

II pirkimo dalis. Uždaromoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai.

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prėkėms	Mato vnt.	
1	Ivadinės sklendės ir fasoninės dalys	Ivadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai – srieginis, pateikiama sukomplektuotas kartu su PE-vertimomis jungimais įvadinių požeminių sklendžių korpusus turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Keičio korpuso padengimas - epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, pagal RAL-GZ 662 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenos pagamintas iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės, kūgis - iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas EPDM, sandarinimo įvorė – bronzinė arba lygiavertčių medžiaga.		
1.1	Ivadinė sklendė d 20 mm (3/4")	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10
1.2	Ivadinė sklendė d 25 mm (1")	Prailginimo veleno vidinis sriubų pagamintus iš karsnia cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos.	vnt.	10
1.3	Ivadinė sklendė d 32 mm (1 1/4)	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10
1.4	Ivadinė sklendė d 40 mm (1 1/2)	Prailginimo veleno vidinis sriubų pagamintus iš karsnia cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos.	vnt.	10
1.5	Ivadinė sklendė d 50 mm (2")	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10
1.6	Ivadinė sklendės rankena d 20-50 mm	Prailginimo veleno vidinis sriubų pagamintus iš karsnia cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos.	vnt.	30
1.7	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms d 20-50 mm H 1,3-1,8 m	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	30
1.8	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms d 20-50 mm H 1,7-2,5 m	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	30
1.9	Teleskopinė požeminė įranga H = 1,0-2,0 m	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10
1.10	Teleskopinė požeminė įranga H = 2,0-2,5 m	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10
1.11	Kapa	Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	30
1.12	Kapos atraminė plokštelė	Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	30
2	Sklendės ketinės flansinės GOST tipo su valdymo ratu	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.	vnt.	100
2.1	d 50 mm	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	100
2.2	d 65 mm	Korpuso detalės iš šios ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	20
2.3	d 80 mm	Sklendės sklagis turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklėgisis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10
2.4	d 100 mm	Sklendžių sandarinimo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumas tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pajūginimas – flansinis PN10.	vnt.	10
2.5	d 125 mm	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiams armuotomis tarpinėms.	vnt.	10
2.6	d 150 mm	Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	40
2.7	d 200 mm	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiams armuotomis tarpinėms.	vnt.	10
2.8	d 250 mm	Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	10
2.9	d 300 mm	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.	vnt.	50
2.10	d 350 mm	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	10
2.11	d 400 mm	Korpuso detalės iš šios ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	10
2.12	d 500 mm	Sklendės sklagis turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklėgisis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10
2.13	d 600 mm	Sklendžių sandarinimo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumas tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pajūginimas – flansinis PN10.	vnt.	10
3	Sklendės ketinės flansinės P5 tipo (ilgos) su valdymo ratu	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.	vnt.	5
3.1	d 50 mm	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	10
3.2	d 65 mm	Korpuso detalės iš šios ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	5
3.3	d 80 mm	Sklendės sklagis turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklėgisis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	5
3.4	d 100 mm	Sklendžių sandarinimo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumas tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pajūginimas – flansinis PN10.	vnt.	20
3.5	d 125 mm	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiams armuotomis tarpinėms.	vnt.	2
3.6	d 150 mm	Sklendės sklagis turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklėgisis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	20
3.7	d 200 mm	Sklendžių sandarinimo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumas tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pajūginimas – flansinis PN10.	vnt.	10
3.8	d 250 mm	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiams armuotomis tarpinėms.	vnt.	10
3.9	d 300 mm	Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	3
3.10	d 350 mm	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.	vnt.	10
3.11	d 400 mm	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	3
3.12	d 500 mm	Korpuso detalės iš šios ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	10
3.13	d 600 mm	Sklendės sklagis turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklėgisis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	5
		Sklendžių sandarinimo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumas tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pajūginimas – flansinis PN10.	vnt.	2
		Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiams armuotomis tarpinėms.	vnt.	2
		Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	2

ESL Nr.	Pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Prekinis Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vieneto kaina Eur, be PVM	Iš viso suma Eur, be PVM
7	Sklendės pėlinės vienpusio sandarinimo su elektrine pavara					
7.1	d 50 mm	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikrometrų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertis standarto reikalavimus. Pėlinis uždaris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velėnas – nealytinis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavara ir guminiams armuotoms tarpinėms.	vnt.	2	8,00	16,00
7.2	d 65 mm	Valdymo pavaras turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaras turi būti sureguliuotos gamyloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2	9,00	18,00
7.3	d 80 mm	Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms:	vnt.	2	10,00	20,00
7.4	d 100 mm	Elektrinės pavaros matavimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminais nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinės pavaros galinių jungčių galinybė nuimtį elektros variklį neardant pakto pavaros; Elektrinė pavara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų.	vnt.	2	12,00	24,00
7.5	d 125 mm	Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertis); Elektrinės pavaros eiga 500 st. Elektrinės pavaros reduktorius tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu neįskaitant); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankiniu valdymo režimu reikiamą momentą, Elektrinėje pavaroje turi būti nustatymo revencinis pakeičiamas ne būti didesnis kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietiniu valdymo mygtuku Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku. Elektrinės pavaros paleidimas derinamas turi būti atliekamas nuimant apsauginių gaubių ir korpuso daly (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir alarimo likojo rodymai, bei teiktinams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galinbę rodyti naudojant momentą realiu laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavara turi turėti galinbę kaupiti duomenis apie naudojimą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostikos meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžamo ryšio 4 – 20 mA kable, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavara turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgnės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo apimka – uždara patalpa: 0 + +35°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 plūgų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavara pateikiama su bandymu sertifikuotu. Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	2	14,00	28,00
7.6	d 150 mm		vnt.	2	15,00	30,00
7.7	d 200 mm		vnt.	2	18,00	36,00
7.8	d 250 mm		vnt.	2	20,00	40,00
7.9	d 300 mm		vnt.	1	21,00	21,00
7.10	d 350 mm		vnt.	1	23,00	23,00
7.11	d 400 mm		vnt.	1	24,00	24,00
8	Sklendės pėlinės dvipusio sandarinimo su elektrine pavara					
8.1	d 50 mm	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikrometrų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertis standarto reikalavimus. Pėlinis uždaris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velėnas – nealytinis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavara ir guminiams armuotoms tarpinėms.	vnt.	2	300,00	600,00
8.2	d 65 mm	Valdymo pavaras turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaras turi būti sureguliuotos gamyloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2	10,00	20,00
8.3	d 80 mm	Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms:	vnt.	2	15,00	30,00
8.4	d 100 mm	Elektrinės pavaros matavimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminais nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavara turi turėti galinbę nuimtį elektros variklį neardant pakto pavaros; Elektrinė pavara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų.	vnt.	2	500,00	1000,00
8.5	d 125 mm		vnt.	2	800,00	1600,00
8.6	d 150 mm		vnt.	2	800,00	1600,00
8.7	d 200 mm		vnt.	2	500,00	1000,00
8.8	d 250 mm		vnt.	2	10,00	20,00
8.9	d 300 mm		vnt.	1	10,00	10,00
8.10	d 350 mm		vnt.	1	10,00	10,00

eil. Nr.	Prašės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekms	Mato vnt.	Preliminarus Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui	Viešo viešeto įkainis Eur, be PVM	Įkainių suma Eur, be PVM
8.11	d 400 mm		vnt.	1	300,00	300,00
9	Sklendės peilinės vienpusio sandarinimo su pneumaticine pavara	Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertis). Elektrinės pavaros sigs ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktorius tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai pavaroje sukimo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje maksimalus sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimu metodus neįskaitant); Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti ir rankinį valdymą veikiant pavaros elektros variklį; Veikiant elektros varikliui rankiniu valdymu ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversine paklaida neturi būti didesnę kaip 1% nuo vožtuvo sigs; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio analogišku); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir alarmo ikonu rodymai, bei tekstinis pranešimas apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojimą momentą realiu laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (DataLogger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojimą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejėje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinio ir dugnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptžodžiu; Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui; Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui ir valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti valdoma 24VDC diskretnu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA klipa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavara turi turėti elektros variklio termopapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbu resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 100000 plūgų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2; 15min; Elektrinė pavara pateikiama su bandomųjų sertifikatais; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	2 2 2 2 2 2 2 2 2 1 1	15,00 18,00 20,00 22,00 25,00 28,00 30,00 35,00 39,00 40,00 45,00	30,00 36,00 40,00 44,00 50,00 56,00 60,00 70,00 39,00 40,00 45,00
10	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su pneumaticine pavara	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kietaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nešlyntinis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžiai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavara ir gumūnėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiška uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatinėms pavaroms: Pneumaticinė pavara viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavara dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas anodavimas, epoksidinė danga ir pam.; Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpuriaratis; Pneumaticinė pavara turi būti sukomplektuota su induktyviais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumaticinė pavara turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio; Pneumaticinė pavara turi turėti oro numetimo drošelį; Pneumaticinės pavaros rinitės bėsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiminti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus; Pneumaticinės pavaros darbo aplinka 0 – +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertis).	vnt.	2 2 2 2 2 2 2 2 2 1 1	220,00 65,00 63,00 250,00 10,00 260,00 15,00 28,00 30,00 35,00 45,00	440,00 130,00 126,00 500,00 20,00 520,00 30,00 56,00 30,00 35,00 1300,00
10.1	d 50 mm		vnt.	2	220,00	440,00
10.2	d 65 mm		vnt.	2	65,00	130,00
10.3	d 80 mm		vnt.	2	63,00	126,00
10.4	d 100 mm		vnt.	2	250,00	500,00
10.5	d 125 mm		vnt.	2	10,00	20,00
10.6	d 150 mm		vnt.	2	260,00	520,00
10.7	d 200 mm		vnt.	2	15,00	30,00
10.8	d 250 mm		vnt.	2	28,00	56,00
10.9	d 300 mm		vnt.	1	30,00	30,00
10.10	d 350 mm		vnt.	1	35,00	35,00
10.11	d 400 mm		vnt.	1	1300,00	1300,00

EBL Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms		Prekinis aru Prekės kiekis 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vieneto kaina Eur, be PVM	Iš viso suma Eur, be PVM
		Mato vnt.				
11	Tarpflašiniai uždorniai su rankiniu valdymu					
11.1	d 50 mm	vnt.	Korpusas - kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padėgimas – epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėgimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnis kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su valdymo rankena. Uždorniai dėsimi kaip dėžiniai kartu su reduktoriais.	2	40,00	80,00
11.2	d 65 mm	vnt.		2	40,00	80,00
11.3	d 80 mm	vnt.		2	50,00	100,00
11.4	d 100 mm	vnt.		3	50,00	150,00
11.5	d 125 mm	vnt.		2	5,00	10,00
11.6	d 150 mm	vnt.		3	70,00	210,00
11.7	d 200 mm	vnt.		3	130,00	390,00
11.8	d 250 mm	vnt.		3	20,00	60,00
11.9	d 300 mm	vnt.		2	320,00	640,00
11.10	d 400 mm	vnt.		2	5,00	10,00
11.11	d 500 mm	vnt.		2	600,00	1200,00
11.12	Drugelinis tarpflašinis droselavimo uždornis d 50 mm	vnt.	Korpusas - kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Darbinis temperatūra iki +120°C. Tarpflašiniai droseliniai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui. Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užfiksavimui.	2	50,00	100,00
11.13	Drugelinis tarpflašinis droselavimo uždornis d 65 mm	vnt.		2	50,00	100,00
11.14	Drugelinis tarpflašinis droselavimo uždornis d 125 mm	vnt.		2	50,00	100,00
11.15	Drugelinis tarpflašinis droselavimo uždornis d 150 mm	vnt.		2	60,00	120,00
12	Tarpflašiniai uždorniai su pneumo pavara					
12.1	d 50 mm	vnt.	Korpusas - kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padėgimas – epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėgimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnis kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su pneumo pavara.	2	20,00	40,00
12.2	d 65 mm	vnt.		2	18,00	36,00
12.3	d 80 mm	vnt.		2	20,00	40,00
12.4	d 100 mm	vnt.		3	25,00	75,00
12.5	d 125 mm	vnt.	Valdymo pavara turi būti pritaikyta sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavara turi būti sureguliuotos gamyboje, užtikrinant teisingą visškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	2	26,00	52,00
12.6	d 150 mm	vnt.	Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams:	3	35,00	105,00
12.7	d 200 mm	vnt.	Pneumatinė pavara viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavara dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pavara turi būti sudėtinga su induktyviu galiniu padėties davikliu 5-25V; Pneumatinė pavara turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pavara turi turėti oro numerimo droselį etigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto žreiu, turi nusimti taip kad nesuteiktų personalo traumoms pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant važiuo paviršius konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertis).	2	48,00	96,00
12.8	d 250 mm	vnt.		2	10,00	20,00
12.9	d 300 mm	vnt.		2	30,00	60,00
12.10	d 400 mm	vnt.		1	10,00	10,00
12.11	d 500 mm	vnt.		1	10,00	10,00
13	Tarpflašiniai uždorniai su elektros pavara					
13.1	d 50 mm	vnt.	Korpusas - kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padėgimas – epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėgimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnis kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su elektros pavara.	2	20,00	40,00
13.2	d 65 mm	vnt.		2	10,00	20,00
13.3	d 80 mm	vnt.		2	20,00	40,00
13.4	d 100 mm	vnt.		3	900,00	2700,00
13.5	d 125 mm	vnt.	Valdymo pavara turi būti pritaikyta sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavara turi būti sureguliuotos gamyboje, užtikrinant teisingą visškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	2	20,00	40,00
13.6	d 150 mm	vnt.	Techniniai reikalavimai elektriniams pavarams:	3	45,00	135,00
13.7	d 200 mm	vnt.	Pneumatinė pavara viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavara dvigubo veikimo (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, naudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesni kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pavaraų terminalais nuo fiksuos elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavara turi turėti galinę elektros variklį neardant paties pavaros; Elektrinė pavara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojamųjų elementų; Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertis); Elektrinės pavaros etiga S60 s; Elektrinės pavaros reaktoriaus tepimas - alyvos vonelė; Elektrinės pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai	2	10,00	20,00
13.8	d 250 mm	vnt.		2	10,00	20,00
13.9	d 300 mm	vnt.		1	10,00	10,00
13.10	d 350 mm	vnt.		1	10,00	10,00
13.11	d 400 mm	vnt.		1	10,00	10,00

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms				Mato vnt.	Prekinių kiekių 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vienetą kainis Eur, be PVM	Iš viso suma Eur, be PVM
13.12.	d 500 mm	<p>turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti nuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodas neįskaita); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui skirtą momentą; Elektrinės pavaros turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė pejingti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros gali būti įjungti į nustatymo reversinę pakeičiant neturi būti didesnis kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualios padėties indikatorius; Elektrinė pavaara komplektuojama su vidinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavaara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pultėliu arba analogišku); Elektrinė pavaara turi turėti galingą LCD displejų pavaros pozicijos ir alarmo ikoni rodymai, bei tekstiniam pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavaara turi turėti galimybę rodyti naudojimą momentą realiu laike; Elektrinė pavaara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavaara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojimą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros deimimo ir dingrosinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu; Elektrinė pavaara turi turėti LED šviesos diodus galimį padėti signalizavimui; Elektrinė pavaara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavaara gali būti valdoma ŽAVDC diskreitinu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kija, arba per skaitmeninį prievadą (pagal parinktį); Elektrinė pavaara turi turėti elektros variklio termopasaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 – +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavaara pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lievųjų kalbų.</p>				vnt.	1	10,00	10,00
14	Finšiniai užžorai su rankiniu valdymu	<p>Korpuso medžiaga - kalvisis kietas pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalvisis kietas pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Flanšinių užžorų pjūvungimo būdas – flaršinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavertis. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su valdymo rankena. Užžorų tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atitumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes.</p>				vnt.	3	58,00	174,00
14.1	d 100 mm					vnt.	3	60,00	180,00
14.2	d 150 mm					vnt.	3	68,00	204,00
14.3	d 200 mm					vnt.	2	90,00	180,00
14.4	d 250 mm					vnt.	2	100,00	200,00
14.5	d 300 mm					vnt.	2	100,00	200,00
14.6	d 350 mm					vnt.	2	100,00	200,00
14.7	d 400 mm					vnt.	2	100,00	200,00
14.8	d 500 mm					vnt.	2	200,00	400,00
14.9	d 600 mm					vnt.	2	300,00	600,00
14.10	d 800 mm					vnt.	2	400,00	800,00
14.11	d 900 mm					vnt.	1	500,00	500,00

Fail. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Predinis aras Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vieneto kaina Eur, be PVM	Kelminių suma Eur, be PVM
19.1.6	d 65 mm		vnt.	20	56,00	1120,00
19.1.7	d 80 mm		vnt.	10	60,00	600,00
19.1.8	d 100 mm		vnt.	30	90,00	2700,00
19.1.9	d 125 mm		vnt.	10	1,00	10,00
19.1.10	d 150 mm		vnt.	30	150,00	4500,00
19.1.11	d 200 mm		vnt.	10	270,00	2700,00
19.1.12	d 250 mm		vnt.	10	100,00	1000,00
19.1.13	d 300 mm		vnt.	5	10,00	50,00
19.1.14	d 350 mm		vnt.	5	10,00	50,00
19.1.15	d 400 mm		vnt.	2	15,00	30,00
19.1.16	d 500 mm		vnt.			
19.2	Atbuliniai rituliai važiuvių staklėms					
19.2.1	d 50 mm		vnt.	5	10,00	50,00
19.2.2	d 65 mm		vnt.	2	10,00	20,00
19.2.3	d 80 mm		vnt.	2	10,00	20,00
19.2.4	d 100 mm		vnt.	10	10,00	100,00
19.2.5	d 125 mm		vnt.	2	10,00	20,00
19.2.6	d 150 mm		vnt.	10	10,00	100,00
19.2.7	d 200 mm		vnt.	10	20,00	200,00
19.2.8	d 250 mm		vnt.	5	30,00	150,00
19.2.9	d 300 mm		vnt.	10	820,00	8200,00
19.2.10	d 350 mm		vnt.	2	10,00	20,00
19.2.11	d 400 mm		vnt.	5	1300,00	6500,00
19.2.12	d 500 mm		vnt.	5	2400,00	12000,00

Rutulinių atbulinių važiuvių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao pagal LST EN 1562 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių pilvelių dangos ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretano padengtas NBR arba lygiavertių medžiagų. Atbulinio važiuvo varžai ir varžėles - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbulinių važiuvių pajungimus - flanšinis, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus.

ĒĻ Nr.	Prekšs pavadinums	Techniniai reikalavimai Prekšms	Mato vnt.	Prekšminarūs 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vieneto kaina Eur, be PVM	Iš viso suma Eur, be PVM	
20.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku)	<p>Atbuliniai vožtuvai su dvigubu disku korpusas – kalnas ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Diskas - nerūdijancio plieno ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Montavimas - tarpšlansinis.</p> <p>Atbulinių vožtuvų korpusas – nerūdijancio plieno ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Diskas - nerūdijancio plieno ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Montavimas - tarpšlansinis.</p>	vnt.	2	12,00	24,00	
20.1	d 50 mm		vnt.	1	12,00	12,00	
20.2	d 65 mm		vnt.	1	15,00	15,00	
20.3	d 80 mm		vnt.	3	14,00	42,00	
20.4	d 100 mm		vnt.	1	16,00	16,00	
20.5	d 125 mm		vnt.	5	17,00	85,00	
20.6	d 150 mm		vnt.	3	15,00	45,00	
20.7	d 200 mm		vnt.	1	20,00	20,00	
20.8	d 250 mm		vnt.	3	32,00	96,00	
20.9	d 300 mm		vnt.	1	33,00	33,00	
20.10	d 350 mm		vnt.	1	35,00	35,00	
20.11	d 400 mm		vnt.	1	35,00	35,00	
20.12	d 500 mm		vnt.	1	36,00	36,00	
21.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai		<p>Atbuliniai vožtuvai korpusas – nerūdijancio plieno ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Diskas - nerūdijancio plieno ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnis kaip AISI304 klasės. Montavimas - tarpšlansinis.</p>	vnt.	2	80,00	160,00
21.1	d 50 mm			vnt.	1	90,00	90,00
21.2	d 65 mm			vnt.	1	100,00	100,00
21.3	d 80 mm			vnt.	3	130,00	390,00
21.4	d 100 mm			vnt.	1	5,00	5,00
21.5	d 125 mm			vnt.	3	240,00	720,00
21.6	d 150 mm			vnt.	1	430,00	430,00
21.7	d 200 mm	vnt.		1	650,00	650,00	
21.8	d 250 mm	vnt.		1	50,00	50,00	
21.9	d 300 mm	vnt.		1	50,00	50,00	
22	Atbulinis vožtuvas	<p>Korpusas - žalvarinis arba lygiavertė. Atidarymas/uždarymas - spyruoklinis. Pajungimas - srieginis, vidus/vidus.</p>	vnt.	30	9,00	270,00	
22.1	d 15 mm (1/2")		vnt.	30	12,00	360,00	
22.2	d 20 mm (3/4")		vnt.	30	15,00	450,00	
22.3	d 25 mm (1")		vnt.	30	21,00	630,00	
22.4	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	30	30,00	900,00	
22.5	d 40 mm (1 1/2")		vnt.	30	40,00	1200,00	
22.6	d 50 mm (2")	vnt.	30	40,00	1200,00		
23	PVC-U atbuliniai vožtuvai	<p>Atbuliniai vožtuvai turi būti skirti agresyviai dieninei terpei. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.</p>	vnt.	3	20,00	60,00	
23.1	PVC-U atbulinis vožtuvas d 16 mm		vnt.	3	50,00	150,00	
23.2	PVC-U atbulinis vožtuvas d 50 mm		vnt.	3	50,00	150,00	
24	Nuorūnimo vožtuvai vamdeliniai	<p>Korpuso medžiaga - plastikas arba lygiavertė. Kombinuoti nuorūnimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo.</p> <p>Kombinuoti nuorūnimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalnas ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio.</p>	vnt.	10	1,00	10,00	
24.1	Automatinis nuorūnimo vožtuvas (pajung. srieginis 3/4")		vnt.	10	5,00	50,00	
24.2	Automatinis nuorūnimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	10	5,00	50,00	
24.3	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	15	140,00	2100,00	
24.4	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	20	140,00	2800,00	
24.5	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10	10,00	100,00	
24.6	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	20	100,00	2000,00	
24.7	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	15	25,00	375,00	
24.8	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas d 150 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10	10,00	100,00	
24.9	Kombinuotas nuorūnimo vožtuvas d 200 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10	10,00	100,00	

eil. Nr.	Pirkėjas pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Prekinis pavadinimas Prekė 12 mėn. galiojantį	Vieno vienetą įrašius Eur, be PVM	Iš viso suma Eur, be PVM
25	Nuorinimo vožtuvai naujoms	Techniniai reikalavimai Prekėms Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas - plastikas arba lygiavertė. Flanšinio pajungimo vožtuvų flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kietasis ketus pagal LST EN 1263 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio. Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - srieginis. Vožtuvas - RV214 EPL423 L1 16/220-050 arba lygiavertis. Kvs-16 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus. Vožtuvas - RV214 EPL423 L1 16/220-050 arba lygiavertis. Kvs-40 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus. Išpildymo tipas (sriegis) - vidus/vidus, vidus/šorė, šorė/šorė. Kunilinių kranų korpusas - bronzinis, šorė padengta nikelu arba lygiavertė medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 25 bar. Srauto pralaidumas viso ventilio diametru. Atidarymo/ūždarymo rankena - pateikiama pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena. Ventiliai turi būti skirti dujoms. Pajungimas (1/2" - 1" /1/4) srieginis - vidus/vidus. Pajungimas (d 50 mm) - flanšinis. Korpusas - bronzinis, šorė padengta nikelu arba lygiavertė medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar. Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminėi medžiagai.	vnt.	10	10,00	100,00
25.1	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	5	10,00	50,00
25.2	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3")		vnt.	5	10,00	50,00
25.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 4")		vnt.	10	220,00	2200,00
25.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	5	10,00	50,00
25.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10	205,00	2050,00
25.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10	10,00	100,00
25.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 150 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10	10,00	100,00
25.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 200 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	5	10,00	50,00
25.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 250 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	5	10,00	50,00
25.10	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 300 mm (pajung. flanšinis)	vnt.	5	10,00	50,00	
25.11	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 400 mm (pajung. flanšinis)	vnt.	5	10,00	50,00	
26	Kiti vožtuvai					
26.1	Apsauginis vožtuvas 10 bar d 20 mm (3/4")					
26.2	Apsauginis vožtuvas 10 bar d 25 mm (1")					
26.3	Apsauginis vožtuvas 6 bar d 32 mm (1 1/4)					
26.4	Apsauginis vožtuvas 3 bar d 25 mm (1")					
26.5	Triejis vožtuvas DN32 PN16 su pavara					
26.6	Triejis vožtuvas DN50 PN16 su pavara					
27	Rutuliniai kranai (ventiliai), (kvadr. pajungimų: v/v; i/v; i/i)					
27.1	d 15 mm (1/2")					
27.2	d 20 mm (3/4")					
27.3	d 25 mm (1")					
27.4	d 32 mm (1 1/4)					
27.5	d 40 mm (1 1/2)					
27.6	d 50 mm (2")					
27.7	d 65 mm (2 1/2)					
27.8	Kanapis ventilis d 20 mm					
27.9	Sodo kramelis d 15 mm					
28	Ventiliai rutuliniai dujiniai					
28.1	d 15 mm (1/2")					
28.2	d 20 mm (3/4")					
28.3	d 25 mm (1")					
28.4	d 32 mm (1 1/4)					
28.5	d 50 mm					
29	PVC - U ventiliai					
29.1	d 12 mm					
29.2	d 20 mm					
29.3	d 25 mm					
29.4	d 32 mm					
29.5	d 50 mm					
30	Prapučiama užsandarinimo kamščiai					
30.1	d 70-150 mm					
30.2	d 100-200 mm					
30.3	d 150-300 mm					
30.4	d 200-400 mm					
30.5	d 350-600 mm					
30.6	d 600-1200 mm					
30.7	d 1000-1600 mm					

