

VAMZDŽIŲ, FASONINIŲ DALIŲ, UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, REMONTINIŲ MOVŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ
GAMINIŲ (II PIRKIMO DALIS. UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, HIDRANTŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ GAMINIŲ
PIRKIMAS) VIEŠOJO PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS NR. 17-09-14/02

SPECIALIOSIOS SĄLYGOS

2017-09-14

Šiauliai

UAB „Šiaulių vandenys“, juridinio asmens kodas 144133366, kurios registruota buveinė yra Vytauto g. 103, LT-77160 Šiauliai, duomenys apie įstaigą kaupiami ir saugomi Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registre, atstovaujama generalinio direktoriaus Jono Matkevičiaus, veikiančio pagal bendrovės įstatus, (toliau – Pirkėjas),

UAB „Skaudiva“, juridinio asmens kodas 121783586, kurios registruota buveinė yra Švitrigailos g. 16, LT-03223 Vilnius, duomenys apie įmonę kaupiami ir saugomi Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registre, atstovaujama Šiaulių padalinio vadovo Mindaugo Bružo, veikiančio (-ios) pagal 2017 m. rugpjūčio 24 d. įgaliojimą Nr. 864 (toliau – Pardavėjas),

toliau kartu šioje viešojo prekių pirkimo – pardavimo sutartyje vadinami „Šalimis“, o kiekvienas atskirai – „Šalimi“, sudarė šią vamzdžių, fasoninių dalių, uždaromosios armatūros, remontinių movų, šulinių elementų ir kitų susijusių gaminių (II pirkimo dalis. Uždaromosios armatūros, hidrantų ir kitų susijusių gaminių pirkimas) viešojo pirkimo – pardavimo sutartį, toliau vadinamą „Sutartimi“, ir susitarė dėl toliau išvardytų sąlygų.

1. Sutarties dalykas

1.1. Sutarties dalykas yra vamzdžių, fasoninių dalių, uždaromosios armatūros, remontinių movų ir kitų susijusių gaminių (II pirkimo dalis. Uždaromosios armatūros, hidrantų ir kitų susijusių gaminių pirkimas) (toliau – Prekės) pirkimas-pardavimas. Prekių techninė specifikacija ir kiekiai pateikiami Sutarties specialųjų sąlygų 1 priede „Techninė specifikacija“ (toliau – 1 priedas).

1.2. Prekių pristatymo laikas ir vieta pateikiami Sutarties specialųjų sąlygų 1 priede.

1.3. Pardavėjas įsipareigoja perduoti Pirkėjui nuosavybės teise Sutarties specialųjų sąlygų 1 priede nurodytas Prekes, o Pirkėjas įsipareigoja priimti Prekes ir sumokėti Pardavėjui Sutartyje numatytą kainą Sutartyje numatytais sąlygomis ir terminais.

2. Sutarties galiojimas, vykdymo pradžia, trukmė ir terminai

2.1. Sutartis sudaroma 12 (dvylika) mėnesių, įskaitant apmokėjimui už Prekes skirtą laikotarpį, jos trukmę skaičiuojant nuo įsigaliojimo dienos. Sutartis gali būti pratęsta du kartus po 12 (dvylika) mėnesių, tomis pačiomis Sutartyje nurodytais sąlygomis. Bendras sutarties galiojimo terminas negali viršyti 36 (trisdešimt šeši) mėnesių nuo Sutarties įsigaliojimo dienos.

2.2. Ši Sutartis įsigalioja kai ją pasirašo abi Šalys ir Pardavėjas pateikia Sutarties įvykdymo užtikrinimą, nurodytą Sutarties specialiųjų sąlygų 4.1 punkte, bei galioja Sutarties specialiųjų sąlygų 2.1. punkte nurodytą terminą arba kol Šalys sutaria ją nutraukti šioje Sutartyje nustatytais atvejais, arba Sutartis nutraukiama teisės aktų nustatyta tvarka, arba pasiekiamas Sutarties specialiųjų sąlygų 3.4. punkte nurodyta maksimali Sutarties vertė.

2.3. Šalis, ketinanti pratęsti Sutarties galiojimą, turi raštu kreiptis į kitą Šalį ne vėliau kaip prieš 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų iki Sutarties galiojimo pabaigos. Šalis, gavusi pasiūlymą pratęsti Sutartį, privalo ne vėliau kaip per 10 (dešimt) darbo dienų nuo pasiūlymo gavimo dienos pateikti atsakymą dėl Sutarties pratęsimo. Sutarties pratęsimas turi būti įforminamas Šalių sudarytu raštišku Sutarties priedu, kuris tampa Sutarties neatskiriama dalimi. Pardavėjas sutikęs pratęsti Sutartį, tokiame pat terminui kokiam pratęsiamas Sutartis, privalo likus ne mažiau kaip 5 darbo dienoms iki sutarties pratęsimo pradžios, pateikti Sutarties įvykdymo užtikrinimą, atitinkantį Sutarties specialiųjų sąlygų 4.1 punkte keliamus reikalavimus.

2.4. Nutraukus Sutartį ar jai pasibaigus, lieka galioti Sutarties nuostatos, susijusios su atsakomybe bei atsiskaitymais tarp Šalių pagal šią Sutartį, taip pat visos kitos šios Sutarties nuostatos, kurios išlieka arba turi išlikti, kad būtų visiškai įvykdyta Sutartis.

3. Sutarties kaina (kainodaros taisyklės) ir mokėjimo sąlygos

3.1. Sutarties įkainiai pateikiami Sutarties specialiųjų sąlygų 2 priede.

3.2. Jei Prekes, nurodytas Sutarties specialiųjų sąlygų 2 priede, jų užsakymo dieną Pardavėjas parduoda pritaikydamas nuolaidą (akciją) ir Prekių kaina dėl to yra mažesnė nei Sutartyje numatyta, Pardavėjas įsipareigoja parduoti Prekes už kainą su nuolaida (akcija) galiojusią Prekių užsakymo dieną.

3.3. Sutarties vykdymo metu gali būti įsigyjama papildomų prekių, kurių nėra sąraše, tačiau susijusių su pirkimo objektu, neviršijant 10 (dešimt) procentų Sutarties vertės. Už papildomas prekes bus apmokama ne didesnėmis nei pardavimo dieną Pardavėjo prekybos vietoje, kataloge ar interneto svetainėje nurodytomis galiojančiomis šių prekių kainomis, arba jei tokios kainos neskelbiamos, Pardavėjo pasiūlytomis, konkurencingomis ir rinką atitinkančiomis kainomis.

3.4. Sutarties kaina skaičiuojama taikant fiksuoto įkainio metodą, t.y. Sutarties specialiųjų sąlygų 2 priede nurodytus įkainius dauginant iš faktiškai pristatytų Prekių kiekio (apimtys). Kai įsigyjamos Sutartyje nenumatytos Prekės – galutinė kaina, kurią Pirkėjas turės sumokėti Pardavėjui, priklausys nuo vykdant Sutartį faktiškai pirktų Prekių apimtys (kiekio), pritaikius Sutarties specialiųjų sąlygų 3.3 punkte nurodytą nuolaidą. Pirkėjas neįsipareigoja įsigyti visos Sutarties specialiųjų sąlygų 2 priede nurodytų Prekių apimtys (kiekio).

3.5. Maksimali sutarties vertė ne didesnė nei 350.000,00 Eur (trys šimtai penkiasdešimt tūkstančių Eur 00 ct) 36

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

(trisdešimt šeši) mėnesių Sutarties galiojimo laikotarpiui.

3.6. Pardavėjas pristatęs Prekes Sutartyje nustatyta tvarka ir terminais sąskaitas faktūras (kartu su pasirašytu Prekių perdavimo – priėmimo aktu) privalo pateikti naudojantis elektronine paslauga „E. sąskaita“ (elektroninės paslaugos „E. sąskaita“ svetainė pasiekama adresu www.esaskaita.eu) ir elektroniniu paštu office@siauliuvandenys.lt (nesant objektyvių galimybių sąskaitos faktūros pateikti naudojantis elektronine paslauga „E. sąskaita“, jas Pardavėjas pateikia šiame Sutarties punkte nurodytu elektroniniu paštu ar kitomis priemonėmis).

3.7. Pirkėjas už Prekę Pardavėjui sumoka mokėjimo pavedimu ne vėliau kaip per 30 (trisdešimt) kalendorinių dienų po Prekių pristatymo bei Prekės perdavimo – priėmimo akto pasirašymo ir PVM sąskaitos faktūros išrašymo Pirkėjui dienos.

3.8. Pirkėjas už perkamas Prekes Pardavėjui atsiskaito mokėjimo pavedimu į Pardavėjo nurodytą banko sąskaitą:

Sąskaitos Nr. LT497300010124060428;

„Swedbank“, AB bankas;

Banko kodas 73000.

Apmokėjimas laikomas įvykdytu, kai pinigai patenka į Pardavėjo šiame punkte nurodytą sąskaitą.

3.9. Sutartyje numatyta Prekių kaina negali būti keičiama visą Sutarties galiojimo laikotarpį, išskyrus atvejus, kai teisės aktais yra pakeičiamas Sutartyje nurodytoms Prekėms taikomas pridėtinės vertės mokestis. Kaina dėl kainų lygio pasikeitimo ar mokesčių pasikeitimo, išskyrus PVM, nebus perskaičiuojama.

3.10. Sutarties vykdymo laikotarpiu (sąskaitos už Prekes pateikimo dieną) pasikeitus PVM tarifui, Sutarties kaina ir / ar atskirų išrašomų sąskaitų suma perskaičiuojama nekeičiant pasiūlymo kainoje nurodytos kainos be PVM dalies ir atitinkamai perskaičiuojant PVM dalį. Pasikeitus PVM dydžiui jis turi būti įforminamas Šalių sudarytu raštišku Sutarties priedu, kuris tampa Sutarties neatskiriama dalimi.

4. Sutarties įvykdymo užtikrinimas

4.1. Sutarties įvykdymo užtikrinimas:

Sutarties įvykdymo užtikrinimo būdai	Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimo terminas	Sutarties įvykdymo užtikrinimo vertė	Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo terminas
Lietuvos Respublikoje arba užsienyje registruoto banko besąlyginė ir neatšaukiama garantija arba Lietuvos Respublikoje arba užsienyje registruotos draudimo bendrovės laidavimo draudimo liudijimas su laidavimo draudimo polisu (originalai) ir <u>mokėtinį pavedimą patvirtinančių dokumentų, kad draudimo įmoka už šį išduota draudimo liudijimą yra sumokėta.</u>	Pardavėjas pateikia ne vėliau kaip per 5 darbo dienas nuo Sutarties sudarymo dienos	6.000,00 Eur (šeši tūkstančiai Eur 00 ct)	Įsigalioja Banko garantijos arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo liudijimo išdavimo dieną arba jame nurodytą vėlesnę dieną ir galioja per visą Sutarties galiojimo laikotarpį, t.y. 12 mėnesių.

5. Šalių atsakomybė

5.1. Neatlikus apmokėjimo nustatytais terminais, Pardavėjo pareikalavimu Pirkėjas privalo sumokėti Pardavėjui 0,03 % (trių šimtųjų) dydžio delspinigius nuo laiku neapmokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.

5.2. Jei Pardavėjas, ne dėl Pirkėjo kaltės ir nesant *Force Majeure*, nepristato Prekių Sutarties specialiųjų sąlygų 1.2 punkte nustatytu terminu, Pirkėjas, be oficialaus įspėjimo ir nesumažindamas kitų savo teisių gynimo būdų, pradeda skaičiuoti 0,03 % (trių šimtųjų) dydžio delspinigius nuo Užsakymo vertės už kiekvieną termino praleidimo dieną.

5.3. Apskaičiuotus delspinigius Pirkėjas gali, prieš tai raštu įspėjęs Pardavėją:

5.3.1. išskaičiuoti delspinigių sumą iš Pardavėjui mokėtinų sumų;

5.3.2. pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu.

5.4. Jei apskaičiuotų delspinigių suma viršija 6.000,00 Eur (šeši tūkstančiai Eur 00 ct), Pirkėjas gali, prieš tai raštu įspėjęs Pardavėją, pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu.

5.5. Delspinigių sumokėjimas neatleidžia Sutarties Šalių nuo įsipareigojimų tinkamo įvykdymo, arba pažeidimų pašalinimo bei pilno nuostolių atlyginimo. Nuostoliais laikomos Šalies turėtos išlaidos, jos turto netekimas arba sužalojimas, taip pat negautos pajamos, kurias ji būtų gavusi, jeigu įsipareigojimai būtų įvykdyti.

6. Susirašinėjimas

6.1. Sutarties Šalys susirašinėja lietuvių kalba. Visi pranešimai, sutikimai ir kitas susižinojimas, kuriuos Šalis gali pateikti pagal šią Sutartį, bus laikomi galiojančiais ir įteiktais tinkamai, jeigu yra asmeniškai pateikti kitai Šaliai ir gautas patvirtinimas apie gavimą arba išsiųsti registruotu paštu (laiškas išsiųstas registruotu paštu yra laikomas gautu po 5 (penkių) darbo dienų nuo registruoto laiško išsiuntimo dienos), faksu, elektroniniu paštu (patvirtinant gavimą) toliau nurodytais adresais ar fakso numeriais, kitais adresais ar fakso numeriais, kuriuos nurodė viena Šalis, pateikdama pranešimą:

	Pirkėjas	Pardavėjas
Pavadinimas	UAB „Siaulių vandenys“	UAB „SKAUDUVA“
Adresas	Vytauto g. 103, 77160 Šiauliai	Svitarigallos g. 16, 03223 Vilnius

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

Telefonas	(8 41) 525 550	+37068757520
Faksas	(8 41) 592 266	+37052336102
El. paštas	office@siauliuvandenys.lt	mindaugas@skauduva.lt
Kontaktinis asmuo	Nerijus Potelis, Giedrius Devėnas	Mindaugas Bružas
Telefonas	8 615 19 108, 8 612 44 803	+370 615 23340
El. paštas	nerijus.p@siauliuvandenys.lt, giedrius.d@siauliuvandenys.lt	mindaugas@skauduva.lt

6.2. Jei pasikeičia Šalies adresas ir/ar kiti duomenys, tokia Šalis turi raštu informuoti kitą Šalį pranešdama ne vėliau kaip per 5 darbo dienas. Jei Šaliai nepavyksta laikytis šių reikalavimų, ji neturi teisės į pretenziją ar atsiliepimą, jei kitos Šalies veiksmai, atlikti remiantis paskutiniais žinomais jai duomenimis, prieštarauja Sutarties sąlygoms arba ji negavo jokio pranešimo, išsiųsto pagal tuos duomenis.

7. Subtiekėjai (subteikėjai) ir jų keitimo tvarka

7.1. Pardavėjas šios Sutarties vykdymui nenumato pasitelkti subtiekėjo / subteikėjo (subtiekėjų / subteikėjų).

8. Kitos nuostatos

8.1. Šią Sutartį sudaro Sutarties specialiosios sąlygos, jų priedai ir Sutarties bendrosios sąlygos. Jeigu Sutarties specialiųjų sąlygų ir/ar jų priedų nuostatos neatitinka Sutarties bendrųjų sąlygų nuostatų, pirmenybė yra teikiama Sutarties specialiųjų sąlygų bei jų priedų nuostatomis.

8.2. Ši Sutartis sudaryta lietuvių kalba, 2 (dviem) egzemplioriais, turinčiais vienodą teisinę galią – po vieną kiekvienai Šaliai. Sutartis taip pat laikoma sudaryta, kai šalys telekomunikacijų (el. paštu, faksu, ir kt.) galiniais įrenginiais ar Centrinėje viešųjų pirkimų informacinėje sistemoje (CVP IS), pasikeičia Šalių pasirašytomis Sutartimis, jeigu yra užtikrinta teksto apsauga ir galima identifikuoti jį siuntusios Šalies parašą/antspaudą.

8.3. Šiuo Šalys patvirtina, kad Sutartį perskaitė, suprato jos turinį ir pasekmes, priėmė ją kaip atitinkančią jų tikslus ir pasirašė aukščiau nurodyta data.

8.4. Sutarties specialiųjų sąlygų priedai, yra neatskiriama Sutarties dalis:

- 8.4.1. 1 priedas „Techninė specifikacija“;
- 8.4.2. 2 priedas „Prekių įkainiai“

Pirkėjo vardu
UAB „Šiaulių vandenys“
Vytauto g. 103, 77160 Šiauliai
Įmonės kodas 144133366
PVM mokėtojo kodas LT441333610
a. s. Nr. LT37 7180 0000 0246 7590
AB Šiaulių bankas
Banko kodas 71800
Tel.: (8 41) 525 550
Faksas: (8 41) 592 266
El p office@siauliuvandenys.lt

Generalinis direktorius
Jonas Matkevičius

(parašas)



Pardavėjo vardu
UAB „SKAUDUVA“
Švitrigailos g 16, 03223 Vilnius
Įmonės kodas 121783586
PVM mokėtojo kodas LT217835811
a. s. Nr. LT497300010124060428
„Swedbank“, AB bankas
Banko kodas 73000
Tel: +370 615 23340
Faksas: +37052336102
mindaugas@skauduva.lt

Šiaulių padalinio vadovas
Mindaugas Bružas

(parašas)



Techninis direktorius
Virginijus Jakubonis

UAB „ŠIAULIŲ VANDENYS“
Techninio skyriaus
Sigitą Beržinskienę

UAB „ŠIAULIŲ VANDENYS“
Teisės skyriaus viršininkė
Jurgita Sakalauskė

Puslapis 3 iš 38

UAB „ŠIAULIŲ VANDENYS“
Viešųjų pirkimų
Giedrius Devėnas

**PRIE VAMZDŽIŲ, FASONINIŲ DALIŲ, UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, REMONTINIŲ MOVŲ IR KITŲ
SUSIJUSIŲ GAMINIŲ (II PIRKIMO DALIS. UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, HIDRANTŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ
GAMINIŲ PIRKIMAS) VIEŠOJO PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIES NR. 17-09-14/01
SPECIALIŲJŲ SĄLYGŲ**

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. **PIRKIMO OBJEKTAS** – vamzdžiai, fasoninės dalys, uždaroji armatūra, remontinės movos ir kiti susiję gaminiai (uždaroji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai), (toliau – Prekės).
2. **PLANUOJAMI PREKIŲ KIEKIAI:**
 - 2.1. Planuojami pirkti Prekių kiekiai pateikiami techninių specifikacijų 1 priede.
 - 2.2. Planuojami pirkti Prekių kiekiai yra orientaciniai. Perkančioji organizacija neįsipareigoja nupirkti viso 1 priede nurodyto Prekių kiekio.
 - 2.3. Prekės perkamos pagal Perkančiosios organizacijos poreikius.
 - 2.4. Atsiradus nenumatytoms aplinkybėms, dėl kurių reikalingos su pirkimo objektu susijusios prekės ir dėl skubos galimybės atlikti naujas pirkimo procedūras nėra (dėl ko stabdytųsi Perkančiosios organizacijos veikla, nebūtų užtikrintas sklandus avarijų likvidavimas), bus įsigyjama papildomų prekių, kurių nėra sąraše, tačiau susijusių su pirkimo objektu, neviršijant 10 (dešimt) procentų Sutarties vertės. Už papildomas prekes bus apmokama ne didesnėmis nei pardavimo dieną tiekėjo prekybos vietoje, kataloge ar interneto svetainėje nurodytomis galiojančiomis šių prekių kainomis, arba jei tokios kainos neskelbiamos, tiekėjo pasiūlytomis, konkurencingomis ir rinką atitinkančiomis kainomis.
3. **PREKIŲ PRISTATYMO VIETA IR TERMINAI:**
 - 3.1. Prekės turi būti pristatytos Perkančiosios organizacijos darbo valandomis, pirmadienį – ketvirtadienį nuo 8.00 val. iki 17.00 val., penktadieniais nuo 8.00 val. iki 15.45 val., į Perkančiosios organizacijos sandėlį, adresu Birutės g. 39A, Šiauliai.
 - 3.2. Prekės turi būti pristatytos ne vėliau kaip per 14 kalendorinių dienų nuo užsakymo raštu pateikimo (asmeniškai įteikiant / el. paštu / faksu).
 - 3.3. Prekės, nurodytos Techninės specifikacijos 2 priede, turi būti pristatytos ne vėliau kaip per 8 darbo valandas.
4. **PREKIŲ UŽSAKYMAS IR JŲ PERDAVIMAS – PRIĖMIMAS:**
 - 4.1. Prekių užsakymas Tiekėjui pateikiamas raštu (asmeniškai įteikiant / el. paštu / faksu).
 - 4.2. Pristatęs Prekes, kartu su Prekėmis Tiekėjas pateikia sąskaitą – faktūrą.
5. **PREKIŲ KOKYBĖ:**
 - 5.1. Tiekėjas garantuoja už Prekių kokybę. Prekių kokybė privalo atitikti Techninėje specifikacijoje, Sutarties sąlygose pateiktus reikalavimus, bei Prekių kokybę nustatančių dokumentų reikalavimus.
 - 5.2. Pateikdamas Prekes, Tiekėjas garantuoja, kad Prekių pristatymo metu nėra jokių paslėptų trūkumų.
 - 5.3. Perkančiajai organizacijai paprašius Tiekėjas privalo pateikti tinkamai patvirtintas Prekių kokybės atitikties dokumentų kopijas originalo kalba ir vertimą į lietuvių kalbą.
 - 5.4. Jei Tiekėjas pristato Prekes, kurios neatitinka kokybės reikalavimų ir/ar neatitinka Techninėje specifikacijoje keliamų reikalavimų, tokios Prekės turi būti pakeistos kokybiškomis ir/ar techninius reikalavimus atitinkančiomis Prekėmis. Tokiu atveju, Prekių pristatymo diena laikoma ta, kurią pristatomos kokybiškos ir/ar techninius reikalavimus atitinkančios Prekės.
6. **TECHNINIAI REIKALAVIMAI PREKĖMS:**
 - 6.1. **Bendri techniniai reikalavimai Prekėms (visoms pirkimo objekto dalims):**
 - 6.1.1. Visos Prekės turi atitikti šiose specifikacijose nustatytus reikalavimus, turi būti pagamintos vadovaujantis Europos parlamento ir Tarybos reglamentu (ES) Nr. 305/2011 bei statybos techniniu reglamentu STR 1.01.04:2015 „Statybos produktų, neturinčių darniųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklarasavimas. Bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. Nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“.
 - 6.1.2. Prekių kokybė turi atitikti atitinkamų LST EN standartų (arba jiems lygiavertį) reikalavimus, arba jei nė vienas iš jų nėra taikytinas, geriausios nusistovėjusios praktikos standartus. Ten, kur Lietuvos nacionaliniai reglamentai, techniniai standartai, statybos ir aplinkos normos yra griežtesnės nei konkretūs šiuose reikalavimuose nurodyti standartai, pirmenybė suteikiama Lietuvos standartui ar normai.
 - 6.1.3. Prekės turi būti sertifikuotos naudojimui Europos Sąjungos šalyse ir turėti CE ženklą.
 - 6.1.4. Prekių gamintojai privalo būti sertifikuoti pagal ISO 9001 (arba lygiavertį) standartą.
 - 6.1.5. Darbinė terpė, kurioje bus naudojamos Prekės – geriamasis vanduo, agresyvios ir neagresyvios nuotekos.
 - 6.1.6. Prekės, kurios yra tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemoje, privalo atitikti higieninius reikalavimus. Perkančiajai organizacijai paprašius kartu su prekėmis Tiekėjas privalo pateikti galiojantį Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministerijos (Respublikinio mitybos centro) leidimą arba Higieninės (visuomenės sveikatos

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

saugos) ekspertizės pažymėjimo tinkamai patvirtintą kopiją, arba Europoje išduotą galiojantį higienos sertifikatą ar pažymėjimą.

6.1.7. Tiekėjas turi pateikti dokumentus, patvirtinančius, kad suteikiama ne trumpesnė kaip 10 metų garantija visoms Prekėms.

6.2. Techniniai reikalavimai Prekėms:

6.2.1. Techniniai reikalavimai Prekėms pateikti Techninės specifikacijos 1 priede.

Techninės specifikacijos
1 priedas

II pirkimo dalis. Uždarojoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai

Kit. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Preliminarus Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui
1	Įvadinės sklendės ir fasoninės dalys	Įvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui.		
1.1	Įvadinė sklendė d 20 mm (3/4")	Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai - srieginis, pateikiama sukomplektuotos kartu su PE veržiamomis jungtinėmis.	vnt.	10
1.2	Įvadinė sklendė d 25 mm (1")	Įvadinė sklendė turi būti pagaminta iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus.	vnt.	10
1.3	Įvadinė sklendė d 32 mm (1 1/4")	Ketinio korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, pagal RAL-GZ 662 arba lygiavertio standarto reikalavimus.	vnt.	30
1.4	Įvadinė sklendė d 40 mm (1 1/2")	Velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės, kūgis - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas EPDM, sandarinimo įvortė - bronzinė arba lygiavertė medžiaga.	vnt.	10
1.5	Įvadinė sklendė d 50 mm (2")		vnt.	10
1.6	Įvadinės sklendės rankena d 20-50 mm		vnt.	10
1.7	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms d 20-50 mm H 1,3-1,8 m	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10
1.8	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms d 20-50 mm H 1,7-2,5 m	Prailginimo veleno vidinis strypas pagamintas iš karštai cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos. Prailginimo veleno adapteris (jungiantis veleną su sklendės velenu) ir viršutinis adapteris „galva“ pagaminti iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563.	vnt.	30
1.9	Teleskopinė požeminė įranga H = 1,0-2,0 m	Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	30
1.10	Teleskopinė požeminė įranga H = 2,0-2,5 m		vnt.	10
1.11	Kapa		vnt.	10
1.12	Kapos atraminė plokštelė		vnt.	30
2	Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertė) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.		
2.1	d 50 mm	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	100
2.2	d 65 mm	Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba muo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	20
2.3	d 80 mm	Sklendės sklaidis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklaidis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga - nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10
2.4	d 100 mm	Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas - flanšinis PN10.	vnt.	50
2.5	d 125 mm		vnt.	10
2.6	d 150 mm		vnt.	300
2.7	d 200 mm		vnt.	10
2.8	d 250 mm		vnt.	100
2.9	d 300 mm		vnt.	50
2.10	d 350 mm		vnt.	10
2.11	d 400 mm		vnt.	10
2.12	d 500 mm		vnt.	40
2.13	d 600 mm		vnt.	10
			vnt.	5

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

		Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.		
3	Sklendės ketinės flanšinės F3 tipo (ilgos) su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiaverčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį. Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	10
3.1	d 50 mm		vnt.	5
3.2	d 65 mm		vnt.	5
3.3	d 80 mm		vnt.	20
3.4	d 100 mm		vnt.	2
3.5	d 125 mm		vnt.	20
3.6	d 150 mm		vnt.	10
3.7	d 200 mm		vnt.	3
3.8	d 250 mm		vnt.	10
3.9	d 300 mm		vnt.	3
3.10	d 350 mm		vnt.	10
3.11	d 400 mm		vnt.	5
3.12	d 500 mm		vnt.	2
3.13	d 600 mm		vnt.	2
4	Sklendės ketinės flanšinės F4 tipo (trumpos) su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiaverčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį. Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	10
4.1	d 50 mm		vnt.	5
4.2	d 65 mm		vnt.	5
4.3	d 80 mm		vnt.	20
4.4	d 100 mm		vnt.	2
4.5	d 125 mm		vnt.	20
4.6	d 150 mm		vnt.	10
4.7	d 200 mm		vnt.	3
4.8	d 250 mm		vnt.	10
4.9	d 300 mm		vnt.	3
4.10	d 350 mm		vnt.	10
4.11	d 400 mm		vnt.	5
4.12	d 500 mm		vnt.	2
4.13	d 600 mm		vnt.	2
5	Sklendės peilinės vienpusio sandarinimo su rankine pavara	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiaverčio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekilantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai – iš nerūdijančio plieno ne	vnt.	2
5.1	d 50 mm		vnt.	2
5.2	d 65 mm		vnt.	2
5.3	d 80 mm		vnt.	3
5.4	d 100 mm		vnt.	3

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

5.5	d 125 mm	žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	2
5.6	d 150 mm		vnt.	3
5.7	d 200 mm		vnt.	3
5.8	d 250 mm		vnt.	2
5.9	d 300 mm		vnt.	2
5.10	d 350 mm		vnt.	2
5.11	d 400 mm		vnt.	2
6	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su rankine pavarą	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertės standarto reikalavimus. Peilinis uždaris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	2
6.1	d 50 mm		vnt.	2
6.2	d 65 mm		vnt.	2
6.3	d 80 mm		vnt.	2
6.4	d 100 mm		vnt.	3
6.5	d 125 mm		vnt.	2
6.6	d 150 mm		vnt.	3
6.7	d 200 mm		vnt.	3
6.8	d 250 mm		vnt.	2
6.9	d 300 mm		vnt.	2
6.10	d 350 mm		vnt.	2
6.11	d 400 mm		vnt.	2
7	Sklendės peilinės viopusio sandarinimo su elektrine pavarą	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertės standarto reikalavimus. Peilinis uždaris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavarą ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal porciją); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavarą turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavarą turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavarą turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertės); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodus netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio	vnt.	2
7.1	d 50 mm		vnt.	2
7.2	d 65 mm		vnt.	2
7.3	d 80 mm		vnt.	2
7.4	d 100 mm		vnt.	2
7.5	d 125 mm		vnt.	2
7.6	d 150 mm		vnt.	2
7.7	d 200 mm		vnt.	2
7.8	d 250 mm		vnt.	2

7.9	d 300 mm	valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavana komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavana turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pavana turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavana turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laikui; Elektrinė pavana turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pavana turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavana turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavana turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavana gali būti valdoma 24VDC diskretniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavana turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavana pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	1
7.10	d 350 mm		vnt.	1
7.11	d 400 mm		vnt.	1
8	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su elektrine pavana	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velcnas – nekeliantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės – NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavana ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
8.1	d 50 mm		vnt.	2
8.2	d 65 mm		vnt.	2
8.3	d 80 mm		vnt.	2
8.4	d 100 mm		vnt.	2
8.5	d 125 mm		vnt.	2
8.6	d 150 mm		vnt.	2
8.7	d 200 mm		vnt.	2
8.8	d 250 mm		vnt.	2
8.9	d 300 mm		vnt.	1
8.10	d 350 mm		vnt.	1

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

8.11	d 400 mm	Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pava turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pava turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pava turi montuotis ant skelndės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant skelndės flankas pagal ISO5211 (arba lygiavertis); Elektrinės pavaros eiga ≤ 60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavoje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavoje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavoje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavoje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavoje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavoje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pava komplekčiuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pava turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pava turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniais pranešimais apie pavaros statusą; Elektrinė pava turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laike; Elektrinė pava turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pava turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pava turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pava turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pava gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kija, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pava turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavoje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pava pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	1
9	Skelndės peilintis vienpusio sandarinimo su pneumaticine pava	Skelndžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertis standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekilantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Skelndės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pava ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
9.1	d 50 mm		vnt.	2
9.2	d 65 mm		vnt.	2
9.3	d 80 mm		vnt.	2
9.4	d 100 mm		vnt.	2
9.5	d 125 mm		vnt.	2
9.6	d 150 mm		vnt.	2
9.7	d 200 mm		vnt.	2
9.8	d 250 mm		vnt.	2
9.9	d 300 mm	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir	vnt.	1

(Pirkejo parašas)

(Pardavėjo parašas)

9.10	d 350 mm	visiškai uždarytą padėtį.		
9.11	d 400 mm	Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams: Pneumatinė pava viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatinė pava dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pava turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pava turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pava turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi būti išimti taip kad nesukeltų personalo traumas pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant važiuotojo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).	vnt.	1
10	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su pneumatine pava	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pava ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
10.1	d 50 mm		vnt.	2
10.2	d 65 mm		vnt.	2
10.3	d 80 mm		vnt.	2
10.4	d 100 mm		vnt.	2
10.5	d 125 mm		vnt.	2
10.6	d 150 mm		vnt.	2
10.7	d 200 mm		vnt.	2
10.8	d 250 mm		vnt.	2
10.9	d 300 mm	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	1
10.10	d 350 mm	Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams:	vnt.	1
10.11	d 400 mm	Pneumatinė pava viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatinė pava dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pava turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pava turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pava turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi būti išimti taip kad nesukeltų personalo traumas pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant važiuotojo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).	vnt.	1
11	Tarpflanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpusas - katalio ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš katalio ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su valdymo rankena. Uždoriai didesni kaip d300 turi būti pateikiami kartu su reduktoriais.		
11.1	d 50 mm		vnt.	2
11.2	d 65 mm		vnt.	2
11.3	d 80 mm		vnt.	2
11.4	d 100 mm		vnt.	3
11.5	d 125 mm		vnt.	2
11.6	d 150 mm		vnt.	3
11.7	d 200 mm		vnt.	3
11.8	d 250 mm		vnt.	3
11.9	d 300 mm		vnt.	2
11.10	d 400 mm		vnt.	2
11.11	d 500 mm		vnt.	2
11.12	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 50 mm	Korpusas - katalio ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Darbinė temperatūra iki +120°C. Tarpflanšiniai droseliai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui.	vnt.	2
11.13	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 65 mm		vnt.	2
11.14	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 125 mm	Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užfiksavimui.	vnt.	2

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

11.15	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 150 mm			
12	Tarpflanšiniai uždoriai su pneumo pavarą	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su pneumo pavarą.	vnt.	2
12.1	d 50 mm			
12.2	d 65 mm		vnt.	2
12.3	d 80 mm		vnt.	2
12.4	d 100 mm		vnt.	2
12.5	d 125 mm		vnt.	3
12.6	d 150 mm		vnt.	2
12.7	d 200 mm		vnt.	3
12.8	d 250 mm		vnt.	2
12.9	d 300 mm		vnt.	2
12.10	d 400 mm		vnt.	2
	d 500 mm		vnt.	1
12.11		Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavaroms: Pneumatinė pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pavarą turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pavarą turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pavarą turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rmties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumas pavojais; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).	vnt.	1
13	Tarpflanšiniai uždoriai su elektros pavarą	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su elektros pavarą. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektriniams pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavarą turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavarą turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavarą turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodas netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas,		
13.1	d 50 mm		vnt.	2
13.2	d 65 mm		vnt.	2
13.3	d 80 mm		vnt.	2
13.4	d 100 mm		vnt.	3
13.5	d 125 mm		vnt.	2
13.6	d 150 mm		vnt.	3
13.7	d 200 mm		vnt.	2
13.8	d 250 mm		vnt.	2
13.9	d 300 mm		vnt.	2
13.10	d 350 mm		vnt.	1
13.11	d 400 mm		vnt.	1

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

13.12	d 500 mm	paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavaa komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavaa turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulseliu arba analogiškai); Elektrinė pavaa turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavaa turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laikui; Elektrinė pavaa turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pavaa turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavaa turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavaa turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavaa gali būti valdoma 24VDC diskreitiniais signalais, 4 - 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 - 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavaa turi turėti elektros variklio termopapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka - uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavaa pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	1
14	Flanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpuso medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertę standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas - flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga - EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su valdymo rankena. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes.		
14.1	d 100 mm		vnt.	3
14.2	d 150 mm		vnt.	3
14.3	d 200 mm		vnt.	3
14.4	d 250 mm		vnt.	2
14.5	d 300 mm		vnt.	2
14.6	d 350 mm		vnt.	2
14.7	d 400 mm		vnt.	2
14.8	d 500 mm		vnt.	2
14.9	d 600 mm		vnt.	2
14.10	d 800 mm		vnt.	2
14.11	d 900 mm		vnt.	1
15	Flanšiniai uždoriai su elektros pavaa	Korpuso medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertę standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas - flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga - EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su elektros pavaa. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir		
15.1	d 100 mm		vnt.	3
15.2	d 150 mm		vnt.	3
15.3	d 200 mm		vnt.	3
15.4	d 250 mm		vnt.	2
15.5	d 300 mm		vnt.	2
15.6	d 350 mm		vnt.	2
15.7	d 400 mm		vnt.	2
15.8	d 500 mm		vnt.	2

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

15.9	d 600 mm	visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nensudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pava turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajūngimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pava turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pava turi montuotis ant sklendės be papildomų adeptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės lankas pagal ISO5211 (arba lygiavertis); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavoje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavoje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavoje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavoje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavoje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavoje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pava komplekčiuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pava turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pava turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pava turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laikui; Elektrinė pava turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pava turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pava turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pava turi turėti 4 programuojamas relės statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pava gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pava turi turėti elektros variklio termopapsaugą; Elektrinėje pavoje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pava paleikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	1
16	Uždoriai latakiniai rankiniai su valdymo ratu	Korpuso medžiaga - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Peilis iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Tvirtinimo elementai iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Sandarinimas - EPDM/NBR tarpinės arba lygiavertės medžiagos. Pirmas matmuo - plotis, antras matmuo – aukštis.		
16.1	1200x1000 mm		vnt.	1
16.2	900x2380 mm		vnt.	1
17	Kitos įvairios sklendės			
17.1	Sklendė orui d 250 mm	Peteliškinė sklendė (Rotork) (arba lygiavertė) oro padavimui į aerotankus. Korpusas aliuminis. Tipas IQTM500, maitinimas 400V, 3 fazės, 0.43 kW, 4-20mA (arba lygiavertė).	vnt.	2
17.2	Sklendė dujoms d 150 mm	Sklendė dujoms - gamintojas Watergates, tipas NA - 015, Ex II2G BEx d HB T4, -20°C - +56°C (arba lygiavertė), pava - gamintojas END - Armaturen Gm Bh & Co.KG, tipas TM 532612/AX-NE159100, -10°C - +60°C (arba lygiavertė).	vnt.	2
17.3	Sklendė d 100 (virinama)	Rutulinė sklendė, skirta vandeniui ir nuotekoms.	vnt.	5

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

18	Atbuliniai PVC vožtuvai savitakiniamis nuotekų tinklams (galiniai be revizijos)	PVC vožtuvai turi atitikti LST EN 13476-2 ir LST EN 1401-1 (arba lygiavertčių) standartų reikalavimus.		
18.1	Atbulinis vožtuvas d 110 mm		vnt.	10
18.2	Atbulinis vožtuvas d 160 mm		vnt.	10
18.3	Atbulinis vožtuvas d 200 mm		vnt.	10
18.4	Atbulinis vožtuvas d 250 mm		vnt.	5
18.5	Atbulinis vožtuvas d 315 mm		vnt.	5
19	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai			
19.1	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai vandentiekio tinklams	Rutulinių atbulinių vožtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretanais padengtas EPDM arba lygiavertčių medžiagų. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbuliniai vožtuvai d 25 (1") - d 50 (2") mm - srieginio pajungimo. Atbuliniai vožtuvai d 50 - d 500 mm - flanšinio pajungimo, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.		
19.1.1	d 25 mm (1")		vnt.	10
19.1.2	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	10
19.1.3	d 40 mm (1 1/2")		vnt.	10
19.1.4	d 50 mm (2")		vnt.	10
19.1.5	d 50 mm		vnt.	20
19.1.6	d 65 mm		vnt.	20
19.1.7	d 80 mm		vnt.	10
19.1.8	d 100 mm		vnt.	30
19.1.9	d 125 mm		vnt.	10
19.1.10	d 150 mm		vnt.	30
19.1.11	d 200 mm		vnt.	10
19.1.12	d 250 mm		vnt.	10
19.1.13	d 300 mm		vnt.	10
19.1.14	d 350 mm		vnt.	5
19.1.15	d 400 mm		vnt.	5
19.1.16	d 500 mm		vnt.	2
19.2	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai nuotekų tinklams	Rutulinių atbulinių vožtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretanais padengtas NBR arba lygiavertčių medžiagų. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbulinių vožtuvų pajungimas - flanšinis, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.		
19.2.1	d 50 mm		vnt.	5
19.2.2	d 65 mm		vnt.	2
19.2.3	d 80 mm		vnt.	2
19.2.4	d 100 mm		vnt.	10
19.2.5	d 125 mm		vnt.	2
19.2.6	d 150 mm		vnt.	10
19.2.7	d 200 mm		vnt.	10
19.2.8	d 250 mm		vnt.	5
19.2.9	d 300 mm		vnt.	10
19.2.10	d 350 mm		vnt.	2
19.2.11	d 400 mm		vnt.	5
19.2.12	d 500 mm		vnt.	5
20	Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku)	Atbulinių vožtuvų su dvigubu disku korpusas – kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Diskas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas - tarpflanšinis.		
20.1	d 50 mm		vnt.	2
20.2	d 65 mm		vnt.	1
20.3	d 80 mm		vnt.	1
20.4	d 100 mm		vnt.	3
20.5	d 125 mm		vnt.	1

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

20.6	d 150 mm		vnt.	5
20.7	d 200 mm		vnt.	3
20.8	d 250 mm		vnt.	1
20.9	d 300 mm		vnt.	3
20.10	d 350 mm		vnt.	1
20.11	d 400 mm		vnt.	1
20.12	d 500 mm		vnt.	1
21.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai	Atbulinių vožtuvų korpusas – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Diskas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas - tarpflanšinis.	vnt.	2
21.1	d 50 mm		vnt.	1
21.2	d 65 mm		vnt.	1
21.3	d 80 mm		vnt.	3
21.4	d 100 mm		vnt.	1
21.5	d 125 mm		vnt.	3
21.6	d 150 mm		vnt.	1
21.7	d 200 mm		vnt.	3
21.8	d 250 mm		vnt.	1
21.9	d 300 mm		vnt.	1
22	Atbulinis vožtuvas	Korpusas - žalvarinis arba lygiavertė. Atidarymas/uždarymas - spyruoklinis. Pajungimas - srieginis, vidus/vidus.	vnt.	30
22.1	d 15 mm (1/2")		vnt.	30
22.2	d 20 mm (3/4")		vnt.	30
22.3	d 25 mm (1")		vnt.	30
22.4	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	30
22.5	d 40 mm (1 1/2")		vnt.	30
22.6	d 50 mm (2")		vnt.	30
23	PVC-U atbuliniai vožtuvai	Atbuliniai vožtuvai turi būti skinti agresyviai cheminei terpei. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	3
23.1	PVC-U atbulinis vožtuvas d 16 mm		vnt.	3
23.2	PVC-U atbulinis vožtuvas d 50 mm		vnt.	3
24	Nuorinimo vožtuvai vandeniui	Korpuso medžiaga - plastikas arba lygiavertė. Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo.	vnt.	10
24.1	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3/4")		vnt.	10
24.2	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	10
24.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	15
24.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kakšis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio.	vnt.	20
24.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10
24.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	20
24.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	15
24.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 150 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10
24.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 200 mm (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas - plastikas arba lygiavertė. Flanšinio pajungimo vožtuvų flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus.	vnt.	10
25	Nuorinimo vožtuvai suotekoms		vnt.	10
25.1	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	5
25.2	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3")		vnt.	5
25.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 4")		vnt.	10
25.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

25.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio.	vnt.	5
25.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	5
25.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.10	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 150 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.11	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 200 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	5
26	Kiti vožtuvai			
26.1.	Apsauginis vožtuvas 10 bar d 20 mm (3/4")	Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - srieginis.	vnt.	2
26.2.	Apsauginis vožtuvas 10 bar d 25 mm (1")		vnt.	2
26.3.	Apsauginis vožtuvas 6 bar d 32 mm (1"1/4)		vnt.	1
26.4.	Apsauginis vožtuvas 3 bar d 25 mm (1")		vnt.	1
26.5.	Tricigis vožtuvas DN32 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/140-032 arba lygiavertis. Kvs-16 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	2
26.6.	Tricigis vožtuvas DN50 PN16 su pavara		vnt.	2
27	Rutuliniai kranai (ventiliai), (Ivairių pajungimų: v/v; b/v; l/l) d 15 mm (1/2")	Išpildymo tipas (sriegis) – vidus/vidus, vidus/išorė, išorė/išorė. Rutulinių kranų korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiavertė medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 25 bar. Srauto pralaidumas viso ventilio diametro. Atidarymo/uždarymo rankena - pateikiama pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena.		
27.1	d 20 mm (3/4")		vnt.	200
27.2	d 25 mm (1")		vnt.	150
27.3	d 32 mm (1"1/4)		vnt.	150
27.4	d 40 mm (1"1/2)		vnt.	150
27.5	d 50 mm (2")		vnt.	200
27.6	d 65 mm (2"1/2)		vnt.	100
27.7	Kampinis ventilis d 20 mm		vnt.	20
27.8	Sodo kranelis d 15 mm		vnt.	150
27.9			vnt.	40
28	Ventiliai rutuliniai dujiniai	Ventiliai turi būti skirti dujoms. Pajungimas (1/2" - 1"1/4) srieginis – vidus/vidus. Pajungimas (d 30 mm) - flanšinis. Korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiavertė medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.		
28.1	d 15 mm (1/2")		vnt.	2
28.2	d 20 mm (3/4")		vnt.	2
28.3	d 25 mm (1")		vnt.	2
28.4	d 32 mm (1"1/4)		vnt.	2
28.5	d 50 mm		vnt.	2
29	PVC - U ventiliai	Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminei medžiagai.		
29.1	d 12 mm		vnt.	3
29.2	d 20 mm		vnt.	3
29.3	d 25 mm		vnt.	3
29.4	d 32 mm		vnt.	3
29.5	d 50 mm		vnt.	3
30	Pripučiami užsandaravimo kamščiai	Pripučiami užsandaravimo kamščiai turi būti atsparūs vandeniui, naftai, šarmams ir skiestoms rūgštims. Darbinio slėgio riba - 0,25 Mpa, spaudimas - 0,1 Mpa. Pripučiami užsandaravimo kamščiai turi būti tiekiami su greito pajungimo antgaliais, ne mažiau kaip 5 m ilgio žarna ir ventiliu orui.		
30.1	d 70-150 mm		vnt.	5
30.2	d 100-200 mm		vnt.	5
30.3	d 150-300 mm		vnt.	5
30.4	d 200-400 mm		vnt.	5
30.5	d 350-600 mm		vnt.	5

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

30.6	d 600-1200 mm		vnt.	2
30.7	d 1000-1600 mm		vnt.	2
31	Gaisriniai hidrantai	Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN14339 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Požeminio hidranto korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengta epoksidine danga ne mažesnė nei 250 mikronų storio danga. Požeminio hidranto (DN100 mm) sujungimo flanšai turi atitikti LST EN1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.	vnt.	5
31.1	Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (GOST pajungimas)	Požeminius hidrantus (GOST pajungimo) montuojant vietoj senų GOST tipo pajungimo hidrantų, sujungimo flanšo varžtų skylės turi atitikti seno tipo GOST pajungimą. Montavimo darbuose neturi būti naudojamos papildomos fasoninės dalys. Požeminiai hidrantai montavimui su "S" tipo alkūnėmis, turi būti sukomplektuoti ir pateikti kartu su "S" tipo alkūnėmis. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarius hidrantą. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar.	vnt.	10
31.1.1	h=iki 1000 mm		vnt.	40
31.1.2	h=1000 mm		vnt.	40
31.1.3	h=1250 mm		vnt.	40
31.1.4	h=1500 mm		vnt.	40
31.1.5	h=1750 mm		vnt.	5
31.1.6	h=2000 mm		vnt.	2
31.2	Požeminiai hidrantai (montavimas su "S" tipo alkūnėmis) (GOST pajungimas)		vnt.	3
31.2.1	L=iki 1000 mm		vnt.	3
31.2.2	L=1000 mm		vnt.	5
31.2.3	L=1250 mm		vnt.	5
31.2.4	L=1500 mm		vnt.	2
31.2.5	L=1750 mm		vnt.	5
31.2.6	L=2000 mm		vnt.	10
31.3	Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (DN100 mm pajungimas)		vnt.	10
31.3.1	L=iki 1000 mm		vnt.	10
31.3.2	L=1000 mm		vnt.	10
31.3.3	L=1250 mm		vnt.	10
31.3.4	L=1500 mm		vnt.	10
31.3.5	L=1750 mm		vnt.	10
31.3.6	L=2000 mm		vnt.	50
31.4	Požeminio hidranto uždarymo kūgis	Požeminio hidranto kūgis yra požeminio hidranto uždarymo sklatis, pagamintas iš kaliojo ketaus ir padengtas EPDM. Naudojamas požeminių hidrantų remontui.	vnt.	1
31.5	Požeminio hidranto papildoma kolonėlė ("stenderis")	Požeminio hidranto „stenderis“ yra papildomas įrenginys prisijungti prie požeminio hidranto, kuris skirtas gaisrinių žarnų pajungimui.	vnt.	3
31.6	Antžeminiai hidrantai (DN100)	Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN14384 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Antžeminis hidrantas turi turėti dvi gaisrinių žarnų pajungimo junges (d 80 – 2 vnt.), atitinkančias GOST standartą. Antžeminio hidranto antžeminė ir požeminė dalys pagamintos iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengtos epoksidine danga ne mažesnė nei 250 mikronų storio. Hidranto antžeminės dalies išorinė dalis papildomai padengta danga, atsparia UV spinduliams, ir nudažyta raudona spalva pagal RAL 3000. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarius hidrantą. Antžeminis hidrantas turi būti C tipo (lūžtantis). Antžeminio hidranto antžeminės dalies konstrukcija turi būti tokia, kad būtų galima uždėti hidranto apsauginį gaubtą. Gaubtas atidaromas tuo pačiu raktu kaip ir hidrantas. Antžeminis hidrantas turi būti komplektuojamas ir pateikiamas kartu su apsauginiu gaubtu (30.6.3 ir 30.6.4 eilutės). Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar. Antžeminio hidranto antžeminės dalies apsauginis gaubtas, uždarymo kūgis ir antžeminės dalies remontinis komplektas turi būti pateiktas esantiems eksploatuojamiems hidrantams (30.6.7.-30.6.9 eilutės).	vnt.	10
31.6.1	Antžeminiai hidrantai h=1500 mm		vnt.	10
31.6.2	Antžeminiai hidrantai h=1800 mm		vnt.	3
31.6.3	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1500 mm		vnt.	10
31.6.4	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1800 mm		vnt.	30
31.6.5	DN100 Antžeminio hidranto gaubtas		vnt.	15
31.6.6	DN100 Antžeminio hidranto uždarymo kūgis		vnt.	30
31.6.7	DN100 Antžeminio hidranto antž. dalies remontinis komplektas		vnt.	30
31.6.8	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d80 mm		vnt.	10
31.6.9	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d125 mm		vnt.	10

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

II PIRKIMO DALIS. UŽDAROMOJI ARMATŪRA, HIDRANTAI IR KITI SUSIJĘ GAMINIAI

Prekių sąrašas, kurios turi būti pristatytos per 8 darbo valandas

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Kiekis
1.	Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	
1.1.	d100 mm	
1.2.	d150 mm	2 vnt.
1.3.	d200 mm	2 vnt.
1.4.	d300 mm	1 vnt.
		1 vnt.

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)