PATVIRTINTA
Viešųjų pirkimų tarnybos direktoriaus
2024 m. vasario 8 d. įsakymu Nr. 1S-19
(Viešųjų pirkimų tarnybos direktoriaus
2025 m. balandžio 17 d. įsakymo Nr. 1S-51
redakcija)

PREKIŲ PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIES SPECIALIOSIOS SĄLYGOS

Sutarties pavadinimas	Laboratoriniai baldai Šilutės Pamario progimnazijai		
Sutarties data		**Sutarties numeris**	

1. SUTARTIES ŠALYS		
1.1. Pirkėjas	1.1.1. Pavadinimas	Šilutės rajono savivaldybės administracija
	1.1.2. Juridinio asmens kodas	188723322
	1.1.3. Adresas	Dariaus ir Girėno g. 1, LT-99133 Šilutė
	1.1.4. PVM mokėtojo kodas	-
	1.1.5. Atsiskaitomoji sąskaita	
	1.1.6. Bankas, banko kodas	AB „Swedbank“, 73000
	1.1.7. Telefonas	+370 441 79 266
	1.1.8. El. paštas	administracija@silute.lt
	1.1.9. Šalies atstovas	Administracijos direktorius Andrius Jurkus
	1.1.10. Atstovavimo pagrindas	Administracijos nuostatai
1.2. Tiekėjas	1.2.1. Pavadinimas	Nisma, UAB
	1.2.2. Juridinio asmens kodas	302716243
	1.2.3. Adresas	Palivarko g. 13A, LT-91288 Klaipėdos r.
	1.2.4. PVM mokėtojo kodas	LT100007340615
	1.2.5. Atsiskaitomoji sąskaita	
	1.2.6. Bankas, banko kodas	AB Swedbank, 73000
	1.2.7. Telefonas	
	1.2.8. El. paštas	info@nisma.lt
	1.2.9. Šalies atstovas	Direktorius Artūras Vismanas
	1.2.10. Atstovavimo pagrindas	Įmonės įstatai

2. ATSAKINGI ASMENYS	
2.1. Pirkėjo kontaktiniai asmenys, atsakingi už Sutarties vykdymą, Prekių priėmimą, Sąskaitų per	Švietimo, sporto ir kultūros skyriaus viešojo administravimo institucijos specialistė Rūta Šešelgienė

informacinę sistemą SABIS priėmimą	
2.2. Tiekėjo kontaktiniai asmenys, atsakingi už Sutarties vykdymą	Direktorius Artūras Vismanas el.p. info@nisma.lt
3. SUTARTIES DALYKAS	
3.1. Sutarties dalykas	Tiekėjas įsipareigoja Sutartyje numatytomis sąlygomis perduoti Pirkėjui Prekes (pristatyti ir sumontuoti laboratorinius baldus, skirtus Šilutės Pamario progimnazijai) (toliau – Prekės). Išsamus Prekių aprašymas ir kiti reikalavimai tiekiamoms Prekėms nustatyti Sutarties priede Nr. 1 „Techninė specifikacija“ (toliau – Techninė specifikacija) ir Sutarties priede Nr. 2 „Pasiūlymas“.
3.2. Pirkimo pavadinimas ir numeris	Laboratoriniai baldai Šilutės Pamario progimnazijai, pirkimo Nr. 3961388
3.3. Informacija apie Europos Sąjungos lėšomis finansuojamą projektą arba kitą projektą	Ekonomikos gaivinimo ir atsparumo didinimo priemonės lėšomis (EGADP) ir Lietuvos Respublikos valstybės biudžeto lėšomis finansuojamas projektas Nr. 10-012-P-0001, pavadinimas „Tūkstantmečio mokyklos II“.
4. PREKIŲ PRISTATYMO TERMINAI IR PREKIŲ PERDAVIMO - PRIĖMIMO TVARKA	
4.1. Prekių pristatymo terminas, kai Prekės pristatomos vienu kartu	Tiekėjas Prekes (visą Prekių kiekį) įsipareigoja pristatyti **ne vėliau kaip per 2 (du) mėnesius** nuo Sutarties įsigaliojimo dienos šiuo adresu: Žalgirio g. 16,99179 Šilutė.
4.2. Prekių (ar jų dalies) pristatymo termino pratęsimas	Netaikoma
4.3. Užsakymų teikimo tvarka	Netaikoma
4.4. Dėl minimalios užsakymo vertės / apimties	Netaikoma
4.5. Kartu su Prekėmis pateikiami dokumentai	Kartu su prekėmis pateikiamas Prekių perdavimo-priėmimo aktas, perkamų prekių atitiktį nustatytiems aplinkos apsaugos reikalavimams pagrindžiantys dokumentai bei kiti, Techninėje specifikacijoje ir šioje Sutartyje nurodyti dokumentai. Tiekėjui nepateikus nurodytų dokumentų, laikoma, kad Prekės neatitinka Sutartyje nustatytų reikalavimų.
5. SUTARTIES KAINA IR ATSISKAITYMO TVARKA	
5.1. Sutarčiai taikomas kainos apskaičiavimo būdas	Fiksuotos kainos kainodara
5.2. Pradinės Sutarties vertė ir Sutarties kaina, kai taikoma <u>fiksuotos kainos</u> kainodara	Pradinės Sutarties vertė yra **117 452,00 Eur**, (šimtas septyniolika tūkstančių keturi šimtai penkiasdešimt du eurai nulis centų) be pridėtinės vertės mokesčio (toliau – PVM).

	PVM sudaro **24 664,92 Eur**, (dvidešimt keturi tūkstančiai šeši šimtai šešiasdešimt keturi eurai devyniasdešimt du centai). Sutarties kaina yra **142 116,92 Eur**, (šimtas keturiasdešimt du tūkstančiai šimtas šešiolika eurų devyniasdešimt du centai) Eur su PVM. Šioje Sutartyje Pradinės Sutarties vertė yra lygi Tiekėjo pasiūlymo kainai be PVM, nurodytai už visą pirkimo dokumentuose ir Sutartyje nurodytą Prekių kiekį ir (ar) apimtį.
5.3. Sutarties kainos / įkainių perskaičiavimas taikant peržiūros taisykles	Sutarties kaina bus perskaičiuojami dėl PVM tarifo pasikeitimo.
5.3.1. Sutarties kainos / įkainių peržiūra dėl PVM tarifo pasikeitimo	Jeigu Sutarties vykdymo metu pasikeičia PVM mokėjimą reglamentuojantys teisės aktai, darantys tiesioginę įtaką Tiekėjo tiekiamų Prekių Sutartyje nurodytai kainai , Sutarties kaina perskaičiuojami nekeičiant Prekių kainos be PVM. Perskaičiuota Sutarties kaina / Prekių įkainiai įforminami Susitarimu ir turi būti taikomi nuo naujo PVM įvedimo datos (nepriklausomai nuo to, kada pasirašytas Susitarimas).
5.3.2. Sutarties kainos / įkainių peržiūra dėl kitų mokesčių, lemiančių Prekių kainos / įkainių pokytį, pasikeitimo	Netaikoma
5.3.3. Sutarties kainos / įkainių peržiūra dėl kainų lygio pokyčio	Netaikoma
5.3.4. Sutarties kainos / įkainių peržiūra dėl kainų lygio pokyčio pagal Prekių grupių kainų pokyčius	Netaikoma
5.4. Sutarties kainos / įkainių apskaičiavimas taikant kiekio (apimties) keitimo taisykles	Netaikoma
5.5. Atsiskaitymo su Tiekėju terminas ir tvarka	Pirkėjas atsiskaito su Tiekėju ne vėliau kaip per 30 (trisdešimt) kalendorinių dienų nuo Sąskaitos gavimo dienos. Apmokėjimo sąlygos: įvykdžius visus sutartinius įsipareigojimus, sumokama visa Sutarties kaina.
5.6. Avansas	Netaikoma

5.7. Avanso užtikrinimas	Netaikoma
6. PREKIŲ KOKYBĖ IR GARANTINIAI ĮSIPAREIGOJIMAI	
6.1. Garantinis terminas	Prekėms nustatomas Techninėje specifikacijoje nustatytas garantinis terminas, kuris yra atveju ne trumpesnis kaip 36 mėnesiai. Garantinis terminas, skaičiuojamas nuo Prekių perdavimo–priėmimo akto pasirašymo dienos.
6.2. Garantinė priežiūra	Garantinio termino laikotarpiu nustačius Prekių trūkumų, Tiekėjas turi **ne vėliau kaip per 2 dienas** nuo rašytinės pretenzijos gavimo dienos pašalinti Prekių trūkumus. Prekių trūkumų nustatymo bei šalinimo tvarka nustatyta Bendrųjų sąlygų 7 skyriuje.
6.3. Kokybinių kriterijų įgyvendinimo ir tikrinimo tvarka	Netaikoma
7. SUTARTIES VYKDYMUI PASITELKIAMI SUBTIEKĖJAI	
Sutarties vykdymui pasitelkiami subtiekėjai ir (ar) specialistai	Sutarties vykdymui subtiekėjai ir (ar) specialistai nepasitelkiami.
8. PRIEVOLIŲ PAGAL SUTARTĮ ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMAS	
8.1. Prievolių pagal Sutartį įvykdymo užtikrinimas	Prievolių pagal Sutartį įvykdymas užtikrinamas netesybomis (delspinigiais, bauda).
8.2. Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo terminas	Netaikoma
8.3. Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimas	Netaikoma
9. ŠALIŲ ATSAKOMYBĖ	
9.1. Pirkėjui taikomos netesybos už mokėjimų pagal Sutartį vėlavimą	Jei Pirkėjas, gavęs tinkamai pateiktą ir užpildytą Sąskaitą, uždelsia atsiskaityti už tinkamai Tiekėjo perduotas kokybiškas Prekes per Sutartyje nurodytą terminą, Tiekėjas nuo kitos nei nustatytas terminas dienos skaičiuoja Pirkėjui 0,02 (dvi šimtosios) procento dydžio delspinigius nuo neapmokėtos sumos be PVM už kiekvieną vėlavimo dieną.
9.2. Tiekėjui taikomos netesybos	9.2.1. Jeigu Tiekėjas vėluoja vykdyti užsakymą, tiekti Prekes ar ištaisyti jų trūkumus arba nevykdo kitų sutartinių įsipareigojimų, Pirkėjas nuo kitos nei nustatytas terminas dienos Tiekėjui skaičiuoja 0,02 (dvi šimtosios) procento dydžio delspinigius už kiekvieną uždelstą dieną nuo laiku neperduotų Prekių ar Prekių, turinčių trūkumų, kainos be PVM. 9.2.2. Jeigu Tiekėjas vėluoja grąžinti dėl Tiekėjui mokėtinos sumos sumažinimo susidariusią permoką pagal Bendrųjų sąlygų 7.4.1.2 punktą, Pirkėjas nuo kitos nei nustatytas terminas dienos Tiekėjui skaičiuoja 0,02 (dvi šimtosios) procento dydžio delspinigius už kiekvieną uždelstą dieną nuo laiku negrąžintos permokos, kainos be PVM.

	9.2.3. Tiekėjas privalo sumokėti Pirkėjui netesybas per 30 (trisdešimt) dienų nuo Pirkėjo pareikalavimo, jeigu netesybų suma nėra išskaitoma iš Tiekėjui mokėtinos sumos.
9.3. Tiekėjui / Pirkėjui taikoma bauda nutraukus Sutartį dėl esminio Sutarties pažeidimo ar nepagrįstai nutraukus Sutarties vykdymą ne Sutartyje nustatyta tvarka	9.3.1. Nutraukus Sutartį dėl esminio Sutarties pažeidimo, nustatyto Sutarties Specialiosiose sąlygose, mokama 10 (dešimt) procentų dydžio bauda nuo Pradinės Sutarties vertės be PVM, nurodytos Specialiųjų sąlygų 5.2 punkte. 9.3.2. Nepagrįstai nutraukus Sutarties vykdymą ne Sutartyje nustatyta tvarka, mokama 10 (dešimt) procentų dydžio bauda nuo Pradinės Sutarties vertės, nurodytos Specialiųjų sąlygų 5.2 punkte.
9.4. Tiekėjui taikoma bauda dėl esamų subtiekėjų ar specialistų pakeitimo / naujų subtiekėjų pasitelkimo nesilaikant Bendrosiose sąlygose nurodytos subtiekėjų ir (ar) specialistų keitimo tvarkos	Netaikoma
9.5. Tiekėjui taikomos baudos dėl aplinkosauginių ir (arba) socialinių kriterijų nesilaikymo	500,00 EUR už kiekvieną atvejį.
9.6. Tiekėjui / Pirkėjui taikoma bauda dėl konfidencialumo reikalavimų nesilaikymo	Netaikoma
9.7. Tiekėjui taikomos netesybos dėl pirkimo dokumentuose nustatytų Kokybinių kriterijų nepasiekimo Sutarties vykdymo metu	Netaikoma
9.8. Tiekėjui taikomos netesybos dėl Sutarties įvykdymo užtikrinimo nepratęsimo	Netaikoma
9.9. Tiekėjui taikoma bauda dėl Pirkėjo simbolių, pavadinimo ir ženklo reklamoje ar rinkodaroje naudojimo	Netaikoma

reikalavimų nesilaikymo bei draudimo naudotis Pirkėjo sukurtais intelektiniais veiklos rezultatais nesilaikymo	
9.10. Kitos netesybos	Netaikoma
10. ESMINĖS SUTARTIES SĄLYGOS	
10.1. Esminės Sutarties sąlygos	Prekių tiekimo terminas, nurodytas Specialiųjų sąlygų 4.1. punkte.
10.2. Dideli arba nuolatiniai esminės Sutarties sąlygos vykdymo trūkumai	Tiekėjas vėluoja pristatyti Prekes daugiau nei 1 (vieną) mėnesį nuo Sutartyje nustatyto Prekių pristatymo termino.
11. SUTARTIES GALIOJIMAS IR KEITIMAS	
11.1. Sutarties sudarymas ir įsigaliojimas	Ši Sutartis laikoma sudaryta ir įsigalioja nuo Sutarties pasirašymo dienos (antrosios Šalies pasirašymo dieną). Sutartis galioja iki visiško prievolių įvykdymo.
11.2. Sutarties galiojimo termino pratęsimas	Netaikoma
12. SUTARTIES NUTRAUKIMAS	
12.1. Sutarties nutraukimo pagrindai	Sutartis gali būti nutraukiama rašytiniu Šalių susitarimu arba vienašališkai, Bendrosiose sąlygose nustatyta tvarka.
12.2. Esminiai Sutarties pažeidimai	12.2.1. jeigu Tiekėjas nevykdo prisiimtų įsipareigojimų už Sutartyje nustatytą Sutarties kainą; 12.2.2. jeigu Tiekėjas nesilaiko Sutartyje nustatytų Prekių tiekimo terminų 2 (du) kartus iš eilės arba vėluoja pristatyti Prekes daugiau nei 2 (du) mėnesius Sutartyje nustatytas Prekių pristatymo terminas; 12.2.3. Tiekėjas daugiau kaip 2 (du) kartus pristato Prekes, kurios neatitinka Sutartyje ir (ar) Įstatymuose nustatytų reikalavimų Prekėms.
13. APLINKOSAUGINIAI IR SOCIALINIAI KRITERIJAI	
13.1. Aplinkosauginių kriterijų nustatymo teisinis pagrindas	Aplinkosauginiai kriterijai Prekėms nustatomi vadovaujantis Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymu Nr. D1-508 „Dėl Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo patvirtinimo“ (toliau – Tvarkos aprašas) 4.1. papunkčiu. Jeigu Prekės bus tiekiamos ar perduodamos antrinėje pakuotėje, antrinės pakuotės turi būti laikytinos perdirbamosiomis pakuotėmis pagal Lietuvos Respublikos mokesčio už aplinkos teršimą įstatymo nuostatas ir (ar) turi būti vienalytės (homogeniškos) pakuotės, pagamintos iš vienos rūšies medžiagos, kaip nustatyta Tvarkos aprašo 2 priedo 2 punkte. Nustačius, kad Tiekėjas šiame Sutarties papunktyje nustatyto kriterijaus (-jų) nesilaiko, Tiekėjui taikoma Specialiųjų sąlygų 9.5 punkte nurodyto dydžio bauda.

13.2. Su perkamomis Prekėmis susiję socialiniai kriterijai	Netaikoma
14. BENDRŲJŲ SĄLYGŲ PAKEITIMAI IR PAPILDYMAI (jeigu būtina dėl konkretaus Sutarties dalyko specifikos)	
14.1.	Šalys susitaria pakeisti nurodytą Sutarties Bendrųjų sąlygų punktą ir išdėstyti jį nauja redakcija: netaikoma.
14.2.	Šalys susitaria papildyti Sutarties Bendrąsias sąlygas nurodytu punktu, tačiau kitų punktų numeracijos nekeisti: netaikoma.
14.3.	Šalys susitaria išbraukti nurodytą Sutarties Bendrųjų sąlygų punktą, tačiau kitų punktų numeracijos nekeisti: netaikoma.
14.4.	Netaikoma.
14.5.	Sutarties Bendrosiose sąlygose nurodytos alternatyvios nuostatos (su prierašu „jei taikoma“ ir pan.) taikomos tik tokiu atveju, jeigu jos konkrečiai aprašomos Sutarties Specialiosiose sąlygose.
15. SUTARTIES PRIEDAI	
15.1. Priedas Nr. 1	Techninė specifikacija
15.2. Priedas Nr. 2	Pasiūlymas
15.3. Priedas Nr. 3	
15.4. Priedas Nr. 4	
15.5. Priedas Nr. 5	
16. ŠALIŲ ATSTOVŲ PARAŠAI	
PIRKĖJAS	**TIEKĖJAS**
Administracijos direktorius Andrius Jurkus	Direktorius Artūras Vismanas
(parašas)	**(parašas)**

PATVIRTINTA
Viešųjų pirkimų tarnybos direktoriaus
2024 m. vasario 8 d. įsakymu Nr. 1S-19
(Viešųjų pirkimų tarnybos direktoriaus
2025 m. balandžio 17 d. įsakymo Nr. 1S-51
redakcija)

PREKIŲ PIRKIMO–PARDAVIMO SUTARTIES BENDROSIOS SĄLYGOS

1. PAGRINDINĖS SĄVOKOS IR SUTARTIES AIŠKINIMAS

1.1. Sąvokos

1.1.1. Šioje Sutartyje didžiąja raide rašomos sąvokos turi paskiau nurodytas reikšmes:
1.1.1.1. **Bendrosios sąlygos** – Sutarties dalis, kuri vadinasi „Prekių pirkimo–pardavimo sutarties Bendrosios sąlygos“;
1.1.1.2. **Pirkėjas** – asmuo, kuris Specialiosiose sąlygose yra įvardytas kaip Pirkėjas, įsigyjantis Specialiosiose sąlygose ir Sutarties prieduose nurodytas Prekes;
1.1.1.3. **Pradinės sutarties vertė** – Specialiosiose sąlygose nurodyta vertė be pridėtinės vertės mokesčio (toliau – PVM);
1.1.1.4. **Prekės** – Specialiosiose sąlygose ir Sutarties prieduose nurodytos prekės (prekių pirkimas, nuoma, finansinė nuoma (lizingas), pirkimas išsimokėtinai, numatant jas įsigyti ar to nenumatant), taip pat įsigyjamų prekių pristatymo, montavimo, diegimo ir kitos jų parengimo naudoti paslaugos (toliau – su Prekėmis susijusios paslaugos), jeigu šios paslaugos tik papildo prekių tiekimą, kurias Tiekėjas įsipareigoja tiekti Pirkėjui pagal Sutartį ir galiojančių įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus;
1.1.1.5. **Prekių perdavimo–priėmimo aktas** – dokumentas, kuriuo Tiekėjas perduoda, o Pirkėjas priima Prekes ir kuriuo Šalys patvirtina, kad pristatytos Prekės atitinka nustatytus reikalavimus. Jeigu Sutartyje yra numatytas Prekių pristatymas dalimis, Prekių perdavimo–priėmimo aktas gali būti sudaromas dėl kiekvienos dalies atskirai;
1.1.1.6. **Prekių trūkumai** – Prekių perdavimo–priėmimo metu ar Prekių garantinio termino galiojimo metu Pirkėjo, ar (ir) trečiųjų asmenų nustatyti Prekių kokybės neatitikimai Sutarties ar (ir) įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimams, Prekių gedimai, paslėpti defektai, veiklos sutrikimai ar pan., dėl kurių Prekių nebūtų galima naudoti tam tikslui, kuriam Pirkėjas (jas) ketino naudoti, arba dėl kurių Prekių naudingumas sumažėtų taip, kad Pirkėjas, apie tuos trūkumus žinodamas, arba apskritai nebūtų tų Prekių pirkęs, arba nebūtų už Prekes mokėjęs tokio dydžio kainą;
1.1.1.7. **Sąskaita** – Tiekėjo išrašoma ir Pirkėjui apmokėjimui pateikiama sąskaita faktūra, PVM sąskaita faktūra ar kitas mokėjimo dokumentas už Tiekėjo perduotas bei Pirkėjo priimtas Prekes. Jeigu Sutartyje yra numatytas Prekių pristatymas dalimis, Sąskaita gali būti pateikiama dėl kiekvienos dalies atskirai;
1.1.1.8. **Specialiosios sąlygos** – Sutarties dalis, kuri vadinasi „Prekių pirkimo-pardavimo sutarties Specialiosios sąlygos“ ir kurioje yra nurodytos konkretaus pirkimo objekto įsigijimą aptariančios sąlygos (tokios kaip Pradinės sutarties vertė, Prekių tiekimo terminai ir pan.) bei kiti konkretūs duomenys (tokie kaip Šalys, Prekės ir pan.), išvardyti priedai, taip pat nurodyti Bendrųjų sąlygų pakeitimai ir papildymai (jeigu tokie padaryti);
1.1.1.9. **Susitarimas** – tai dokumentas, kurį Šalys sudaro keisdamos Sutarties sąlygas VPĮ leidžiama apimtimi;
1.1.1.10. **Sutarties kaina** – pagal Sutartį Tiekėjui mokėtina suma, įskaitant visus privalomus mokesčius ir išlaidas;
1.1.1.11. **Sutarties sąlygos** – Bendrosios sąlygos ir Specialiosios sąlygos kartu;

1.1.1.12. **Sutartis** – Prekių pirkimo–pardavimo sutartis, kurią sudaro Sutarties sąlygos, Specialiosiose sąlygose išvardyti priedai ir Susitarimai;
1.1.1.13. **Šalis** – Pirkėjas arba Tiekėjas, kiekvienas atskirai, priklausomai nuo konteksto;
1.1.1.14. **Šalys** – Pirkėjas ir Tiekėjas kartu;
1.1.1.15. **Tiekėjas** – asmuo, kuris Specialiosiose sąlygose yra įvardytas kaip Tiekėjas, tiekiantis Specialiosiose sąlygose nurodytas Prekes;
1.1.1.16. **VPĮ** – Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymas.
1.1.1.17. Kitų Sutartyje didžiąja raide rašomų sąvokų reikšmės yra nurodytos Sutarties tekste.
1.1.1.18. Sutartyje neapibrėžtos sąvokos suprantamos ir aiškinamos taip, kaip jas apibrėžia VPĮ ir kiti įstatymai bei teisės aktai, galiojantys Sutarties sudarymo ir vykdymo metu.
1.1.1.19. Kitos Sutartyje vartojamos sąvokos ir terminai turi bendrinę reikšmę arba artimiausią Sutarties pobūdžiui specialiąją reikšmę, jei Sutartyje nėra nustatyta ir paaiškinta kitokia jų reikšmė.

1.2. Sutarties aiškinimas

1.2.1. Sutartis yra sudaryta ir turi būti aiškinama pagal Lietuvos Respublikos teisės aktus.
1.2.2. Jei Bendrosios sąlygos ir (ar) Specialiosios sąlygos prieštarauja VPĮ ir kitų teisės aktų reikalavimams, taikomos VPĮ ir kitų teisės aktų nuostatos.
1.2.3. Diena Sutartyje reiškia kalendorinę dieną.
1.2.4. Darbo diena Sutartyje reiškia bet kurią dieną, išskyrus šeštadienį, sekmadienį ir švenčių dienas Lietuvoje, nurodytas Lietuvos Respublikos darbo kodekse.
1.2.5. Terminai pagal Sutartį yra skaičiuojami metais, mėnesiais, savaitėmis, darbo dienomis, kalendorinėmis dienomis ir valandomis ir minutėmis.
1.2.6. Kvalifikacija, rėmimasis kitų ūkio subjektų pajėgumais, Prekių apimtis, peržiūra suprantami taip, kaip nustatyta VPĮ bei jį įgyvendinančiuose teisės aktuose.
1.2.7. Jeigu Prekių perdavimo–priėmimo akto, kaip atskiro dokumento, reikalauti neprivaloma, Šalys susitaria, ir tai aiškiai nurodo Specialiosiose sąlygose, Prekių perdavimo–priėmimo aktu laikoma Sąskaita. Tais atvejais, kai išrašoma Sąskaita ir Prekių perdavimo–priėmimo aktas nepasirašomas, Sutarties nuostatos dėl Prekių perdavimo–priėmimo akto išrašymo taikomos ir Sąskaitos išrašymui.
1.2.8. Informuoti, pranešti, įspėti arba atsakyti reiškia pateikti informaciją, pranešimą, įspėjimą arba atsakymą Bendrosiose ir (ar) Specialiosiose sąlygose nustatyta tvarka.
1.2.9. Patvirtinti reiškia pateikti patvirtinimą raštu arba pasirašyti dokumentą be išlygų ar su išlygomis, išskyrus atvejus, kai asmuo, pasirašydamas dokumentą, nurodo, jog atsisako jį patvirtinti.
1.2.10. Jeigu Sutartyje nenurodyta kitaip, žodžiai, vartojami vienaskaitos forma taip pat reiškia ir daugiskaitą ir atvirkščiai, vienos giminės žodžiai apima ir kitos giminės atitinkamus žodžius, žodis asmuo reiškia tiek fizinius, tiek ir juridinius asmenis.
1.2.11. Jeigu Sutartyje nurodyta reikšmė skaičiais ir žodžiais skiriasi, vadovaujamasi žodžiais nurodyta reikšme.
1.2.12. Jei pateikiamos nuorodos į teisės aktus, turi būti taikomos aktualios teisės aktų redakcijos, jeigu nenurodyta kitaip.

1.3. Dokumentų viršenybė

1.3.1. Sutartį sudarantys dokumentai turi būti suprantami kaip papildantys vienas kitą. Bet kokio Sutarties dokumentų sąlygų neatitikimo ar neaiškumo atveju, toks neatitikimas ar neaiškumas pašalinamas dokumentus aiškinant tokia eilės tvarka:
1.3.1.1. Techninė specifikacija;
1.3.1.2. Specialiosios sąlygos;

1.3.1.3. Bendrosios sąlygos;
1.3.1.4. Pirkimo dokumentai (išskyrus techninę specifikaciją);
1.3.1.5. Pasiūlymas;
1.3.1.6. Kiti Specialiosiose sąlygose išvardinti priedai.
1.3.2. Tuo atveju, kai Šalių Susitarimu yra keičiamos Sutarties sąlygos, naujai sutartos Sutarties sąlygos turi viršenybę prieš pakeistąsias.
1.3.3. Jeigu Šalys susitaria dėl Sutarties sąlygų arba priedo papildymo nauja sąlyga, neatitikimo ar neaiškumo atveju tokia sąlyga turi viršenybę atitinkamai kitų Sutarties sąlygų arba kitų to priedo sąlygų atžvilgiu.
1.3.4. Jeigu Šalys susitaria dėl naujo priedo, Šalys turi sutarti dėl naujojo priedo įtraukimo į priedų sąrašą vietos ir jo reikšmės aiškinant Sutartį. Jeigu naujas priedas yra įterpiamas į priedų sąrašą, jam turi būti suteikiamas eilės numeris su viršutiniu indeksu, atsižvelgiant į priedų eiliškumą ir svarbą (pavyzdžiui, priedas Nr. 4^1).

2. SUTARTIES DALYKAS

2.1. Tiekėjas įsipareigoja Sutartyje nustatytomis sąlygomis ir tvarka perduoti Pirkėjui Prekes, atitinkančias Sutartyje nustatytus reikalavimus, o Pirkėjas įsipareigoja priimti Sutarties sąlygas atitinkančias ir tinkamai patiektas Prekes bei sumokėti Tiekėjui Sutartyje nurodytą kainą Sutartyje nustatytomis sąlygomis ir tvarka.
2.2. Šalys, vykdydamos Sutartį, įsipareigoja laikytis visų Sutarties vykdymui taikytinų įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimų. Šalis turi teisę reikalauti, kad kita Šalis įvykdytų visus įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus, taikomus Sutarties vykdymui. Nė viena iš Sutarties sąlygų nereiškia ir negali būti aiškinama kaip Pirkėjo atsisakymas įstatymuose bei kituose teisės aktuose numatytų ir Sutartimi neaptartų Pirkėjo kitų teisių ir garantijų, susijusių su netinkamu Prekių tiekimu ar jų kokybe, arba kaip Tiekėjo atsisakymas įstatymuose bei kituose teisės aktuose numatytų ir Sutartimi neaptartų Tiekėjo kitų teisių ir garantijų dėl atlyginimo už Prekes gavimo.
2.3. Tiekėjas privalo užtikrinti, kad Prekės atitiktų techninės specifikacijos reikalavimus ir Tiekėjo pasiūlymo sąlygas, būtų kokybiškos, tiekiamos tinkamai ir laiku, laikantis Sutarties sąlygų taip, kad tai labiausiai atitiktų Pirkėjo interesus, pagal geriausius visuotinai pripažįstamus profesinius, techninius standartus ir praktiką, panaudodamas visus reikiamus įgūdžius ir žinias.

3. TIEKĖJAS IR KITI SUTARTIES VYKDYMUI PASITELKIAMI ASMENYS

3.1. Kvalifikacija ir kiti Tiekėjo pasiūlymu prisiimti įsipareigojimai

3.1.1. Tiekėjas atsako už tai, kad visą Sutarties vykdymo laikotarpį Tiekėjas būtų kompetentingas, patikimas ir pajėgus (įskaitant ūkio subjektų, kurių pajėgumais remiasi Tiekėjas, pajėgumus) įvykdyti Sutarties reikalavimus:
3.1.1.1. turėtų teisę verstis ta veikla, kuri yra reikalinga Sutarčiai įvykdyti. Pirkėjui pareikalavus, Tiekėjas turi pateikti dokumentus, įrodančius, kad Sutartį vykdo tik tokią teisę turintys asmenys;
3.1.1.2. atitiktų tiekėjų kvalifikacijai pirkimo dokumentuose nustatytus reikalavimus bei neturėtų pirkimo dokumentuose nustatytų pašalinimo pagrindų;
3.1.1.3. laikytųsi Tiekėjo pasiūlyme nurodytų įsipareigojimų, įskaitant, bet neapsiribojant – atitiktų pasiūlyme nurodytų kriterijų, dėl kurių jo pasiūlymas buvo išrinktas ekonomiškai naudingiausiu (toliau – **Kokybiniai kriterijai**), reikšmes ir parametrus. Šiame papunktyje nurodytų įsipareigojimų laikymosi tikrinimo tvarka nustatoma Specialiosiose sąlygose;

3.1.1.4. užtikrintų nustatytų kokybės vadybos sistemos ir (arba) aplinkos apsaugos vadybos sistemos standartų taikymą, jeigu to reikalaujama pirkimo dokumentuose, ir turėtų tą patvirtinančius dokumentus;
3.1.1.5. atitiktų nacionalinio saugumo interesus bei nebūtų registruotas (nuolat gyvenantis ar turintis pilietybę) nepatikimomis laikomose valstybėse ar teritorijose, jei tokie reikalavimai buvo numatyti pirkimo dokumentuose.
3.1.2. Tuo atveju, kai Tiekėjas yra jungtinės veiklos sutarties pagrindu veikianti tiekėjų grupė, jos nariai Pirkėjui už Sutarties vykdymą atsako solidariai. Jeigu Tiekėjas remiasi ūkio subjektų pajėgumais, siekdamas atitikti finansinio ir ekonominio pajėgumo reikalavimus, Tiekėjas su tokiais ūkio subjektais už Sutarties vykdymą atsako solidariai (jeigu to buvo reikalaujama pirkimo dokumentuose).
3.1.3. Tiekėjas taip pat atsako už tai, kad Tiekėjas, Sutartį tiesiogiai vykdantys subtiekėjai ir specialistai atitiktų jiems įstatymų bei kitų teisės aktų ir (arba) pirkimo dokumentų nustatytus profesinės kvalifikacijos ir kitus reikalavimus bei turėtų teisę verstis ta veikla, kuriai jie pasitelkiami.

3.2. Subtiekėjų bei specialistų pasitelkimas ir keitimas

3.2.1. Tiekėjas įsipareigoja užtikrinti, kad Sutartį vykdys pirkime pasiūlyti ir kvalifikacijos bei kitus pirkimo dokumentuose nustatytus reikalavimus atitinkantys subtiekėjai ir (ar) specialistai. Šių asmenų veiksmai vykdant Sutartį Tiekėjui sukelia tokias pačias pasekmes ir atsakomybę, kaip jo paties veiksmai. Tiekėjas atsako už savo subtiekėjų ir specialistų veiksmus ar neveikimą.
3.2.2. Sutarties vykdymui pasitelkiami subtiekėjai ir (ar) specialistai (jeigu tokie pasitelkiami) nurodomi Specialiosiose sąlygose.
3.2.3. Tiekėjas gali keisti ir (ar) pasitelkti subtiekėjus ir (ar) specialistus šiame Sutarties poskyryje nustatytais atvejais ir tvarka.
3.2.4. Naujas subtiekėjas ar specialistas gali pradėti vykdyti jiems Tiekėjo pavestus įsipareigojimus pagal Sutartį ne anksčiau, nei bus pasirašytas Susitarimas.
3.2.5. Jei Tiekėjas pasitelkia naują subtiekėją arba pakeičia esamą subtiekėją ir (ar) specialistą, negavęs Pirkėjo raštiško sutikimo, arba sutartinius įsipareigojimus pagal Sutartį vykdo subtiekėjai ir (ar) specialistai, neatitinkantys pirkimo dokumentuose nustatytų kvalifikacijos reikalavimų, kokybės vadybos sistemos ir (arba) aplinkos apsaugos vadybos sistemos standartų reikalavimų, reikalavimų dėl pašalinimo pagrindų nebuvimo, atitikties nacionalinio saugumo interesams bei reikalavimams nebūti registruotu (nuolat gyvenančiu ar turinčiu pilietybę) nepatikimomis laikomose valstybėse ar teritorijose (jei taikoma) ir Tiekėjo pasiūlyme nurodytų sąlygų pirkimo dokumentuose nustatytiems Kokybiniams kriterijams pagrįsti (jei taikoma), Tiekėjui taikoma Specialiosiose sąlygose nustatyto dydžio bauda.
3.2.6. Tiekėjas turi teisę Sutarties vykdymui pasitelkti naujus, Specialiosiose sąlygose nenurodytus subtiekėjus, kurių pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti.
3.2.7. Sudarius Sutartį, tačiau ne vėliau negu Sutartis pradedama vykdyti, Tiekėjas įsipareigoja Pirkėjui pranešti tuo metu žinomų subtiekėjų, kurių pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti, pavadinimus, juridinio asmens kodą, kontaktinius duomenis, jų atstovus.
3.2.8. Tiekėjas, bet kuriuo Sutarties vykdymo metu, subtiekėjus, kurių pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti, gali keisti savo nuožiūra.
3.2.9. Tiekėjas, bet kuriuo Sutarties vykdymo metu, ne vėliau nei prieš 5 (penkias) darbo dienas iki numatomo naujo subtiekėjo, kurio pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti, pasitelkimo ir (arba) keitimo apie tai privalo informuoti Pirkėją. Pirkėjas (jeigu buvo taikoma pirkimo dokumentuose) turi patikrinti, ar nėra subtiekėjo pašalinimo pagrindų ir subtiekėjo atitiktį nacionalinio saugumo interesams ir reikalavimams nebūti registruotu (nuolat gyvenančiu ar turinčiu pilietybę) nepatikimomis laikomose valstybėse ar teritorijose. Jeigu

subtiekėjo padėtis neatitinka bent vieno iš nurodytų reikalavimų, Pirkėjas reikalauja pakeisti šį subtiekėją reikalavimus atitinkančiu subtiekėju. Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas raštu informuoja Tiekėją apie sutikimą pasitelkti ir (ar) keisti naują subtiekėją, kurio pajėgumais Tiekėjas nesirėmė pirkimo dokumentuose numatytiems kvalifikacijos reikalavimams pagrįsti. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.

3.2.10. Subtiekėjai, kurių pajėgumais Tiekėjas rėmėsi, kad atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, gali būti keičiami tik šiais atvejais:

3.2.10.1. kai subtiekėjui iškelta bankroto byla, pradėtas bankroto procesas ne teismo tvarka, jis tampa nemokus arba yra nemokumo tikimybė, sustabdo ūkinę veiklą ar kai įstatymuose ir kituose teisės aktuose nustatyta tvarka susidaro analogiška situacija;

3.2.10.2. kai subtiekėjas dėl objektyvių priežasčių (pavyzdžiui, subtiekėjui atsisakius dalyvauti Sutarties vykdyme, nutrūkus teisiniams santykiams su Tiekėju ir pan.) nebegali vykdyti visų ar dalies Sutartyje numatytų įsipareigojimų;

3.2.10.3. Tiekėjas ar subtiekėjas privalo pakeisti subtiekėją, jei paaiškėja, kad jis neatitinka jam pirkimo dokumentuose keliamų reikalavimų.

3.2.11. Tiekėjo (ar subtiekėjų) specialistai, vykdantys Sutartį, gali būti keičiami šiais atvejais:

3.2.11.1. Tiekėjo iniciatyva dėl objektyvių priežasčių (pavyzdžiui, atostogų, ligos, nutrūkus darbo santykiams ir pan.), pateikus duomenis apie numatomą naujai skirti specialistą bei jo kvalifikaciją ir atitiktį kitiems pirkimo dokumentuose keliamiems reikalavimams patvirtinančius dokumentus;

3.2.11.2. Pirkėjo iniciatyva, jei Pirkėjas turi pagrįstų įtarimų, kad Tiekėjo Sutarties vykdymui paskirtas specialistas nekompetentingas vykdyti nustatytas pareigas;

3.2.11.3. Tiekėjas ar subtiekėjas privalo pakeisti specialistą, jei paaiškėja, kad jis neatitinka jam pirkimo dokumentuose keliamų reikalavimų.

3.2.12. Naujas specialistas ir (ar) subtiekėjas Tiekėjo prašymo pakeisti specialistą ir (ar) subtiekėją pateikimo metu turi atitikti pirkimo dokumentuose specialistui ir (ar) subtiekėjui keliamus reikalavimus ir Tiekėjo pasiūlyme nurodytas Kokybinių kriterijų reikšmes.

3.2.13. Tiekėjas privalo ne vėliau nei prieš 5 (penkias) darbo dienas iki numatomo subtiekėjo, kurio pajėgumais Tiekėjas rėmėsi, kad atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, ir (ar) specialisto keitimo pateikti Pirkėjui šiuos dokumentus:

3.2.13.1. argumentuotą rašytinį prašymą pakeisti subtiekėją ir (ar) specialistą, paaiškinant keitimo aplinkybę. Pirkėjas pasilieka teisę paprašyti įrodymų, pagrindžiančių keitimo aplinkybę;

3.2.13.2. naujo subtiekėjo ir (ar) specialisto kvalifikaciją, atitiktį Kokybiniams kriterijams (jei taikoma), reikalaujamiems kokybės vadybos sistemos ir (arba) aplinkos apsaugos vadybos sistemos standartams (jei taikoma), pašalinimo pagrindų nebuvimą ir atitiktį nacionalinio saugumo interesams bei reikalavimams nebūti registruotu (nuolat gyvenančiu ar turinčiu pilietybę) nepatikimomis laikomose valstybėse ar teritorijose (jei taikoma) įrodančius dokumentus pagal Sutarties reikalavimus.

3.2.14. Pirkėjas, gavęs Tiekėjo prašymą su kitais Sutartyje nurodytais dokumentais, per 5 (penkias) darbo dienas įvertina keitimo galimybę ir raštu informuoja Tiekėją apie sutikimą pakeisti subtiekėją, kurio pajėgumais Tiekėjas rėmėsi, kad atitiktų pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, ir (ar) specialistą. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi.

3.3. Jungtinės veiklos partnerių keitimas

3.3.1. Tiekėjas, vykdantis Sutartį kaip tiekėjų grupė, veikianti jungtinės veiklos sutarties pagrindu, turi teisę atsisakyti jungtinės veiklos partnerio (toliau – Partneris), jei dėl objektyvių ir pagrįstų aplinkybių Partneris nebegali vykdyti Sutarties, įskaitant, bet neapsiribojant atvejais, kai Partneris neatitinka VPĮ ar kitų teisės aktų nuostatų, kelia grėsmę nacionaliniam saugumui, Partneriui pritaikytos tarptautinės

sankcijos kaip jos suprantamos Lietuvos Respublikos tarptautinių sankcijų įstatyme (toliau – Sankcijų įstatymas), Partnerio sunki finansinė būklė, lemianti Sutarties nevykdymą ir (ar) atsisakymą ją vykdyti ar atsirado kitos nenumatytos objektyvios priežastys, lemiančios Partnerio pasitraukimą iš jungtinės veiklos sutarties.

3.3.2. Tiekėjas, vykdantis Sutartį kaip tiekėjų grupė, turi teisę pakeisti Partnerį, jei dėl reorganizavimo, restruktūrizavimo ar bankroto procedūrų, pradinio Partnerio teises ir pareigas visiškai arba iš dalies perima kitas Partneris. Toks Partnerio pakeitimas negali lemti kitų esminių Sutarties pakeitimų ir taip negali būti siekiama išvengti VPĮ ir kitų teisės aktų taikymo.

3.3.3. Tiekėjas privalo ne vėliau nei prieš 10 (dešimt) darbo dienų iki numatomo Partnerio keitimo arba atsisakymo pateikti Pirkėjui šiuos dokumentus:

3.3.3.1. argumentuotą prašymą pakeisti Tiekėjo sudėtį ir įrodymus, pagrindžiančius bent vieną Partnerio atsisakymo ar keitimo aplinkybę, nurodytą Sutartyje;

3.3.3.2. naujos jungtinės veiklos sutarties ar esamos jungtinės veiklos sutarties pakeitimo projektą, kuriame, jeigu Partneris pasitraukia, turi būti nurodyta, kad pasitraukiančiojo Partnerio įsipareigojimus visa apimtimi perima pasiliekantysis Partneris ir (ar) naujai pasitelktas Partneris;

3.3.3.3. pasiliekančiojo ar naujai pasitelkiamo Partnerio kvalifikaciją patvirtinančius dokumentus. Visais atvejais pasiliekančiojo Partnerio ar naujai pasitelkto Partnerio kvalifikacija turi būti ne žemesnė nei pasitraukiančiojo Partnerio (atitinkanti pirkimo dokumentuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus, kuriuos atitiko pasitraukiantysis Partneris, ir atitinkanti pasitraukiančiojo Partnerio pasiūlyme nurodytą specialistų kvalifikaciją ir kitas sąlygas pirkimo dokumentuose nustatytiems Kokybiniams kriterijams pagrįsti (jei taikoma). Jei pasitelkiamas naujas Partneris, taip pat, vadovaujantis pirkimo dokumentuose nurodytais reikalavimais, pateikiami dokumentai, pagrindžiantys pasitelkiamo Partnerio pašalinimo pagrindų nebuvimą ir atitiktį nacionalinio saugumo interesams bei reikalavimams nebūti registruotu (nuolat gyvenančiu ar turinčiu pilietybę) nepatikimomis laikomose valstybėse ar teritorijose (jei taikoma).

3.3.4. Pirkėjas, gavęs Tiekėjo prašymą su kitais Sutartyje nurodytais dokumentais, per 10 (dešimt) darbo dienų įvertina keitimo galimybes ir raštu informuoja Tiekėją apie sutikimą arba apie nesutikimą atsisakyti ar pakeisti Partnerį. Pirkėjui sutikus, Šalys pasirašo Susitarimą, kuris laikomas neatsiejama Sutarties dalimi. Prieš Susitarimo pasirašymą, Pirkėjui pateikiama naujos jungtinės veiklos sutarties ar esamos jungtinės veiklos sutarties pakeitimo kopija arba nuorašas.

3.4. Susitarimai dėl tiesioginio atsiskaitymo su subtiekėjais

3.4.1. Subtiekėjams pageidaujant, Pirkėjas su jais atsiskaitys tiesiogiai. Pirkėjas numato tiesioginio atsiskaitymo galimybę su Sutartyje nurodytais subtiekėjais tokiomis sąlygomis ir tvarka:

3.4.1.1. sudarius Sutartį, Tiekėjas ne vėliau negu Sutartis pradedama vykdyti, įsipareigoja Pirkėjui raštu pateikti tuo metu žinomų subtiekėjų pavadinimus, atstovus ir jų kontaktinius duomenis. Pirkėjas taip pat reikalauja, kad Tiekėjas informuotų apie minėtos informacijos pasikeitimus bei naujų subtiekėjų pasitelkimą visu Sutarties vykdymo metu;

3.4.1.2. Pirkėjas ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo Bendrųjų sąlygų 3.4.1.1 papunktyje nurodytos informacijos gavimo dienos raštu informuoja subtiekėjus apie tiesioginio atsiskaitymo galimybę;

3.4.1.3. subtiekėjas, norėdamas pasinaudoti tokia galimybe, raštu pateikia prašymą Pirkėjui. Kai subtiekėjas išreiškia norą pasinaudoti tiesioginio atsiskaitymo galimybe, sudaroma trišalė sutartis tarp Pirkėjo, Tiekėjo ir šio subtiekėjo, kurioje aprašoma tiesioginio atsiskaitymo su subtiekėju tvarka, atsižvelgiant į Sutartyje ir subtiekimo sutartyje nustatytus reikalavimus;

3.4.1.4. tiesioginio atsiskaitymo su subtiekėjais galimybė nekeičia Tiekėjo atsakomybės dėl Sutarties įvykdymo.

4. ŠALIŲ BENDRADARBIAVIMAS

4.1. Šalių bendradarbiavimo pareiga

4.1.1. Vykdydamos Sutartį, Šalys privalo maksimaliai bendradarbiauti ir operatyviai keistis informacija, taip pat pateikti viena kitai rašytinius pranešimus nedelsiant apie tai, kad atsirado ar egzistuoja bet koks įvykis, sąlyga ar aplinkybė, kuri gali paveikti Sutarties vykdymą ar sąlygoti jos pažeidimą.
4.1.2. Šalys įsipareigoja užtikrinti, kad viena kitai teiks dokumentus ir (ar) kitą informaciją, kurie yra būtini Šalių tinkamam įsipareigojimų įvykdymui pagal Sutartį.
4.1.3. Jeigu Šalis susiduria su Sutarties vykdymo kliūtimi, ji turi nedelsdama, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas, įspėti kitą Šalį apie tokias kliūtis ir imtis visų nuo jos priklausančių protingų priemonių toms kliūtims pašalinti.

4.2. Kontaktiniai asmenys

4.2.1. Kiekviena iš Šalių Sutarties sudarymo metu privalo paskirti kontaktinį asmenį, atsakingą už Sutarties vykdymą (pavyzdžiui, Prekių priėmimą, užsakymų teikimą ir gavimą ir kt.), ir nurodyti jų kontaktinius duomenis Specialiosiose sąlygose.
4.2.2. Tuo atveju, kai Šalis nori atšaukti paskirtąjį kontaktinį asmenį ir paskirti kitą asmenį arba nori paskirti kitą asmenį laikinai vykdyti kontaktinio asmens funkcijas kontaktinio asmens laikino negalėjimo vykdyti savo funkcijas laikotarpiu, Šalis privalo iš anksto apie tai informuoti kitą Šalį ir pateikti kitai Šaliai tokio asmens kontaktinius duomenis: vardą, pavardę, el. paštą ir telefono numerį.
4.2.3. Tuo atveju, kai paaiškėja, kad Šalies kontaktinis asmuo laikinai negali vykdyti savo pareigų (dėl ligos, traumos ar kitų nenumatytų priežasčių), Šalis privalo nedelsdama, bet ne vėliau nei kitą darbo dieną, paskirti kitą kontaktinį asmenį laikinai vykdyti kontaktinio asmens funkcijas ir pranešti apie tai kitai Šaliai. Keičiant kontaktinių asmenų funkcijas atliekančius asmenis Susitarimas, vadovaujantis Bendrųjų sąlygų 20.5 punktu, nesudaromas.

5. SUTARTIES VYKDYMO METU PATEIKIAMI DOKUMENTAI

5.1. Jeigu Tiekėjas turi parengti ir (ar) pateikti Pirkėjui Prekių naudojimo instrukcijas, jos turi būti aiškios ir detalios, kad Pirkėjas, vadovaudamasis jomis, galėtų tinkamai naudoti patiektas Prekes.
5.2. Tuo atveju, kai pagal Sutartį turi būti vykdomi mokymai ir (arba) atliekami bandymai, Tiekėjas privalo perduoti Pirkėjui naudojimo instrukcijas prieš tokius mokymus ir (arba) bandymus, o po mokymų ir (arba) bandymų patikslinti ir papildyti naudojimo instrukcijas, atsižvelgdamas į mokymų ir (arba) bandymų eigą ir rezultatus.
5.3. Jei Prekių naudojimui būtiniems dokumentams reikalingas vertimas, su tuo susijusios išlaidos tenka Tiekėjui. Jei Tiekėjas Prekių naudojimui būtinus dokumentus verčia savarankiškai, jis atsako už šių dokumentų vertimo tikslumą.

6. PREKIŲ TIEKIMO PABAIGA IR PREKIŲ PRIĖMIMAS

6.1. Prekių tiekimo pabaiga

6.1.1. Prekių tiekimas laikomas užbaigtu, kai yra įvykdytos visos šios sąlygos:
6.1.1.1. Tiekėjas pristatė visas Prekes pagal Sutarties ir įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus (ir kai suteiktos visos su Prekėmis susijusios paslaugos, jei to reikalaujama);

6.1.1.2. Tiekėjas perdavė Pirkėjui visą reikalingą dokumentaciją, įskaitant naudojimo instrukcijas, sertifikatus ir garantijas (jei to reikalaujama);
6.1.1.3. Tiekėjas apmokė Pirkėjo personalą, kaip naudoti Prekes (jeigu to reikalaujama);
6.1.1.4. buvo pasirašytas Prekių perdavimo-priėmimo aktas ar Prekių perdavimo–priėmimo aktai, jei numatytas Prekių pristatymas dalimis, ar kitas Sutartyje numatytas dokumentas, nuo kurio pasirašymo laikoma, kad Prekės buvo priimtos;
6.1.1.5. Tiekėjas įvykdė kitas sąlygas, numatytas įstatymuose bei kituose teisės aktuose, Sutartyje ir pasiūlyme, kurios turi būti įvykdytos tam, kad būtų laikoma, jog Prekių tiekimas yra užbaigtas, ir pateikė Pirkėjui tai įrodančius dokumentus.

6.2. Prekių perdavimas–priėmimas

6.2.1. Tiekėjas privalo pristatyti ir perduoti Prekes Pirkėjui, o Pirkėjas privalo kokybiškas ir Sutarties bei įstatymų ir kitų teisės aktų reikalavimus atitinkančias Prekes priimti. Prekės pristatomos Specialiosiose sąlygose nurodytais terminais ir adresu, pristatymą iš anksto suderinus su Pirkėju.
6.2.2. Prekės perduodamos Šalims pasirašant Prekių perdavimo–priėmimo aktą, kuris pasirašomas 2 (dviem) vienodą teisinę galią turinčiais egzemplioriais (išskyrus atvejus, kai Prekių perdavimo–priėmimo aktas pasirašomas saugiu elektroniniu parašu), po vieną kiekvienai Šaliai. Jeigu Prekių perdavimo–priėmimo akto, kaip atskiro dokumento, reikalauti neprivaloma, Šalys susitaria, ir tai aiškiai nurodo Specialiosiose sąlygose, jog Prekių perdavimo–priėmimo aktu laikoma Sąskaita.
6.2.3. Tiekėjui pristačius Prekes, Pirkėjas atlieka jų patikrinimą ir privalo:
6.2.3.1. ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas nuo faktinio Prekių perdavimo priimti Prekes, pasirašydamas Prekių perdavimo–priėmimo aktą; arba
6.2.3.2. priimti Prekes su išlygomis, pasirašydamas Prekių perdavimo–priėmimo aktą ir Prekių patikrinimo metu sudarytą defektų aktą, kuriame Pirkėjas privalo nurodyti per Prekių priėmimą pastebėtus Prekių ar pateikiamų Tiekėjo dokumentų trūkumus ir tų trūkumų pašalinimo tvarką (toliau – **Defektų aktas**); arba
6.2.3.3. atsisakyti priimti Prekes ar jų dalį ir įteikti (arba išsiųsti) Defektų aktą Tiekėjui dėl netinkamų Prekių ar jų dalies.
6.2.4. Prekių perdavimo–priėmimo akte turi būti nurodoma data, kada Tiekėjas pristatė visas Prekes (ar atitinkamą jų dalį, kai Sutartyje numatytas pristatymas dalimis) ir pateikė visus reikiamus dokumentus.
6.2.5. Prekes, neatitinkančias Sutarties, įstatymų bei kitų teisės aktų (jei taikoma) reikalavimų, Tiekėjas privalo atsiimti savo sąskaita per Pirkėjo Defektų akte nustatytą terminą, taip pat Pirkėjo reikalavimu atlyginti tokių Prekių saugojimo išlaidas.
6.2.6. Jeigu nustatoma Prekių trūkumų, kurie nereiškia neatitikimo Sutartyje nustatytiems reikalavimams, ir jų pašalinimas netrukdo Pirkėjui naudotis Prekėmis pagal paskirtį, Pirkėjas gali priimti Prekes su išlygomis, sudaryti Defektų aktą ir nustatyti protingus terminus Tiekėjui pašalinti Prekių trūkumus. Tiekėjas privalo pašalinti Prekių trūkumus per Pirkėjo nurodytus protingus terminus, vadovaudamasis Bendrųjų sąlygų 7.3 poskyriu „Prekių trūkumų šalinimas“. Jeigu Tiekėjas praleidžia Prekių trūkumų pašalinimo terminus, taikomos Bendrųjų sąlygų 7.4 poskyrio „Pirkėjo teisės, Tiekėjui nepašalinus Prekių trūkumų“ nuostatos.
6.2.7. Jeigu Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas nuo Prekių perdavimo–priėmimo akto gavimo nepateikia (neišsiunčia) Tiekėjui Defektų akto, laikoma, kad Pirkėjas Prekes priėmė ir joms pretenzijų neturi.
6.2.8. Prekių praradimo ar sugadinimo ar atsitiktinio žuvimo rizika Pirkėjui iš Tiekėjo pereina nuo faktinio tokių Prekių priėmimo momento.
6.2.9. Pirkėjas turi teisę naudotis Prekėmis tik po Prekių perdavimo-priėmimo akto pasirašymo.

6.2.10. Jeigu Tiekėjas Prekes pristatė per Specialiosiose sąlygose nustatytą Prekių pristatymo terminą, tačiau jos turi trūkumų ir Tiekėjas šių trūkumų neištaiso iki Specialiosiose sąlygose nurodyto Prekių pristatymo termino pabaigos, Tiekėjui iki tinkamų Prekių pristatymo dienos taikomos Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybos.

7. TIEKĖJO GARANTINIAI ĮSIPAREIGOJIMAI

7.1. Garantiniai terminai (jei taikoma)

7.1.1. Prekėms taikomas teisės aktuose nustatytas ir (ar) gamintojo taikomas garantinis terminas, jeigu Tiekėjo pasiūlyme, techninėje specifikacijoje ar Specialiosiose sąlygose nėra nurodytas kitas garantinis terminas. Jeigu garantinis terminas nėra niekur nustatytas, Prekėms taikomas 24 (dvidešimt keturių) mėnesių garantinis terminas. Garantinis terminas pradedamas skaičiuoti nuo pristatytų Prekių perdavimo–priėmimo akto pasirašymo dienos.
7.1.2. Garantiniai terminai sustabdomi tiek laiko, kiek Pirkėjas negali tinkamai naudoti Prekių dėl nustatytų Prekių trūkumų, už kuriuos atsako Tiekėjas. Jeigu Pirkėjas dėl Prekių trūkumų negali naudoti tik apibrėžtos Prekių dalies, garantiniai terminai sustabdomi tik tokios dalies atžvilgiu.
7.1.3. Tiekėjas neatsako už Prekių trūkumus, kurie atsirado dėl Prekių normalaus susidėvėjimo, jų netinkamo naudojimo ar priežiūros arba Pirkėjo, jo personalo arba trečiųjų asmenų kaltės, su sąlyga, kad nėra Tiekėjo kaltės dėl tokių Prekių trūkumų, Prekių netinkamo naudojimo ar priežiūros.

7.2. Pretenzijos dėl Prekių trūkumų

7.2.1. Pirkėjas, per garantinius terminus nustatęs Prekių trūkumų, turi nedelsdamas, bet ne vėliau nei per 30 (trisdešimt) dienų ir ne vėliau nei iki garantinio termino pabaigos, pareikšti rašytinę pretenziją Tiekėjui ir nustatyti protingus terminus, jeigu jų nėra nustatyta Specialiosiose sąlygose, Prekių trūkumams pašalinti.
7.2.2. Tiekėjas privalo neatlygintinai pašalinti visus Prekių trūkumus, už kuriuos atsako Tiekėjas, per Pirkėjo pretenzijoje nustatytus protingus terminus, jeigu konkretūs terminai nėra nustatyti Specialiosiose sąlygose, kurie skaičiuojami nuo pretenzijos gavimo dienos.
7.2.3. Jei Tiekėjas nepripažįsta Prekių trūkumų, kiekviena iš Šalių gali kreiptis dėl nepriklausomos ekspertizės atlikimo. Jei Tiekėjas ilgiau nei 10 (dešimt) dienų nuo Pirkėjo kreipimosi neatsako arba nepasitelkia nepriklausomo su Pirkėju suderinto (Pirkėjas negali nepagrįstai neduoti pritarimo Tiekėjui pasitelkti siūlomą ekspertą) eksperto ginčui spręsti ar (ir) jei ginčas užtruko ilgiau nei 30 (trisdešimt) dienų nuo Pirkėjo pirmojo kreipimosi, tai Pirkėjas turi teisę savarankiškai kreiptis dėl ekspertizės atlikimo. Tokiu atveju ekspertizės išlaidas padengia:
7.2.3.1. jei Prekės atitinka Sutartyje ir įstatymuose bei kituose teisės aktuose nurodytus reikalavimus – Pirkėjas;
7.2.3.2. jei Prekės neatitinka Sutartyje ir įstatymuose bei kituose teisės aktuose nurodytų reikalavimų – Tiekėjas.
7.2.4. Ekspertizės išvados Šalims yra privalomos.
7.2.5. Pirkėjas nepraranda teisės pareikšti pretenziją dėl Prekių trūkumų, o Tiekėjas turi pareigą neatlygintinai pašalinti visus Prekių trūkumus, nepriklausomai nuo to, ar tie trūkumai galėjo būti nustatyti Prekių perdavimo–priėmimo akto pasirašymo metu.

7.3. Prekių trūkumų šalinimas

7.3.1. Tiekėjas privalo nemokamai pašalinti Prekių trūkumus, sutaisydamas Prekes ar jų dalį arba pakeisdamas Prekę nauja Preke ar jos dalimi.
7.3.2. Pirkėjas privalo suteikti prieigą Tiekėjui atlikti Prekių trūkumų pašalinimą, kad Tiekėjas galėtų atlikti tai per nustatytus terminus. Jei Prekių trūkumai šalinami Prekių naudojimo vietoje, Pirkėjas ir Tiekėjas privalo susitarti dėl Prekių trūkumų šalinimo laiko.
7.3.3. Sutaisytoje Prekių dalyje pakartotinai nustačius Prekių trūkumų, Tiekėjas privalo pakeisti Prekes naujomis kokybiškomis Prekėmis, nebent Pirkėjas raštu sutiktų Prekes dar kartą taisyti.
7.3.4. Pašalinus Prekių trūkumus, garantinis terminas sutaisytajai Prekių daliai ar naujoms Prekėms vėl pradedamas skaičiuoti nuo tinkamai sutaisytų ar pakeistų Prekių (ar jų dalių) perdavimo Pirkėjui dienos.
7.3.5. Jeigu Prekių trūkumų šalinimas gali turėti įtakos Prekių funkcionalumui, Pirkėjas gali pareikalauti Tiekėjo pakartotinai atlikti bandymus, atliktus pagal Sutartį (jei tokie buvo numatyti). Pirkėjas privalo raštu pateikti Tiekėjui tokį reikalavimą per 30 (trisdešimt) dienų po Prekių trūkumų pašalinimo. Tokie bandymai atliekami pagal anksčiau atliktų bandymų sąlygas, išskyrus tai, kad jie visais atvejais turi būti atliekami Tiekėjo rizika ir sąskaita.
7.3.6. Tiekėjas, pašalinęs visus Prekių trūkumus, privalo apie tai informuoti Pirkėją.
7.3.7. Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas po Tiekėjo pranešimo apie Prekių trūkumų pašalinimą gavimo privalo patikrinti trūkumus, nurodytus Defektų akte arba Pirkėjo pretenzijoje, ir raštu patvirtinti, kurie Prekių trūkumai buvo pašalinti.

7.4. Pirkėjo teisės, Tiekėjui nepašalinus Prekių trūkumų

7.4.1. Jeigu Tiekėjas atsisako pašalinti arba nepašalina Prekių trūkumų per Pirkėjo nustatytus protingus terminus, Pirkėjas turi teisę:
7.4.1.1. pašalinti Prekių trūkumus pats arba pasamdydamas trečiuosius asmenis, iš anksto apie tai informuodamas Tiekėją, ir pareikalauti Tiekėjo atlyginti Prekių ekspertizės bei Prekių trūkumų šalinimo išlaidas ir padengti patirtus nuostolius; arba
7.4.1.2. reikalauti sumažinti Tiekėjui mokėtiną sumą ir grąžinti dėl šios sumos sumažinimo susidariusią permoką per 30 (trisdešimt) dienų nuo Tiekėjui nustatyto termino pašalinti Prekių trūkumus pabaigos, jeigu tai neprieštarauja VPĮ įtvirtintiems principams; arba
7.4.1.3. grąžinti Prekes Tiekėjui ir nemokėti už tokias Prekes ar reikalauti grąžinti už Prekes sumokėtą sumą bei nutraukti Sutartį.
7.4.2. Tiekėjui pagal Sutartį mokėtina suma sumažinama tiek, kiek sumažėja Prekių vertė Pirkėjui dėl Prekių trūkumų, jeigu tokia Prekių vertė gali būti išskaitoma iš bendros Prekių vertės Į Prekių vertės sumažėjimą, be kita ko, įskaičiuojamos Pirkėjo išlaidos Prekių trūkumų įvertinimui ir šalinimui (jeigu tokių Prekių kaina buvo nurodyta pirkimo metu), Pirkėjo esamų ar būsimų išlaidų Prekių eksploatavimui padidėjimas (jeigu tokios išlaidos buvo vertinamos pirkimo metu).
7.4.3. Tiekėjas privalo patenkinti Pirkėjo pagal Bendrųjų sąlygų 7.4.4 punktą pareikštą piniginį reikalavimą per 30 (trisdešimt) dienų arba per ilgesnį Pirkėjo reikalavime nurodytą protingą terminą.
7.4.4. Už vėlavimą pašalinti Prekių trūkumus Pirkėjas privalo reikalauti Tiekėjo sumokėti Specialiosiose sąlygose nustatyto dydžio netesybas.

8. PRISTATYMO TERMINAI

8.1. Pristatymo terminai ir Prekių tiekimo grafikas

8.1.1. Tiekėjas privalo pristatyti Prekes laikydamasis terminų, nurodytų Specialiosiose sąlygose.

8.1.2. Jei taikytina, Pirkėjas privalo ne vėliau kaip per 14 (keturiolika) darbo dienų nuo Sutarties įsigaliojimo arba per kitą pirkimo dokumentuose nurodytą terminą parengti ir pateikti Tiekėjui suderinimui Prekių tiekimo grafiką (toliau – **Grafikas**).
8.1.3. Jei aktualu, Grafike turi būti pažymėta, kurios Prekės gali būti pristatomos lygiagrečiai, o kurios gali būti pristatomos tik numatytu eiliškumu.

8.2. Netesybos už Prekių pristatymo vėlavimą

8.2.1. Jeigu Tiekėjas praleidžia Prekių pristatymo terminus, nustatytus Specialiosiose sąlygose, Tiekėjui iki Prekių pristatymo datos taikomos Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybos.
8.2.2. Tiekėjui praleidus Prekių dalies pristatymo terminą, netesybos skaičiuojamos nuo Prekių dalies pristatymo termino pabaigos (neįskaitytinai) iki Prekių dalies pristatymo datos (įskaitytinai), nustatytos pagal Prekių perdavimo–priėmimo aktus.
8.2.3. Jei Tiekėjui pagal šią Sutartį yra priskaičiuotos netesybos, Pirkėjo už Prekes mokėtina suma mažinama priskaičiuotų netesybų suma. Taip pat Pirkėjas turi teisę priskaičiuotas netesybas vienašališkai išskaičiuoti iš bet kokių Tiekėjui atliekamų mokėjimų teisės aktų nustatyta tvarka, pranešant Tiekėjui raštu apie tokių netesybų įskaitymą.

9. PRIEVOLIŲ PAGAL SUTARTĮ ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMO BŪDAI

Šalių prievolių pagal Sutartį įvykdymas yra užtikrinamas Specialiųjų sąlygų 8 skyriuje nurodytais prievolių pagal Sutartį įvykdymo užtikrinimo būdais, Bendrųjų sąlygų 10 skyriuje nustatyta sutartinių įsipareigojimų įvykdymo užtikrinimo tvarka, Bendrųjų sąlygų 12.1.3 punkte nurodytu avanso užtikrinimu (jeigu Specialiosiose sąlygose yra nurodytas avanso dydis ir yra reikalaujama avanso užtikrinimo), Specialiųjų sąlygų 9 skyriuje nurodytomis netesybomis.

10. SUTARTIES ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMAS (JEI TAIKOMA)

10.1. Šio skyriaus nuostatos taikomos tuomet, jei Specialiosiose sąlygose numatyta, kad tinkamam Sutarties įvykdymui užtikrinti Tiekėjas turi pateikti banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštą arba kitą Specialiosiose sąlygose nurodytą sutartinių įsipareigojimų įvykdymo užtikrinimą.
Pastaba. Kai Specialiosiose sąlygose nurodoma, kad Pirkėjas reikalauja pateikti kredito unijos išduotą Sutarties įvykdymo užtikrinimą, šio skyriaus nuostatos taikomos pagal poreikį ir Pirkėjas gali nusimatyti papildomus reikalavimus Specialiosiose sąlygose tokio Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimui, atitinkančius įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatas.
10.2. Tiekėjas privalo pateikti Pirkėjui Specialiosiose sąlygose nurodytos rūšies ir dydžio Sutarties įvykdymo užtikrinimą – pirmo pareikalavimo banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštą (kartu su draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštu turi būti pateiktas ir pasirašytas draudimo liudijimas (polisas) bei dokumentas, įrodantis, kad draudimo įmoka už išduotą laidavimo draudimo raštą yra sumokėta), atitinkantį Bendrųjų sąlygų 10 skyriuje nurodytas sąlygas, per Specialiosiose sąlygose nustatytą terminą (toliau – **Sutarties įvykdymo užtikrinimas**).
10.3. Jei Tiekėjas nepateikia Pirkėjui Sutartyje nustatytos vertės Sutarties įvykdymo užtikrinimo per Sutartyje nustatytą terminą, laikoma, kad Tiekėjas atsisakė sudaryti Sutartį ir Pirkėjas turi teisę VPĮ nustatyta tvarka pasiūlyti sudaryti Sutartį kitam tiekėjui.
10.4. Prieš pateikdamas Sutarties įvykdymo užtikrinimą, Tiekėjas gali prašyti Pirkėjo patvirtinti, kad Pirkėjas sutinka priimti Tiekėjo siūlomą Sutarties įvykdymo užtikrinimą. Tokiu atveju, Pirkėjas privalo atsakyti Tiekėjui ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo Tiekėjo prašymo gavimo dienos.

10.5. Sutarties įvykdymo užtikrinime bankas (draudimo bendrovė) privalo neatšaukiamai ir besąlygiškai įsipareigoti ne vėliau kaip per 15 (penkiolika) dienų nuo Pirkėjo raštiško pranešimo apie Tiekėjo Sutartyje nustatytų prievolių pažeidimą, dalinį ar visišką jų nevykdymą arba netinkamą vykdymą gavimo dienos, sumokėti Pirkėjui Sutarties įvykdymo užtikrinime nurodytą sumą, pinigus pervedant į Pirkėjo sąskaitą.
10.6. Sutarties įvykdymo užtikrinime negali būti nurodyta, kad bankas (draudimo bendrovė) atsako tik už tiesioginių nuostolių atlyginimą. Bankas (draudimo bendrovė) neturi teisės reikalauti, kad Pirkėjas pagrįstų savo reikalavimą. Pirkėjas pranešime bankui (draudimo bendrovei) nurodo, kad Sutarties įvykdymo užtikrinimo suma jam priklauso dėl to, kad Tiekėjas iš dalies ar visiškai neįvykdė Sutarties ir (arba) ji buvo nutraukta dėl Tiekėjo kaltės. Pirkėjas neįsipareigoja įrodyti realiai patirtų nuostolių ir Tiekėjas, pasirašydamas Sutartį ir pateikdamas Sutarties įvykdymo užtikrinimą, patvirtina, kad Sutarties įvykdymo užtikrinimo suma laikytina minimaliais neįrodinėjamais Pirkėjo nuostoliais.
10.7. Sutarties įvykdymo užtikrinimas turi įsigalioti ne vėliau negu jo pateikimo Pirkėjui dieną.
10.8. Sutarties įvykdymo užtikrinimo suma turi būti nurodoma ir išmokama eurais.
10.9. Sutarties įvykdymo užtikrinimas turi būti surašytas lietuvių arba kita kalba (esant Pirkėjo prašymui, turi būti pateiktas vertimas į lietuvių kalbą).
10.10. Sutarties įvykdymo užtikrinime nurodytas jo galiojimo terminas turi būti ne trumpesnis nei nurodytas Specialiosiose sąlygose.
10.11. Jeigu Sutarties trukmė yra ilgesnė nei 1 (vieneri) metai, Tiekėjas turi teisę pateikti 1 (vienerius) metus galiojantį Sutarties įvykdymo užtikrinimą, tačiau privalo pratęsti Sutarties įvykdymo užtikrinimo terminą arba pateikti naują Sutarties įvykdymo užtikrinimą ne vėliau kaip prieš 10 (dešimt) darbo dienų iki Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino pabaigos.
10.12. Jeigu Sutartyje nustatytomis sąlygomis Prekių pristatymo terminas yra pratęsiamas arba nukeliamas dėl Sutarties sustabdymo arba pristatyti Prekes arba taisyti Prekių trūkumus yra vėluojama, Tiekėjas privalo užtikrinti Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimą visą Sutarties galiojimo laikotarpį ir ne vėliau kaip iki Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino pabaigos privalo Pirkėjui pateikti naują arba pratęstą Sutarties įvykdymo užtikrinimą.
10.13. Tiekėjui laiku nepratęsus Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino arba nepateikus naujo Sutarties įvykdymo užtikrinimo, Pirkėjas turi teisę reikalauti Specialiosiose sąlygose nustatyto dydžio netesybų už kiekvieną pradelstą dieną.
10.14. Pirkėjas nepriima Sutarties įvykdymo užtikrinimo ir (ar) laiko jį negaliojančiu, ir (ar) kreipiasi į Tiekėją dėl naujo Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimo Pirkėjui, o Tiekėjas privalo Sutarties įvykdymo užtikrinimą pateikti per trumpiausiai įmanomą terminą, jei Sutarties įvykdymo užtikrinimas neatitinka Sutartyje keliamų reikalavimų arba Pirkėjas turi informacijos, susijusios su Sutarties įvykdymo užtikrinimą išdavusio banko (draudimo bendrovės) veiklos sustabdymu arba galimu veiklos sustabdymu (įskaitant nemokumą, likvidavimą ar teisinės apsaugos taikymo procedūras).
10.15. Jei Tiekėjas pažeidžia Sutartimi nustatytus įsipareigojimus, dalinai ar visiškai įsipareigojimų nevykdo (ar juos vykdo ne pagal Sutarties sąlygas), Pirkėjas gali pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu. Tiekėjas, siekdamas toliau vykdyti Sutarties įsipareigojimus, privalo per 10 (dešimt) darbo dienų nuo pranešimo apie Sutarties įvykdymo užtikrinimo sumokėjimą Pirkėjui pranešimo gavimo dienos pateikti Pirkėjui naują Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio Sutarties įvykdymo užtikrinimą.
10.16. Pirkėjas gali pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu, esant bet kuriai iš žemiau nurodytų aplinkybių:
10.16.1. Tiekėjas neįvykdė, nevykdo arba netinkamai vykdo savo įsipareigojimus pagal Sutartį;
10.16.2. Tiekėjas per protingai nustatytą laikotarpį neįvykdo Pirkėjo nurodymo ištaisyti Prekių trūkumus;

10.16.3. jei dėl bet kokių Tiekėjo veiksmų (veikimo ar neveikimo) Pirkėjas patyrė nuostolius (įskaitant, bet neapribojant, papildomas išlaidas, negautas pajamas ar kitus tiesioginius ir netiesioginius nuostolius, delspinigius ir (arba) baudas (jei tai yra numatyta Specialiosiose sutarties sąlygose);
10.16.4. Tiekėjas be pateisinamos priežasties (ne Sutartyje nustatytais atvejais) vienašališkai nutraukia Sutartį.

11. SUTARTIES KAINA IR JOS PERSKAIČIAVIMAS

11.1. Sutarties kaina, kurią Pirkėjas privalo sumokėti Tiekėjui už faktiškai pristatytas Prekes pagal Sutarties sąlygas, įskaitant visus Susitarimus, yra apskaičiuojama, taikant kainos apskaičiavimo būdą ar būdus, nurodytus Specialiosiose sąlygose.
11.2. Pradinės sutarties vertė yra nurodyta Specialiosiose sąlygose.
11.3. Laikoma, kad į Sutarties kainą yra įtrauktos visos Tiekėjo išlaidos, susijusios su visų Prekių pristatymu, taip pat su tinkamu šioje Sutartyje numatytų kitų Tiekėjo įsipareigojimų įvykdymu, įskaitant draudimus, muitus ir kitokias išlaidas, Tiekėjo patirtas vykdant Sutartyje numatytus įsipareigojimus.
11.4. Sutarties kainos peržiūra atliekama Specialiosiose sąlygose nustatyta tvarka.

12. ATSISKAITYMO TVARKA

12.1. Išankstinis mokėjimas (avansas) (jei taikoma)

12.1.1. Bendrųjų sąlygų 12.1 poskyrio sąlygos taikomos tuo atveju, jei Specialiosiose sąlygose yra nurodyta, kad Tiekėjui mokamas išankstinis mokėjimas (avansas) (toliau – **Avansas**).
12.1.2. Pirkėjas sumoka Tiekėjui ne didesnį kaip Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio Avansą.
12.1.3. Jei Specialiosiose sąlygose to reikalaujama, Tiekėjas, norėdamas gauti Avansą, kreipdamasis dėl Avanso išmokėjimo, ne vėliau kaip per 10 (dešimt) darbo dienų nuo Sutarties įsigaliojimo dienos kartu su išankstinio mokėjimo sąskaita Pirkėjui turi pateikti Avanso užtikrinimą – banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo raštą arba kitą sutartinių įsipareigojimų įvykdymo užtikrinimą ne mažesnei kaip Specialiosiose sąlygose prašomo Avanso dydžio sumai (toliau – **Avanso užtikrinimas**).
Pastaba. Kai Specialiosiose sąlygose nurodoma, kad Pirkėjas reikalauja pateikti kredito unijos išduotą Avanso užtikrinimą, šio poskyrio nuostatos taikomos pagal poreikį ir Pirkėjas gali nusimatyti papildomus reikalavimus Specialiosiose sąlygose tokio Avanso užtikrinimo pateikimui, atitinkančius įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatas.
12.1.4. Prieš pateikdamas Avanso užtikrinimą, Tiekėjas gali prašyti Pirkėjo patvirtinti, kad Pirkėjas sutinka priimti Tiekėjo siūlomą Avanso užtikrinimą. Tokiu atveju, Pirkėjas privalo atsakyti Tiekėjui ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas nuo Tiekėjo prašymo gavimo dienos.
12.1.5. Avanso užtikrinimu bankas (draudimo bendrovė) privalo neatšaukiamai ir besąlygiškai įsipareigoti ne vėliau kaip per 15 (penkiolika) dienų nuo Pirkėjo raštiško pranešimo apie Sutarties neįvykdymą ar Sutarties nutraukimą dėl Tiekėjo kaltės, sumokėti Pirkėjui sumą, neviršijančią išmokėto Avanso sumos ir užtikrinimo sumos, pinigus pervedant į Pirkėjo sąskaitą.
12.1.6. Bankas (draudimo bendrovė) neturi teisės reikalauti, kad Pirkėjas pagrįstų savo reikalavimą. Pirkėjas pranešime bankui (draudimo bendrovei) nurodys, kad Avanso užtikrinimo suma jam priklauso dėl to, kad Tiekėjas iš dalies ar visiškai neįvykdė Sutarties sąlygų ir (arba) ji buvo nutraukta dėl Tiekėjo kaltės ir Tiekėjas negrąžino Avanso.
12.1.7. Avanso užtikrinimo suma turi būti nurodoma ir išmokama eurais.
12.1.8. Avanso užtikrinimas turi būti surašytas lietuvių arba kita kalba (esant Pirkėjo prašymui, turi būti pateiktas vertimas į lietuvių kalbą).

12.1.9. Avanso užtikrinimas, neatitinkantis šiame Sutarties poskyryje nustatytų reikalavimų, nebus priimamas.
12.1.10. Jei Sutarties vykdymo metu Avanso užtikrinimą išdavęs bankas (draudimo bendrovė) negali įvykdyti savo įsipareigojimų, Pirkėjas gali raštu pareikalauti Tiekėjo per 10 (dešimt) darbo dienų pateikti naują Avanso užtikrinimą, tokiomis pačiomis sąlygomis kaip ir ankstesnysis.
12.1.11. Pirkėjas sumoka Tiekėjui avansą per Specialiosiose sąlygose numatytą terminą nuo išankstinio mokėjimo sąskaitos ir Avanso užtikrinimo (jei taikoma) gavimo dienos. Sumokėto avanso suma išskaitoma iš mokėtinos sumos.
12.1.12. Nutraukus Sutartį, Tiekėjas privalo grąžinti Pirkėjui gautą Avansą per 5 (penkias) darbo dienas (jeigu dalis Prekių pristatyta, Pirkėjas jas yra priėmęs ir jomis gali naudotis pagal paskirtį – grąžinama ta Avanso dalis, kuri viršija Pirkėjo priimtų Prekių kainą). Jei Tiekėjas negrąžina gauto Avanso, Pirkėjas pasinaudoja Avanso užtikrinimu (jei taikoma). Tais atvejais, jei nebuvo taikytas Bendrųjų sąlygų 12.1.3 punktas, Tiekėjas turi sumokėti Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybas, skaičiuojamas nuo grąžintinos Avanso sumos už laikotarpį nuo Avanso išmokėjimo iki jo grąžinimo.

12.2. Mokėjimų tvarka

12.2.1. Tiekėjas išrašo Sąskaitą tik Šalims pasirašius Prekių perdavimo–priėmimo aktą, jeigu kitaip nenumatyta Specialiosiose sąlygose:
12.2.1.1. elektroninę sąskaitą faktūrą, atitinkančią Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartą, kurio nuoroda paskelbta 2017 m. spalio 16 d. Komisijos įgyvendinimo sprendime (ES) 2017/1870 dėl nuorodos į Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartą ir sintaksių sąrašo paskelbimo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2014/55/ES (toliau – **Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartas**), Tiekėjas gali pateikti pasirinktomis priemonėmis;
12.2.1.2. Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standarto neatitinkančią elektroninę sąskaitą faktūrą Tiekėjas gali teikti tik naudodamasis Sąskaitų administravimo bendrosios informacinės sistemos (toliau – **SABIS**) priemonėmis.
12.2.2. Pirkėjas elektronines sąskaitas faktūras priima ir apdoroja naudodamasis informacinės sistemos SABIS priemonėmis, išskyrus jeigu mobilizacijos, karo ar nepaprastosios padėties atveju yra informacinės sistemos SABIS pažeidimų, dėl kurių negalimas Pirkėjo ir Tiekėjo bendravimas ir keitimasis informacija naudojantis SABIS.
12.2.3. Išankstinio mokėjimo sąskaitas (jeigu Specialiosiose sąlygose yra numatytas Avanso mokėjimas) Tiekėjas privalo pateikti šiame Sutarties poskyryje nustatyta tvarka.
12.2.4. Pirkėjas atlieka mokėjimus už Prekes Specialiosiose sąlygose nustatytais terminais.
12.2.5. Už mokėjimų pagal Sutartį vėlavimus, Pirkėjui taikomos netesybos Specialiosiose sąlygose nustatyta tvarka.
12.2.6. Jei Prekės pristatomos dalimis, aukščiau nurodyta atsiskaitymo tvarka galioja kiekvienai tokiai daliai, jei Specialiosiose sąlygose nenustatyta kitaip.
12.2.7. Jeigu Šalys sudaro trišalį susitarimą su subtiekėju, Pirkėjas privalo pervesti subtiekėjui mokėtiną sumą į subtiekėjo banko sąskaitą, nurodytą trišaliame susitarime, o likutį pervesti į Tiekėjo banko sąskaitą po to, kai pagal Sutarties ir trišalio susitarimo reikalavimus sudaromas pristatytų Prekių perdavimo–priėmimo aktas ir Tiekėjas pateikia Sąskaitą už Prekes Pirkėjui.

12.3. Kiti atsiskaitymo klausimai

12.3.1. Pirkėjas privalo pervesti mokėjimus Tiekėjui į Tiekėjo banko sąskaitą, nurodytą Specialiosiose sąlygose.

12.3.2. Pirkėjas turi teisę sumas, gautinas iš Tiekėjo, išskaityti iš mokėjimų Tiekėjui pagal Sutartį (vienašališkai daryti įskaitymus). Dėl šios priežasties Tiekėjas neturi teisės perleisti arba įkeisti reikalavimo teisių į gautinas pagal Sutartį sumas tretiesiems asmenims arba kitaip jomis disponuoti be Pirkėjo sutikimo.
12.3.3. Visi mokėjimai pagal Sutartį atliekami eurais.
12.3.4. Už pavėluotus mokėjimus pagal Sutartį mokančioji Šalis privalo sumokėti kitai Šaliai Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio netesybas.

13. KONFIDENCIALI INFORMACIJA

13.1. Šalys įsipareigoja laikytis konfidencialumo ir be kitos Šalies rašytinio sutikimo neatskleisti tos Šalies informacijos, nurodytos kaip konfidencialios, jokiems Šalies darbuotojams, su Šalimi susijusiems ar kitiems tretiesiems asmenims, kuriems nėra būtina šią informaciją naudoti jų darbo tikslais, išskyrus žemiau nurodytus atvejus.
13.2. Šalis turi teisę atskleisti kitos Šalies konfidencialią informaciją šiais atvejais:
13.2.1. konfidencialios informacijos atskleidimas yra būtinas tinkamam Šalies teisių ar pareigų pagal Sutartį įgyvendinimui – tačiau tokiu atveju informaciją galima atskleisti tik ta apimtimi, kiek tai yra reikalinga sutartinių teisių ar pareigų įgyvendinimui, ir tik tokiems tretiesiems asmenims, kuriems būtina, su sąlyga, kad konfidencialią informaciją gaunantys tretieji asmenys prisiima tokius pačius konfidencialumo įsipareigojimus, kokie yra nustatyti šioje Sutartyje. Jeigu tretieji asmenys atskleidžia konfidencialią informaciją, Šalis atsako už jų veiksmus kaip už savo;
13.2.2. konfidencialią informaciją yra būtina atskleisti pagal įstatymų bei kitų teisės aktų reikalavimus, įskaitant atvejus, kai to reikalauja viešojo administravimo subjektai, taip, kaip jie apibrėžti Lietuvos Respublikos viešojo administravimo įstatyme.
13.3. Prieš atskleisdama konfidencialią informaciją, Šalis privalo informuoti kitą Šalį (tiek, kiek tai nedraudžiama pagal įstatymus bei kitus teisės aktus) apie būtinybę arba gautą viešojo administravimo subjekto reikalavimą atskleisti konfidencialią informaciją ir imtis protingų priemonių, siekdama užtikrinti atskleistos informacijos konfidencialumą.
13.4. Šalis atsako:
13.4.1. už bet kokį neteisėtą, įskaitant atsitiktinį, kitos Šalies konfidencialios informacijos ar bet kurios jos dalies atskleidimą ar perdavimą arba konfidencialios informacijos neteisėtą naudojimą;
13.4.2. už tai, kad nesiėmė visų protingų veiksmų, kad išsaugotų ir apsaugotų kitos Šalies konfidencialią informaciją ar bet kurią jos dalį, užkirstų kelią tolesniam jos neteisėtam atskleidimui, perdavimui ar naudojimui.
13.5. Šalis nepagrįstai atskleidusi kitos Šalies konfidencialią informaciją privalo sumokėti kitai Šaliai Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudą.

14. ASMENS DUOMENŲ APSAUGA

14.1. Šalys įsipareigoja užtikrinti asmens duomenų saugumą bei asmens duomenų tvarkymą vykdyti teisėtai, vadovaujantis 2016 m. balandžio 27 d. priimto Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (ES) 2016/679 dėl fizinių asmenų apsaugos tvarkant asmens duomenis ir dėl laisvo tokių duomenų judėjimo ir kuriuo panaikinama Direktyva 95/46/EB (Bendrasis duomenų apsaugos reglamentas) ir kitų teisės aktų, reglamentuojančių asmens duomenų tvarkymą, nuostatomis.
14.2. Šalys patvirtina, kad jeigu siekiant užtikrinti tinkamą Sutarties vykdymą bus tvarkomi asmens duomenys, Šalys įsipareigoja sudaryti atskirą susitarimą dėl duomenų tvarkymo, kuriuo nustato duomenų tvarkymo dalyką ir trukmę, duomenų tvarkymo pobūdį ir tikslą, asmens duomenų rūšis ir duomenų subjektų kategorijas bei duomenų valdytojo prievoles ir teises.

15. INTELEKTINĖ NUOSAVYBĖ

15.1. Visi rezultatai ir su jais susijusios teisės, įgytos vykdant Sutartį, įskaitant intelektinės nuosavybės teises, išskyrus asmenines neturtines teises į intelektinės veiklos rezultatus, yra Pirkėjo nuosavybė, pereinanti Pirkėjui nuo Prekių perdavimo–priėmimo momento be jokių apribojimų, kurią Pirkėjas gali naudoti, publikuoti, perleisti ar perduoti be atskiro Tiekėjo sutikimo tretiesiems asmenims, jei Specialiosiose sąlygose nenumatyta kitaip ar intelektinės nuosavybės teisės negali būti perduodamos nuosavybės teise dėl Prekių pobūdžio ar (ir) Prekių gamintojo išimtinių teisių, patentų ir kt.
15.2. Tiekėjas įsipareigoja atlyginti nuostolius Pirkėjui dėl bet kokių reikalavimų, kylančių dėl intelektinės nuosavybės teisių, įskaitant, bet neapsiribojant, dėl patento, prekių ženklo, pramoninio dizaino savininko (naudotojo) teisės (registruojamos arba ne), teisės, kylančios iš paraiškų bet kurioms minėtoms teisėms įregistruoti, autoriaus teisės, duomenų bazių gamintojų (*sui generis*) teisės, firmų, įmonių, organizacijų, verslo pavadinimų ar vardų savininkų ir kitos panašios teisės ar įsipareigojimai, nepriklausomai nuo to, ar jie registruoti Lietuvos Respublikoje, ar kitose šalyse, ar neregistruotini, kaip numatyta Sutartyje, išskyrus atvejus, kai toks pažeidimas atsiranda dėl Pirkėjo kaltės.
15.3. Tiekėjas neturi teisės be išankstinio rašytinio Pirkėjo sutikimo naudoti Pirkėjo simbolių, pavadinimo ir ženklo reklamoje, rinkodaroje, taip pat naudotis Pirkėjo sukurtais intelektiniais veiklos rezultatais. Pažeidus reikalavimą, Tiekėjui taikoma Specialiosiose sąlygose nurodyta bauda.

16. PAREIŠKIMAI IR GARANTIJOS

16.1. Kiekviena iš Šalių pareiškia ir garantuoja kitai Šaliai, kad:
16.1.1. yra teisėtai priimti ir galioja visi būtini sprendimai, gauti leidimai bei sutikimai, taip pat teisėtai atlikti ir galioja kiti teisiniai veiksmai, reikalingi Sutarties sudarymui, galiojimui ir vykdymui;
16.1.2. sudarydama Sutartį, Šalis neviršija savo kompetencijos ir nepažeidžia jai taikomų įstatymų bei kitų teisės aktų, teismo ar arbitražo teismo sprendimų, administracinių aktų, sutarčių ar kitų prievolių pagal taikomą privatinę teisę, viešąją teisę, Europos Sąjungos teisę arba tarptautinę teisę;
16.1.3. Šalies atstovas turi visus reikiamus įgaliojimus sudaryti ir įvykdyti Sutartį. Šalies atstovas, sudarydamas ir pasirašydamas Sutartį, nepažeidžia Šalies įstatų, nuostatų ir kitų vidaus dokumentų, Šalies valdymo ir kitų organų ir (ar) kreditorių teisių ir teisėtų interesų, sudarydamas Sutartį jis Šalies ir Šalies organų narių, kreditorių atžvilgiu veikia sąžiningai ir protingai;
16.1.4. Šalis įvertino visas aplinkybes, turinčias esminės reikšmės Sutarties sudarymui ir jos vykdymui. Nė viena iš Sutartyje nurodytų sąlygų ir aplinkybių neturi neigiamos įtakos Šalies valiai sudaryti Sutartį tokiomis sąlygomis, kurios nurodytos Sutartyje, ir vykdyti iš Sutarties kylančius įsipareigojimus;
16.1.5. Sutartis sudaroma vadovaujantis sąžiningumo, protingumo, teisingumo ir Šalių lygiateisiškumo principais, nenaudojant apgaulės ar spaudimo. Šalys atskleidė viena kitai visą joms žinomą informaciją, turinčią esminės reikšmės Sutarties sudarymui ir jos vykdymui;
16.1.6. visi Šalies pareiškimai ir garantijos yra išsamūs ir nepalieka nutylėtų jokių aplinkybių, kurios darytų šiuos pareiškimus ar garantijas neteisingais.
16.2. Tiekėjas papildomai pareiškia ir garantuoja Pirkėjui, kad Tiekėjas, subtiekėjai, jungtinės veiklos partneriai ir specialistai turi galiojančius ir teisėtus visus įstatymuose bei kituose teisės aktuose numatytus leidimus, licencijas, atestatus, teisės pripažinimo dokumentus, reikalingus vykdant Sutartį.
16.3. Tiekėjas pareiškia, kad parduodamų Prekių disponavimo, valdymo ir naudojimosi teisės nėra apribotos ir jokie tretieji asmenys neturi pretenzijų į Sutartimi perduodamas Prekes (įkeitimai, areštai ar pan.).
16.4. Tiekėjas įsipareigoja vykdant Sutartį laikytis aplinkos apsaugos, socialinės ir darbo teisės

įpareigojimų, nustatytų Europos Sąjungos ir nacionalinėje teisėje, kolektyvinėse sutartyse ir VPĮ 5 priede nurodytose tarptautinėse konvencijose.

17. BENDRIEJI ATSAKOMYBĖS KLAUSIMAI

17.1. Netesybų sumokėjimas už vėlavimą ar pareigų pagal Sutartį pažeidimą neatleidžia Šalies nuo Sutartyje numatytų jos pareigų vykdymo.
17.2. Netesybų sumokėjimas ir (ar) Sutarties įvykdymo užtikrinimo gavimas nepanaikina Šalies teisės reikalauti, kad kita Šalis kompensuotų jos patirtus nuostolius. Šioje Sutartyje nustatytos netesybos yra laikomos minimaliais, neįrodinėtinais Šalių nuostoliais. Kiekviena iš Šalių turi teisę gauti iš kitos Šalies nuostolių, atsiradusių dėl kitos Šalies netinkamo įsipareigojimų pagal Sutartį vykdymo ar nevykdymo, neviršijant Pradinės sutarties vertės, jei teisės aktai nenumato, kad privalo būti kompensuota didesnė suma. Šiame punkte numatytas atsakomybės ribojimas netaikomas, jei žala atsirado dėl konfidencialumo įsipareigojimų, asmens duomenų apsaugą reglamentuojančių teisės aktų ar intelektinės nuosavybės teisių pažeidimo.
17.3. Tuo atveju, jei paaiškėja, kad kuris nors iš šioje Sutartyje pateiktų pareiškimų ar garantijų buvo iš esmės neteisingas, melagingas ar klaidinantis, Šalis pažeidėja nukentėjusiai Šaliai privalo atlyginti visus nuostolius, kuriuos nukentėjusioji Šalis patyrė dėl tokio neteisingo, melagingo ar klaidinančio pareiškimo ar garantijos.
17.4. Šioje Sutartyje numatytos teisių gynybos priemonės neapriboja Šalių teisės pasinaudoti kitomis teisėtomis teisių gynybos priemonėmis.
17.5. Atsakomybės apribojimai pagal Sutartį netaikomi, kai žala padaroma tyčia arba dėl didelio neatsargumo, padaroma neturtinė žala, sužalojama sveikata ar atimama gyvybė, taip pat kai padaroma žala (nuostoliai) tretiesiems asmenims, įskaitant atvejus, jeigu vienos Šalies padarytą žalą tretiesiems asmenims atlygina kita Šalis.
17.6. Pasibaigus Sutarties galiojimui, Šalys neatleidžiamos nuo atsakomybės už Sutarties pažeidimą. Pasibaigus Sutarties galiojimui, Šalys nepraranda teisės reikalauti atlyginti dėl Sutarties nevykdymo patirtus nuostolius bei sumokėti netesybas.
17.7. Jeigu Sutartis nutraukiama dėl esminio Sutarties pažeidimo pagal Bendrųjų sąlygų 22.2.1 papunktį ir (ar) Tiekėjas esminę Sutarties sąlygą, nurodytą Specialiųjų sąlygų 10 skyriuje, vykdo su dideliais ar nuolatiniais trūkumais, Tiekėjas įtraukiamas į nepatikimų tiekėjų sąrašą VPĮ 91 straipsnyje nustatyta tvarka. Atvejai, kuomet laikoma, kad esminė Sutarties sąlyga vykdoma su dideliais arba nuolatiniais trūkumais nurodyti Specialiųjų sąlygų 10 skyriuje. Esminės Sutarties sąlygos vykdymas su dideliais arba nuolatiniais trūkumais gali būti pripažįstamas ir kitais, Specialiosiose sąlygose nenurodytais, atvejais, įvertinus konkrečias esminės Sutarties sąlygos netinkamo vykdymo aplinkybes.

18. NENUGALIMA JĖGA (FORCE MAJEURE)

18.1. Atsakomybė pagal Sutartį netaikoma, taip pat Šalys gali būti visiškai ar iš dalies atleistos nuo civilinės atsakomybės šiais pagrindais:
18.1.1. dėl nenugalimos jėgos (*force majeure*) – taikomos Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.212 straipsnio ir Lietuvos Respublikos Vyriausybės 1996 m. liepos 15 d. nutarimu Nr. 840 „Dėl Atleidimo nuo atsakomybės esant nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybėms taisyklių patvirtinimo" patvirtintų taisyklių nuostatos;
18.1.2. dėl Europos Sąjungos valstybių veiksmų – kai prievolę pagal Sutartį įvykdyti neįmanoma dėl privalomų ir nenumatytų Europos Sąjungos valstybės institucijų veiksmų (aktų), kurių Šalys neturėjo teisės ginčyti ir šie veiksmai negalėjo būti iš anksto numatyti.

18.2. Šalis, prašanti ją atleisti nuo atsakomybės, privalo pranešti kitai Šaliai apie nenugalimos jėgos aplinkybes nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) dienas nuo tokių aplinkybių atsiradimo ar paaiškėjimo, pateikdama įrodymus, kad ji ėmėsi visų pagrįstų atsargumo priemonių ir dėjo visas pastangas, kad sumažintų išlaidas ar neigiamas pasekmes, taip pat pranešti galimą įsipareigojimų įvykdymo terminą. Šalis taip pat turi pateikti kitai Šaliai atitinkamą pranešimą, kai išnyksta įsipareigojimų nevykdymo pagrindas.
18.3. Pagrindas atleisti Šalį nuo atsakomybės atsiranda nuo nenugalimos jėgos aplinkybių atsiradimo momento arba, jeigu laiku nebuvo pateiktas pranešimas, nuo pranešimo pateikimo momento. Jeigu Šalis laiku neišsiunčia pranešimo arba neinformuoja, ji privalo kompensuoti kitai Šaliai žalą, kurią ši patyrė dėl laiku nepateikto pranešimo arba dėl to, kad nebuvo jokio pranešimo.
18.4. Jeigu nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybės tęsiasi ilgiau negu 1 (vieną) mėnesį nuo pranešimo apie jas gavimo dienos, bet kuri Šalis gali nutraukti Sutartį apie tai pranešusi kitai šaliai prieš 5 (penkias) darbo dienas. Nenugalima jėga nelaikoma tai, kad Šalis neturi reikiamų finansinių išteklių arba skolininko kontrahentai pažeidžia savo prievoles, arba skolininkas pažeidžia savo prievoles kontrahentams.

19. SUTARTIES NUOSTATŲ NEGALIOJIMAS

19.1. Jeigu kuri nors Sutarties nuostata yra arba tampa dalinai ar pilnai negaliojanti, Šalys privalo kuo skubiau sudaryti Susitarimą, ir juo pakeisti negaliojančią nuostatą kita nuostata, kuri, kiek tai yra įmanoma, turėtų tokį patį ekonominį ir teisinį efektą, kokio buvo siekta susitariant dėl negaliojančios Sutarties nuostatos. Tokia negaliojanti nuostata nedaro negaliojančiomis kitų Sutarties nuostatų, jeigu tai nepažeidžia įstatymų bei kitų teisės aktų ir galima daryti prielaidą, kad Sutartis būtų buvusi teisėtai sudaryta ir neįtraukus nuostatos, kuri yra negaliojanti.
19.2. Jeigu Specialiosiose sąlygose numatytas Bendrųjų sąlygų nuostatos pakeitimas yra arba tampa dalinai ar pilnai negaliojantis, negali būti taikoma tos Bendrųjų sąlygų nuostatos redakcija, buvusi iki pakeitimo. Tokiu atveju Šalys privalo veikti pagal Bendrųjų sąlygų 19.1 punktą.

20. SUTARTIES PAKEITIMAI

20.1. Sutarties sąlygos Sutarties galiojimo laikotarpiu negali būti keičiamos, išskyrus tokias Sutarties sąlygas, kurių keitimas numatytas Sutartyje ir (ar) galimas vadovaujantis VPĮ nuostatomis.
20.2. Sutarties pakeitimai įforminami Šalims sudarant Susitarimą.
20.3. Šalis, inicijuojanti Susitarimą, privalo pateikti kitai Šaliai pranešimą dėl Sutarties pakeitimo bei pagrindimą dėl to, jog yra faktinis ir teisinis pagrindas sudaryti Susitarimą. Kita Šalis per 5 (penkias) darbo dienas (arba per kitą Šalių raštu sutartą terminą) privalo išanalizuoti ir įvertinti gautą informaciją, pateikti savo pastabas ir pasiūlymus, pagrįstus Sutarties arba imperatyviomis įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatomis.
20.4. Susitarimai įsigalioja nuo jų sudarymo, jei Susitarime nenurodyta kitaip. Susitarimą Pirkėjas privalo paviešinti VPĮ 33 ir 86 straipsniuose nustatyta tvarka.
20.5. Specialiosiose sąlygose nurodytų duomenų apie kontaktinius asmenis bei rekvizitų pasikeitimas nelaikomas Sutarties pakeitimu (išskyrus Tiekėjo, jungtinės veiklos Partnerio, subtiekėjo ar specialisto pakeitimą kitu asmeniu) ir Šalis turi pakeisti tuos duomenis vienašališkai, informuodama apie tai kitą Šalį. Bet kuriuo atveju Sutarties pakeitimu negali būti iš esmės keičiama Sutartis.

21. SUTARTIES SUSTABDYMAS

21.1. Nesant Tiekėjo kaltės ir esant aplinkybėms, kurių Sutarties Šalis negalėjo numatyti Sutarties sudarymo metu, dėl kurių Sutarties Šalis negali vykdyti savo sutartinių įsipareigojimų ir (arba) esant kitoms nenumatytoms aplinkybėms, Sutarties šalys turi teisę inicijuoti Prekių (jų dalies) tiekimo sustabdymą iki atitinkamų aplinkybių pasibaigimo.
21.2. Prekių (jų dalies) tiekimas gali būti stabdomas esant bent vienai iš šių aplinkybių:
21.2.1. esant Bendrųjų sąlygų 18 skyriuje numatytoms nenugalimos jėgos aplinkybėms, sutartinių įsipareigojimų vykdymo terminai stabdomi nuo kliūties atsiradimo momento arba jeigu apie ją nėra laiku pranešta, nuo pranešimo momento ir atnaujinami, kai minėtos aplinkybės nebetrukdo vykdyti Sutarties;
21.2.2. Pirkėjas Sutartyje nurodyta tvarka negali priimti Prekių (pavyzdžiui, nebaigta įrengti patalpa, kurioje turi būti įmontuojamos Prekės), o Tiekėjas dėl to negali vykdyti Sutarties;
21.2.3. dėl nenumatytų prekių, paslaugų ir (ar) darbų, susijusių su perkamu objektu, kurių poreikis paaiškėjo tik vykdant Sutartį;
21.2.4. ne dėl Pirkėjo kaltės vėluoja kitos Pirkėjo pirkimo sutarties, turinčios tiesioginės įtakos šiai Sutarčiai, vykdymas;
21.2.5. esant įrodymais pagrįstoms kliūtims ar trukdymams, sukeltiems Tiekėjui kitų trečiųjų asmenų ne dėl Tiekėjo ne laiku ar netinkamai pagal Sutarties sąlygas ir tvarką įvykdytų sutartinių įsipareigojimų;
21.2.6. pasikeitus galiojančiam teisės aktui ar įsigaliojus naujam teisės aktui, kuris turi įtakos šios Sutarties vykdymui;
21.2.7. sutartinių įsipareigojimų stabdymo būtinybė atsirado dėl sustabdyto / perskirstyto / negauto ir panašiai Pirkėjo Prekių pirkimui skirto finansavimo arba finansavimo trūkumo;
21.2.8. dėl teisminių (arbitražinių) ginčų su Pirkėju ar trečiaisiais asmenimis, kurių dalykas yra tiesiogiai susijęs su Sutarties vykdymu.
21.3. Jei Prekių (jų dalies) tiekimo stabdymas atliekamas dėl Bendrųjų sąlygų 21.2 punkte nurodytų aplinkybių ir tęsiasi ne ilgiau kaip 3 (tris) mėnesius, toks stabdymas laikomas Sutarties keitimu joje numatytomis sąlygomis ir įforminamas Sutarties 21.6 punkte nustatyta tvarka.
21.4. Jei Prekių (jų dalies) stabdymas vykdomas dėl kitų aplinkybių, nenurodytų Bendrųjų sąlygų 21.2 punkte ar (ir) Bendrųjų sąlygų 21.2 punkte nurodytos aplinkybės tęsiasi ilgiau nei 3 (tris) mėnesius ir (ar) nesilaikant šiame skyriuje nustatytos tvarkos, tai laikoma Sutarties keitimu, kuris turi būti atliekamas, vadovaujantis VPĮ nuostatomis ir įforminamas Sutarties 21.6 punkte nustatyta tvarka.
21.5. Sutartinių įsipareigojimų vykdymas gali būti stabdomas tik Sutarties galiojimo laikotarpiu tokia tvarka:
21.5.1. Atsiradus aplinkybėms, dėl kurių Tiekėjas negali vykdyti sutartinių įsipareigojimų, Tiekėjas apie tai nedelsdamas privalo informuoti Pirkėją. Tiekėjo rašytiniame prašyme turi būti nurodyta stabdymo aplinkybė (Bendrųjų sąlygų 21.2 punktas) ir aplinkybės atsiradimą bei galimą terminą pagrindžiantys argumentai, objektyvūs faktai ir įrodymai. Pirkėjas, įvertinęs prašymą, ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas raštu informuoja Tiekėją apie priimtą sprendimą dėl sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymo. Tiekėjui nepateikus konkrečių argumentų, faktų, pagrįstų įrodymais, Pirkėjas turi teisę raštu atsisakyti patvirtinti stabdymą.
21.5.2. Pirkėjui raštu informavus Tiekėją ir pateikus jam argumentuotą paaiškinimą, dėl kokių aplinkybių ir kuriam terminui yra būtina stabdyti sutartinių įsipareigojimų vykdymo terminą, Tiekėjas ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas raštu informuoja Pirkėją ir patvirtina, kad sutinka su stabdymu. Tiekėjas turi teisę prieštarauti sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymui tik tuo atveju, jei Tiekėjas savo sąskaita ir jėgomis gali pašalinti atsiradusias aplinkybes, dėl kurių kilo būtinybė stabdyti sutartinių įsipareigojimų vykdymą.
21.5.3. Tiekėjas, gavęs Pirkėjo raštišką pranešimą apie stabdymą, privalo nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 3 (tris) darbo dienas po patvirtinimo išsiuntimo Pirkėjui dienos, sustabdyti sutartinių įsipareigojimų ar jų dalies vykdymą. Jei sutartinių įsipareigojimų ar jų dalies vykdymas sustabdytas, Šalys negali vykdyti jokių jiems pagal Sutartį ar Sutarties dalį priskirtų įsipareigojimų.

21.6. Šalys sutartinių įsipareigojimų vykdymo stabdymą įformina rašytiniu susitarimu, nurodant priežastis ir sustabdymo terminą, bei pridedant dokumentus, patvirtinančius sustabdymo pagrindą, ir patvirtina Šalių įgaliotų atstovų parašais. Tokie susitarimai yra neatskiriama Sutarties dalis.
21.7. Sutartinių įsipareigojimų vykdymas stabdomas ne ilgesniam kaip konkrečios, pagrįstos aplinkybės egzistavimo laikotarpiui.
21.8. Šalys susitaria, kad sutartinių įsipareigojimų vykdymo sustabdymo terminas į Sutarties vykdymo terminą nėra įskaičiuojamas, jo metu sutartiniai įsipareigojimai nevykdomi ir už šį periodą Pirkėjas Tiekėjui nemoka jokių mokėjimų, baudų ar prastovų.
21.9. Jeigu Sutartyje numatytų prievolių įvykdymo terminai buvo sustabdyti Sutartyje nustatytais pagrindais, jie atnaujinami pasibaigus sustabdymą lėmusioms aplinkybėms arba Šalių susitarime nurodytam terminui, priklausomai nuo to, kuris įvyksta anksčiau. Tuo atveju, jeigu Sutartyje numatytų prievolių įvykdymo terminai atnaujinami anksčiau negu pasibaigia Šalių susitarime nurodytas sustabdymo terminas, Šalys Sutartyje numatytų prievolių įvykdymo terminų atnaujinimo datą įformina raštu.
21.10. Atnaujinus Sutarties vykdymą, neįvykdytų prievolių (jų dalies) įvykdymo terminai ir Sutarties galiojimas nukeliami tokiam terminui, kiek buvo likę laiko jų įvykdymui (Sutarties galiojimui) jų sustabdymo metu.
21.11. Jei sutartinių įsipareigojimų vykdymas buvo sustabdytas ilgesniam nei 3 (trijų) mėnesių laikotarpiui, praėjus šiam terminui, viena Šalis gali rašytiniu pranešimu kitos Šalies pareikalauti atnaujinti Sutarties vykdymą. Šaliai be pagrįstų aplinkybių neatnaujinus Sutarties vykdymo per 10 (dešimt) dienų nuo atitinkamo kreipimosi, kita Šalis gali nutraukti Sutartį, apie tai įspėjusi kitą Šalį prieš 10 (dešimt) dienų.

22. SUTARTIES NUTRAUKIMAS

Sutartis gali būti nutraukiama VPĮ 90 straipsnyje ir Sutartyje numatytais atvejais, įskaitant galimybę nutraukti Sutartį Šalių susitarimu.

22.1. Pretenzijos dėl Sutarties pažeidimų

22.1.1. Jeigu Šalis pažeidžia Sutartį arba įstatymus bei kitus teisės aktus, kita Šalis turi teisę pareikšti jai rašytinę pretenziją, nurodyti, kokią Sutarties ar įstatymų bei kitų teisės aktų nuostatą ir kokiu būdu kita Šalis pažeidė bei nustatyti protingą terminą ištaisyti pažeidimą.
22.1.2. Pretenziją gavusi Šalis privalo nedelsdama, bet ne vėliau nei per 5 (penkias) darbo dienas, atsakyti į pretenziją ir nurodyti, kokių priemonių imsis siekdama ištaisyti pažeidimą per pretenzijoje nustatytą terminą arba motyvuotai pasiūlyti kitą pagrįstą terminą. Tiekėjo teisė siūlyti kitą terminą nelaikoma Pirkėjo pareiga tą terminą priimti. Pretenziją gavusios Šalies pasiūlytasis terminas pakeičia terminą, nurodytą pretenzijoje, tik jeigu kita Šalis jį patvirtina.

22.2. Sutarties nutraukimas Pirkėjo iniciatyva

22.2.1. Pirkėjas vienašališkai nutraukia Sutartį, įspėjęs Tiekėją raštu prieš ne trumpesnį nei 5 (penkių) dienų terminą, jeigu Tiekėjas padaro esminį Sutarties pažeidimą, nurodytą Specialiosiose sąlygose ar Sutarties pažeidimą, kuris atitinka esminio Sutarties pažeidimo požymius, nurodytus Lietuvos Respublikos civiliniame kodekse, ir, gavęs Pirkėjo pretenziją, per pretenzijoje nurodytą terminą neištaiso pažeidimo.
22.2.2. Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ar jos dalį raštu įspėjęs Tiekėją prieš ne trumpesnį nei 10 (dešimties) dienų terminą, jeigu:

22.2.2.1. Tiekėjui yra iškelta bankroto byla, pradėtas bankroto procesas ne teismo tvarka, jis tampa nemokus arba yra nemokumo tikimybė, sustabdo ūkinę veiklą ar susidaro įstatymuose ir kituose teisės aktuose nustatyta tvarka analogiška situacija;
22.2.2.2. Tiekėjo padėtis pasikeičia ir jis atitinka pirkimo dokumentuose nustatytą pašalinimo pagrindą;
22.2.2.3. pasikeičia teisės aktai, susiję su Sutarties objektu, Sutarties vykdymu, ar su Pirkėjo vykdoma veikla, kuriai buvo sudaryta Sutartis, ir dėl tokių pakeitimų Pirkėjas nusprendžia nutraukti Sutartį;
22.2.2.4. Pirkėjas nusprendžia nebevykdyti veiklos, kurios vykdymui Sutartimi įsigyjamos Prekės ir Sutarties poreikis išnyksta;
22.2.2.5. Pirkėjo valdymo organas priima sprendimą, dėl kurio Sutarties poreikis išnyksta;
22.2.2.6. pasikeičia (pablogėja) Pirkėjo finansinė padėtis ar Pirkėjas negauna arba netenka finansavimo ir dėl šios priežasties nusprendžia nutraukti Sutartį;
22.2.2.7. keičiasi Pirkėjo organizacinė struktūra – juridinis statusas, pobūdis ar valdymo struktūra ir tai gali turėti įtakos tinkamam Sutarties įvykdymui arba Sutarties poreikiui;
22.2.2.8. nebelieka perkamų Prekių poreikio;
22.2.2.9. Pirkėjas iš pirkimų priežiūrą atliekančių institucijų gauna nurodymą ar rekomendaciją nutraukti Sutartį;
22.2.2.10. Tiekėjas vėluoja pateikti Sutarties įvykdymo užtikrinimo pratęsimą ilgiau kaip 10 (dešimt) darbo dienų nuo paskutinio Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo termino pabaigos arba atsisako jį pateikti;
22.2.2.11. Tiekėjas atsisako pašalinti arba nepašalina Prekių trūkumų per Pirkėjo nustatytus protingus terminus;
22.2.2.12. Tiekėjas pažeidžia Sutartį arba įstatymus bei kitus teisės aktus ir per Pirkėjo rašytinėje pretenzijoje nurodytą terminą neištaiso pažeidimo;
22.2.2.13. Lietuvos Respublikos Vyriausybė Nacionaliniam saugumui užtikrinti svarbių objektų apsaugos įstatymo nustatyta tvarka priima sprendimą, patvirtinantį, kad Sutartis neatitinka nacionalinio saugumo interesų (taikoma, jeigu Pirkėjas veikia srityse, kurios laikomos nacionaliniam saugumui užtikrinti strategiškai svarbių ūkio sektorių dalimi, ar yra laikomas esminiu subjektu);
22.2.2.14. paaiškėja VPĮ 37 straipsnio 8 dalyje ir (ar) 47 straipsnio 8 dalyje nurodytos aplinkybės.
22.2.3. Sutartis laikoma niekine ir negaliojančia, jei nustatoma, kad Sutarties vykdymas prieštarauja Lietuvos Respublikoje įgyvendinamoms privalomoms tarptautinėms sankcijoms, kaip tai apibrėžta Sankcijų įstatyme ir kituose tarptautiniuose, Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktuose (bent vienai iš taikomų sankcijų). Sutarties negaliojimo momentas nustatomas vadovaujantis minėtu įstatymu.
22.2.4. Pirkėjas nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) dienas, vienašališkai nutraukia Sutartį arba sustabdo jos vykdymą privalomų tarptautinių sankcijų, kaip tai apibrėžta Sankcijų įstatyme ir kituose tarptautiniuose, Europos Sąjungos ir Lietuvos Respublikos teisės aktuose, įgyvendinimo laikotarpiui, apie tai įspėjęs Tiekėją raštu, jei Sutartis įsigaliojo iki šių tarptautinių sankcijų Lietuvos Respublikoje įgyvendinimo nustatymo. Draudžiama prisiimti naujas prievoles pagal Sutartį, kurių vykdymas prieštarautų Lietuvos Respublikoje įgyvendinamoms tarptautinėms sankcijoms.
22.2.5. Jei Sutartis nutraukiama dėl Tiekėjo esminio Sutarties pažeidimo ar Tiekėjui nepagrįstai nutraukus Sutarties vykdymą ne Sutartyje nustatyta tvarka, ir jeigu Specialiosiose sąlygose nėra numatyta, kad tinkamas Sutarties įvykdymas yra užtikrinamas Sutarties įvykdymo užtikrinimu, Tiekėjas įsipareigoja sumokėti Pirkėjui Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudą ir atlyginti nuostolius, susijusius su Sutarties nutraukimu. Jeigu Specialiosiose sąlygose yra numatyta, kad tinkamas Sutarties įvykdymas yra užtikrinamas Sutarties įvykdymo užtikrinimu, Tiekėjas įsipareigoja Pirkėjui sumokėti likusią dalį Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudos ir atlyginti nuostolius, susijusius su Sutarties nutraukimu, kiek jų nepadengia Sutarties įvykdymo užtikrinimas. Pirkėjui pareiškus reikalavimą atlyginti patirtus nuostolius, baudos suma įskaitoma į nuostolių atlyginimą.

22.2.6. Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir kitais Specialiosiose sąlygose (jei taikoma) ir įstatymuose bei kituose teisės aktuose įtvirtintais atvejais.
22.2.7. Sutartis laikoma nutraukta kitą dieną po to, kai pasibaigia įspėjimo apie Sutarties nutraukimą terminas.
22.2.8. Tais atvejais, kai Tiekėjas pašalina pažeidimą ar išnyksta aplinkybės, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra, Sutartis negali būti nutraukiama ir įspėjimas apie Sutarties nutraukimą netenka galios, jei Tiekėjas pateikia informaciją apie pažeidimo pašalinimą ar išnykusias aplinkybes, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra.

22.3. Sutarties nutraukimas Tiekėjo iniciatyva

22.3.1. Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, įspėjęs Pirkėją raštu prieš ne trumpesnį nei 30 (trisdešimties) dienų terminą, jeigu Pirkėjas pažeidžia atsiskaitymo su Tiekėju terminus (išskyrus atvejus, kai Pirkėjas naudojasi savo teise sulaikyti mokėjimus), ir Pirkėjo skola Tiekėjui viršija 20 (dvidešimt) proc. Pradinės sutarties vertės ir Pirkėjas, gavęs Tiekėjo pretenziją, per 30 (trisdešimt) dienų nesumoka Tiekėjui mokėtinų sumų.
22.3.2. Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, įspėjęs Pirkėją raštu prieš ne trumpesnį nei 10 (dešimties) dienų terminą, jeigu:
22.3.2.1. Pirkėjui yra iškelta bankroto byla, pradėtas procesas dėl bankroto ne teismo tvarka, jis tampa nemokus arba yra nemokumo tikimybė, Pirkėjas sustabdo veiklą, arba įstatymuose ir kituose teisės aktuose numatyta tvarka susidaro analogiška situacija;
22.3.2.2. Pirkėjas pažeidžia Sutartį arba įstatymus bei kitus teisės aktus ir per Tiekėjo rašytinėje pretenzijoje nurodytą terminą neištaiso pažeidimo, išskyrus Bendrųjų sąlygų 22.3.1 punkte nustatytą atvejį.
22.3.3. Jeigu Bendrųjų sąlygų 22.3.1 punkte nurodytos aplinkybės yra susijusios tik su atskira dalimi arba atskiru Susitarimu, Tiekėjas turi teisę nutraukti Sutartį tik tos dalies atžvilgiu arba nutraukti tik tokį Susitarimą.
22.3.4. Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir kitais įstatymuose bei kituose teisės aktuose įtvirtintais atvejais.
22.3.5. Jei Sutartis nutraukiama dėl Pirkėjo esminio Sutarties pažeidimo ar Pirkėjui nepagrįstai nutraukus Sutarties vykdymą ne Sutartyje nustatyta tvarka, Pirkėjas įsipareigoja sumokėti Tiekėjui Specialiosiose sąlygose nurodyto dydžio baudą ir atlyginti nuostolius, susijusius su Sutarties nutraukimu.
22.3.6. Sutartis laikoma nutraukta kitą dieną po to, kai pasibaigia įspėjimo apie Sutarties nutraukimą terminas.
22.3.7. Tais atvejais, kai per įspėjimo apie Sutarties nutraukimą terminą Pirkėjas pašalina pažeidimą arba išnyksta aplinkybės, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra, Sutartis negali būti nutraukiama ir įspėjimas apie Sutarties nutraukimą netenka galios, jei Pirkėjas pateikia informaciją apie pažeidimo pašalinimą ar išnykusias aplinkybes, dėl kurių buvo inicijuota Sutarties nutraukimo procedūra.

22.4. Šalių teisės ir pareigos Sutarties nutraukimo atveju

22.4.1. Sutarties nutraukimas neturi įtakos ginčų nagrinėjimo tvarką nustatančių Sutarties sąlygų ir kitų Sutarties sąlygų, kurios pagal savo esmę lieka galioti ir po Sutarties nutraukimo, galiojimui.
22.4.2. Nutraukus Sutartį, Šalys privalo:
22.4.2.1. įsitikinti, jog iki Sutarties nutraukimo dienos pristatytos Prekės ir kiti atlikti veiksmai atitinka Sutarties reikalavimus ir Šalys dėl to viena kitai nebereikš pretenzijų;
22.4.2.2. atsiskaityti už iki Sutarties nutraukimo pristatytas Prekes, atitinkančias Sutarties reikalavimus;

22.4.2.3. per 10 (dešimt) dienų nuo pranešimo apie Sutarties nutraukimą gavimo dienos ar Susitarimo dėl Sutarties nutraukimo sudarymo dienos perduoti viena kitai visus dokumentus, kuriuos buvo būtina perduoti pagal Sutarties nuostatas.

23. PREKIŲ MODELIO AR GAMINTOJO KEITIMAS

23.1. Tiekėjas turi teisę keisti Prekių modelį ir (ar) gamintoją, jei yra visos toliau nurodytos sąlygos:
23.1.1. jei Tiekėjo pasiūlyme nurodytos Prekės nebegaminamos ar iš esmės sutriko jų tiekimas ir gautas gamintojo patvirtinimas ir (ar) Prekės, jų gamintojas kelia grėsmę nacionaliniam saugumui ir (ar) Prekių tiekimas prieštarauja Lietuvos Respublikoje įgyvendinamoms privalomoms tarptautinėms sankcijoms, kaip tai apibrėžta Sankcijų įstatyme ir (ar) Prekės, jų sudedamosios dalys ar (ir) gamintojas neatitinka VPĮ 45 straipsnio 2^1 dalies nuostatų;
23.1.2. jei keičiamos Prekės visiškai atitinka visus pirkimo dokumentų reikalavimus, yra ne prastesnės, o lygiavertės ar geresnės kokybės nei Tiekėjo pasiūlyme nurodytos Prekės ir Tiekėjas pateikia tai patvirtinančius dokumentus. Jeigu pirkimo procedūrų metu Tiekėjas buvo pateikęs Prekių pavyzdžius, pristatomos Prekės turi būti ne prastesnės kokybės nei pateikti pavyzdžiai;
23.1.3. jei Tiekėjas, ne vėliau kaip prieš 10 (dešimt) dienų iki numatomo Prekių keitimo, pateikė Pirkėjui rašytinį prašymą su keitimą pagrindžiančiais dokumentais bei gavo Pirkėjo rašytinį sutikimą. Pirkėjas turi teisę nesutikti su Prekės keitimu ir turi teisę nutraukti Sutartį, jei Tiekėjas nepateikė įrodymų ar jų pateikimas nepagrindžia keičiamos Prekės atitikimo pirkimo dokumentams ir lygiavertiškumo ar geresnės kokybės nei Sutartyje nurodytos Prekės;
23.1.4. Šalys sudarė rašytinį Susitarimą prie Sutarties dėl Prekių keitimo.
23.2. Šiame Bendrųjų sąlygų skyriuje nurodytu atveju Prekės turi būti pristatytos už ne didesnę nei pasiūlyme nurodytą kainą.

24. BENDRAVIMO TVARKA IR KALBA

24.1. Sutartis sudaroma lietuvių kalba. Jeigu Sutartis ar kuris nors ją sudarantis dokumentas sudaromas kita kalba arba išverčiamas į kitą kalbą, visais atvejais autentišku laikomas tik lietuvių kalba parengtas Sutarties tekstas (jei yra neatitikimų, pirmenybė teikiama lietuvių kalba parengtam tekstui).
24.2. Jeigu Šalis praneša kitai Šaliai apie savo naujus kontaktinius duomenis, tai po to, kai kita Šalis gauna tokį pranešimą, ji visus remiantis Sutartimi siunčiamus pranešimus ir informaciją turi siųsti pagal naujuosius kontaktinius duomenis. Jei Šalis nepraneša apie kontaktinių duomenų pasikeitimą arba kol kita Šalis negauna tokio pranešimo, pranešimo išsiuntimas pagal paskutinius Šaliai žinomus kontaktinius duomenis laikomas tinkamu.
24.3. Jeigu pranešimas yra įteikiamas asmeniškai arba siunčiamas paštu ar per kurjerį, jis turi būti įteikiamas pasirašytinai ir laikomas gautu gavimo patvirtinime nurodytą dieną.
24.4. Jeigu pranešimas siunčiamas el. paštu, laikoma, kad Šalis jį gavo kitą darbo dieną.
24.5. Jeigu pranešimas siunčiamas keliais skirtingais būdais, laikoma, kad gavėjas jį gavo tada, kai jis gavo pirmesnįjį pranešimą.

25. PRETENZIJOS IR GINČŲ SPRENDIMAS

25.1. Bet kokie ginčai, nesutarimai ar reikalavimai, kylantys iš Sutarties arba susiję su Sutartimi, jos pažeidimu, nutraukimu ar galiojimu, visų pirma privalo būti sprendžiami derybomis tarp Šalių vadovų arba jų įgaliotų asmenų.

25.2. Jeigu Šalys neišsprendžia ginčo derybų būdu tuomet toks ginčas, nesutarimas ar reikalavimas, kylantis iš šios Sutarties arba susijęs su ja ar jos pažeidimu, nutraukimu arba negaliojimu, yra galutinai sprendžiamas Lietuvos Respublikos teismuose Lietuvos Respublikos įstatymuose nustatyta tvarka.
25.3. Kilę ginčai nesudaro pagrindo Šalims atsisakyti vykdyti savo prievoles pagal Sutartį.

_____

Specialiųjų pirkimo sąlygų 2 priedas
„Techninė specifikacija“

Laboratorinių baldų techninis aprašymas

Šilutės Pamario progimnazijai

Siūlomi laboratoriniai baldai turi sudaryti vieningą laboratorinių baldų sistemą.

Laboratorinių baldų tiekėjas privalo užtikrinti sulūžusių baldų remontą ne ilgiau nei per 48 valandas po pranešimo apie tai.

Perkančiajai organizacijai kilus abejonių dėl pateikto pasiūlymo atitikimo techninei specifikacijai, perkančioji organizacija pasilieka sau teisę prašyti laboratorinių baldų gamybai naudojamų medžiagų ir sudedamųjų dalių pavyzdžių (stalviršio plokštės, metalinio rėmo, furnitūros ir kitų elementų). Naudojamų medžiagų ir sudedamųjų dalių pavyzdžiai, perkančiajai organizacijai turi būti pristatyti per 5 darbo dienas nuo prašymo pateikimo.

Konkurse dalyvaujanti įmonė turi būti sertifikuotų laboratorijų stalų ir laboratorijų stalų su instaliaciniais moduliais pagal **LST EN 13150** standartą: „Mokymo įstaigų laboratorijų darbo stalai. Matmenys, saugos bei patvarumo reikalavimai ir bandymo metodai“ gamintojas.

Konkurse dalyvaujanti įmonė turi būti sertifikuotų korpusinių baldų pagal **LST EN 16121** standartą: „Nebuitiniai korpusiniai baldai. Saugos, stiprumo, ilgalaikiškumo ir stabilumo reikalavimai“ ir **LST EN 16122** standartą: „Buitiniai ir nebuitiniai korpusiniai baldai. Bandymo metodai, skirti stiprumui, ilgalaikiškumui ir stabilumui nustatyti“ gamintojas.

Privaloma pateikti tai įrodančius sertifikatus kartu su prekėmis.

Baldai turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo 2 priedo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, VII skyriuje „Baldai“ nustatytus reikalavimus:

1. ne mažiau kaip 80 proc. balduose naudojamos medienos, medienos medžiagų ir gaminių turi būti iš miškų, sertifikuotų naudojant FSC ar PEFC miškų sertifikavimo sistemas arba lygiavertes sertifikavimo sistemas. Privaloma pateikti atitiktį įrodančius dokumentus: FSC®100 arba PEFC, arba kitą darnaus miškų ūkio standarto sertifikatą, arba pripažintos įstaigos arba paskelbtosios (notifikuotos)
institucijos atlikto bandymo protokolą, tyrimų ataskaitą ar pažymą, arba kitus lygiaverčius įrodymus.

2. visos plastikinės dalys, kurių masė ≥ 50 g, turi būti paženklintos kaip tinkamos perdirbti pagal LST EN ISO 11469 „Bendrasis plastikinių gaminių identifikavimas ir ženklinimas“ (toliau – LST EN ISO 11469) ar lygiavertį standartą. Privaloma pateikti atitiktį įrodančius dokumentus: Ekologinį ženklą Nordic Swan arba kitą I tipo ekologinį ženklą (sertifikatą), kuris įrodytų, kad visos plastikinės dalys, kurių masė ≥ 50 g, yra paženklintos kaip tinkamos perdirbti pagal nurodytą standartą, arba pripažintos įstaigos arba paskelbtosios (notifikuotos) institucijos atlikto bandymo protokolą, tyrimų ataskaitą ar pažymą, arba gamintojo techninius dokumentus, arba saugos duomenų lapą, arba kitus lygiaverčius įrodymus.

3. paviršiams dengti naudojamuose produktuose:

3.1. neturi būti pavojingų cheminių medžiagų, klasifikuojamų priskiriant bet kurią iš nurodytų pavojingumo frazę pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008: kancerogeninės (H350, H350i, H351), sukeliančios paveldimus genetinius defektus (H340, H341), toksiškos reprodukcijai (H360D, H360F, 361f, 361d), pavojingos vandens aplinkai (H400, H410, H411), toksiškos ar labai toksiškos (H300, H301, H310, H311, H330, H331), kenkia organams (H370), veikdamos ilgą laiką pakenkia kai kuriems organams (H372);

3.2. neturi būti daugiau kaip 5 proc. masės lakiųjų organinių junginių (LOJ);

3.3. neturi būti chromo (VI) junginių;

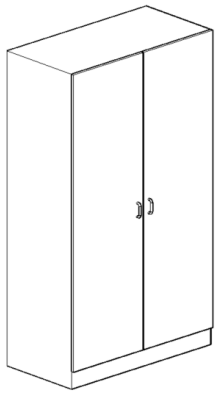
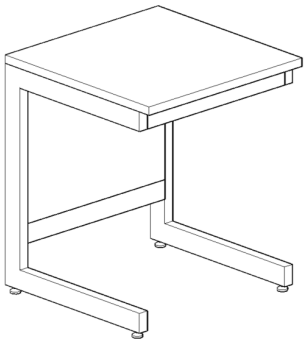
3.4. formaldehido išmetamieji teršalai neturi viršyti 0,05 ppm.

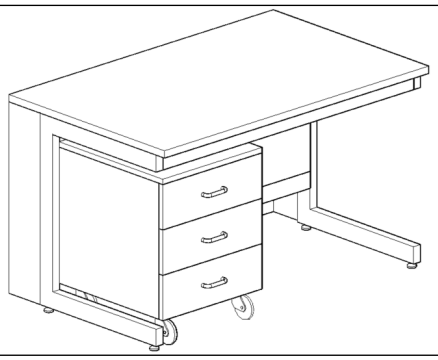
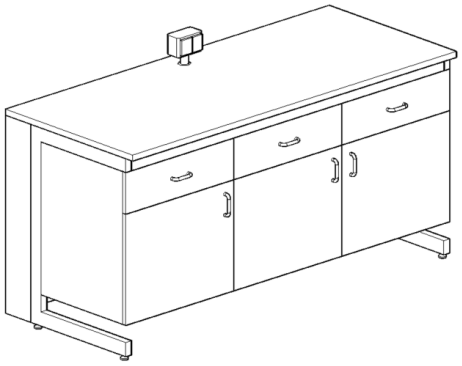
Privaloma pateikti atitiktį (3 punkto reikalavimams) įrodančius dokumentus: Ekologinį ženklą European Ecolabel arba Nordic Swan, arba kitą I tipo ekologinį ženklą (sertifikatą), kuris įrodytų, kad paviršiams naudojamuose produktuose nėra/neviršija reikalavime nurodytų medžiagų, arba pripažintos įstaigos arba paskelbtosios (notifikuotos) institucijos bandymų protokolą, tyrimų ataskaitą ar pažymą arba gamintojo techninius dokumentus, arba saugos duomenų lapą, arba gamintojo ar tiekėjo deklaraciją (pateikiant objektyvius įrodymus), arba kitus lygiaverčius įrodymus.

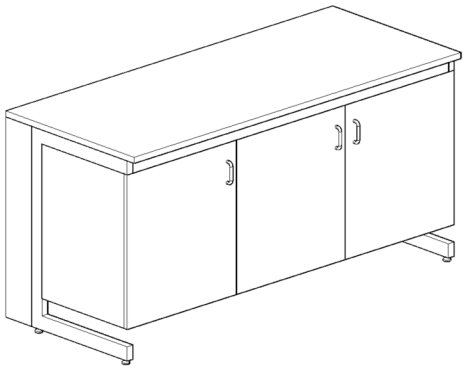
Garantija: Garantinės priežiūros laikotarpis visiems komponentams – ne mažiau **36** mėnesių garantija nuo prekių perdavimo-priėmimo akto pasirašymo dienos.

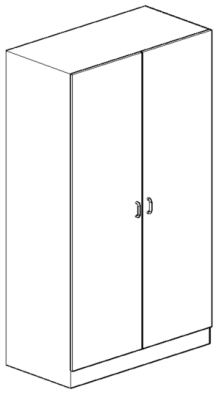
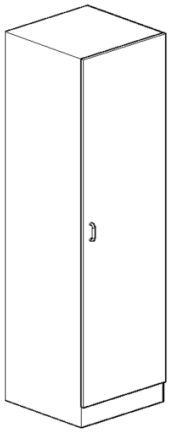
Atitinkami kokybės ir saugumo sertifikatai: Patvirtinantys dokumentai turės būti pateikti kartu su pristatomomis prekėmis.

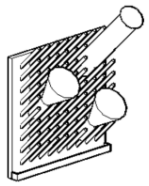
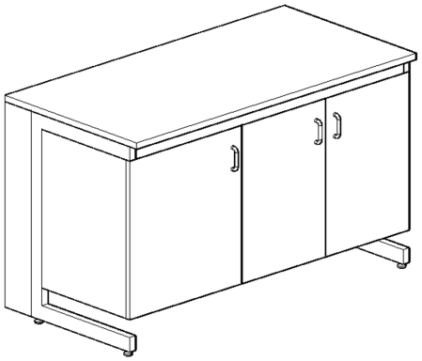
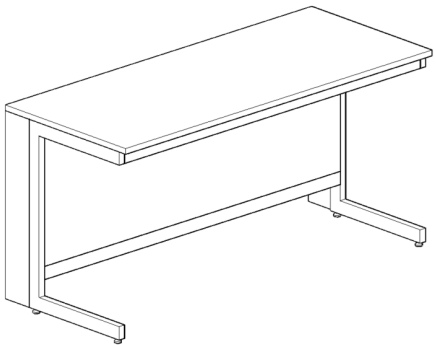
Pristatymo terminai: Tiekėjas Prekes (visą Prekių kiekį) įsipareigoja pristatyti ir sumontuoti ne vėliau kaip per **2 (du)** mėnesius nuo Sutarties įsigaliojimo dienos šiuo adresu: Šilutės Pamario progimnazija Žalgirio g. 16, Šilutė, LT – 99179.

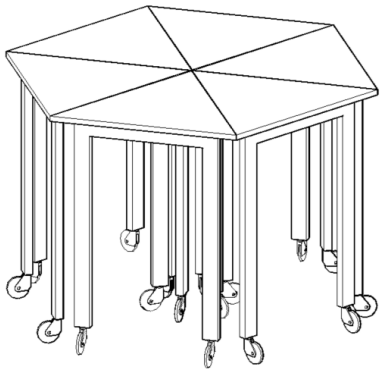
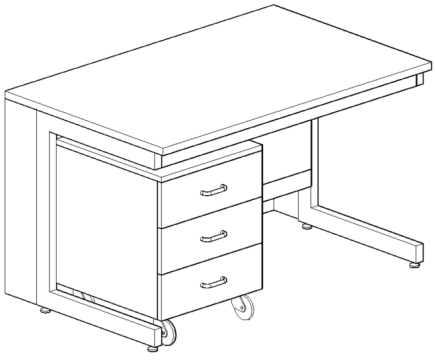
Nr.	Pavadinimas	Kiekis vnt.
	Biologijos klasė (3-17 / 3-20)	
1.	**Spinta laboratorinė Nr. 1** – Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	5,00 
2.	**Stalas laboratorinis Nr. 1** – Matmenys: 600x600x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno atitinkančio EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	30,00 
		1,00

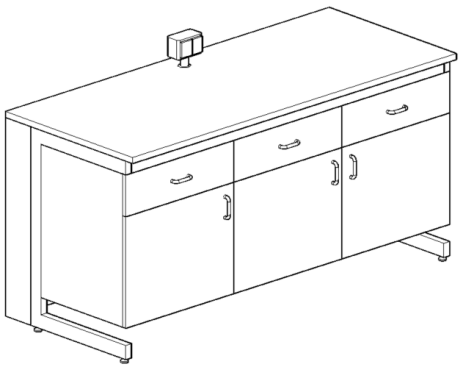
3.		
4.	**Stalas laboratorinis Nr. 3** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai turi būti dažyti miltelinių būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna;	1,00 

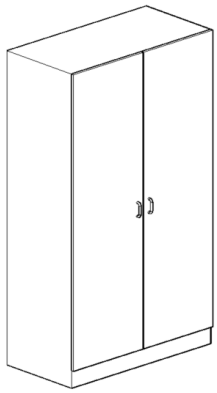
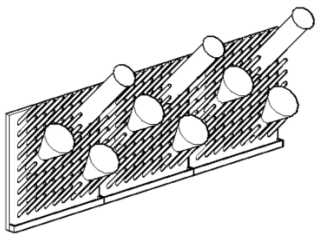
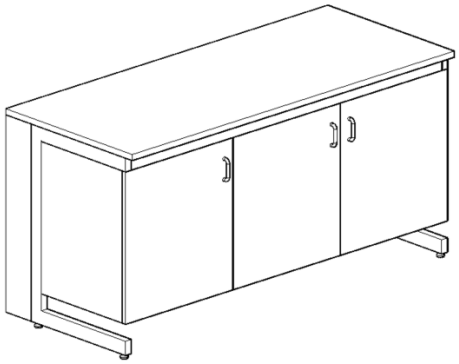
	– Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio turi būti sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės turi būti ant kojelės; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	
5.	**Stalas laboratorinis Nr. 4** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti miltelinių būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 3 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka	1,00 
	Fizikos klasė (3-16 / 3-22)	
	Spinta laboratorinė Nr. 2 – Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna;	3,00

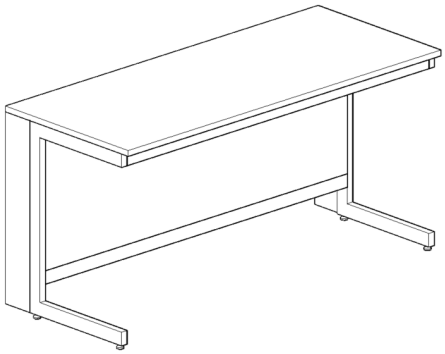
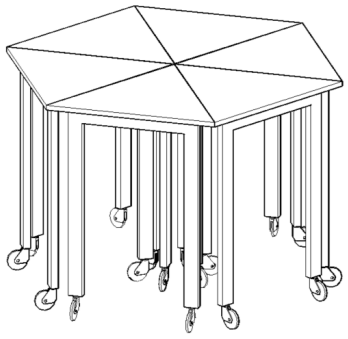
6.	– Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	
7.	**Spinta laboratorinė Nr. 3** – Matmenys: 550x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	1,00 
	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 1 – Matmenys: 1500x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto	1,00

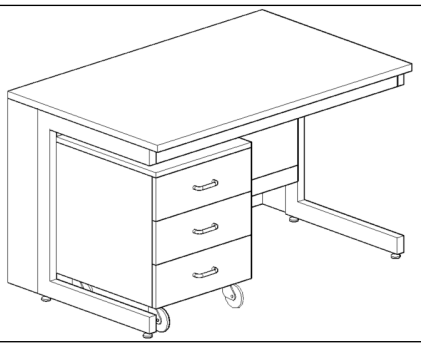
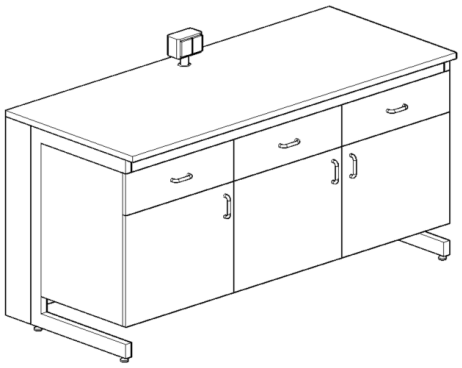
8.	(arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 900±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 2 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos; – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.	 
9.	**Stalas laboratorinis Nr. 5** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Kiti paviršiai gaminami iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	2,00 

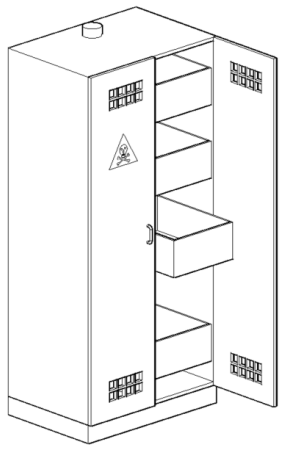
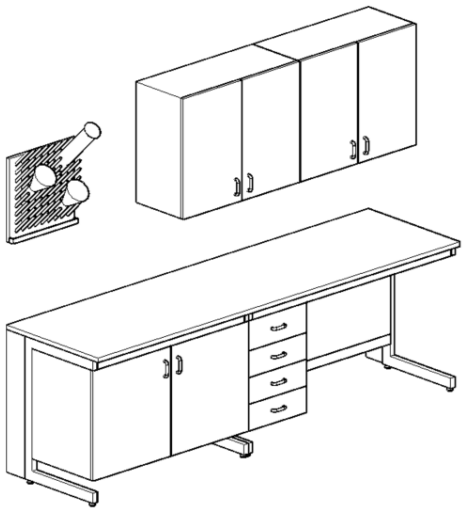
10.	**Stalas laboratorinis Nr. 6** – Matmenys: aukštis - 750±20mm; – Stalas turi susidėti iš 6 atskirų stalų į vieną šešiakampį stalą; – Stalviršio priekinės kraštinės ilgis 750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Stalas turi būti su ratukais iš kurių ne mažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Spalva – pilka	5,00 
11.	**Stalas laboratorinis. Nr. 7** – Matmenys: 1200x750x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm;	1,00 

	– Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	
12.	**Stalas laboratorinis Nr. 8** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai turi būti dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio turi būti sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės turi būti ant kojelės; – Stalas turi būti su galine uždanga;	1,00 

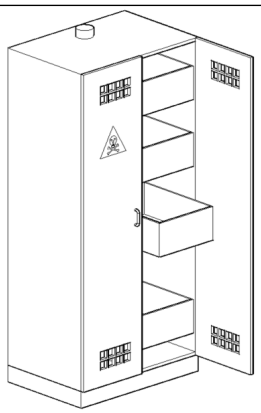
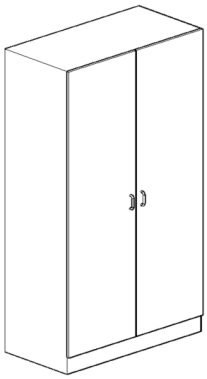
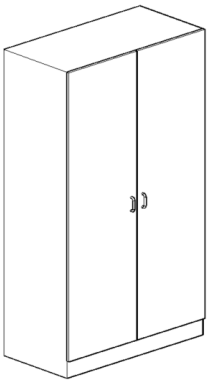
	– Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	
	Chemijos klasė (3-15 / 3-41)	
13.	**Spinta laboratorinė Nr. 4** – Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti miltelinių būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	3,00 
14.	**Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 2** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 600±20 mm – 1 vnt.;	1,00  

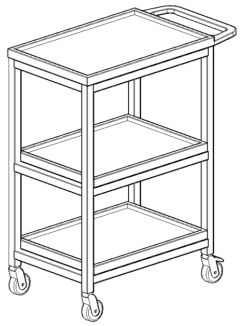
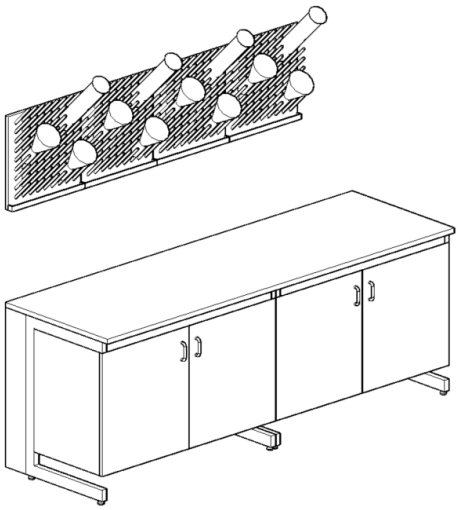
	– Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 3 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos (3vnt.); – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.	
15.	**Stalas laboratorinis Nr. 9** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Kiti paviršiai gaminami iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	1,00 
16.	**Stalas laboratorinis Nr. 10** – Matmenys: aukštis - 750±20mm; – Stalas turi susidėti iš 6 atskirų stalų į vieną šešiakampį stalą; – Stalviršio priekinės kraštinės ilgis 750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Stalas turi būti su ratukais iš kurių ne mažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Spalva – pilka	5,00 
		1,00

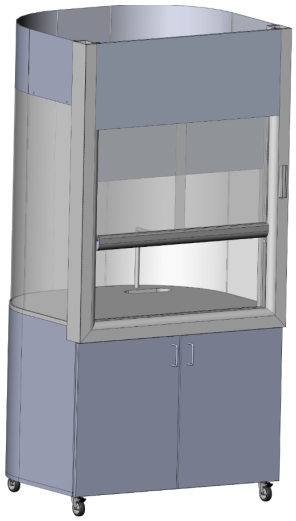
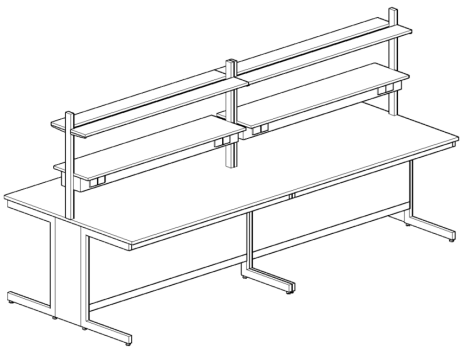
17.		
18.	**Stalas laboratorinis Nr. 12** – Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai turi būti dažyti miltelinių būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna;	1,00 

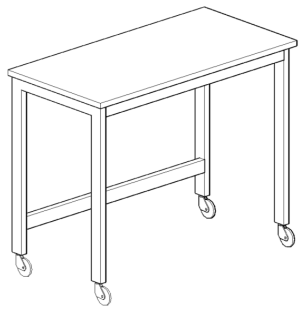
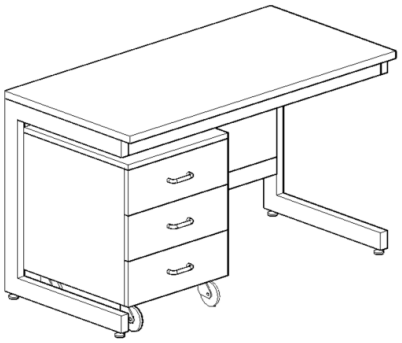
	– Ant stalviršio turi būti sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės turi būti ant kojelės; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	
19.	**Spinta laboratorinė reagentų saugojimui Nr. 1** – Matmenys: 1200x580x1910±20mm – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Ventiliacinės angos skersmuo turi būti 75mm – Spinta turi būti skirta rūgščių ir šarmų laikymui – Ventiliacinis kanalas turi užtikrinti pakankamą ventiliaciją visuose skyriuose – Turi būti 8 ištraukiamos polipropileninės lentynos, atsparios rūgčių ir šarmų poveikiui. – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Durys turi būti su užraktu – Spalva – pilka **Saugos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**	1,00 
	Mokytojo/laboranto kabinetas (3-14 / 3-25)	
20.	**Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 3** – Matmenys: 2800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų.	1,00 

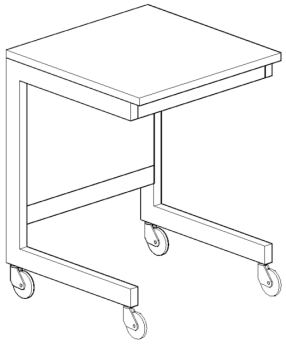
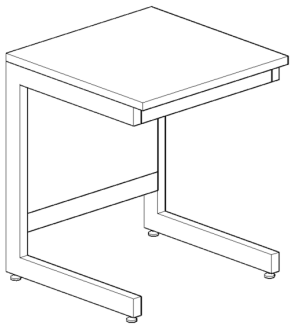
	– Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje (išskyrus spintelių po plautuve) turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelės turi būti su 4 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojama 1 keraminė plautuvė su vandens maišytuvu (plautuvės matmenys ir vandens maišytuvas tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos; – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę. **Spintelės pakabinamos** – Matmenys: 1800x370x730±20mm. – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintelės turi būti su durimis; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spalva – pilka. – Spintelės prie sienos turi būti tvirtinamos su laikikliais turinčiais 3D reguliavimo galimybę;	
		1,00

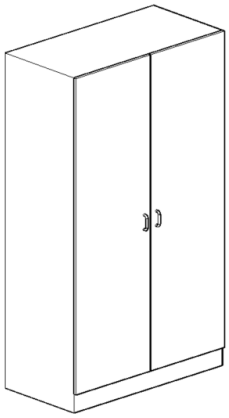
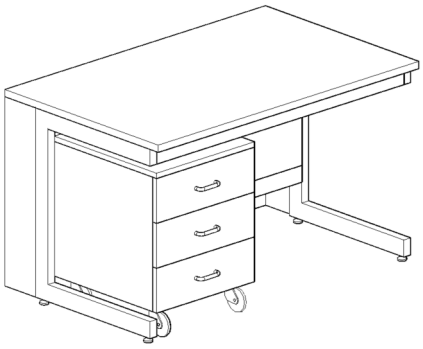
21.		
22.	**Spinta laboratorinė Nr. 5** – Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	3,00 
23.	**Spinta laboratorinė Nr. 6** – Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 1 lentyna (viršutinėje dalyje) ir skerinis rūbams; – Spalva – pilka	1,00 

24.	**Mobilus vežimėlis Nr. 1** – Matmenys: 600x400x900±20mm; – Metalinis karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Lentynos turi būti pagamintos chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamos plokštės su sutankintu paviršiumi. Lentynų struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Mobilus vežimėlis turi būti su 3 lentynom, lentynos turi turėti briaunas, neleidžiančias nutekėti skysčiams; – Mobilus vežimėlis turi būti su 4 ratukais iš kurių nemažiau kaip 2 su stabdžiais; – Spalva – pilka	1,00 
	Robotikos klasė (3-13 / 3-25)	
25.	**Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 4** – Matmenys: 2400x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 2 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 4 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos (4vnt.); – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.	1,00 

26.	**Panoraminė traukos spinta** – Išoriniai matmenys: 1100x910x2200±20mm – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Spinta turi būti permatoma iš visų pusių; – Stiklo sienelės turi būti pagamintos iš grūdinto stiklo; – Priekinė spintos dalis turi būti lenkto stiklo, ne mažiau nei R-450mm – Priekinis langas turi būti atidaromas aukštyn. Dėka kontrsvorių, jis turi sustoti bet kurioje pozicijoje. Nereikia papildomų fiksacijų; – Kontrsvoriai turi būti tvirtinami nerūdijančio plieno trosais. Svoriai turi būti priekiniame šoniniame profilyje ir visiškai nematomi; – Priekiniai šoniniai profiliai turi būti gaminami iš aliuminio, arba lygiavertės medžiagos, dažyti milteliniu būdu; – Juose sumontuoti ne mažiau kaip 2 elektros įvadai; – Apatinė ne mažiau kaip 2 durų spintelė; – Traukos spinta gali būti mobili arba stacionari; – Traukos spintoje turi būti sumontuota oro srauto monitoringo sistema su valdymo pulteliu atitinkanti LST EN 14175 standarto ar lygiaverčio standarto reikalavimus; – Turi būti numatyta ortakio uždanga gaminama ir laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, su ABS briaunomis; – Spalva – pilka **Traukos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**	1,00 
27.	**Stalas laboratorinis Nr. 13** – Matmenys: 4200x1500x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Laboratorinio stalo centrinėje dalyje (po stalviršiu) turi būti palikta erdvė komunikacijų pravedimui; – Komunikacijų erdvė turi būti atskirta nuo išorės laminuota medžių drožlių plokšte, arba lygiaverte medžiaga, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas sukomplektuotas su dvipusių instaliacijų modulių konstrukcija, 4200 mm pločio, skirta inžinerinių komunikacijų (dujų, elektros, vandens ir pan.) tiekimui stale, lentynų bei įvairių laboratorinių priedų tvirtinimui. – Instaliacijų modulio konstrukcija – modulinė, užtikrinanti galimybę bet kada sumontuoti papildomus vandens, elektros, dujų tiekimo įvadus ar keisti šių įvadų išdėstymo modulyje vietą, nenaudojant papildomų komponentų. – Instaliacijų kanalą modulyje sudaro paprastai išimami 300x200±5mm ir ne plonesni kaip 8 mm iš fenolio dervos pagrindu gaminamos plokštės pagaminti paneliai, skirti rozečių ir įvadų tvirtinimui. – Instaliacijų kanalas, esantis virš darbo erdvės – ergonomiško dizaino, su 9-12° išplatėjimu į viršų, užtikrinančiu optimalų darbo erdvės panaudojimą ir paprastesnę prieigą prie įvadų čiaupų bei rozečių.	2,00 

	– Instaliacinio modulio konstrukcija turi būti metalinė, arba lygiavertės medžiagos, kurios pagrindas turi būti ne mažesnio kaip 60x30x2mm uždaro stačiakampio skerspjūvio stovai padengti milteliniu būdu; – Instaliacijų kanalas pagamintas iš milteliniu būdu dažyto plieno, arba lygiavertės medžiagos, kurios storis ne mažiau kaip 2mm; – Instaliacijų kanalo konstrukcijoje negalima naudoti pašalinių medžiagų kaip laminuota medžio drožlių plokštė ir pan. – Kiekviename instaliacijų modulyje tvirtinama po 1 eilę 300 mm gylio lentynų, ir po 1 eilę 150 mm gylio lentynų. – Viršutinės lentynos turi būti reguliuojamo aukščio su plieniniu „L" formos pastiprinimo profiliu; – Viršutinės lentynos turi susidėti iš 6 atskirų segmentų; – Kiekvienas segmentas turi būti nepriklausomai vienas nuo kito reguliuojamo aukščio; – Lentynos gaminamos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2mm; – Instaliacinio modulio aukštis nuo grindų ne mažiau kaip 1790mm; – Instaliacijų modulių konstrukcijoje iš viso turi būti įrengta: – 24 elektros rozetės, 230V – 16A, IP44 tipo su dangteliu; Spalva – pilka	
28.	**Stalas laboratorinis Nr. 14** – Matmenys: 1200x600x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „H" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „H" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „H" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Stalas turi būti su 4 ratukais iš kurių nemažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Spalva – pilka	1,00 
29.	**Stalas laboratorinis Nr. 15** – Matmenys: 1300x600x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais;	2,00 

	– Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	
30.	**Stalas laboratorinis Nr. 16** – Matmenys: 600x600x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Stalas turi būti su 4 ratukais iš kurių nemažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	15,00 
	STEAM praktinio – komandinio darbo erdvė (3-12 / 3-26)	
31.	**Stalas laboratorinis Nr. 17** – Matmenys: 600x600x750±20mm; – Darbo paviršius – laminuota medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, iš abiejų pusių padengta melamino dervos laminatu. – Plokštės storis - ne mažiau 19 mm su ne plonesne kaip 2 mm ABS briauna; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltteliniu būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm;	30,00 

	– Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	
32.	**Spinta laboratorinė Nr. 7** – Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	1,00 
33.	**Stalas laboratorinis Nr. 18** – Matmenys: 1200x750x750±20mm; – Darbo paviršius – laminuota medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, iš abiejų pusių padengta melamino dervos laminatu. – Plokštės storis - ne mažiau 19 mm su ne plonesne kaip 2 mm ABS briauna; – Metalinis „C" formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C" formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C" formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U" formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.;	1,00 

	– Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	

Pasirašyta kvalifikuotu elektroniniu parašu
SIGITAS KLYMANTAS
Data: 2025-09-07 20:48:25 GMT+3

NISMA

Specialiųjų pirkimo sąlygų 6 priedas
„Pasiūlymo forma“

Šilutės rajono savivaldybės administracija
(Adresatas (Pirkimo vykdytoja))

PASIŪLYMAS
DĖL LABORATORININIŲ BALDŲ ŠILUTĖS PAMARIO PROGIMNAZIJAI

2025-09-02 Nr. 25/09/02-01
(Data)
Klaipėda
(Sudarymo vieta)

Dalyvio pavadinimas ir kodas *(jei pasiūlymą pateikia tiekėjų grupė, nurodomi visų partnerių pavadinimai ir kodai)*	UAB „Nisma“, 302716243
Dalyvio adresas *(jei pasiūlymą pateikia tiekėjų grupė, nurodomi visų partnerių adresai)*	Palivarko g. 13A, 91288, Klaipėdos r. sav.
Dalyvio įgaliotas asmuo pasirašyti pasiūlymą	Sigitas Klymantas
Dalyvio įgaliotas asmuo bendrauti pateikto pasiūlymo klausimais ir jo kontaktinė informacija	Sigitas Klymantas, info@nisma.lt
Dalyvio el. pašto adresas	info@nisma.lt

1. Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) esame susipažinę su pirkimo dokumentais, taip pat su galiojančiais Lietuvos Respublikos įstatymais, poįstatyminiais teisės aktais, kurie reguliuoja viešųjų pirkimų atlikimo tvarką bei gali turėti įtakos bet kokiems tarp Pirkimo vykdytojos ir tiekėjo susiklostantiems santykiams, kylantiems iš šio pirkimo ir (ar) susijusiems su šiuo pirkimu;

2) sutinkame su pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis ir procedūromis;

3) tuo atveju, jei mūsų pasiūlymas laimės šį viešąjį pirkimą, įsipareigojame pirkimo sutartyje numatytas prekes pristatyti **per šiose konkurso sąlygose nurodytą terminą**;

4) pasiūlymo dokumentuose pateikti duomenys ir informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam sutarties įvykdymui;

5) jeigu kvalifikacija dėl teisės verstis atitinkama veikla nebuvo tikrinama arba tikrinama ne visa apimtimi, įsipareigojame Pirkimo vykdytojai, kad pirkimo sutartį vykdys tik tokią teisę turintys asmenys;

6) pasiūlymas galioja iki pirkimo dokumentuose nurodyto termino pabaigos.

2. Mes siūlome šias prekes (pildomi tik tie papunkčiai, kurių pirkimų objektų dalims teikiami pasiūlymai):

Eil. Nr.	**Prekės pavadinimas**	**Kiekis, vienetais**	**Vieneto kaina be PVM, Eur**	**Bendra kaina be PVM, Eur (3*4)**
1	*2*	*3*	*4*	*5*
Biologijos klasė (3-17 / 3-20)				
1.	Spinta laboratorinė Nr. 1	5	1043,00	5215,00
2.	Stalas laboratorinis Nr. 1	30	458,00	13740,00
3.	Stalas laboratorinis Nr. 2	1	1043,00	1043,00
4.	Stalas laboratorinis Nr. 3	1	1303,00	1303,00
5.	Stalas laboratorinis Nr. 4	1	1238,00	1238,00
Fizikos klasė (3-15 / 3-22)				
6.	Spinta laboratorinė Nr. 2	3	1043,00	3129,00

7.	Spinta laboratorinė Nr. 3	1	588,00	588,00
8.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 1	1	1173,00	1173,00
9.	Stalas laboratorinis Nr. 5	2	653,00	1306,00
10.	Stalas laboratorinis Nr. 6	5	1563,00	7815,00
11.	Stalas laboratorinis Nr. 7	1	1043,00	1043,00
12.	Stalas laboratorinis Nr. 8	1	1303,00	1303,00
Chemijos klasė (3-15 / 3-41)				
13.	Spinta laboratorinė Nr. 4	3	1043,00	3129,00
14.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 2	1	1368,00	1368,00
15.	Stalas laboratorinis Nr. 9	1	653,00	653,00
16.	Stalas laboratorinis Nr. 10	5	1563,00	7815,00
17.	Stalas laboratorinis Nr. 11	1	1043,00	1043,00
18.	Stalas laboratorinis Nr. 12	1	1303,00	1303,00
19.	Spinta laboratorinė reagentų saugojimui Nr. 1	1	1953,00	1953,00
Mokytojo / laboranto kabinetas (3-14 / 3-25)				
20.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 3	1	2083,00	2083,00
21.	Spinta laboratorinė reagentų saugojimui Nr. 2	1	1953,00	1953,00
22.	Spinta laboratorinė Nr. 5	3	1043,00	3129,00
23.	Spinta laboratorinė Nr. 6	1	1043,00	1043,00
24.	Mobilus vežimėlis Nr. 1	1	458,00	458,00
Robotikos klasė (3-13 / 3-25)				
25.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 4	1	1563,00	1563,00
26.	Panoraminė traukos spinta	1	19510,00	19510,00
27.	Stalas laboratorinis Nr. 13	2	2604,00	5208,00
28.	Stalas laboratorinis Nr. 14	1	588,00	588,00
29.	Stalas laboratorinis Nr. 15	2	1043,00	2086,00
30.	Stalas laboratorinis Nr. 16	15	393,00	5895,00
STEAM praktinio – komandinio darbo erdvė (3-12 / 3-26)				
31.	Stalas laboratorinis Nr. 17	30	523,00	15690,00
32.	Spinta laboratorinė Nr. 7	1	1043,00	1043,00
33.	Stalas laboratorinis Nr. 18	1	1043,00	1043,00
			Bendra pasiūlymo kaina be PVM	117452,00
			PVM	24664,92
			Bendra pasiūlymo kaina su PVM	142116,92

Pastaba. Bendra pasiūlymo kaina turi būti nurodyta dviejų skaitmenų po kablelio tikslumu, t. y. jei trečias skaičius po kablelio yra nuo 0 iki 4, antrasis skaičius po kablelio paliekamas koks yra, jei trečias skaičius po kablelio yra nuo 5 iki 9, antrąjį skaičių po kablelio padidiname vienu vienetu, pvz., 5,14159 suapvalinus iki šimtųjų bus 5,14, o suapvalinus 5,1153 iki šimtųjų bus 5,12).

Bendra pasiūlymo kaina žodžiais: vienas šimtas keturiasdešimt du tūkstančiai vienas šimtas šešiolika Eur. 92 Euro ct.

Į šią bendrą pasiūlymo kainą įeina visos tiekėjo išlaidos ir mokesčiai, taip pat ir PVM, kuris sudaro 24664,92 Eur. (dvidešimt keturis tūkstančius šešis šimtus šešiasdešimt keturis Eur. 92 Euro ct.

(skaičiais ir žodžiais)

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis lentelėje nurodo kainas be PVM ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemokamas: ----------.

2.5. Teikdami šį pasiūlymą mes patvirtiname, kad siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus, į mūsų siūlomą kainą įskaičiuotos visos išlaidos ir visi mokesčiai ir mes prisiimame riziką už visas išlaidas, kurias, teikdami pasiūlymą ir laikydamiesi pirkimo dokumentuose nustatytų reikalavimų, privalėjome įskaičiuoti į pasiūlymo kainą. Siūlomų prekių techninės charakteristikos:

Eil. Nr.	**Prekės pavadinimas**	**Reikalaujamas prekės charakteristikos**	**Siūlomos prekės charakteristikos -** *atitikimas reikalavimams (užpildyti išsamiai, nurodant* ***konkrečias*** *siūlomos prekės charakteristikas pagal 2 stulpelio reikalavimus)*.* **(*PILDO TIEKĖJAS*)**
1	*2*	*3*	*4*
Biologijos klasė (3-17 / 3-20)			
1.	Spinta laboratorinė Nr. 1 (5 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus;	– Matmenys: 1200x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis;

		– Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	– Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Viduje 4 lentynos (5 skyriai) iš jų 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos reguliuojamos per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai neleidžia jų ištraukti į priekį; Spalva – pilka
2.	Stalas laboratorinis Nr. 1 (30 vnt.)	– Matmenys: 600x600x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno atitinkančio EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant	– Matmenys: 600x600x750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno atitinkančio EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio

		daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka.	surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje – tuščia; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka.
3.	Stalas laboratorinis Nr. 2 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x750x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir	– Matmenys: 1200x750x750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančio EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių);

		ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose	– Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje po stalu – mobili spintelė; – Spintelė su 3 stalčiais, plotis 450 mm – 1 vnt.; – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio;

		pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	– Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – 80 kg.; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
4.	Stalas laboratorinis Nr. 3 (1 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančio EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos

		formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį;	elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna reguliuojama per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai neleidžia jos ištraukti į priekį;

		– Spintelių vyriai turi būti dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio turi būti sumontuota dviguba elektros	– Spintelių vyriai dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiaus dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės ant kojelės; – Stalas su galine uždanga;

		rozetė (220V). Elektros rozetės turi būti ant kojelės; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	– Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
5.	Stalas laboratorinis Nr. 4 (1 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm;	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančio EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą

		– Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 3 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą);	(plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė su durelėmis, plotis 600 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis, plotis 1200 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durelių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 3 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); Spalva – pilka

		– Spalva – pilka	
Fizikos klasė (3-15 / 3-22			
6.	Spinta laboratorinė Nr. 2 (3 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos;	– Matmenys: 1200x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110 mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis; – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Viduje 4 lentynos (5 skyriai) iš jų 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos reguliuojamos per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai neleidžia jų ištraukti į priekį;

		– Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	Spalva – pilka
7.	Spinta laboratorinė Nr. 3 (1 vnt.)	– Matmenys: 550x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš	– Matmenys: 550x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis; – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Viduje 4 lentynos (5 skyriai) iš jų 3 reguliuojamo aukščio lentynos;

		polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	– Lentynos reguliuojamos per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai neleidžia jų ištraukti į priekį; Spalva – pilka
8.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 1 (1 vnt.)	– Matmenys: 1500x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm;	– Matmenys: 1500x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą

		– Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 900±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 2 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą);	(plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė su durelėmis, plotis 600 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis, plotis 900 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durelių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 2 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos;

		– Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos; – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.	– Matmenys: 600x600 mm; – Džiovykla su 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 mm, 15 vnt.; – 100x10 mm, 56 vnt.; – 150x12 mm, 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; Džiovykla turi latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.
9.	Stalas laboratorinis Nr. 5 (2 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami);	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm;

		– Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Kiti paviršiai gaminami iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	– Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje – tuščia; – Kiti paviršiai gaminami iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
10.	Stalas laboratorinis Nr. 6 (5 vnt.)	– Matmenys: aukštis - 750±20mm; – Stalas turi susidėti iš 6 atskirų stalų į vieną šešiakampį stalą; – Stalviršio priekinės kraštinės ilgis 750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Stalas turi būti su ratukais iš kurių ne mažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Spalva – pilka	– Matmenys: aukštis - 750mm; – Stalas susideda iš 6 atskirų stalų į vieną šešiakampį stalą; – Stalviršio priekinės kraštinės ilgis 750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Stalas su ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Apačioje – tuščia; Spalva – pilka
11.	Stalas laboratorinis Nr. 7 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x750x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi.	– Matmenys: 1200x750x750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio

		Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio	struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje po stalu – mobili spintelė; – Spintelė su 3 stalčiais, plotis 450 mm – 1 vnt.; – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos

		drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – 80 kg.; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka

12.	Stalas laboratorinis Nr. 8 (1 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų.	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos

		– Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir	neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna reguliuojama per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai neleidžia jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės

		pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio turi būti sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės turi būti ant kojelės; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės ant kojelės; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
		Chemijos klasė (3-15 / 3-41)	
13.	Spinta laboratorinė Nr. 4 (3 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna;	– Matmenys: 1200x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna;

		– Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	– Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis; – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Viduje 4 lentynos (5 skyriai) iš jų 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos reguliuojamos per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai neleidžia jų ištraukti į priekį; Spalva – pilka
14.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 2 (1 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos;	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos;

		– Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.;	– Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė su durelėmis, plotis 600 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis, plotis 1200 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka

		– Spintelių vyriai turi būti dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 3 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos (3vnt.); – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.	spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durelių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 3 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos (3vnt.); – Matmenys: 600x600 mm; – Džiovykla su 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 mm, 15 vnt.; – 100x10 mm, 56 vnt.; – 150x12 mm, 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; Džiovykla turi latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.
15.	Stalas laboratorinis Nr. 9 (1 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi.	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio

		Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia; – Kiti paviršiai gaminami iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje – tuščia; – Kiti paviršiai gaminami iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
16.	Stalas laboratorinis Nr. 10 (5 vnt.)	– Matmenys: aukštis - 750±20mm; – Stalas turi susidėti iš 6 atskirų stalų į vieną šešiakampį stalą; – Stalviršio priekinės kraštinės ilgis 750±20mm;	– Matmenys: aukštis - 750mm; – Stalas susideda iš 6 atskirų stalų į vieną šešiakampį stalą; – Stalviršio priekinės kraštinės ilgis 750mm;

		– Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Stalas turi būti su ratukais iš kurių ne mažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Spalva – pilka	– Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Stalas su ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Apačioje – tuščia; Spalva – pilka
17.	Stalas laboratorinis Nr. 11 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x750x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir	– Matmenys: 1200x750x750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių);

		ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose	– Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje po stalu – mobili spintelė; – Spintelė su 3 stalčiais, plotis 450 mm – 1 vnt.; – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio;

		pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	– Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – 80 kg.; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
18.	Stalas laboratorinis Nr. 12 (1 vnt.)	– Matmenys: 1800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“	– Matmenys: 1800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos

		formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį;	elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelė su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 600 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis ir stalčiumi virš jo, plotis 1200 mm – 1 vnt.; – Spintelės viduje reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna reguliuojama per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai neleidžia jos ištraukti į priekį;

		– Spintelių vyriai turi būti dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio turi būti sumontuota dviguba elektros	– Spintelių vyriai dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Ant stalviršio sumontuota dviguba elektros rozetė (220V). Elektros rozetės ant kojelės; – Stalas su galine uždanga;

		rozetė (220V). Elektros rozetės turi būti ant kojelės; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	– Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
19.	Spinta laboratorinė reagentų saugojimui Nr. 1 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Ventiliacinės angos skersmuo turi būti 75mm – Spinta turi būti skirta rūgščių ir šarmų laikymui	– Matmenys: 1200x580x1910mm – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Ventiliacinės angos skersmuo 75mm – Spinta skirta rūgščių ir šarmų laikymui – Ventiliacinis kanalas užtikrina pakankamą ventiliaciją visuose skyriuose

		– Ventiliacinis kanalas turi užtikrinti pakankamą ventiliaciją visuose skyriuose – Turi būti 8 ištraukiamos polipropileninės lentynos, atsparios rūgčių ir šarmų poveikiui. – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Durys turi būti su užraktu – Spalva – pilka **Saugos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**	– 8 ištraukiamos polipropileninės lentynos, atsparios rūgčių ir šarmų poveikiui. – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Durys su užraktu – Spalva – pilka **Saugos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**
Mokytojo / laboranto kabinetas (3-14 / 3-25)			
20.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 3 (1 vnt.)	– Matmenys: 2800x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant	– Matmenys: 2800x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai

		daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje (išskyrus spintelių po plautuve) turi būti inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelės turi būti su 4 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino	tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Pakabinamų spintelių galinėje dalyje (išskyrus spintelių po plautuve) inspekcinė anga su išimama ir nefiksuojama tvirtinimo elementais uždanga; – Spintelės su 4 stalčiais, plotis 450 mm – 1 vnt.; – Spintelė su durelėmis, plotis 1200 mm – 1 vnt.; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio;

		dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojama 1 keraminė plautuvė su vandens maišytuvu (plautuvės matmenys ir vandens maišytuvas tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos; – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami;	– Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Durelių ir stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių ir stalčių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojama 1 keraminė plautuvė su vandens maišytuvu (plautuvės matmenys ir vandens maišytuvas tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos; – Matmenys: 600x600 mm; – Džiovykla su 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 mm, 15 vnt.; – 100x10 mm, 56 vnt.; – 150x12 mm, 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę **Spintelės pakabinamos** – Matmenys: 1800x370x730mm.

		– Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę **Spintelės pakabinamos** – Matmenys: 1800x370x730±20mm. – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintelės turi būti su durimis; – Spintelės viduje turi būti reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna turi būti reguliuojama per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai turi neleisti jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spalva – pilka. – Spintelės prie sienos turi būti tvirtinamos su laikikliais turinčiais 3D reguliavimo galimybę;	– Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintelės su durimis; – Spintelės viduje reguliuojamo aukščio lentyna; – Lentyna reguliuojama per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynos laikikliai neleidžia jos ištraukti į priekį; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durelių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spalva – pilka. Spintelės prie sienos tvirtinamos su laikikliais turinčiais 3D reguliavimo galimybę;
21.	Spinta laboratorinė reagentų saugojimui Nr. 2 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose	– Matmenys: 1200x580x1910mm – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse

		pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Ventiliacinės angos skersmuo turi būti 75mm – Spinta turi būti skirta rūgščių ir šarmų laikymui – Ventiliacinis kanalas turi užtikrinti pakankamą ventiliaciją visuose skyriuose – Turi būti 8 ištraukiamos polipropileninės lentynos, atsparios rūgčių ir šarmų poveikiui. – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Durys turi būti su užraktu – Spalva – pilka **Saugos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**	dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Ventiliacinės angos skersmuo 75mm – Spinta skirta rūgščių ir šarmų laikymui – Ventiliacinis kanalas užtikrina pakankamą ventiliaciją visuose skyriuose – 8 ištraukiamos polipropileninės lentynos, atsparios rūgčių ir šarmų poveikiui. – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Durys su užraktu – Spalva – pilka **Saugos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**

22.	Spinta laboratorinė Nr. 5 (3 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės	– Matmenys: 1200x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis; – Durų vyriai dažyti miltteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Viduje 4 lentynos (5 skyriai) iš jų 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos reguliuojamos per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai neleidžia jų ištraukti į priekį; Spalva – pilka

		aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	
23.	Spinta laboratorinė Nr. 6 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos;	– Matmenys: 1200x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis; – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Viduje 1 lentyna (viršutinėje dalyje) ir skersinis rūbams; Spalva – pilka

		– Viduje turi būti 1 lentyna (viršutinėje dalyje) ir skerinis rūbams; – Spalva – pilka	
24.	Mobilus vežimėlis Nr. 1 (1 vnt.)	– Matmenys: 600x400x900±20mm; – Metalinis karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Lentynos turi būti pagamintos chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamos plokštės su sutankintu paviršiumi. Lentynų struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Mobilus vežimėlis turi būti su 3 lentynom, lentynos turi turėti briaunas, neleidžiančias nutekėti skysčiams; – Mobilus vežimėlis turi būti su 4 ratukais iš kurių nemažiau kaip 2 su stabdžiais; – Spalva – pilka	– Matmenys: 600x400x900mm; – Metalinis karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, uždaro stačiakampio profilio padengto milteliniu būdu; – Lentynos pagamintos chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamos plokštės su sutankintu paviršiumi. Lentynų struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Mobilus vežimėlis su 3 lentynom, lentynos turi briaunas, neleidžiančias nutekėti skysčiams; – Mobilus vežimėlis su 4 ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; Spalva – pilka
Robotikos klasė (3-13 / 3-25)			
25.	Stalas laboratorinis su indų džiovykla Nr. 4 (1 vnt.)	– Matmenys: 2400x750x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu;	– Matmenys: 2400x750x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių

		– Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje turi būti ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija gali būti keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės gali būti lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė turi būti su durelėmis, plotis 1200±20 mm – 2 vnt.; – Spintelių vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durelių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos	„C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje ant karkaso pakabinamos spintelės. Spintelių pozicija keičiama nenukabinant jų nuo laikančiojo rėmo jas slankiojant tarp atraminių elementų. – Spintelės lengvai pakabinamos ir nukabinamos neatliekant stalo ar jo konstrukcijos ardymo darbų ir nekeičiant jo sumontavimo pozicijos; – Spintelė su durelėmis, plotis 1200 mm – 2 vnt.; – Spintelių vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durelių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos

		melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 4 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos (4vnt.); – Matmenys: 600x600±10 mm; – Džiovykla su ne mažiau kaip 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 ±2mm, ne mažiau kaip 15 vnt.; – 100x10 ±2mm, ne mažiau kaip 56 vnt.; – 150x12±2 mm, ne mažiau kaip 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; – Džiovykla turi turėti latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.	laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durelių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Stalviršyje montuojamos 4 keraminės plautuvės su vandens maišytuvais (plautuvių matmenys ir vandens maišytuvai tikslinami su užsakovu prieš gamybą); – Spalva – pilka – Džiovykla kabinama ant sienos (4vnt.); – Matmenys: 600x600 mm; – Džiovykla su 3 tipų PVC spygliais: – 60x6 mm, 15 vnt.; – 100x10 mm, 56 vnt.; – 150x12 mm, 6 vnt.; – Džiovyklos spygliai prailginami arba išimami; Džiovykla turi latakėlį su vandens nuvedimu į plautuvę.
26.	Panoraminė traukos spinta (1 vnt.)	– Išoriniai matmenys: 1100x910x2200±20mm – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Spinta turi būti permatoma iš visų pusių; – Stiklo sienelės turi būti pagamintos iš grūdinto stiklo; – Priekinė spintos dalis turi būti lenkto stiklo, ne mažiau nei R-450mm	– Išoriniai matmenys: 1100x910x2200mm – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Spinta permatoma iš visų pusių; – Stiklo sienelės pagamintos iš grūdinto stiklo; – Priekinė spintos dalis lenkto stiklo, R-450mm

		– Priekinis langas turi būti atidaromas aukštyn. Dėka kontrsvorių, jis turi sustoti bet kurioje pozicijoje. Nereikia papildomų fiksacijų; – Kontrsvoriai turi būti tvirtinami nerūdijančio plieno trosais. Svoriai turi būti priekiniame šoniniame profilyje ir visiškai nematomi; – Priekiniai šoniniai profiliai turi būti gaminami iš aliuminio, arba lygiavertės medžiagos, dažyti miltteliniu būdu; – Juose sumontuoti ne mažiau kaip 2 elektros įvadai; – Apatinė ne mažiau kaip 2 durų spintelė; – Traukos spinta gali būti mobili arba stacionari; – Traukos spintoje turi būti sumontuota oro srauto monitoringo sistema su valdymo pulteliu atitinkanti LST EN 14175 standarto ar lygiaverčio standarto reikalavimus; – Turi būti numatyta ortakio uždanga gaminama ir laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, su ABS briaunomis; – Spalva – pilka **Traukos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**	– Priekinis langas atidaromas aukštyn. Dėka kontrsvorių, jis sustoja bet kurioje pozicijoje. Nereikia papildomų fiksacijų; – Kontrsvoriai tvirtinami nerūdijančio plieno trosais. Svoriai priekiniame šoniniame profilyje ir visiškai nematomi; – Priekiniai šoniniai profiliai gaminami iš aliuminio, dažyti miltteliniu būdu; – Juose sumontuoti 2 elektros įvadai; – Apatinė 2 durų spintelė; – Traukos spinta stacionari; – Traukos spintoje sumontuota oro srauto monitoringo sistema su valdymo pulteliu atitinkanti LST EN 14175 standarto reikalavimus; – Numatyta ortakio uždanga gaminama iš laminuotos medžio drožlių plokštės, su ABS briaunomis; – Spalva – pilka **Traukos spinta komplektuojama be ventiliatoriaus**
27.	Stalas laboratorinis Nr. 13 (2 vnt.)	– Matmenys: 4200x1500x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos atitinkančios EN	– Matmenys: 4200x1500x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno atitinkančios EN 10305-5

		10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Laboratorinio stalo centrinėje dalyje (po stalviršiu) turi būti palikta erdvė komunikacijų pravedimui; – Komunikacijų erdvė turi būti atskirta nuo išorės laminuota medžių drožlių plokšte, arba lygiaverte medžiaga, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas sukomplektuotas su dvipusių instaliacijų modulių konstrukcija, 4200 mm pločio, skirta inžinerinių komunikacijų (dujų, elektros, vandens ir pan.) tiekimui stale, lentynų bei jvairių laboratorinių priedų tvirtinimui. – Instaliacijų modulio konstrukcija – modulinė, užtikrinanti galimybę bet kada	standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Laboratorinio stalo centrinėje dalyje (po stalviršiu) palikta erdvė komunikacijų pravedimui; – Komunikacijų erdvė atskirta nuo išorės laminuota medžių drožlių plokšte, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; – Apačioje – tuščia; – Stalas sukomplektuotas su dvipusių instaliacijų modulių konstrukcija, 4200 mm pločio, skirta inžinerinių komunikacijų (dujų, elektros, vandens ir pan.) tiekimui stale, lentynų bei jvairių laboratorinių priedų tvirtinimui. – Instaliacijų modulio konstrukcija – modulinė, užtikrinanti galimybę bet kada sumontuoti papildomus vandens, elektros, dujų

		sumontuoti papildomus vandens, elektros, dujų tiekimo jvadus ar keisti šių jvadų išdėstymo modulyje vietą, nenaudojant papildomų komponentų. – Instaliacijų kanalą modulyje sudaro paprastai išimami 300x200±5mm ir ne plonesni kaip 8 mm iš fenolio dervos pagrindu gaminamos plokštės pagaminti paneliai, skirti rozečių ir jvadų tvirtinimui. – Instaliacijų kanalas, esantis virš darbo erdvės – ergonomiško dizaino, su 9-12° išplatėjimu j viršų, užtikrinančiu optimalų darbo erdvės panaudojimą ir paprastesnę prieigą prie jvadų čiaupų bei rozečių. – Instaliacinio modulio konstrukcija turi būti metalinė, arba lygiavertės medžiagos, kurios pagrindas turi būti ne mažesnio kaip 60x30x2mm uždaro stačiakampio skerspjūvio stovai padengti milteliniu būdu; – Instaliacijų kanalas pagamintas iš milteliniu būdu dažyto plieno, arba lygiavertės medžiagos, kurios storis ne mažiau kaip 2mm; – Instaliacijų kanalo konstrukcijoje negalima naudoti pašalinių medžiagų kaip laminuota medžio drožlių plokštė ir pan. – Kiekviename instaliacijų modulyje tvirtinama po 1 eilę 300 mm gylio lentynų, ir po 1 eilę 150 mm gylio lentynų. – Viršutinės lentynos turi būti reguliuojamo aukščio su plieniniu „L“ formos pastiprinimo profiliu; – Viršutinės lentynos turi susidėti iš 6 atskirų segmentų; – Kiekvienas segmentas turi būti nepriklausomai vienas nuo kito reguliuojamo aukščio;	tiekimo jvadus ar keisti šių jvadų išdėstymo modulyje vietą, nenaudojant papildomų komponentų. – Instaliacijų kanalą modulyje sudaro paprastai išimami 300x200mm ir 8 mm iš fenolio dervos pagrindu gaminamos plokštės pagaminti paneliai, skirti rozečių ir jvadų tvirtinimui. – Instaliacijų kanalas, esantis virš darbo erdvės – ergonomiško dizaino, su 9° išplatėjimu j viršų, užtikrinančiu optimalų darbo erdvės panaudojimą ir paprastesnę prieigą prie jvadų čiaupų bei rozečių. – Instaliacinio modulio konstrukcija metalinė, kurios pagrindas 60x30x2mm uždaro stačiakampio skerspjūvio stovai padengti milteliniu būdu; – Instaliacijų kanalas pagamintas iš milteliniu būdu dažyto plieno, kurio storis 2mm; – Instaliacijų kanalo konstrukcijoje nenaudojama pašalinių medžiagų kaip laminuota medžio drožlių plokštė ir pan. – Kiekviename instaliacijų modulyje tvirtinama po 1 eilę 300 mm gylio lentynų, ir po 1 eilę 150 mm gylio lentynų. – Viršutinės lentynos reguliuojamo aukščio su plieniniu „L“ formos pastiprinimo profiliu; – Viršutinės lentynos susideda iš 6 atskirų segmentų; – Kiekvienas segmentas nepriklausomai vienas nuo kito reguliuojamo aukščio; – Lentynos gaminamos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19mm, su ABS briaunomis, storis 2mm;

		– Lentynos gaminamos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2mm; – Instaliacinio modulio aukštis nuo grindų ne mažiau kaip 1790mm; – Instaliacijų modulių konstrukcijoje iš viso turi būti jrengta: – 24 elektros rozetės, 230V – 16A, IP44 tipo su dangteliu; – Spalva – pilka	– Instaliacinio modulio aukštis nuo grindų 1790mm; – Instaliacijų modulių konstrukcijoje iš viso jrengta: – 24 elektros rozetės, 230V – 16A, IP44 tipo su dangteliu; Spalva – pilka
28.	Stalas laboratorinis Nr. 14 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x600x900±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „H“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „H“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „H“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami);	– Matmenys: 1200x600x900mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „H“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „H“ formos karkasas susideda iš šoninių „H“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Stalas su 4 ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Apačioje – tuščia;

		– Stalas turi būti su 4 ratukais iš kurių nemažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Spalva – pilka	Spalva – pilka
29.	Stalas laboratorinis Nr. 15 (2 vnt.)	– Matmenys: 1300x600x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė;	– Matmenys: 1300x600x750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje po stalu – mobili spintelė; – Spintelė su 3 stalčiais, plotis 450 mm – 1 vnt.;

		– Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.;	– Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – 80 kg.; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm;

		– Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	Spalva – pilka
30.	Stalas laboratorinis Nr. 16 (15 vnt.)	– Matmenys: 600x600x750±20mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, negali būti naudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis ne mažiau nei 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Stalas turi būti su 4 ratukais iš kurių nemažiau kaip 2 su stabdžiais; – Apačioje – turi būti tuščia; – Stalas turi būti su galine uždanga;	– Matmenys: 600x600x750mm; – Darbo paviršius – chemiškai atsparus fenolio dervos pagrindu gaminamas stalviršis su sutankintu paviršiumi. Stalviršio struktūra vienalytė, nenaudojama medžio drožlių plokštė ar kitos pašalinės medžiagos; – Stalviršio storis 19mm; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigręžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Stalas su 4 ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Apačioje – tuščia; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm;

		– Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	Spalva – pilka
STEAM praktinio – komandinio darbo erdvė (3-12 / 3-26)			
31.	Stalas laboratorinis Nr. 17 (30 vnt.)	– Matmenys: 600x600x750±20mm; – Darbo paviršius – laminuota medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, iš abiejų pusių padengta melamino dervos laminatu. – Plokštės storis - ne mažiau 19 mm su ne plonesne kaip 2 mm ABS briauna; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto milteliniu būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami); – Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje – turi būti tuščia;	– Matmenys: 600x600x750mm; – Darbo paviršius – laminuota medžio drožlių plokštė, iš abiejų pusių padengta melamino dervos laminatu. – Plokštės storis - 19 mm su 2 mm ABS briauna; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje – tuščia; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių

		– Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka
32.	Spinta laboratorinė Nr. 7 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x580x1910±20mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos (neprastesnės kaip P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110±10mm. – Grindjuostė turi būti su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas turi būti vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta turi būti su uždaromis durimis; – Durų vyriai turi būti dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka	– Matmenys: 1200x580x1910mm; – Spintos karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, durų priekinių fasadų kraštai ir priekiniai lentynų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos (taip pat ir reguliuojamų lentynų šoninės bei galinės dalys) su 0,4 mm storio ABS briauna; – Spintos grindjuostė tvirtai pritvirtinta prie karkaso, pagaminta iš drėgmei atsparios presuotos medžio drožlių plokštės (P3 klasės). – Grindjuostės aukštis – 110mm. – Grindjuostė su reguliuojamo aukščio atraminiais elementais; – Aukščio reguliavimas vykdomas iš spintos vidaus; – Grindjuostės spalva - tamsiai pilka. – Spinta su uždaromis durimis; – Durų vyriai dažyti milteliniu būdu (šviesiai pilka spalva) ir leidžia atidaryti dureles 270° kampu. – Durų rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno;

		spalva) ir leisti atidaryti dureles ne mažesniu nei 270° kampu. – Durų rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Viduje turi būti 4 lentynos (5 skyriai) iš jų ne mažiau kaip 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos turi būti reguliuojamos per visą spintelės aukštį, ne mažesniu kaip 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai turi neleisti jų ištraukti į priekį; – Spalva – pilka	– Viduje 4 lentynos (5 skyriai) iš jų 3 reguliuojamo aukščio lentynos; – Lentynos reguliuojamos per visą spintelės aukštį, 32mm žingsniu; – Lentynų laikikliai neleidžia jų ištraukti į priekį; Spalva – pilka
33.	Stalas laboratorinis Nr. 18 (1 vnt.)	– Matmenys: 1200x750x750±20mm; – Darbo paviršius – laminuota medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, iš abiejų pusių padengta melamino dervos laminatu. – Plokštės storis - ne mažiau 19 mm su ne plonesne kaip 2 mm ABS briauna; – Metalinis „C“ formos karkasas turi būti pagamintas iš aukštos kokybės plieno, arba lygiavertės medžiagos, atitinkančios EN 10305-5 standarto (arba analogiško) reikalavimus, ne mažesnio nei 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas turi susidėti iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (Ne mažiau kaip vieno uždaro stačiakampio profilio ir ne mažiau kaip dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija turi būti surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai negali būti naudojami);	– Matmenys: 1200x750x750mm; – Darbo paviršius – laminuota medžio drožlių plokštė, iš abiejų pusių padengta melamino dervos laminatu. – Plokštės storis - 19 mm su 2 mm ABS briauna; – Metalinis „C“ formos karkasas pagamintas iš aukštos kokybės plieno, atitinkančios EN 10305-5 standarto reikalavimus, 60x30x2 mm padengto miltelinių būdu; – Metalinis „C“ formos karkasas susideda iš šoninių „C“ formos uždaro stačiakampio profilio atramos elementų ir juos sujungiančių skersinių sijų sistemos (vieno uždaro stačiakampio profilio ir dviejų „U“ formos metalinių profilių); – Visa konstrukcija surenkama naudojant daugkartinio surinkimo elementus (savigrėžiai sraigtiniai tvirtinimo elementai nenaudojami); – Karkaso kojų aukštis reguliuojamas. Reguliavimo lygis 40 mm; – Kojelių reguliavimas tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą

		– Karkaso kojų aukštis turi būti reguliuojamas. Reguliavimo lygis iki 40 mm; – Kojelių reguliavimas turi būti tiesiogiai integruotas į metalinį laikantįjį rėmą (plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai negali būti naudojami); – Apačioje po stalu – turi būti mobili spintelė; – Spintelė turi būti su 3 stalčiais, plotis 450±20 mm – 1 vnt.; – Stalčiai turi būti pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – ne mažiau kaip 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis turi būti lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės turi būti kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno, arba lygiavertės medžiagos; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – ne mažiau kaip 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su ne mažiau kaip 2 mm storio užapvalinta ABS briauna;	(plastikinės ar analogiškos aklės, įvorės ir pan. elementai nenaudojami); – Apačioje po stalu – mobili spintelė; – Spintelė su 3 stalčiais, plotis 450 mm – 1 vnt.; – Stalčiai pilno ištraukimo su švelnaus uždarymo mechanizmu; – Stalčiaus bėgeliai apdengti ir apsaugoti nuo dulkių kaupimosi metaliniais stalčiaus šonais; – Stalčiau dugnas ir galinė dalis pagaminti iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 16 mm storio; – Leistina stalčiaus apkrova – 35 kg.; – Kiekvieno stalčiaus priekis lengvai nuimamas ir uždedamas, kad užtikrinti stalčiaus vidinės erdvės išvalymą. – Stalčių rankenėlės kilpos formos ir pagamintos iš polipropileno; – Spintelių karkasas (išskyrus nugarinė dalis) ir fasadinės dalys pagamintos iš laminuotos medžio drožlių plokštės, abiejose pusėse dengtos melamino dervos laminatu, plokštė – 19 mm storio; – Priekiniai karkaso kraštai, stalčių priekinių fasadų kraštai - su 2 mm storio užapvalinta ABS briauna; – Kitos plokščių briaunos su 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80mm;

		– Kitos plokščių briaunos su ne mažiau kaip 0,4 mm storio ABS briauna; – Mobili spintelė turi būti su 4 dvigubais ratukais iš kurių 2 su stabdžiais; – Mobilių spintelių ratuko aukštis su tvirtinimo elementais: 110±5mm aukščio. Ratuko skersmuo: 80±5mm; – Leistina vieno ratuko apkrova – ne mažiau kaip 80 kg.; – Stalas turi būti su galine uždanga; – Galinė uždanga turi būti pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, arba lygiavertės medžiagos, storis ne mažesnis nei 19 mm, su ABS briaunomis, storis ne mažiau nei 2 mm; – Spalva – pilka	– Leistina vieno ratuko apkrova – 80 kg.; – Stalas su galine uždanga; – Galinė uždanga pagaminta iš laminuotos medžio drožlių plokštės, storis 19 mm, su ABS briaunomis, storis 2 mm; Spalva – pilka

Pastabos:

** Nurodomi tikslūs parametrai / charakteristikos. Įrašai „Taip" ar „Atitinka", ar „Tenkina", ar „+", ar pan., yra neleistini.*

3. Informacija apie kiekvieno tiekėjų grupės partnerio savo jėgomis numatomų pristatyti prekių dalies vertę (pildoma, kai pasiūlymą pateikia tiekėjų grupė):

Eil. Nr.	**Partnerio pavadinimas**	**Numatomos pristatyti prekės**	**Partnerio prekių dalies vertė pasiūlymo kainoje**	
			Eur su PVM	**Proc.**
----	----------	----------	----------	----------
		Viso:	----------	----------

4. Informacija apie visus tiekėjo pirkimo sutarties vykdymui pasitelkiamus trečiuosius asmenis (subtiekėjus ir/ar ūkio subjektus):

Eil. Nr.	**Trečiojo asmens (subtiekėjo ar ūkio subjekto) pavadinimas, kodas ir adresas**	**Subtiekėjas*** **(*pažymėti X, jei taikoma*)**	**Ūkio subjektas**** **(*pažymėti X, jei taikoma*)**	**Numatomos pristatyti prekės**	**Pirkimo sutarties dalis (procentais) pasiūlymo kainoje, kuriai ketinama pasitelkti trečiuosius asmenis**
---	----------	----------	----------	----------	----------
				Viso:	----------

Pastabos:

** **Subtiekėjas,** kurio pajėgumais tiekėjas nesiremia – tiekėjo pirkimo sutarties vykdymui pasitelkiamas trečiasis asmuo, kurio kvalifikacija tiekėjas nesiremia, kad atitiktų kvalifikacijos reikalavimus.*

*** **Ūkio subjektas**, kurio pajėgumais remiamasi – tiekėjo pirkimo sutarties vykdymui pasitelkiamas trečiasis asmuo, kurio kvalifikacija tiekėjas remiasi, kad atitiktų kvalifikacijos reikalavimus.*

5. Informacija apie specialistus (kvazisubtiekėjus)***:

Eil. Nr.	Vardas ir pavardė	Specialisto ir eksperto dabartinė darbovietė
----	----------	----------

Pastabos:

*** ***Kvazisubtiekėjas*** *– specialistas, kurio kvalifikacija tiekėjas remiasi, ir kuris pasiūlymo teikimo metu dar nėra tiekėjo, ūkio subjekto, kurio pajėgumais tiekėjas remiasi, darbuotojas, tačiau jį ketinama įdarbinti, jei pasiūlymas bus pripažintas laimėjusiu.*

6. Atsakingi asmenys, nurodyti VPĮ 46 str. 1 d. ir VPĮ 46 str. 2 d. 2 p.****:

Eil. Nr.	Juridinio asmens:	Atsakingi asmenys (vardas, pavardė)*
Tiekėjas		
1.	Vadovas	Direktorius Artūras Vismanas
2.	Asmuo, turintį teisę surašyti ir pasirašyti juridinio asmens finansinės apskaitos dokumentus	Giedrius Bubelis
3.	Valdybos nariai**	Nesudaryta
4.	Stebėtojų tarybos nariai**	Nesudaryta
5.	Kiekybinis atstovavimas***	Netaikomas
Ūkio subjektų grupės narys**		
Juridinio asmens pavadinimas:		**-**
1.	Vadovas	-
2.	Asmuo, turintį teisę surašyti ir pasirašyti juridinio asmens finansinės apskaitos dokumentus	-
3.	Valdybos nariai**	-
4.	Stebėtojų tarybos nariai**	-
5.	Kiekybinis atstovavimas***	-
Ūkio subjektas**, kurio pajėgumais remiasi**		
Juridinio asmens pavadinimas:		**-**
1.	Vadovas	-
2.	Asmuo, turintį teisę surašyti ir pasirašyti juridinio asmens finansinės apskaitos dokumentus	-
3.	Valdybos nariai**	-
4.	Stebėtojų tarybos nariai**	-
5.	Kiekybinis atstovavimas***	-

Pastabos:

** Pateikiami specialiųjų pirkimo sąlygų 3 priedo 1 punkte nurodyti dokumentai, patvirtinantys nurodytų atsakingų asmenų pašalinimo pagrindų nebuvimą, vadovaujantis Viešųjų pirkimų įstatymo 46 straipsnio 1 dalimi.*

*** Jeigu įmonėje nėra sudaryta valdyba ar stebėtojų taryba, atsakingu asmenų eilutėje nurodoma „Nesudaryta".*

**** Jeigu įmonėje nenustatytas kiekybinis atstovavimas, atsakingų asmenų eilutėje nurodoma „Netaikomas". Jeigu bendrovės įstatuose nustatytas kiekybinis atstovavimas, nurodomi duomenis apie asmenis, kurie pagal kiekybinio atstovavimo taisyklę turi teisę kartu veikti bendrovės vardu.*

***** Lentelė papildoma tokiu eilučių skaičiumi, kad būtų užpildomi visų ūkio subjektų grupės narių, ūkio subjektų, kurių pajėgumais remiasi tiekėjas atsakingi asmenys.*

7. Ši pasiūlyme nurodyta informacija yra konfidenciali*:*

Eil. Nr.	Dokumentų (ar jų dalių) pavadinimai	Nurodytos konfidencialios informacijos pagrindimas (paaiškinimas, kuo remiantis

		nurodytas dokumentas ar jo dalis yra konfidencialūs)
----	----------	----------

Pastabos:

1. Dalyvis, nurodantis konfidencialią informaciją, privalo vadovautis Viešųjų pirkimų įstatymo 20 straipsnio 2 dalimi.

2. Dalyvis pilnai atsako už tai, kad jo pateiktame pasiūlyme nurodyta konfidenciali (neskelbtina) arba komercinę (gamybinę) paslaptį turinti informacija nepažeidžia Viešųjų pirkimų įstatyme įtvirtintų skaidrumo principų, draudžiančių nepagrįstai riboti teisę susipažinti su nekonfidencialia viešojo pirkimo informacija.

3. Jei dalyvis šios lentelės neužpildo ir (ar) failo (bylos) pavadinime nenurodo „konfidencialu“, Pirkimo vykdytoja *laiko, kad jo pateiktame pasiūlyme nėra konfidencialios informacijos.*

8. Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.		Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.		Įgaliojimas	1
2.		Tiekėjo deklaracija	1
3.		EBVPD	14
4.		Tiekėjo deklaracija dėl aplinkos apsaugos reikalavimų	2
5.		Sertifikatas FSC	6
6.		Sertifikatas Ecolabel	2

Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto pirkimo dokumentuose.

Pasirašydamas CVP IS priemonėmis pateiktą pasiūlymą saugiu elektroniniu parašu, patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos ir elektroninėmis priemonėmis pateikti duomenys yra tikri.

Projektų vadovas		Sigitas Klymantas
(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)	(Parašas)	(Vardas ir pavardė)