

PRIE VAMZDŽIŲ, FASONINIŲ DALIŲ, UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, REMONTINIŲ MOVŲ IR KITŲ
SUSIJUSIŲ GAMINIŲ (II PIRKIMO DALIS. UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, HIDRANTŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ
GAMINIŲ PIRKIMAS) VIEŠOJO PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIES NR. 17-09-14/ 02
SPECIALIŲJŲ SĄLYGŲ

PREKIŲ ĮKAINIAI

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Vieno vieneto įkainis Eur, be PVM
1	Įvadinės sklendės ir fasoninės dalys	Įvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui.		
1.1	Įvadinė sklendė d 20 mm (3/4")	Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai - srieginis, pateikiama sukomplektuotos kartu su PE veržiamomis jungtimis.	vnt.	1,00
1.2	Įvadinė sklendė d 25 mm (1")		vnt.	30,00
1.3	Įvadinė sklendė d 32 mm (1 1/4")	Įvadinė požeminių sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Ketinio korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, pagal RAL-GZ 662 arba lygiavertio standarto reikalavimus.	vnt.	38,00
1.4	Įvadinė sklendė d 40 mm (1 1/2")		vnt.	5,00
1.5	Įvadinė sklendė d 50 mm (2")		vnt.	52,00
1.6	Įvadinės sklendės rankena d 20-50 mm	Velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės, kūgis - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas EPDM, sandarinimo įvorė - bronzinė arba lygiavertių medžiagų.	vnt.	10,00
1.7	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms d 20-50 mm H 1,3-1,8 m		vnt.	25,00
1.8	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms d 20-50 mm H 1,7-2,5 m		vnt.	25,00
1.9	Teleskopinė požeminė įranga H = 1,0-2,0 m	Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	22,00
1.10	Teleskopinė požeminė įranga H = 2,0-2,5 m	Prailginimo veleno vidinis strypas pagamintas iš karštai cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos.	vnt.	22,00
1.11	Kapa	Prailginimo veleno adapteris (jungiantis veleną su sklendės velenu) ir viršutinis adapteris „galva“ pagaminti iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563.	vnt.	8,00
1.12	Kapos atraminė plokštelė	Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	2,00
2	Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį. Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti RAL-GZ 662 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. Sklendės sklaidis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklaidis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga - nerūdijantis plienas ne mažesnės kaip		
2.1	d 50 mm		vnt.	60,00
2.2	d 65 mm		vnt.	70,00
2.3	d 80 mm		vnt.	20,00
2.4	d 100 mm		vnt.	140,00
2.5	d 125 mm		vnt.	2,00
2.6	d 150 mm		vnt.	165,00
2.7	d 200 mm		vnt.	250,00
2.8	d 250 mm		vnt.	150,00
2.9	d 300 mm		vnt.	650,00
2.10	d 350 mm		vnt.	70,00
2.11	d 400 mm		vnt.	1550,00
2.12	d 500 mm		vnt.	1700,00
2.13	d 600 mm		vnt.	600,00

(Pirkėjo parašas)

Puslapis 19 iš 38

(Pardavejo parašas)

(Pirkėjo parašas)

		Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Sklendėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.		
5	Sklendės peilinės vienusio sandarinimo su rankine pavara	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
5.1	d 50 mm		vnt.	10,00
5.2	d 65 mm		vnt.	15,00
5.3	d 80 mm		vnt.	16,00
5.4	d 100 mm		vnt.	18,00
5.5	d 125 mm		vnt.	20,00
5.6	d 150 mm		vnt.	35,00
5.7	d 200 mm		vnt.	30,00
5.8	d 250 mm		vnt.	40,00
5.9	d 300 mm		vnt.	55,00
5.10	d 350 mm		vnt.	60,00
5.11	d 400 mm		vnt.	80,00
6	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su rankine pavara	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
6.1	d 50 mm		vnt.	200,00
6.2	d 65 mm		vnt.	150,00
6.3	d 80 mm		vnt.	160,00
6.4	d 100 mm		vnt.	220,00
6.5	d 125 mm		vnt.	10,00
6.6	d 150 mm		vnt.	240,00
6.7	d 200 mm		vnt.	350,00
6.8	d 250 mm		vnt.	50,00
6.9	d 300 mm		vnt.	550,00
6.10	d 350 mm		vnt.	10,00
6.11	d 400 mm		vnt.	900,00
7	Sklendės peilinės vienusio sandarinimo su elektrine pavara	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavara ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavara turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavara turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą		
7.1	d 50 mm		vnt.	8,00
7.2	d 65 mm		vnt.	9,00
7.3	d 80 mm		vnt.	10,00
7.4	d 100 mm		vnt.	12,00
7.5	d 125 mm		vnt.	14,00
7.6	d 150 mm		vnt.	15,00
7.7	d 200 mm		vnt.	18,00
7.8	d 250 mm		vnt.	20,00
7.9	d 300 mm		vnt.	21,00
7.10	d 350 mm		vnt.	23,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

7.11	d 400 mm	padėti. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pvara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminales nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pvara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pvara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavėčio); Elektrinės pavaros eiga ≤ 60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavoje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavoje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavoje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodas netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavoje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavoje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavoje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pvara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pvara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogišku); Elektrinė pvara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pvara turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laike; Elektrinė pvara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pvara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pvara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pvara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pvara gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį priedą (pagal poreikį); Elektrinė pvara turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavoje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: $0 \pm +55^{\circ}\text{C}$; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pvara pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	24,00
8	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su elektrine pvara	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti		
8.1	d 50 mm		vnt.	300,00

8.2	d 65 mm	LST EN 14901:2015 arba lygiavėčio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavėties medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavara ir guminėmis anuotomis tarpinėmis.	vnt.	10,00
8.3	d 80 mm		vnt.	15,00
8.4	d 100 mm		vnt.	500,00
8.5	d 125 mm		vnt.	10,00
8.6	d 150 mm		vnt.	800,00
8.7	d 200 mm		vnt.	500,00
8.8	d 250 mm		vnt.	10,00
8.9	d 300 mm		vnt.	10,00
8.10	d 350 mm		vnt.	10,00
8.11	d 400 mm		vnt.	300,00
		Valdymo pavara turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavara turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.		
		Techniniai reikalavimai elektrinėms pavarams:		
		Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavėčio); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogišku); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodyti, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti valdoma		

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

		24VDC diskretinių signalu, 4 – 20 mA analoginių signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavarą turi turėti elektros variklio termoapsauga; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavarą pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.		
9	Sklendės peilinės vienvpusio sandarinimo su pneumatine pavarą	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertę standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavarą ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
9.1	d 50 mm		vnt.	15,00
9.2	d 65 mm		vnt.	18,00
9.3	d 80 mm		vnt.	20,00
9.4	d 100 mm		vnt.	22,00
9.5	d 125 mm		vnt.	25,00
9.6	d 150 mm		vnt.	28,00
9.7	d 200 mm		vnt.	30,00
9.8	d 250 mm		vnt.	35,00
9.9	d 300 mm		vnt.	39,00
9.10	d 350 mm		vnt.	40,00
9.11	d 400 mm	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavaroms: Pneumatinė pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pavarą turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pavarą turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pavarą turi turėti oro numelimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertę).	vnt.	45,00
10	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su pneumatine pavarą	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti		
10.1	d 50 mm		vnt.	220,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

10.2	d 65 mm	LST EN 14901:2015 arba lygiavėčio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijantio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, vėlenas - nekyliantis, iš nerūdijantio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijantio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavėties medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavara ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	65,00
10.3	d 80 mm		vnt.	63,00
10.4	d 100 mm		vnt.	250,00
10.5	d 125 mm		vnt.	10,00
10.6	d 150 mm		vnt.	260,00
10.7	d 200 mm		vnt.	15,00
10.8	d 250 mm		vnt.	28,00
10.9	d 300 mm		vnt.	30,00
10.10	d 350 mm		vnt.	35,00
10.11	d 400 mm	Valdymo pavara turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavara turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams: Pneumatinė pavara viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavara dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pavara turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pavara turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pavara turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rėmties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi ausiinti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavėčio).	vnt.	1300,00
11	Tarpflanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėčio standarto reikalavimus. Vėlenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavėties medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su valdymo rankena. Uždoriai didesni kaip d300 turi būti pateikiami kartu su reduktoriais.		
11.1	d 50 mm		vnt.	40,00
11.2	d 65 mm		vnt.	40,00
11.3	d 80 mm		vnt.	50,00
11.4	d 100 mm		vnt.	50,00
11.5	d 125 mm		vnt.	5,00
11.6	d 150 mm		vnt.	70,00
11.7	d 200 mm		vnt.	130,00
11.8	d 250 mm		vnt.	20,00
11.9	d 300 mm		vnt.	320,00
11.10	d 400 mm		vnt.	5,00
11.11	d 500 mm		vnt.	600,00
11.12	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 50 mm	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Darbinė temperatūra iki +120°C. Tarpflanšiniai droseliai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui. Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užtikrinimui.	vnt.	50,00
11.13	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 65 mm		vnt.	50,00
11.14	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 125 mm		vnt.	60,00
11.15	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris d 150 mm		vnt.	70,00
12	Tarpflanšiniai uždoriai su pneumo pavara	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėčio standarto reikalavimus. Vėlenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėčio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavėties medžiagos. Darbinis slėgis		
12.1	d 50 mm		vnt.	20,00
12.2	d 65 mm		vnt.	18,00
12.3	d 80 mm		vnt.	20,00
12.4	d 100 mm		vnt.	25,00
12.5	d 125 mm		vnt.	26,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

12.6	d 150 mm	ne mažiau 16 bar. Pateikiami su pneumo pavarą.	vnt.	35,00
12.7	d 200 mm		vnt.	48,00
12.8	d 250 mm		vnt.	10,00
12.9	d 300 mm		vnt.	30,00
12.10	d 400 mm		vnt.	10,00
12.11	d 500 mm	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavaroms: Pneumatinė pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antioksidine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pavarą turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pavarą turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pavarą turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumas pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).	vnt.	10,00
13	Tarpflanšiniai uždoriai su elektros pavarą	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su elektros pavarą.		
13.1	d 50 mm	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektriniams pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavarą turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavarą turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavarą turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio);	vnt.	20,00
13.2	d 65 mm		vnt.	10,00
13.3	d 80 mm		vnt.	20,00
13.4	d 100 mm		vnt.	900,00
13.5	d 125 mm		vnt.	20,00
13.6	d 150 mm		vnt.	45,00
13.7	d 200 mm		vnt.	1400,00
13.8	d 250 mm		vnt.	10,00
13.9	d 300 mm		vnt.	10,00
13.10	d 350 mm		vnt.	10,00
13.11	d 400 mm		vnt.	10,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

13.12.	d 500 mm	Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodas netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir alymos ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laikui; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavara turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 ÷ +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavara pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	10,00
14	Flanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpuso medžiaga - kalvis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalvis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas – flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su valdymo rankena. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes.		
14.1	d 100 mm		vnt.	58,00
14.2	d 150 mm		vnt.	60,00
14.3	d 200 mm		vnt.	68,00
14.4	d 250 mm		vnt.	90,00
14.5	d 300 mm		vnt.	100,00
14.6	d 350 mm		vnt.	100,00
14.7	d 400 mm		vnt.	100,00
14.8	d 500 mm		vnt.	200,00
14.9	d 600 mm		vnt.	300,00
14.10	d 800 mm		vnt.	400,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

14.11	d 900 mm			
15	Flanšiniai uždoriai su elektros pavara	Korpuso medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas – flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su elektros pavara. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes. Valdymo pavara turi būti pritaikyta sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavara turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavara turi montuotis ant sklenčės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklenčės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (TR pulteliu arba analogišku); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir atliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiu laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavara	vnt.	500,00
15.1	d 100 mm			
15.2	d 150 mm		vnt.	30,00
15.3	d 200 mm		vnt.	25,00
15.4	d 250 mm		vnt.	60,00
15.5	d 300 mm		vnt.	70,00
15.6	d 350 mm		vnt.	1900,00
15.7	d 400 mm		vnt.	80,00
15.8	d 500 mm		vnt.	90,00
15.9	d 600 mm		vnt.	100,00
			vnt.	120,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

		turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavarą gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavarą turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavarą pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.		
16	Uždoriai latakiniai rankiniai su valdymo ratu	Korpuso medžiaga - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Peilis iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Tvirtinimo elementai iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Sandarinimas - EPDM/NBR tarpinės arba lygiavertės medžiagos. Pirmas matmuo - plotis, antras matmuo – aukštis.		
16.1	1200x1000 mm		vnt.	1500,00
16.2	900x2380 mm		vnt.	20,00
17	Kitos įvairios sklendės			
17.1	Sklendė orui d 250 mm	Peteliškinė sklendė (Rotork) (arba lygiavertė) oro padavimui į aerotankus. Korpusas aliuminis. Tipas IQTM500, maitinimas 400V, 3 fazės, 0,43 kW, 4-20mA (arba lygiavertė).	vnt.	20,00
17.2	Sklendė dujoms d 150 mm	Sklendė dujoms - gamintojas Watergates, tipas NA – 015, Ex II2G EEx d HB T4, -20°C - +56°C (arba lygiavertė), pavarą - gamintojas END – Armaturen Gm Bh & Co.KG, tipas TM 532612/AX-NE159100, -10°C - +60°C (arba lygiavertė).	vnt.	180,00
17.3	Sklendė d 100 (virinama)	Rutulinė sklendė, skirta vandeniui ir nuotekoms.	vnt.	150,00
18	Atbuliniai PVC vožtuvai savitakiniams nuotekų tinklams (galiniai be revizijos)	PVC vožtuvai turi atitikti LST EN 13476-2 ir LST EN 1401-1 (arba lygiavertę) standartų reikalavimus.		
18.1	Atbulinis vožtuvas d 110 mm		vnt.	60,00
18.2	Atbulinis vožtuvas d 160 mm		vnt.	100,00
18.3	Atbulinis vožtuvas d 200 mm		vnt.	50,00
18.4	Atbulinis vožtuvas d 250 mm		vnt.	5,00
18.5	Atbulinis vožtuvas d 315 mm		vnt.	5,00
19	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai			
19.1	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai vandentiekio tinklams	Rutulinių atbulinių vožtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Rutulys –		
19.1.1	d 25 mm (1")		vnt.	15,00
19.1.2	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	20,00
19.1.3	d 40 mm (1 1/2")		vnt.	23,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

19.1.4	d 50 mm (2")	poliuretanas padengtas EPDM arba lygiaverčių medžiagų. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbuliniai vožtuvai d 25 (1") - d 50 (2") mm - srieginio pajungimo. Atbuliniai vožtuvai d 50 - d 500 mm - flanšinio pajungimo, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus.	vnt.	35,00
19.1.5	d 50 mm		vnt.	30,00
19.1.6	d 65 mm		vnt.	56,00
19.1.7	d 80 mm		vnt.	60,00
19.1.8	d 100 mm		vnt.	90,00
19.1.9	d 125 mm		vnt.	1,00
19.1.10	d 150 mm		vnt.	150,00
19.1.11	d 200 mm		vnt.	270,00
19.1.12	d 250 mm		vnt.	100,00
19.1.13	d 300 mm		vnt.	120,00
19.1.14	d 350 mm		vnt.	10,00
19.1.15	d 400 mm		vnt.	10,00
19.1.16	d 500 mm		vnt.	15,00
19.2	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai nuotekų tinklams	Rutulinių atbulinių vožtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Rutulys - poliuretanas padengtas NBR arba lygiaverčių medžiagų. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbulinių vožtuvų pajungimas - flanšinis, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus.		
19.2.1	d 50 mm		vnt.	10,00
19.2.2	d 65 mm		vnt.	10,00
19.2.3	d 80 mm		vnt.	10,00
19.2.4	d 100 mm		vnt.	10,00
19.2.5	d 125 mm		vnt.	10,00
19.2.6	d 150 mm		vnt.	10,00
19.2.7	d 200 mm		vnt.	20,00
19.2.8	d 250 mm		vnt.	30,00
19.2.9	d 300 mm		vnt.	820,00
19.2.10	d 350 mm		vnt.	10,00
19.2.11	d 400 mm		vnt.	1300,00
19.2.12	d 500 mm		vnt.	2400,00
20.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku)	Atbulinių vožtuvų su dvigubu disku korpusas - ketaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiaverčio) standarto reikalavimus. Diskas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės - ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas - tarpflanšinis.		
20.1	d 50 mm		vnt.	12,00
20.2	d 65 mm		vnt.	12,00
20.3	d 80 mm		vnt.	15,00
20.4	d 100 mm		vnt.	14,00
20.5	d 125 mm		vnt.	16,00
20.6	d 150 mm		vnt.	17,00
20.7	d 200 mm		vnt.	15,00
20.8	d 250 mm		vnt.	20,00
20.9	d 300 mm		vnt.	32,00
20.10	d 350 mm		vnt.	33,00
20.11	d 400 mm		vnt.	35,00
20.12	d 500 mm		vnt.	36,00
21.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai	Atbulinių vožtuvų korpusas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Diskas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės - ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas - tarpflanšinis.		
21.1	d 50 mm		vnt.	80,00
21.2	d 65 mm		vnt.	90,00
21.3	d 80 mm		vnt.	100,00
21.4	d 100 mm		vnt.	130,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

21.5	d 125 mm			
21.6	d 150 mm		vnt.	5,00
21.7	d 200 mm		vnt.	240,00
21.8	d 250 mm		vnt.	430,00
21.9	d 300 mm		vnt.	650,00
22	Atbulinis vožtuvas	Korpusas - žalvarinis arba lygiavertė.	vnt.	50,00
22.1	d 15 mm (1/2")	Atidarymas/uždarymas - spyruoklinis. Pajungimas - srieginis, vidus/vidus.		
22.2	d 20 mm (3/4")		vnt.	9,00
22.3	d 25 mm (1")		vnt.	12,00
22.4	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	15,00
22.5	d 40 mm (1 1/2")		vnt.	21,00
22.6	d 50 mm (2")		vnt.	30,00
23	PVC-U atbuliniai vožtuvai	Atbuliniai vožtuvai turi būti skirti agresyviai cheminei terpei. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	40,00
23.1	PVC-U atbulinis vožtuvas d 16 mm			
23.2	PVC-U atbulinis vožtuvas d 50 mm		vnt.	20,00
24	Nuorinimo vožtuvai vandeniui	Korpuso medžiaga - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	50,00
24.1	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3/4")	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo.		
24.2	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	1,00
24.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	5,00
24.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	5,00
24.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio.	vnt.	140,00
24.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)			
24.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10,00
24.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 150 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	100,00
24.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 200 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	25,00
25	Nuorinimo vožtuvai nuotekoms	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas - plastikas arba lygiavertė. Flanšinio pajungimo vožtuvų flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus.	vnt.	10,00
25.1	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")			
25.2	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3")		vnt.	10,00
25.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 4")		vnt.	10,00
25.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)			
25.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	220,00
25.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10,00
25.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 50 mm (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563	vnt.	205,00
			vnt.	10,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

	flanšinis)	(arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšiai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mittelijų dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio.		
25.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 80 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10,00
25.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 100 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10,00
25.10	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 150 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10,00
25.11	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas d 200 mm (pajung. flanšinis)		vnt.	10,00
26	Kiti vožtuvai		vnt.	10,00
26.1.	Apsauginis vožtuvas 10 bar d 20 mm (3/4")	Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - srieginis.		
26.2.	Apsauginis vožtuvas 10 bar d 25 mm (1")		vnt.	6,00
26.3.	Apsauginis vožtuvas 6 bar d 32 mm (1 1/4")		vnt.	9,00
26.4.	Apsauginis vožtuvas 3 bar d 25 mm (1")		vnt.	10,00
26.5.	Tricigis vožtuvas DN32 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/140-032 arba lygiavertis. Kvs-16 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	5,00
26.6.	Tricigis vožtuvas DN50 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/220-050 arba lygiavertis. Kvs-40 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	40,00
27	Rutuliniai kranai (ventiliai), (įvairių pajungimų: v/v; l/v; l/l)	Įspildymo tipas (sriegis) – vidus/vidus, vidus/išorė, išorė/išorė. Rutulinių kranų korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiaverte medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 25 bar. Srauto pralaidumas viso ventilio diametru. Atidarymo/uždarymo rankena - pateikiama pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena.	vnt.	100,00
27.1	d 15 mm (1/2")		vnt.	3,00
27.2	d 20 mm (3/4")		vnt.	4,00
27.3	d 25 mm (1")		vnt.	6,00
27.4	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	9,00
27.5	d 40 mm (1 1/2")		vnt.	14,00
27.6	d 50 mm (2")		vnt.	20,00
27.7	d 65 mm (2 1/2")		vnt.	14,00
27.8	Kampinis ventilis d 20 mm		vnt.	6,00
27.9	Sodo kranelis d 15 mm		vnt.	7,00
28	Ventiliai rutuliniai dujiniai	Ventiliai turi būti skirti dujoms. Pajungimas (1/2" - 1 1/4") srieginis – vidus/vidus. Pajungimas (d 50 mm) - flanšinis. Korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiaverte medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.		
28.1	d 15 mm (1/2")		vnt.	4,00
28.2	d 20 mm (3/4")		vnt.	5,00
28.3	d 25 mm (1")		vnt.	8,00
28.4	d 32 mm (1 1/4")		vnt.	10,00
28.5	d 50 mm		vnt.	20,00
29	PVC - U ventiliai	Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminei medžiagai.		
29.1	d 12 mm		vnt.	38,00
29.2	d 20 mm		vnt.	40,00
29.3	d 25 mm		vnt.	47,00
29.4	d 32 mm		vnt.	59,00
29.5	d 50 mm		vnt.	90,00
30	Pripučiami užsandinimo kamščiai	Pripučiami užsandinimo kamščiai turi būti atsparūs vandeniui, naftai, šarmams ir skieistoms rūgštims. Darbinio slėgio riba - 0,25 Mpa, spaudimas - 0,1 Mpa.		
30.1	d 70-150 mm		vnt.	10,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

30.2	d 100-200 mm	Pripučiami užsandarinimo kamščiai turi būti tiekiami su greito pajungimo antgaliais, ne mažiau kaip 5 m ilgio žarna ir ventiliu orui.	vnt.	155,00
30.3	d 150-300 mm		vnt.	10,00
30.4	d 200-400 mm		vnt.	430,00
30.5	d 350-600 mm		vnt.	430,00
30.6	d 600-1200 mm		vnt.	1000,00
30.7	d 1000-1600 mm		vnt.	10,00
31	Gaisriniai hidrantai	Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN14339 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Požeminio hidranto korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengta epoksidine danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio danga. Požeminio hidranto (DN100 mm) sujungimo flanšai turi atitikti LST EN1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Požeminius hidrantus (GOST pajungimo) montuojant vietoj senų GOST tipo pajungimo hidrantų, sujungimo flanšo varžtų skylės turi atitikti seno tipo GOST pajungimą. Montavimo darbuose neturi būti naudojamos papildomos fasoninės dalys. Požeminiai hidrantai montavimui su "S" tipo alkūnėmis, turi būti sukomplektuoti ir pateikti kartu su "S" tipo alkūnėmis. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarius hidrantą. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar.		
31.1	<i>Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (Gost pajungimas)</i>			
31.1.1	h=iki 1000 mm		vnt.	190,00
31.1.2	h=1000 mm		vnt.	250,00
31.1.3	h=1250 mm		vnt.	260,00
31.1.4	h=1500 mm		vnt.	265,00
31.1.5	h=1750 mm		vnt.	10,00
31.1.6	h=2000 mm		vnt.	10,00
31.2	<i>Požeminiai hidrantai (montavimas su "S" tipo alkūnėmis) (Gost pajungimas)</i>			
31.2.1	L=iki 1000 mm		vnt.	8,00
31.2.2	L=1000 mm		vnt.	10,00
31.2.3	L=1250 mm		vnt.	12,00
31.2.4	L=1500 mm		vnt.	14,00
31.2.5	L=1750 mm		vnt.	16,00
31.2.6	L=2000 mm		vnt.	18,00
31.3	<i>Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (DN100 mm pajungimas)</i>			
31.3.1	L=iki 1000 mm		vnt.	10,00
31.3.2	L=1000 mm		vnt.	15,00
31.3.3	L=1250 mm		vnt.	20,00
31.3.4	L=1500 mm		vnt.	30,00
31.3.5	L=1750 mm		vnt.	40,00
31.3.6	L=2000 mm		vnt.	50,00
31.4	Požeminio hidranto uždarymo kūgis		vnt.	40,00
31.5	Požeminio hidranto papildoma kolonėlė ("stenderis")			
31.6	<i>Antžeminiai hidrantai (DN100)</i>		vnt.	350,00
31.6.1	Antžeminiai hidrantai h=1500 mm			
31.6.2	Antžeminiai hidrantai h=1800 mm		vnt.	10,00
	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1500 mm		vnt.	400,00
31.6.3	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1800 mm		vnt.	10,00
31.6.4	DN100 Antžeminio hidranto gaubtas		vnt.	50,00
31.6.5			vnt.	230,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)

31.6.6	DN100 Antžeminio hidranto uždarymo kūgis	hidrantą. Antžeminis hidrantas turi būti C tipo (lūžiantis). Antžeminio hidranto antžeminės dalies konstrukcija turi būti tokia, kad būtų galima uždėti hidranto apsauginį gaubtą. Gaubtas atidaromas tuo pačiu raktu kaip ir hidrantas. Antžeminis hidrantas turi būti komplektuojamas ir pateikiamas kartu su apsauginiu gaubtu (30.6.3 ir 30.6.4 eilutės). Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar. Antžeminio hidranto antžeminės dalies apsauginis gaubtas, uždarymo kūgis ir antžeminės dalies remontinis komplektas turi būti pateiktas esamiems eksploatuojamiems hidrantams (30.6.7.-30.6.9 eilutės).	vnt.	40,00
31.6.7	DN100 Antžeminio hidranto antž. dalies remontinis komplektas		vnt.	32,00
31.6.8	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d80 mm		vnt.	9,00
31.6.9	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d125 mm		vnt.	1,00

(Pirkėjo parašas)

(Pardavėjo parašas)