от даты выпуска продукции.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26 октября 2020 года включительно.



Д.И. Сальников
(инициалы и фамилия руководителя
организации-заявителя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии:
ТС N RU Д-УА.ЖТ02.В.00165

Дата регистрации декларации о соответствии
02.11.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС», зарегистрировано Московской Регистрационной Палатой 18 декабря 2000 года, основной государственный регистрационный номер 1027739111102

Адрес места нахождения: Рижское шоссе, дом 20, город Волоколамск, Московская область, 143600, Российская Федерация, фактический адрес: проезд Серебрякова, дом 2, корпус 1, город Москва, 129343, Российская Федерация, телефон (495) 748-11-78, факс (495) 748-11-78, адрес электронной почты: info@optontechno.ru

в лице генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС» Сальникова Дмитрия Игоревича

заявляет, что: манжеты для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-6659 (группа 2), изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 305.156-ДТР, 519-06-ДТР, манжеты для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130 (группа 3), изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 135.05.21А-ДТР, 265.133-ДТР, 270.313-ДТР, 270.317-ДТР, 270.397-ДТР, 270.397-3-ДТР, 270.769-ДТР, 292М.202-ДТР, 222.06-ДТР, 511.06А-ДТР, 508-12А-ДТР, 188-22Б-ДТР, 265.242-ДТР, 222.11-ДТР код ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5, серийный выпуск.

Изготовитель: КОММАНДИТНОЕ ОБЩЕСТВО «ДОПТЕХРЕЗИНА И КОМПАНИЯ», адрес места нахождения и фактический адрес: улица Югославская, дом 28, город Донецк, Донецкая область, 83008, Украина,

соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава (ТР ТС 001/2011)»

Декларация о соответствии принята на основании:

протокола испытаний от 25.02.2013 года № 71 (Испытательный центр Некоммерческого партнерства «Испытательный центр «ЯРЭЛАСТТЕСТ», Аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 года по 16.08.2017 года), чертежей 305.156-ДТР, 519-06-ДТР, 135.05.21А-ДТР, 265.133-ДТР, 270.313-ДТР, 270.317-ДТР, 270.397-ДТР, 270.397-3-ДТР, 270.769-ДТР, 292М.202-ДТР, 222.06-ДТР, 511.06А-ДТР, 508-12А-ДТР, 188-22Б-ДТР, 265.242-ДТР, 222.11-ДТР, обоснования безопасности № ДТР-3519012 ОБ

Дополнительная информация: Манжеты должны храниться в условиях, исключающих их повреждение и деформацию, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов и должны быть защищены от попадания агрессивных жидкостей. Назначенный срок службы: для манжет тормозных приборов – 4 (Четыре) года, а для манжет тормозных цилиндров – 6 (Шесть) лет от даты выпуска продукции.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации до 26 октября 2020 года включительно.



Д.И. Сальников

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя)



Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии:
ТС N RU Д-УА.ЖТ02.В.00166

Дата регистрации декларации о соответствии
02.11.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС», зарегистрировано Московской Регистрационной Палатой 18 декабря 2000 года, основной государственный регистрационный номер 1027739111102

Адрес места нахождения: Рижское шоссе, дом 20, город Волоколамск, Московская область, 143600, Российская Федерация, фактический адрес: проезд Серебрякова, дом 2, корпус 1, город Москва, 129343, Российская Федерация, телефон (495) 748-11-78, факс (495) 748-11-78, адрес электронной почты: info@optonimpex.ru

в лице генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС» Сальникова Дмитрия Игоревича

заявляет, что: прокладки резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-Н-7 (группа 5), изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 222.21-1-ДТР, 222.36-1-ДТР, 254.21-ДТР, 394.003-ДТР, прокладки резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7257 (группа 5), изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 216-1916А-ДТР, 270.326-ДТР, 270.330-1-ДТР, 270.549-ДТР, 295.210-ДТР, 305.134-ДТР, 305.102-ДТР, прокладки резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-6218-10 (группа 5) изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 183.9-ДТР, 265.341-ДТР, 270.399-2-ДТР, 292.127-ДТР, 292.154-ДТР, 305.172-ДТР, 305.186-ДТР, 508.08-ДТР, 511.09-ДТР, 188.23-ДТР, 519-07-ДТР, 305.151-ДТР, 305.155-ДТР, 270.711-ДТР, код ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5, серийный выпуск

Изготовитель: КОММАНДИТНОЕ ОБЩЕСТВО «ДОНТЕХРЕЗИНА И КОМПАНИЯ», адрес места нахождения и фактический адрес: улица Югославская, дом 28, город Донецк, Донецкая область, Украина, 83008

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

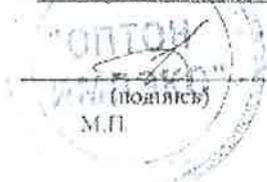
протокола испытаний от 25.02.2013 г. № 71 (Испытательный центр Некоммерческого партнерства «Испытательный центр «ЯРЭЛАСТЕСТ», Аггестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 года по 16.08.2017 года);

чертежей: 222.21-1-ДТР, 222.36-1-ДТР, 254.21-ДТР, 394.003-ДТР, 216-1916А-ДТР, 270.326-ДТР, 270.330-1-ДТР, 270.549-ДТР, 295.210-ДТР, 305.134-ДТР, 305.102-ДТР, 183.9-ДТР, 265.341-ДТР, 270.399-2-ДТР, 292.127-ДТР, 292.154-ДТР, 305.172-ДТР, 305.186-ДТР, 508.08-ДТР, 511.09-ДТР, 188.23-ДТР, 519-07-ДТР, 305.151-ДТР, 305.155-ДТР, 270.711-ДТР;

обоснования безопасности № ДТР-3519009 ОБ

Дополнительная информация: Прокладки должны храниться в условиях исключающих их повреждение и деформацию, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов и должны быть защищены от попадания агрессивных жидкостей. Назначенный срок службы: для прокладок тормозных приборов – 5 (Пять) лет, а для прокладок тормозных цилиндров – 6 (Шесть) лет от даты выпуска продукции,

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26 октября 2020 года включительно.



Д.И. Сальников
инициалы и фамилия руководителя
организации-заявителя



Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ТС N RU Д-УА.ЖТ02.В.00168

Дата регистрации декларации о соответствии

02.11.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС», зарегистрировано Московской Регистрационной Палатой 18 декабря 2000 года, основной государственный регистрационный номер 1027739111102

Адрес места нахождения: Рижское шоссе, дом 20, город Волоколамск, Московская область, 143600, Российская Федерация, фактический адрес: проезд Серебрякова, дом 2, корпус 1, город Москва, 129343, Российская Федерация, телефон (495) 748-11-78, факс (495) 748-11-78,

адрес электронной почты: info@optontechno.ru

в лице генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «ОПТОН ИМПЭКС» Сальникова Дмитрия Игоревича

заявляет, что: уплотнения (уплотнители) резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-6659 (группа 2), изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 305.163-ДТР, 305.383-ДТР, 292.126-ДТР, 305.181-ДТР; уплотнения (уплотнители) резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130 (группа 3) изготавливаемые по ТУ 2539-170-00152106-97 и чертежам 334-1729А-2-ДТР, 216.1496-ДТР, 265.223-ДТР, 270.311-ДТР, 270.357-ДТР, 270.751-ДТР, 270.753-ДТР, 265А.269-ДТР, 265.244-1-ДТР, 265.246-ДТР, 188-45-ДТР, 574Б.203-1-ДТР, уплотнения (уплотнители) резиновые для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог из резины марки 7-7130 (группа 3) изготавливаемые по чертежам КП 2 ГОСТ 38-72, КУ ГОСТ 38-72, 014-018-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, 016-020-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, 021-025-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, 028-033-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, кол ТН ВЭД ТС 4016 93 000 5, серийный выпуск.

Изготовитель: КОММАНДИТНОЕ ОБЩЕСТВО «ДОНТЕХРЕЗИНА И КОМПАНИЯ»

Адрес места нахождения и фактический адрес: улица Югославская, дом 28, город Донецк, Донецкая область, Украина, 83008

соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава (ТР ТС 001/2011)»

Декларация о соответствии принята на основании:

протокола испытаний от 25.02.2013 г. № 71 (Испытательный центр Некоммерческого партнерства «Испытательный центр «ЯР» ЛАСТЕСТ», Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЖТ17, срок действия с 16.08.2012 года по 16.08.2017 года):

чертежей: 305.163-ДТР, 305.383-ДТР, 292.126-ДТР, 305.181-ДТР, 334-1729А-2-ДТР, 216.1496-ДТР, 265.223-ДТР, 270.311-ДТР, 270.357-ДТР, 270.751-ДТР, 270.753-ДТР, 265А.269-ДТР, 265.244-1-ДТР, 265.246-ДТР, 188-45-ДТР, 574Б.203-1-ДТР, КП 2 ГОСТ 38-72, КУ ГОСТ 38-72, 014-018-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, 016-020-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, 021-025-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73, 028-033-25-2-3-ДТР ГОСТ 9833-73,

обоснования безопасности № ДТР-3519008 ОБ

Дополнительная информация: Уплотнения (уплотнители, кольца уплотнительные) должны храниться в условиях, исключающих их повреждение и деформацию, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов и должны быть защищены от попадания агрессивных жидкостей. Назначенный срок службы для уплотнений (уплотнителей, колец уплотнительных) тормозных приборов - 4 (Четыре) года от даты выпуска продукции.

Декларация о соответствии действительна с даты подписания по 26 октября 2020 года включительно.


(подпись)
М.П.

Д.И. Сальников
Инициалы и фамилия руководителя
организации-заявителя

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии:
ТС N RU Д-УА.ЖТ02.В.00169

Дата регистрации декларации о соответствии 02.11.2015

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA1.183.0037300-16

Зареєстрован в Реєстрі

Термін дії з 17 жовтня 2016 р. до 16 жовтня 2019 р.

Срок действия с

Продукція **Частина магістральна 483М.010 повітророзподільника 483М для**
Продукция **вантажного рухомого складу залізниць**

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

30.20.40

код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам **ТУ У 30.2-14310052-032:2012 «Повітророзподільник 483М.**
Соответствует требованиям **Технічні умови»**

Виробник продукції **ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО**
Изготовитель продукции **«ХАРКІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД «ФЕД»**
61023, м. Харків, вул. Сумська, 132, код ЄДРПОУ 14310052

Сертифікат видано **ДЕРЖАВНОМУ ПІДПРИЄМСТВУ**
Сертификат выдан **«ХАРКІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД «ФЕД»**
61023, м. Харків, вул. Сумська, 132, код ЄДРПОУ 14310052

Додаткова інформація **Продукція, що виготовляється серійно з 17 жовтня 2016 р. до 16 жовтня**
Дополнительная информация **2019 р. Контроль відповідності сертифікованої продукції здійснюється**
шляхом технічного нагляду. Періодичність технічного нагляду –
один раз на рік. Добровільна сертифікація

Сертифікат видано органом з сертифікації **ТОВ «ОС АСУ УПП ЗТ»**
Сертификат выдан органом по сертификации **61052, м. Харків, вул. Різдвяна, 29Б, тел. (057) 758-42-66**
Наказ Мінекономрозвитку України №1326 від 20.11.2012

На підставі **Протоколу сертифікаційних випробувань №61.00.09.012 від 16.09.2016**
На основании **Державного випробувального центру з підтвердження оцінки відповідності**
ДП «Харківстандартметрологія» (атестат акредитації №2Н545 від 11.11.2015);
атестату виробництва №UA3.183.0395-16 від 17 жовтня 2016 р. дійсного до
16 жовтня 2019 р.

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа сертификации

М.П.

підпис

В.В. Соколова
Ініціали, прізвище

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити в Реєстрі системи УкрСЕПРО
за тел. (044) 528-54-35

3-8-2
 18.02.83
 Подв. в дату
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подв. в дату
 Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			483M.010СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	483.020		Диафрагма	1	
A4	2	483.030		Заглушка	1	
A2	3	483M.040		Корпус	1	
A3	4	483M.050		Седло	1	
A4	5	483M.060		Диафрагма	1	
A2	6	483.070-01		Крышка		1шт. Должен замена на ноз. 4
A2	7	483.070		Крышка		1шт. Должен замена на ноз. 6
				<u>Детали</u>		
A3	8	483.001		Упор	1	
A3	9	483.003		Стержень	1	
A3	10	483.004		Пружина	1	
A3	11	483.016		Кольцо	1	
A3	12	483.025-2		Пружина	1	

483 M.010

Часть
магистральная

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Зорина	ЗФ	18.02.83	A1	1	3
Проб.		Радынина	СФ	18.02.83			
Нач.КБ		Куралес	СФ	18.02.83			
Н. контр.		Бондаренко	СФ	18.02.83			
Утв.		Хачатрян	СФ	18.02.83			

ХМЗ ФЭД

358 от 15.10.98

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
A3	13		270.399-2	Прокладка	1	
A3	14		292.164	Болт	1	
A3	15		305.156	Манжета воздухо- распределителя	1	
A3	16		901.113	Фланец	1	
A4	17		30093	Пломба		Иит. Допуск замена на поз. 23 или 24
				Стандартные изделия		
	18			Гайка 2М10-6Н5.019 ГОСТ 5915-70		Иит. Допуск замена на поз. 49
	19			Гайка М10-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70		Иит. Допуск замена на поз. 18
	20			Пломба 2-14-ГОСТ 18677-73		Иит. Допуск замена на поз. 21 или 24
	21			Пломба 196,5 ОСТ 3268-89		Иит. Допуск замена на поз. 17 или 20
				Прочие изделия		
	22			Болт М10-6g×45.58.019 ТУ 14-4-1517-88	4	
				Материалы		
	23			Проволока 08-0-С ГОСТ 3282-74		Иит. Допуск и з

483М.010

Лист
2

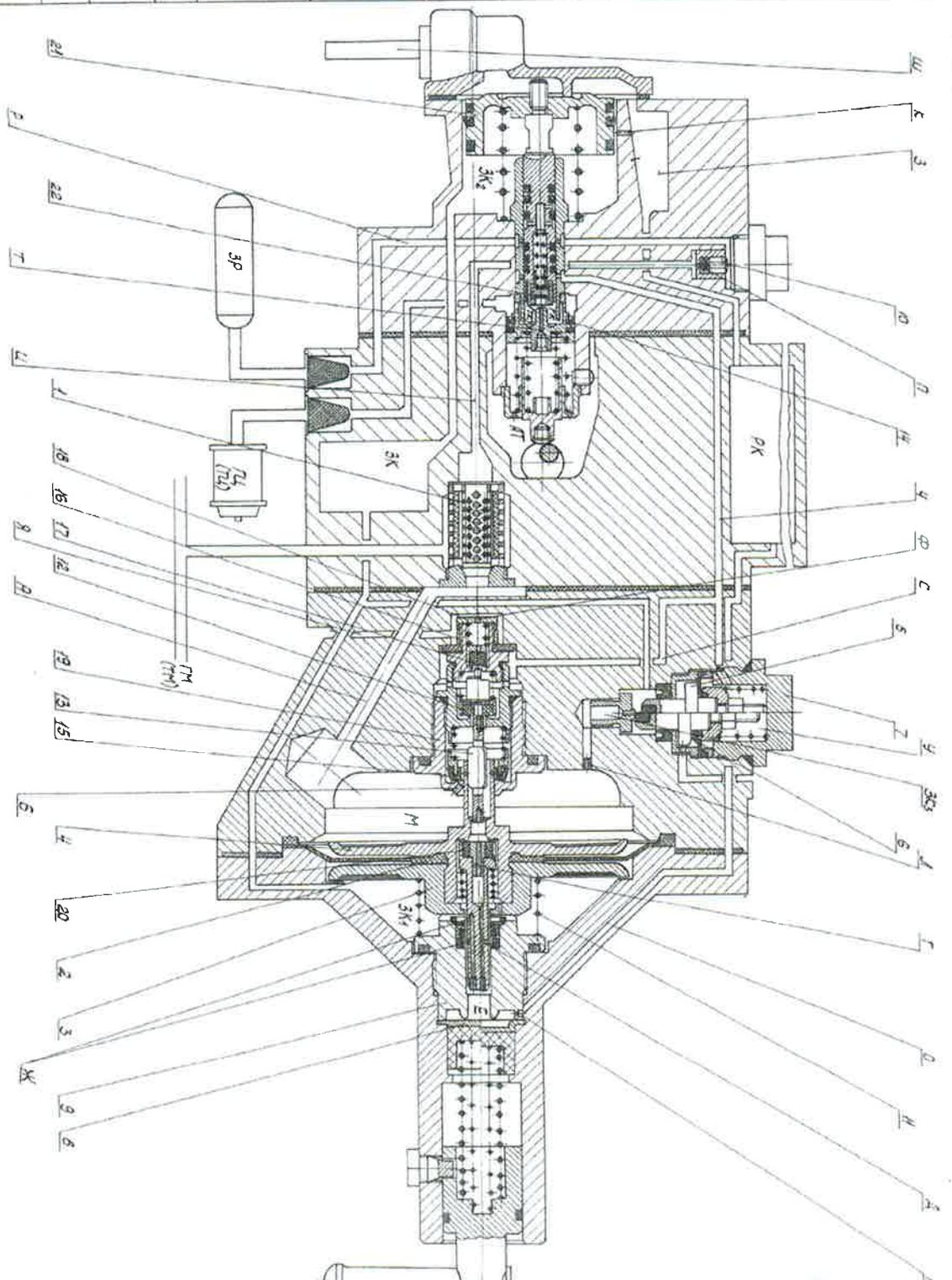
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Комплекты</u>		
А4			920.251	Упаковка изделия 483М.010		Возвратная Допускается замена на 920.254
А4			920.254	Упаковка изделия 483М.010 и 270.023-1		Возвратная Допускается с заменой на 920.251

382, 2018 г. 10.03.
 Имя, № докум. Подпись и дата
 Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

Имя, Лист № докум. Подп. Дата

483М.010

Лист
3



- 1-Шестерня
- 2-Алюминий
- 3-Диск
- 4-Шестерня
- 5-Корпус насоса
- 6-Алюминий
- 7-Сальник
- 8-Алюминий
- 9-Шестерня
- 10-Сальник
- 11-Корпус
- 12-Корпус
- 13-Шестерня
- 14-Сальник насоса
- 15-Корпус
- 16-Шестерня
- 17-Корпус насоса
- 18-Шестерня
- 19-Шестерня
- 20-Корпус
- 21-Корпус насоса
- 22-Корпус

ИД ДИДМ/СДМ

Имя разработчика	И.И.И.
Имя проверяющего	И.И.И.
Дата разработки	И.И.И.
Дата проверки	И.И.И.
Имя инженера	И.И.И.
Имя мастера	И.И.И.
Имя начальника цеха	И.И.И.
Имя главного инженера	И.И.И.
Имя директора	И.И.И.

ИД ДИДМ/СДМ

**Державний концерн «Укроборонпром»
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«ХАРКІВСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ
ЗАВОД «ФЕД»**

Україна, м. Харків, 61023, вул. Сумська, 132
тел.: +38 057 700 42 70, факс: +38 057 707 04 63
e-mail: khmz@ukroboronprom.com
http://www.fed.ua



**The State Concern «Ukroboronprom»
STATE ENTERPRISE
KHARKIV MACHINERY
PLANT «FED»**

Ukraine, Kharkiv, 61023, Sumska str., 132
tel.: +38 057 700 42 70, fax: +38 057 707 04 63
e-mail: khmz@ukroboronprom.com
http://www.fed.ua

30.11.16 № 257-07/2430

На № _____ від _____

**Менеджеру
ЗАО «Izovoltas»
Едмундасу Ючинскасу
ул. Сталю, 4, г. Вильнюс, LT-01214, Литва**

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Настоящим письмом сообщаем, что ГП «ХМЗ «ФЭД», как производитель магистральной части 483М.010 ТУ У 30.2-14310052-032:2012 декларирует, что данное изделие полностью взаимозаменяемое с магистральной частью 483А.000-01 (ТУЗ184-021-05756760-00).

Заверенная копия ТУ У 30.2-14310052-032:2012 прилагается.

С уважением,

И.о. директора

Ю.С. Дорошенко

Державне підприємство «Харківський
 регіональний науково-виробничий центр
 стандартизації, метрології та сертифікації»
 (ДП «Харківстандартметрологія»)
 Зареєстровано «12» 10 2012 р.
 В книзі обліку за № 04728906/013617

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного
 управления вагонного
 хозяйства Укрзализныци

[Signature]
 А. В. Кутушенко



ПІДТВЕРДЖУЮ

ГП «Харьковский
 проектно-конструкторский
 завод «ФЭД»

[Signature]
 А. А. Жданов

СВНТА Кев. / Не вдалося /
УЗКТ / [Signature] /
14.10.2012

Воздухораспределитель 483М

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Повітророзподільник 483М

ТЕХНІЧНІ УМОВИ

ТУ У 30.2-14310052-032:2012

(Взамен ТУ У 05763783.021-1999)
 Дата введения в действие 12.10.2012г
 Без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО

Директор
 ГП «Укрзалізстандарт»
[Signature]
 Е. А. Иванова



РАЗРАБОТАНО

Главный конструктор
 ГП «ХМЗ «ФЭД»
[Signature]
 И. А. Шипуль
 20.04 2012 г.

Име. № подл.	41190
Подпись и дата	<i>[Signature]</i> 16.10.12
Взам. инв. №	
Име. № дубл.	
Подпись и дата	

СОГЛАСОВАНО

Директор ГП «Украинский
научно-исследовательский институт



А. В. Донченко
2012 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный конструктор
«ЛУГАНСКИЙ ТЕПЛОВОЗ»



К. П. Мищенко
2012 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор ГЦ ПКТЬ ЦВ
Укрзалізниця



Б. Д. Лебедь
2012 г.

СОГЛАСОВАНО

Письмо главного управления
безопасности движения и экологии
Укрзалізниця

16.07.2012 г. № ЦРБ 39/251

СОГЛАСОВАНО

Письмо главного управления
охраны и организации труда
Укрзалізниця

11.07.2012 г. № ЦТЗБ 6/298

СОГЛАСОВАНО

Заключение государственной
санитарно-эпидемиологической экспертизы
ГУ «Центральная санитарно-эпидемиологическая
станция на железнодорожном транспорте
Украины» МОЗ Украины

12.06.2012 г. № 05.03.02-07/57631



Име. № подл.	91190
Подпись и дата	16.12.12
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

2962

012561 *

ЛПБ-39/251
Вхід
24 07 12

Handwritten signature

ЛПБ Макаренко, 5 00 61

Заступник начальника
Головного управління



О.І. Панасенко

Головне управління безпеки руху та екології повторно розглянуло та погоджує проект технічних умов «Літпорозподільник 483М».

Головному інженеру
ДП «Харківський машинобудівний завод «ФЕД»»
Фадееву В.А.

Handwritten signature
24.07.12
В.А. Шандуров
16.07.2012
16.07.2012
16.07.12
16.07.12
16.07.12

№ ЛПБ-39/251

16.07.2012

бул. Уманська, 5, Київ, 01049, тел.: (044) 465-00-65, 465-00-50, факс (044) 465-00-66, e-mail: cfprom@lotus.uz.gov.ua

ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ
УКРЗАЛІЗНИЦЯ
ГОЛОВНЕ УПРАВЛІННЯ БЕЗПЕКИ РУХУ ТА ЕКОЛОГІЇ



Handwritten signature



ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ
УКРЗАЛІЗНИЦЯ

ГОЛОВНЕ УПРАВЛІННЯ ОХОРОНИ І ОРГАНІЗАЦІЇ ПРАЦІ

вул. Тверська, 5, м. Київ-150, МСП 03680, тел.: (44) 465-13-00, 465-13-10, факс (44) 521-61-15

1002
19.07.12

№ ЦТЗБ 6/298

19.07.2012
Томчук В.В.
19.07.12
18.08.12
Минченко С.А.
17.07.12

Головному інженеру ДП "Харківський
машинобудівний завод "ФЕД"

Фадееву В.А.

На № 215-27/1 від 06.07.2012

Головне управління охорони і організації праці Укрзалізниці повторно розглянуло та погоджує проект технічних умов ТУ У 30.2-14310052-032:2012 „Повітророзподільник 483М”.

Заступник начальника
Головного управління



В.С. Сусленко

023857 *

ЦТЗБ, Калачов 465 13 06

215
ДП ХМЗ "ФЕД"
Вхід № ЦТЗБ 6/298
18.08.12

2841



МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА САНІТАРНО-ЕПІДЕМІОЛОГІЧНА СЛУЖБА

ЗАТВЕРДЖУЮ

Державний Заклад "Центральна санітарно-епідеміологічна станція на залізничному транспорті України" Міністерства охорони здоров'я України

(назва установи)

03049, м.Київ, вул.Фурманова, 3/8

(місцезнаходження)

(044) 465-06-40

Головний державний санітарний лікар
залізничного транспорту України



Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від 12.06.2012р.

№ 05.03.02-07/57631

Технічні умови ТУ У 30.2-14310052-032:2012 Повітророзподільник 483М

(об'єкт експертизи, виготовлений у відповідності ТУ, ДСТУ)

код за ДКПП: 30.20.40

(код за ДКПП, артикул)

На залізничному транспорті

(сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи)

Державне підприємство "Харківський машинобудівний завод "ФЕД", Україна, 61023, м.Харків, вул. Сумська, 132, тел.: (057) 700-42-70, код ЄДРПОУ: 14310052

(країна, розробник, адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW)

Державне підприємство "Харківський машинобудівний завод "ФЕД", Україна, 61023, м.Харків, вул. Сумська, 132, тел.: (057) 700-42-70, код ЄДРПОУ: 14310052

(заявник експертизи, адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW)

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи Технічні умови ТУ У 30.2-14310052-032:2012 Повітророзподільник 483М відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і може бути погоджений (затверджений)

Висновок дійсний до: На термін дії Технічних умов ТУ У 30.2-14310052-032:2012 Повітророзподільник 483М

При внесенні змін до нормативного документа щодо сфери застосування, умов застосування об'єкта експертизи даний висновок втрачає силу.

Державний Заклад "Центральна санітарно-епідеміологічна станція на залізничному транспорті України" Міністерства охорони здоров'я України

03049, м.Київ, вул.Фурманова, 3/8, тел.: (044) 465-06-40

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW)

5.4	Испытания на индивидуальном стенде магистральной части воздухораспределителя	26
5.5	Испытания на индивидуальном стенде главной части воздухораспределителя	27
5.6	Контроль показателей групповых стендовых испытаний	27
5.7	Контроль герметичности мест соединений	29
5.8	Испытания на работоспособность при воздействии нижнего предельного значения температуры	29
5.9	Испытания на работоспособность при воздействии верхнего предельного значения температуры	30
5.10	Испытания на надежность	31
5.11	Контроль соответствия материалов	31
5.12	Контроль комплектности, маркировки, упаковки и покрытия	31
5.13	Испытания на работоспособность воздухораспределителя при воздействии механико-динамических нагрузок	31
5.14	Контроль требований безопасности, санитарных норм и требований по охране окружающей среды	32
6	Транспортирование и хранение	33
7	Указания по эксплуатации	34
8	Гарантии изготовителя	35

Приложение А	Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в технических условиях	36
Приложение Б	Габаритные размеры воздухораспределителя	39
Приложение В	Перечень средств измерительной техники инструмента и оборудования, необходимых для контроля и испытаний воздухораспределителей	40
Приложение Г	Схема и характеристики испытательного стенда	41
Приложение Д	Библиография	43
Лист регистрации изменений		44



Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата
41190	<i>Б.М. 16.10.12</i>			

ТУ необходимо проверять регулярно, не реже одного раза в пять лет после их введения или после последней проверки, если не возникает необходимости проверять их раньше в случаях принятия нормативно-правовых актов, соответствующих национальных (межгосударственных) стандартов и других НД, которыми регламентированы другие требования, кроме тех, которые установлены в ТУ.

Настоящие ТУ являются собственностью государственного предприятия «Харьковский машиностроительный завод «ФЭД». Тиражирование и распространение настоящих ТУ без ведома собственника, запрещено.

Порядок использования ТУ предприятиями, учреждениями, организациями, а также гражданами – субъектами предпринимательской деятельности определяется условиями договора или лицензионного соглашения на передачу технической документации для использования в производственных или коммерческих целях.



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
91190	С.А.К. 10.12			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ТУ У 30.2-14310052-032:2012				Лист 6

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования

Воздухораспределитель должен соответствовать требованиям настоящих ТУ и комплекта КД согласно спецификациям 483М.010 (часть магистральная), 270.023-1 (часть главная), документации на камеру, а также образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Воздухораспределитель состоит из главной и магистральной частей монтируемых на камеру. Магистральная и главные части и камера могут заменяться каждая в отдельности без нарушения нормального действия воздухораспределителя в целом.

При поставке на экспорт воздухораспределители должны дополнительно соответствовать требованиям договора (контракта) на поставку, а также законодательным актам Украины по вопросам поставки продукции на экспорт.

1.2 Основные свойства, параметры и размеры

Основные свойства, параметры и размеры воздухораспределителя и его составных частей приведены в таблице 1.1.

Общий вид и габаритные размеры воздухораспределителя приведены в приложении Б.

Т а б л и ц а 1.1 — Основные свойства, параметры и размеры

Основные свойства, параметры и размеры	Величина показателя, признак
1	2
1 Тип воздухораспределителя	автоматический прямодействующий
2 Режимы действия: - равнинный - горный	с бесступенчатым отпуском со ступенчатым отпуском
3 Диапазон зарядного давления, МПа (кгс/см ²)	0,45-0,65 (4,5-6,5)
4 Грузовые режимы работы с ограничением предельной величины давления в тормозном цилиндре, МПа (кгс/см ²)*: - П- порожний - С- средний - Г- груженный	0,14-0,18 (1,4-1,8) 0,30-0,34 (3,0-3,4) 0,40-0,45 (4,0-4,5)
5 Габаритные размеры, мм, не более: - воздухораспределителя с камерой - магистральной части - главной части	685 x 411 x 330 255 x 186 x 186 310 x 240 x 160

Име. № подл.	Подпись и дата
91190	2010.10.12
Име. № дубл.	Име. № инв.
Име. № инв.	Взам. инв. №
Име. № инв.	Взам. инв. №
Име. № инв.	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ У 30.2-14310052-032:2012

Лист

7

Продолжение таблицы 1.1

1	2
6 Масса, кг, не более:	
-магистральной части	13,0
-главной части	14,5
-воздухораспределителя	65,3
-воздухораспределителя (без камеры)	27,5
7 Скорость распространения тормозной волны в поезде при экстренном торможении, м/с, не менее	275

* В тексте ТУ величины давлений в тормозном цилиндре установлены для камер 295М.001 или 295М.002, у которых расстояние от привалочной плоскости фланца для главной части воздухораспределителя до рабочей поверхности кривошипа валика переключателя режимов составляет: (85,5±0,5) мм для среднего (С) режима и (80,5±0,5)мм для гружёного (Г) режима.

1.3 Характеристики функционального назначения

1.3.1 Технические характеристики воздухораспределителя, главной и магистральной частей, которые должны быть обеспечены при стендовых испытаниях, указаны в таблицах 1.2, 1.3, 1.4.

Замеры показателей стендовых испытаний по таблицам 1.2, 1.3, 1.4 необходимо проводить после предварительных от трех до пяти тормозных циклов.

Стенды должны обеспечивать:

-«темп мягкости» - темп снижения давления в магистральном резервуаре (МР) от 0,6 до 0,57 МПа (от 6,0 до 5,7 кгс/см²) за время (50⁺¹⁰₀) с через дроссельное отверстие (приблизительный диаметр 0,7 мм);

-«темп медленного отпуска» - повышение давления в МР от 0,48 до 0,5 МПа (от 4,8 до 5,0 кгс/см²) за время (36⁺⁷₀) с через дроссельное отверстие (приблизительный диаметр 0,65 мм);

-«темп служебного торможения»- снижение давления в МР от 0,5 до 0,4 МПа (от 5,0 до 4,0 кгс/см²) за время (4⁺²₀) с.

Контрольная главная или магистральная части, используемые при индивидуальных стендовых испытаниях, должны отвечать всем показателям настоящих ТУ, приняты ОТК предприятия-изготовителя и представителем заказчика Укрзалізничці (в дальнейшем - представитель заказчика) на индивидуальном стенде по схеме приведенной на рисунке Г.1 или по схеме указанной в ЦВ-ЦЛ-0013, и, при необходимости, на устройстве контроля воздухораспределителей грузовых вагонов (типа УКВР-2).



Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
41190	<i>В.А.В. 16.10.12</i>			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ У 30.2-14310052-032:2012	Лист
						8

Т а б л и ц а 1.2 - Показатели индивидуальных стендовых испытаний магистральной части с контрольной главной частью

Техническая характеристика. Условия испытаний	Величина показателя	Пункты ТУ ме- тоды контроля)
1	2	3
Режим равнинный грузеный. Зарядное давление $(0,54^{+0,01}_0)$ МПа $((5,4^{+0,1}_0)$ кгс/см ²)		
1 Зарядка магистральной части — после достижения в МР зарядного давления должно обеспечиваться:		5.4.1
1.1 Время зарядки золотниковой камеры (ЗК) от 0 до 0,12 МПа (от 0 до 1,2 кгс/см ²), с	27,5±7,5	5.4.1
1.2 Открытие второго пути зарядки ЗК (открытие клапана мягкости) при давлении в ЗК, МПа (кгс/см ²)	0,25±0,1 (2,5±1)	5.4.1
1.3 Время зарядки ЗК от 0,35 до 0,4 МПа (от 3,5 до 4,0 кгс/см ²), с	4±1	5.4.1
1.4 Открытие второго пути зарядки рабочей камеры (РК) при давлении в РК, МПа (кгс/см ²)	0,275±0,075 (2,75±0,75)	5.4.1
1.5 Время зарядки РК от 0,35 до 0,4 МПа (от 3,5 до 4,0 кгс/см ²), с	8±2	5.4.1
2 Ступень торможения и отпуск— после снижения давления в МР от зарядного на $(0,05^{+0,01}_0)$ МПа $((0,5^{+0,1}_0)$ кгс/см ²) «темпом служебного торможения» и с последующей двухминутной выдержкой должно обеспечиваться:		
2.1 Давление в тормозном резервуаре (ТР), МПа (кгс/см ²), не менее	0,06 (0.6)	5.4.3
2.2 Давление в канале дополнительной разрядки (КДР), МПа (кгс/см ²), не менее	0,3 (3)	5.4.3
2.3 Отсутствие падения давления в РК в течение, с, не менее	120	5.4.3
2.4 Герметичность атмосферного клапана и клапана мягкости, определяемая по удержанию мыльного пузыря через 60 с с начала торможения, с, не менее	5	5.4.3
2.5 При повышении давления в МР «темпом медленного отпуска» должно произойти понижение давления в РК и затем ТР; время от начала повышения давления в МР до давления в ТР 0,04 МПа (0,4 кгс/см ²), с, не более	70	5.4.3
3 Полное служебное торможение и отпуск — после снижения давления в МР от зарядного до $(0,35^{+0,01}_0)$ МПа $((3,5^{+0,1}_0)$ кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		
3.1 Время наполнения ТР до давления $(0,35^{+0,01}_0)$ МПа $((3,5^{+0,1}_0)$ кгс/см ²), с	11±4	5.4.4

Ине. № подл.	91190
Подпись и дата	<i>В.И.И.И.</i> 12.12.12
Взам. инв. №	
Ине. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ У 30.2-14310052-032:2012

Лист

9

Продолжение таблицы 1.2

1	2	3
3.2 После повышения давления в МР до $(0,45^{+0,01}_0)$ МПа ($(4,5^{+0,1}_0)$ кгс/см ²) должно произойти понижение давления в РК; время от начала повышения давления в МР до давления в ТР 0,04 МПа ($0,4$ кгс/см ²), с, не более	60	5.4.4
Режим равнинный грузеный. Зарядное давление $(0,6^{+0,01}_0)$ МПа ($(6^{+0,1}_0)$ кгс/см ²)		
4 Мягкость действия — при снижении давления в МР от зарядного до 0,54 МПа ($5,4$ кгс/см ²) «темпом мягкости» должно обеспечиваться:		
4.1 Давление в ТР, МПа (кгс/см ²)	0	5.4.2
4.2 Давление в КДР, МПа (кгс/см ²), не более	0,01 (0,1)	5.4.2
Режим горный грузеный. Зарядное давление $(0,6^{+0,01}_0)$ МПа ($(6^{+0,1}_0)$ кгс/см ²)		
5 Степень отпуска — при снижении давления в МР от зарядного на $(0,1^{+0,02}_0)$ МПа ($(1^{+0,2}_0)$ кгс/см ²) «темпом служебного торможения» с последующим, через 15 с, его повышением до $(0,54^{+0,01}_0)$ МПа ($(5,4^{+0,1}_0)$ кгс/см ²) должно обеспечиваться:		
5.1 В ТР в течение 60 с должно произойти снижение давления до величины, МПа (кгс/см ²), не менее	0,06 (0,6)	5.4.5
5.2 Установившееся давление в РК не должно снижаться за время, с, не менее	120	5.4.5

Т а б л и ц а 1.3 - Показатели индивидуальных стендовых испытаний главной части с контрольной магистральной частью

Техническая характеристика. Условия испытаний		Величина показателя	Пункт ТУ (ме- тоды контроля)
1		2	3
Режим равнинный порожний. Зарядное давление $(0,54^{+0,01}_0)$ МПа ($(5,4^{+0,1}_0)$ кгс/см ²)			
1 Зарядка главной части — после достижения в МР зарядного давления должно обеспечиваться:			
1.1	Время зарядки РК от 0 до 0,05 МПа (от 0 до $0,5$ кгс/см ²), с	40±15	5.5.1
1.2	Время зарядки ЗР1 (V=78л) от 0,36 до 0,46 МПа (от $3,6$ до $4,6$ кгс/см ²), с	70±10	5.5.1
	Время зарядки ЗР2 (V=4л) от 0 до 0,52 МПа (от 0 до $5,2$ кгс/см ²), с	16±2	5.5.1
2 Степень торможения — после снижения давления МР от зарядного на $(0,05^{+0,01}_0)$ МПа ($(0,5^{+0,1}_0)$ кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:			
2.1	Давление в ЗР1 (V=78л) через 120 с после торможения, МПа (кгс/см ²), не менее	0,49 (4,9)	5.5.2
2.2	Понижение давления в ЗР2 (V=4л) через 60 с после начала ступени торможения за 20 с, МПа (кгс/см ²), не более	0,01(0,1)	5.5.2

Ине. № подл.	91190
Подпись и дата	В.А.И. 10.12
Взам. инв. №	
Ине. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ У 30.2-14310052-032:2012

Лист

10

Продолжение таблицы 1.3

1	2	3
2.3 Давление в ТР через 120 с после торможения МПа (кгс/см ²), не менее	0,06 (0,6)	5.5.2
2.4 Отсутствие падения давления в РК после торможения в течение, с	120	5.5.2
2.5 Давление в КДР через 120 с после торможения, МПа (кгс/см ²), не менее	0,3 (3)	5.5.2
3 Полное служебное торможение и отпуск — после снижения давления в МР от зарядного до (0,35 ^{+0,01} ₀) МПа ((3,5 ^{+0,1} ₀) кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		
3.1 Давление в ТР, МПа (кгс/см ²)	0,16±0,02 (1,6±0,2)	5.5.3
3.2 Понижение давления в ТР от установившегося при создании искусственной утечки воздуха из ТР в атмосферу через дроссельное отверстие (приблизительный диаметр 1 мм), МПа, (кгс/см ²), не более	0,035(0,35)	5.5.3
3.3 При повышении давления в МР до зарядного должен произойти полный отпуск	время не контролируется	5.5.3
Режим равнинный средний. Зарядное давление (0,54 ^{+0,01} ₀) МПа ((5,4 ^{+0,1} ₀) кгс/см ²)		
4 Полное служебное торможение и отпуск — после снижения давления в МР от зарядного до (0,35 ^{+0,01} ₀) МПа, ((3,5 ^{+0,1} ₀) кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		
4.1 Давление в ТР, МПа, (кгс/см ²)	0,32±0,02 (3,2±0,2)	5.5.4
4.2 При повышении давления в МР до зарядного должен произойти полный отпуск	время не контролируется	
Режим равнинный груженный. Зарядное давление (0,54 ^{+0,01} ₀) МПа ((5,4 ^{+0,1} ₀) кгс/см ²)		
5 Полное служебное торможение и отпуск — после снижения давления в МР с зарядного до (0,35 ^{+0,01} ₀) МПа, ((3,5 ^{+0,1} ₀) кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		
5.1 Время наполнения ТР до давления 0,35 МПа, (3,5 кгс/см ²), с	11±4	5.5.4
5.2 Давление в ТР, МПа, (кгс/см ²)	0,425±0,025 (4,25±0,25)	5.5.4
5.3 При повышении давления в МР до зарядного должен произойти отпуск; время от начала повышения давления в МР до достижения давления в ТР 0,04 МПа, (0,4 кгс/см ²), с, не более	60	5.5.4
5.4 Герметичность выпускного клапана, определяемая по отсутствию образования мыльных пузырей, с, не менее	5	5.5.4
5.5 Время снижения давления в РК от 0,5 до 0,05 МПа (от 5 до 0,5 кгс/см ²) за счет отжатия толкателя выпускного клапана, с, не более	5	5.5.4

Ине. № подл.	41190
Подпись и дата	С.М. №. 10.12
Взам ине. №	
Ине. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ У 30.2-14310052-032:2012

Лист

11

Продолжение таблицы 1.3

1	2	3
Режим равнинный порожний. Зарядное давление (0,6 ^{+0,01}) МПа ((6,0 ^{+0,1}) кгс/см ²)		
6 Мягкость действия — при снижении давления в МР от зарядного до 0,54 МПа (5,4 кгс/см ²) «темпом мягкости» должно обеспечиваться:		
6.1 Давление в ТР, МПа (кгс/см ²)	0	5.5.5
6.2 Давление в КДР, МПа (кгс/см ²), не более	0,01 (0,1)	5.5.5
6.3 Понижение давления в ЗР1 (V=78л), МПа (кгс/см ²), не более	0,006 (0,06)	5.5.5
6.4 Понижение давления в ЗР2 (V=4л), МПа (кгс/см ²), не более	0,02 (0,2)	5.5.5

Т а б л и ц а 1.4 - Показатели групповых стендовых испытаний магистральных и главных частей

Техническая характеристика. Условия испытаний	Величина показателя	Пункт ТУ (методы контроля)
1	2	3
Режим равнинный средний. Зарядное давление (0,54 ^{+0,01}) МПа ((5,4 ^{+0,1}) кгс/см ²)		
1 Полное служебное торможение и отпуск — после снижения давления в магистрали от зарядного до (0,35 ^{+0,01}) МПа, ((3,5 ^{+0,1}) кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		
1.1 Давление в ТР, МПа (кгс/см ²)	0,32±0,02 (3,2±0,2)	5.6.4
1.2 При повышении давления в магистрали до зарядного должен произойти отпуск	время не контролируется	5.6.5
Режим равнинный груженный. Зарядное давление (0,54 ^{+0,01}) МПа ((5,4 ^{+0,1}) кгс/см ²)		
2 Степень торможения и отпуск - после снижения давления в магистрали от зарядного на (0,05 ^{+0,005}) МПа ((0,5 ^{+0,050}) кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		
2.1 Время срабатывания воздухораспределителей, с, не более	10	5.6.6
2.2 *Давление в ТР, МПа (кгс/см ²)	0,13±0,05 (1,3±0,5)	5.6.6
2.3 Отсутствие самопроизвольного отпуска за время, мин, не менее	5	5.6.6
2.4 При повышении давления в магистрали до зарядного должен произойти отпуск за время, с, не более	50	5.6.7
3 *Полное служебное торможение и отпуск — после снижения давления в магистрали от зарядного до (0,35 ^{+0,01}) МПа, ((3,5 ^{+0,1}) кгс/см ²) «темпом служебного торможения» должно обеспечиваться:		

Име. № подл.	Подпись и дата
41190	8.11.10.12
Взам. ине. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ У 30.2-14310052-032:2012

Лист

12