

LEIDINIO MAKETO PATEIKIMO OFSETINEI SPAUDAI REIKALAVIMAI**Maketo pateikimo sąlygos ir tvarka**

Leidinio maketas pristatomas *Vykdytoji* per internetą į *Vykdytojo* FTP duomenų saugyklą <ftp://ftp.baltoprint.com> arba įrašytas į CD, DVD, USB duomenų laikmenas. Nedidelės apimties failus (iki 10 MB) bei papildomą informaciją galima siųsti elektroniniu paštu. Leidinio vidinius puslapius **rekomenduotina** pateikti viename faile, bet ne didesniame nei 1 GB apimties. PDF formato failas **privalo** būti ne didesnis nei 2 GB.

Būtinasis ir pakankamas galutinio maketo failų formatas – PDF/X-1a, PDF/X-3 arba PDF/X-4 (apibrėžiama ISO 15930 standarte; žr.: <http://www.iso.org/>). Visi kitokie (ne PDF) formato failai bei PDF formato failai, paruošti nesilaikant šiame priede aprašytų taisyklių, prilyginami ne galutiniam maketui, o žaliavai maketuoti. Maketavimo darbai atskiru *Šalių* susitarimu gali būti atliekami *Vykdytojo* iš anksto suderinus darbų terminus ir įkainius. Medžiagos reikalingos paslaugų atlikimui pateikimo *Vykdytoji* momentas laikomas galutinio maketo pateikimas *Vykdytoji*.

Persiuntus galutinio maketo failus į *Vykdytojo* FTP duomenų saugyklą, privaloma apie tai *Vykdytoją* informuoti el. paštu: info@baltoprint.com.

Užsakovas informuojamas sutartyje nurodytu el. paštu apie elektroninio kontrolinio atspaudą (*soft-proof*) pagaminimą. Jeigu tikrinant elektroninį kontrolinį atspaudą randamos klaidos, apie tai **būtina** pranešti el. paštu atsakingam *Vykdytojo* darbuotojui, bei suderinti, kada bus atliekami pataisymai. Jeigu failų keitimas užtrunka ilgiau nei *Vykdytojo* nurodytas terminas, yra fiksuojama, kad failai yra nepateikti sutartu laiku, ir gamybos terminas turi būti derinamas iš naujo.

Leidinio gamybos darbai pradedami tik *Užsakovui* pasirašytinai patvirtinus elektroninį kontrolinį ir kontrolinį atspaudą, jei kontrolinis atspaudas buvo pateiktas *Užsakovui*.

Reikalavimai maketo spalvoms

Jei darbas vienspalvis naudoti tik vieną spalvą. Būtina nepalikti RGB, LAB, *MultiChannel* spalvyno objektų. Jie visi turi būti perkoduoti į CMYK arba *Grayscale* spalvynus ir/arba pantonines spalvas.

Priklausomai nuo popieriaus tipo, intensyviausia fono spalva galima ne sodresnė nei 300% (pvz. C70% M65% Y65% B100%) ofsetinio tipo popieriui ir ne sodresnė nei 330% (pvz. C80% M80% Y70% B100%) kreidinio tipo popieriui.

Standartinius ISO spalvų profilius (ISO 12647-2:2004/Amd 1), pateikiamus <http://www.eci.org> svetainėje (nuorodą galite rasti ir <http://www.baltoprint.com>), naudoti atitinkamai pagal reikiamą popieriaus tipą.

Nenaudoti užspausdinimo (*overprint*) nuostatos baltai spalvai. Apie užspausdinimo nuostatos naudojimą pantoninėms spalvoms **būtina** atskirai informuoti *Vykdytoją*.

Vientisinių bei gradientinių fonų spalva leidinyje rekomenduojama tamsesnė nei 3 % vienam CMYK kanalui. Yra rizika, kad šviesesni fonai gali išnykti spaudos proceso metu.

Leidinio vienspalviai juodi tekstai (šriftai) bei brūkšniniai kodai turi būti spausdinami viena spalva. (Dažna klaida – tekstas keturiomis spalvomis.) Prie tokio teksto neturi būti tvirtinamas joks spalvinis profilis.

Rekomenduojama sutarkyti taškinių nufotografuotų ar nuskaitytų paveikslų kontrastą, ryškumą ir sodrumą. Esant nepakankamam taškinių paveikslų kontrastui, ofsetinis spaudinys atrodo nekokybiškas, blankus.

Ketinant spausdinti ant nestandartinio popieriaus, reikalinga atsižvelgti į rastro taško padidėjimą.

Reikalavimai maketo taškinių paveikslų skyrai (rezoliucijai)

Taškiniams paveikslams (nuotraukoms ir pan.) naudoti 300–400 dpi skyrą. Naudotis tokia taisykle: jei leidinio grafika bus rastruojama 150 lpi pustonio ekrano dažniu, tai reikalinga 300 dpi paveikslų skyra; jei 175 lpi, tai 350 dpi; jei 200 lpi, tai 400 dpi. Žemiausia galima taškinių paveikslų skyra negali būti mažesnė nei 150 dpi.

Reikalavimai maketo šriftams

Visi makete naudojami šriftai privalo būti įtraukti (*embedded*) į maketo PDF failą.

Reikalavimai maketo struktūrai

Maketo lapo nukirpimo langas (*TrimBox*) turi atitikti galutinį apipjautą leidinio bloko formatą. Lape turi būti apipjovimo žymės (*CropMarks*), bet ne arčiau nei 3 mm iki nukirpimo lango (*TrimBox*). Viename PDF failo lape

turi būti talpinamas tik vienas leidinio puslapis, t.y. negalimas yra nei puslapių grupavimas, nei lankavimas. Būtina kiekviename PDF failo lape nurodyti nukirpimo (*TrimBox*) ir užribio (*BleedBox*) langus. Užribio srityje reikalinga palikti nuo 3 iki 5 mm užlaidas (5 mm yra geriau nei 3 mm). Visų leidinio maketo lapų nukirpimo langai (*TrimBox*) turi būti vienodų matmenų. Jei dėl kokių nors priežasčių yra kitaip, apie tai **būtina** informuoti *Vykdytoją* el. paštu. Maketuojuant leidinį iliustracijų lango (*ArtBox* — t.y. teksto bei kitų svarbių elementų) nešlieti arčiau nei 5 mm nuo leidinio nukirpimo lango (*TrimBox*). Viršelio (ir/arba aplanko, lankstinio) išsklotinės maketas turi būti pateikiamas atskirame faile laikantis *Vykdytojo* pateiktų išsklotinės sudarymo reikalavimų. Į spaudai paruoštus maketų failus turi būti įtraukti ir tušti puslapiai. UV dalinio lakavimo formos, folijavimo ar išskirtimo klišės maketai pateikiami atskirais vektoriniais failais Adobe Acrobat (*.pdf) formatu. Geometriškai jie turi tiksliai atitikti leidinio maketo mastelį ir formatą. Šiuose failuose taip pat reikalinga tiksliai nurodyti nupjovimo žymes. Makete negali būti naudojamos plonesnės nei 0,02 mm (*hairline*) linijos (taip pat šriftuose). Klijuojamojo įrišimo gaminiams pirmajame bei paskutiniajame bloko puslapiuose, antrajame bei trečiajame viršeliuose prie nugarėlės (šaknelės) turi būti paliktos tuščios (be ofsetinio dažo) 5 mm pločio juostelės, idant viršelis tvirčiau prisiklijuotų prie bloko.

Atsakomybė

Vykdytojas nėra atsakingas už *Užsakovo* pateiktą gamybai leidinio maketą PDF formatu (arba patvirtintą elektroninį ar popierinį kontrolinį atspaudą), t.y. už leidinio turinį, už spaudinio teksto ir grafikos elementų visumą, spalvotumą, puslapių numeraciją, paveikslų skyrą, kritinių teksto ar grafikos elementų poziciją lapo kraštų atžvilgiu, nepakankamą taškinių paveikslų spalvinį kontrastą, dalinio lakavimo, folijavimo ar išskirtimo elementų poziciją maketo atžvilgiu.

Bendrosios rekomendacijos

Visais iškilusiais klausimais konsultacija el. paštu: info@baltoprint.com arba ją galite rasti mūsų internetiniame puslapyje <http://www.baltoprint.com>.

Vykdytojas: UAB BALTO print Utenos g. 41A, LT-08217 Vilnius Įmonės kodas 125408740 PVM mokėtojo kodas LT254087418 Tel. 210 11 11, faks. 210 11 18 El. paštas: info@baltoprint.com AB SEB bankas; banko kodas 70440 A.S. LT32 7044 0600 0034 3096	Užsakovas: Vilniaus dailės akademija Maironio 6, LT-01124 Vilnius Juridinio asmens kodas 111950439 PVM mokėtojo kodas LT100003222911 Tel. 5-2105430, faks. 5-2105444 El. paštas: leidykla@vda.lt A. s. LT35 7300 0100 0245 5757 AB bankas „Swedbank“.
---	---

Pardavimų direktorius

prof. Audrius Klimas

Irmantas Kukėnas
A.V.

Rektorius
A.V.

