

VIEŠOJO PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS Nr. SUT-79

Vilnius,

2019 m. birželio 26 d.

Valstybinis mokslinių tyrimų institutas Fizinių ir technologijos mokslų centras, toliau vadinamas **Pirkėju**, atstovaujama direktoriaus Gintaro Valušio, veikiančio pagal Pirkėjo įstatus ir UAB „Labostera“, toliau vadinama **Pardavėju**, atstovaujama direktoriaus Heriko Budėno, laimėjusi 2019 m. 2019-04-30 skelbto atviro konkurso (FTMC 2019 m. pirkimo Nr. P485, PPP 1.002) (*FTMC 2019 m. pirkimo Nr. P485, PPP 1.002 Fotolitografijos komplekto B dalies pirkimo* 1 dalį, (CVP IS pirkimo Nr. 423910), vykdant iš ES struktūrinių fondų lėšų bendrai finansuojamą projektą Puslaidininkių technologijų centras (PTC) Nr. 01.1.1-CPVA-V-701-08-0002 sudarė šią pirkimo sutartį (toliau – Sutartis):

1. SUTARTIES DALYKAS

1.1. Sutarties dalykas yra fotorezisto dengimo ir apdorojimo komplekso, 1 vnt. (toliau – Prekės) pirkimas–pardavimas, pristatymas, instaliavimas, testavimas ir funkcijų demonstravimas, kurių asortimentas bei kainos nurodytos Sutarties 1 priede „Prekių sąrašas“ ir 2 priede „Techninė specifikacija“.

1.1.1. Prekių kokybė turi atitikti toms Prekėms taikomus kokybės reikalavimus;

1.1.2. Prekių komplektiškumas turi atitikti suderinto asortimento reikalavimus;

1.1.3. Prekės pristatomos sukomplektuotos su visais būtinais reikmenimis, lietuviškomis arba angliška technine ir naudojimo instrukcijomis, serviso dokumentacija, kad būtų užtikrintas tinkamas Prekių naudojamas, atitinkantis technines charakteristikas, nurodytas Prekių gamintojo dokumentacijoje ir šios Sutarties prieduose;

1.1.4. Į visus Prekių komplektus turi įeiti visos detalės ir kitos sudedamosios dalys bei medžiagos, reikalingos normaliam Prekių naudojimui;

1.1.5. Pardavėjas, Pirkėjui raštu išreiškus sutikimą, gali pakeisti tiekiamų prekių modelius į tokių pačių ar geresnių charakteristikų (nekeičiant kainos), jeigu Sutartyje numatyta įranga taptų nebegaminama (nepalaikoma gamintojo) ar atsirastų kitos objektyvios priežastys dėl ko ji negalėtų būti tiekiamą.

1.2. Pardavėjas turi imtis visų priemonių, kad nekiltų ar nesitęstų situacija, galinti pakenkti nešališkam ir objektyviam Sutarties vykdymui. Galimi interesų konflikto šaltiniai – bendri ekonominiai ar profesiniai interesai, giminystės ar svainystės ryšiai ar kitos sąsajos ir bendri interesai. Apie bet kokią interesų konfliktą, kilusį vykdant Sutartį, turi būti nedelsiant raštu pranešta Pirkėjui.

1.3. Pardavėjas Pirkėjui įsipareigoja, kad šią Sutartį vykdys tik teisę verstis Sutartyje numatyta veikla turintys asmenys.

2. SUTARTIES VERTĖ

2.1. Maksimali Sutarties vertė be PVM 117 750,00 Eur, PVM suma 24 727,50 Eur. Maksimali Sutarties vertė su PVM 142 477,50 Eur (šimtas keturiasdešimt du tūkstančiai keturi šimtai septyniasdešimt septyni eurai ir 50 centų).

2.2. Kainos apskaičiavimo būdas taikomas Sutarčiai: *fiksuotos kainos*. Sutartyje nustatyta fiksuota Prekių kaina, kuri Sutarties vykdymo laikotarpiu negalės būti keičiama per visą Sutarties vykdymo laikotarpį, išskyrus atvejus, kai pasikeičia mokesčiai. Mokestis, kuriam pasikeitus gali būti perskaičiuojama kaina – pridėtinės vertės mokestis (PVM). Perskaičiavimas vykdomas po Lietuvos Respublikos pridėtinės vertės mokesčio įstatymo, kuriuo keičiasi mokesčio tarifas, įsigaliojimo. Pasikeitus PVM tarifo dydžiui, nepateiktų Prekių kaina keičiama (mažinama ar didinama) proporcingai PVM pasikeitusio tarifo dydžiui. Kainos pakeitimas įforminamas papildomu susitarimu.

2.3. Sutarties kaina – už Prekes, paslaugas ir (ar) darbus pagal Sutartį Pardavėjo gaunama ekonominė nauda. Į Sutarties kainą turi būti įskaičiuoti visi mokesčiai ir kitos Pardavėjo patiriamos su Sutarties vykdymu susijusios išlaidos.

2.4. Sutarties sąlygos Sutarties galiojimo laikotarpiu negali būti keičiamos, išskyrus tokias Sutarties sąlygas, kurias pakeitus nebūtų pažeisti Viešųjų pirkimų įstatymo 17 straipsnyje nustatyti principai ir tikslai bei esant Viešųjų pirkimų įstatymo 89 straipsnyje nustatytoms sąlygoms.

3. PREKIŲ PRISTATYMO TVARKA

- 3.1. Pardavėjas įsipareigoja pristatyti Prekes per 6 mėn. po sutarties įsigaliojimo dienos, jas instaliuoti/įdiegti bei atlikti testavimą ir funkcijų demonstravimą kaip numatyta techninėje specifikacijoje. Prekių pristatymo, *instaliavimo/įdiegimo bei testavimo ir funkcijų demonstravimo* data yra Pirkėjo pasirašymo Prekių perdavimo–priėmimo ir instaliavimo akte data.
- 3.2. Pardavėjui pristčius Prekes, Pirkėjas kartu su Pardavėju įsipareigoja patikrinti Prekių kokybę ir komplektiškumą bei pasirašyti Prekių perdavimo–priėmimo ir instaliavimo aktą (Sutarties 3 priedas), kuriame pažymimi trūkumai ar pažeidimai, jei tokie nustatyti.
- 3.3. Pardavėjas privalo ne vėliau kaip prieš 7 (septynias) darbo dienas įspėti Pirkėją raštu (el. pašto adresas arunas.setkus@ftmc.lt) apie ketinimą pristatyti Prekes, kad Pirkėjas galėtų tinkamai pasiruošti Prekių priėmimui. Pardavėjas su Pirkėju raštu suderina Prekių pristatymo grafiką.
- 3.4. Prekes Pirkėjas priima tik darbo dienomis nuo 8 iki 15 val.
- 3.5. Paskirtas už Sutarties vykdymą atsakingas asmuo, kuris pasirašys perdavimo–priėmimo aktą Fizikinių technologijų skyriaus vadovas Arūnas Šetkus.
- 3.6. Už Sutarties ir pakeitimų paskelbimą atsakingas Pirkėjas.
- 3.7. Pardavėjas įsipareigoja perduoti Pirkėjui Sutarties Prekių sąrašę ir techninėje specifikacijoje nurodytas Prekes, Pirkėjas įsipareigoja priimti tvarkingas ir kokybiškas Prekes, o Pirkėjas įsipareigoja sumokėti Pardavėjui Sutartyje numatytą kainą Sutartyje numatytomis sąlygomis ir terminais.
- 3.7. Esant nenumatytoms aplinkybėms, Sutarties vykdymo terminas rašytiniu šalių susitarimu gali būti pratęstas, bet ne ilgiau kaip vieną kartą vieno mėnesio laikotarpiui. Šis susitarimas tampa neatskiriama Sutarties dalimi.
- 3.9. Prekių pristatymo vieta Fizinių ir technologijos mokslų centras, Saulėtekio al. 3, Vilnius, Lietuva.
- 3.10. Kartu su pristatomomis Prekėmis, Pardavėjas perduoda Pirkėjui:
- 3.10.1. Prekių naudojimo instrukcijas;
- 3.10.2. Techninę dokumentaciją;
- 3.10.3. Serviso dokumentaciją.
- 3.11. Pardavėjui pristčius Prekes, Pirkėjas kartu su Pardavėju įsipareigoja patikrinti Prekių kokybę ir komplektiškumą bei pasirašyti Prekių perdavimo–priėmimo ir instaliavimo aktą, kuriame pažymimi trūkumai ar pažeidimai, jei tokie nustatyti. Pardavėjas atlieka pristatytos Prekės techninių rodiklių atitikimo specifikacijai demonstraciją (demonstracija turi būti atliekama Prekės instaliavimo metu).

4. PREKĖS KOKYBĖ IR GARANTIJOS

- 4.1. Pardavėjas garantuoja, kad parduodamos prekės yra be defektų ir jų kokybė atitinka tai prekių grupei keliamas technines sąlygas ir standartus.
- 4.2. Prekių garantinis aptarnavimo terminas: 12 mėn. nuo instaliavimo datos, teisės aktų nustatyta tvarka. Detaliau aprašyta techninėje specifikacijoje.
- 4.3. Garantijos laikotarpiu Pardavėjas rūpinasi garantiniu aptarnavimu ir prisiima kaštus, susijusius su Prekių gedimais, t. y. Prekių ar jų dalies transportavimu gamintojui ir kt. Prekes garantijos laikotarpiu remontuoja gamintojas arba gamintojo įgaliojimą turinti įmonė. Pardavėjas užtikrina įrangos gedimo diagnostiką ne ilgiau, kaip per 24 valandas, o nustatytų gedimų šalinimą ne ilgiau, kaip per 72 valandas nuo raštiško pranešimo apie gedimą per visą garantijos laikotarpį. Garantinio gedimo atveju, įranga nemokamai remontuojama arba keičiamos sugedusios dalys (detalės), medžiagos. Specifiniais atvejais, dėl gedimų sudėtingumo, nurodyti terminai, Pirkėjo pritarimu, gali būti prailginti.
- 4.4. Prekių kokybės dokumentai saugomi pas Pardavėją, kuris Pirkėjui pateikia dokumentų kopijas.

5. ATSISKAITYMAS TARP ŠALIŲ

- 5.1. Už kokybišką, techninės specifikacijos reikalavimus atitinkančią pristatytą ir priimtą Prekę Pirkėjas atsiskaitys per 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų nuo PVM sąskaitos faktūros gavimo dienos. Vadovaujantis mokėjimų, atliekamų pagal komercines sutartis, vėlavimo prevencijos įstatymo 5 str. 3 d. nustatytas 60 d. atsiskaitymo terminas yra objektyviai pagrįstas, nes pirkimas vykdomas pagal projektą finansuojamą ES lėšomis ir įgyvendinančioji institucija 30 d. tikrina išlaidų tinkamumą finansuoti. Pirkėjas, gavęs finansavimą, atsiskaito su Pardavėju ne vėliau kaip per 5 darbo dienas nuo projekto finansavimo lėšų gavimo iš Įgyvendinančios institucijos dienos, bet ne vėliau kaip per 60 d. nuo perdavimo–priėmimo ir instaliavimo akto pasirašymo dienos pagal pateiktą PVM sąskaitą faktūrą. PVM sąskaitos faktūros išrašymo pagrindas – Pardavėjo parengtas ir Šalių

pasirašytas prekių perdavimo–priėmimo ir instaliavimo aktas. PVM sąskaitoje faktūroje turi būti nurodytas Sutarties numeris ir data.

5.2. Pardavėjui pageidaujant yra galimas išankstinis mokėjimas (avansas). Pardavėjas gali prašyti avanso, kurio dydis ne daugiau kaip 30 (trisdešimt) procentų nuo Sutarties vertės. Pardavėjas, norėdamas gauti išankstinį apmokėjimą (avansą) pagal sudarytą Sutartį, turi pateikti išankstinio apmokėjimo sąskaitą ir kredito įstaigos išankstinio mokėjimo grąžinimo garantiją, laidavimo ar laidavimo draudimo dokumentą dėl ne mažesnės nei išankstinio mokėjimo lėšų sumos, kuriame naudos gavėju nurodytas Pirkėjas. Išankstinio mokėjimo užtikrinimo dokumentas turi galioti ne trumpiau nei per visą Pardavėjo sutartinių įsipareigojimų vykdymo laikotarpį ir papildomas 110 kalendorinių dienų (nenumatytiems vėlavimams). Pirkėjas, gavęs įvardintus dokumentus, sumoka avansą po projekto finansavimo lėšų gavimo iš Įgyvendinančios institucijos, bet ne vėliau kaip per 30 (trisdešimt) kalendorinių dienų nuo įvardintų dokumentų gavimo. Išankstinio apmokėjimo sąskaitoje turi būti nurodytas Sutarties numeris ir data.

5.3. Pridėtinės vertės mokesčio sąskaitos faktūros, sąskaitos faktūros, kreditiniai ir debetiniai dokumentai turi būti teikiami naudojantis informacinės sistemos „E. sąskaita“ priemonėmis. Mokėjimo dokumentų nepateikus „E. sąskaita“ priemonėmis, Pirkėjas turi teisę neatlikti mokėjimo.

6. SUTARTIES ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMAS, ATSAKOMYBĖ

6.1. Sutarties įvykdymo užtikrinimas:

Sutarties įvykdymo užtikrinimo būdai	Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimo terminas	Sutarties įvykdymo užtikrinimo vertė	Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo terminas
Sutarties įvykdymo užtikrinimas (banko garantija arba draudimo bendrovės laidavimo raštas) kartu su apmokėjimą patvirtinančiais dokumentais.	Pardavėjas pateikia Pirkėjui ne vėliau kaip per 10 (dešimt) darbo dienų nuo Sutarties pasirašymo dienos.	5 (penki) proc. nuo bendros Sutarties kainos su PVM [7123,88]	Įsigalioja banko garantijos arba draudimo bendrovės laidavimo rašto teikiamo užtikrinimo išdavimo dieną arba jame nurodytą vėlesnę dieną, tačiau ne vėliau kaip jo pateikimo Pirkėjui dieną ir galioja ne trumpiau nei per visą Pardavėjo sutartinių įsipareigojimų vykdymo laikotarpį ir papildomas 110 kalendorinių dienų (nenumatytiems vėlavimams)

6.2. Jeigu Pardavėjas nevykdo savo įsipareigojimų pagal Sutartį arba juos vykdo netinkamai, Pirkėjas įgyja teisę kreiptis į įstaigą, išdavusią Sutarties įvykdymo užtikrinimą, dėl sumokėjimo pagal Pirkėjo pateiktą reikalavimą.

6.3. Neatlikus apmokėjimo nustatytais terminais, Pardavėjo rašytiniu pareikalavimu, Pirkėjas privalo sumokėti Pardavėjui už kiekvieną uždelstą dieną 0,02 % delspinigių nuo laiku neapmokėtos sumos.

6.4. Jei Pardavėjas nepristato Prekių nustatytu terminu, įskaitant pratėsimus (jei tokių buvo), Pirkėjas turi teisę, be oficialaus įspėjimo pradėti skaičiuoti 0,02 % dydžio delspinigius nuo laiku nepateiktų Prekių kainos su PVM už kiekvieną termino praleidimo dieną, delspinigiai negali viršyti 2 % (du procentus) bendros Sutarties kainos. Pirkėjui raštu pareikalavus, Pardavėjas privalo sumokėti Pirkėjui iki Prekės pristatymo arba Sutarties nutraukimo apskaičiuotus delspinigius.

6.5. Jei apskaičiuoti delspinigiai viršija 2 % (du procentus) bendros Sutarties kainos, arba visos prekės ar dalis prekių nėra pristatytos vėluojat 100 dienų, Pirkėjas, prieš tai raštu įspėjęs Pardavėją, gali:

6.5.1. pasinaudoti išankstinio mokėjimo (avanso) grąžinimo užtikrinimu (jeigu avansas buvo išmokėtas).

6.5.2. pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu;

6.5.3. vienašališkai nutraukti Sutartį.

6.5.4. Jei Pardavėjas Prekių nepristato Sutartyje nurodytu terminu, įskaitant pratėsimus (jei tokių buvo) ir vėluoja pristatyti Prekes 100 dienų, laikoma, kad Pardavėjas atsisakė pristatyti Pirkėjui Prekę pagal Sutarties sąlygas.

7. FORCE MAJEURE

7.1. *Force Majeure* sąlygos taikomos vadovaujantis LR Vyriausybės 1996 m. liepos 15 d. nutarimu Nr. 840 patvirtintomis „Atleidimo nuo atsakomybės dėl nenugalimos jėgos (*Force majeure*) aplinkybėmis“, taisyklėmis.

8. SUTARTIES GALIOJIMAS IR NUTRAUKIMAS

8.1. Ši Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo ir Pardavėjo pateikimo Pirkėjui tinkamo Sutarties įvykdymo užtikrinimo (kartu su apmokėjimą patvirtinančiais dokumentais) bei galioja iki visiško šalių įsipareigojimo įvykdymo, išskyrus Pardavėjo įsipareigojimus, susijusius su Prekių garantiniu aptarnavimu.

8.2. Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, jeigu Pardavėjas ją iš esmės pažeidė:

8.2.1. parduota Prekė yra netinkamos kokybės ir jos trūkumų neįmanoma pašalinti per Pirkėjui priimtina terminą;

8.2.2. Pardavėjas nurodytu terminu, įskaitant pratęsimus (jei tokių buvo) ir vėlavimą pristatyti Prekes iki 6.5.p. nurodyto delspinių susidarymo termino, Prekių nepristatė.

8.3. Pardavėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, jeigu Pirkėjas ją iš esmės pažeidė:

8.3.1. Pirkėjas daugiau kaip tris mėnesius vėluoja sumokėti už Prekes Sutartyje nustatyta tvarka, kai jos buvo perduotos nustatytais terminais;

8.3.2. Pirkėjas daugiau kaip du kartus nepriėmė tinkamos kokybės Prekių, kai jos buvo perduotos nustatytais terminais.

8.4. Sutartis taip pat gali būti nutraukta Šalių raštišku susitarimu.

9. KITOS SĄLYGOS

9.1. Sutarties vykdymo metu Pardavėjo gauta informacija ir dokumentai yra konfidencialūs. Be išankstinio raštiško Pirkėjo leidimo Pardavėjas neskelbia ir neatskleidžia jokių Sutarties nuostatų, išskyrus atvejus, kai tai būtina vykdant Sutartį.

9.2. Ginčai, kylantys tarp šalių, sprendžiami šalių derybomis, o nepavykus jų išspręsti – teismine tvarka Lietuvos Respublikos teismuose.

9.3. Sutartis sudaryta dviem egzemplioriais, po vieną šalims, lietuvių kalba. Abu egzemplioriai turi vienodą juridinę galią.

9.4. Pardavėjas patvirtina, kad į parduodamas Prekes tretieji asmenys neturi jokių teisių.

PRIDEDAMA:

1. Prekių sąrašas.
2. Techninė specifikacija.
3. Prekės perdavimo–priėmimo aktas.

10. ŠALIŲ ADRESAI IR REKVIZITAI

Pardavėjas

UAB „Labostera“
Chemijos 13, LT- 51327 Kaunas
Kodas: 300084574
PVM mok. kodas LT100001804416
Tel. (8 37) 732042

Pirkėjas

VMTI Fizinių ir technologijos mokslų centras
Savanorių pr. 231, LT-02300 Vilnius
Kodas 302496128
PVM mok. kodas LT100005300110
Tel. (8 5) 264 9211, 266 1640,
Faks. (8 5) 260 2317

Direktorius
Henrikas Budėnas
A.V.



Direktorius
Gintaras Malušis



PREKIŲ SĄRAŠAS

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas, modeliai ir gamintojai atitinka sutarties 2 priede nurodytus	Kiekis, vnt.	Vnt. kaina, Eur		PVM		Bendra kaina Eur	
			Be PVM	Su PVM	Dydis %	Suma Eur	Be PVM	Su PVM
-	Fotorezisto dengimo ir apdorojimo kompleksas	1	117 750, 00	142 477, 50	21	24 727,5 0	117 750, 00	142 477, 50
1	Fotorezisto dengimo modulis	1	42600,00	-	21	-	42600,00	-
2	Fotorezisto ryškinimo modulis	1	42600,00	-	21	-	42600,00	-
3	Fotorezisto džiovavimo modulis	1	12800,00	-	21	-	12800,00	-
4	Fotorezisto klampumo matavimo modulis	1	5800,00	-	21	-	5800,00	-
5	Fotorezisto plazminio valymo modulis	1	13950,00	-	21	-	13950,00	-
Pradinė (maksimali) Sutarties vertė, Eur								142 477, 50

Pardavėjas

UAB „Labostera“
Chemijos 13, LT- 51327 Kaunas
Kodas: 300084574
PVM mok. kodas LT100001804416
Tel. (8 37) 732042


Direktorius
Henrikas Budėnas
A.V.

**Pirkėjas**

VMTI Fizinių ir technologijos mokslų centras
Savanorių pr. 231, LT-02300 Vilnius
Kodas 302496128
PVM mok. kodas LT100005300110
Tel. (8 5) 264 9211, 266 1640,
Faks. (8 5) 260 2317


Direktorius
Gintaras Valušis
A.V.



TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirma pirkimo dalis – Fotorezisto dengimo ir apdorojimo kompleksas – 1 vnt. (projekto pirkimų plano (PPP) 1.002 D1);

Paskirtis

Fotorezisto dengimo kompleksas skirtas atlikti visas procedūras, reikalingas padėklus (pvz., stiklas, puslaidininkinė plokštelė ir pan.) padengti fotorezistu, įskaitant bent tokias pagrindines procedūras kaip: fotorezisto klampumo matavimas, fotorezisto dengimas, fotorezisto ryškinimas ir fotorezisto nuvalymas. Kompleksas gali būti atskirų fizinių modulių, skirtų pavienėms funkcijoms, rinkinys arba integruotų modulių įrenginys(-iai), sumontuotas viename ar keliuose fiziniuose korpusuose, skirtuose kelioms ar visoms funkcijoms vykdyti paeiliui arba nepriklausomai vienai kuriai iš pasirinktųjų funkcijų.

Gamintojas, modelis		Modelis LabCluster Gamintojas Suss MicroTec
Parametras	Reikalaujamos vertės	Siūlomos specifikacijos Privalo būti nurodytos konkrečios specifikacijos
Komplekso sudėtis	Fotorezisto dengimo ir apdorojimo kompleksas sudarytas iš 5 funkcinių modulių: 1. Fotorezisto dengimo modulis 2. Fotorezisto ryškinimo modulis 3. Fotorezisto džiovinimo modulis 4. Fotorezisto klampumo matavimo modulis 5. Fotorezisto plazminio valymo modulis	Fotorezisto dengimo ir apdorojimo kompleksas sudarytas iš 5 funkcinių modulių: 1. Fotorezisto dengimo modulis 2. Fotorezisto ryškinimo modulis 3. Fotorezisto džiovinimo modulis 4. Fotorezisto klampumo matavimo modulis 5. Fotorezisto plazminio valymo modulis
1. Fotorezisto dengimo modulis	Gamintojas, modelis	Modelis Labcluster Basic Coat Module Gamintojas Suss MicroTec
Modulio veikimo principas	Fotorezisto dengimas centrifuguojant.	Fotorezisto dengimas centrifuguojant.
Dengimo proceso kamera	Pagaminta iš polipropileno arba lygiavertės medžiagos. Keičiama nenaudojant jokių įrankių. Sistema atliekoms iš kameros pašalinti yra būtina. Atliekų surinkimo talpa ne mažesnė kaip 0,5l.	Pagaminta iš polipropileno. Keičiama nenaudojant jokių įrankių. Sistema atliekoms iš kameros pašalinti yra. Atliekų surinkimo 0,5l.
Proceso kameros dangtis	Pagamintas iš stiklo arba lygiavertės medžiagos, apsaugančios operatorių ir leidžiančios stebėti procesą.	Pagamintas iš stiklo, apsaugančios operatorių ir leidžia stebėti procesą.

Maksimalus reguliuojamas sukimo greitis	Ne mažiau kaip 8000 aps/min $\pm$ 1 aps/min.	8000 aps/min $\pm$ 1 aps/min.
Maksimalus greitėjimas	Ne mažiau kaip 4000 aps/min.	4000 aps/min.
Automatizuota fotorezisto dozavimo sistema	Skirta užnešamo ant padėklo fotorezisto slėgiui dozuoti. Turi būti įdiegtos bent dvi sistemos: 1) Slėginė sistema, kai užnešamo fotorezisto kiekis dozuojamas programuojamai automatiškai arba pusiau automatiškai švirkštu, kurio talpa ne didesnė kaip 35 ml, ir skirta fotorezistui su klampumu ne siauresnėse ribose kaip nuo 10 cP iki 5000cP dengti. 2) Pilnai automatizuota sistema fotorezisto dozavimui ne siauresnėse ribose nei 0,1-20 ml su dozavimo tikslumu ne mažesniu kaip 1%. Fotorezisto skleidimo greitis reguliuojamas ne mažiau kaip 10 žingsnių. Dengiamo fotorezisto klampumas ne siauresnėse kaip nuo 1cP iki 500 cP ribose.	Skirta užnešamo ant padėklo fotorezisto slėgiui dozuoti. Yra įdiegtos dvi sistemos: 1) Slėginė sistema, kai užnešamo fotorezisto kiekis dozuojamas programuojamai automatiškai arba pusiau automatiškai švirkštu, kurio talpa 20 ml, ir skirta fotorezistui su klampumu nuo 10 cP iki 5000cP dengti. 2) Pilnai automatizuota sistema fotorezisto dozavimui 0,1-20 ml su dozavimo tikslumu <1%. Fotorezisto skleidimo greitis reguliuojamas 10 žingsnių. Dengiamo fotorezisto klampumas 1cP iki 500 cP ribose.
Uždengto fotorezisto defektų pašalinimo sistema.	Turi būti instaliuota fotorezisto kraštų nuvalymo tirpikliu sistema su nerūdijančio plieno tirpiklio adata bei pilnai automatizuota tirpiklio dozavimo sistema leidžiančia dozuoti tirpiklį ne siauresnėse kaip 0,1-20 ml ribose su dozavimo tikslumu ne mažesniu kaip 1%. Turi būti reguliuojamas skleidimo adatos aukštis ir pozicija pritaikyta apvalių nuo 2“ iki 6“ skersmens padėklų kraštams nuvalyti.	Yra instaliuota fotorezisto kraštų nuvalymo tirpikliu sistema su nerūdijančio plieno tirpiklio adata bei pilnai automatizuota tirpiklio dozavimo sistema leidžiančia dozuoti tirpiklį 0,1-20 ml ribose su dozavimo tikslumu <1%. Yra reguliuojamas skleidimo adatos aukštis ir pozicija pritaikyta apvalių nuo 2“ iki 6“ skersmens padėklų kraštams nuvalyti.
Modulio vakuumas	Būtina instaliuota sistema, tinkanti generuoti reikiamam vakuumui naudojant tiekiamą iš išorinio šaltinio suspaustą sausą orą.	Yra instaliuota sistema, tinkanti generuoti reikiamam vakuumui naudojant tiekiamą iš išorinio šaltinio suspaustą sausą orą.
Saugumo funkcijos	Apsauginis proceso kameros dangčio užraktas ir vakuumo lygio stebėjimas.	Apsauginis proceso kameros dangčio užraktas ir vakuumo lygio stebėjimas.
Modulio valdymas	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. Ne mažiau kaip 200 redaguojamų dengimo programų. Ne mažiau kaip 40 žingsnių vienoje dengimo programoje.	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. 200 redaguojamų dengimo programų. 40 žingsnių vienoje dengimo programoje. Žingsnio laiko nustatymas 1-999s. ribose su 1s žingsniu. Sukimosi greičio valdymas 50-99 aps/min, 100-8000 aps/min ribose.

	Žingsnio laiko nustatymas ne siauresnėse nei 1-999s. ribose su ne mažesniu kaip 1s žingsniu. Sukimosi greičio valdymas ne siauresnėse kaip 500-8000 aps/min ribose.. Sukimosi greitėjimo valdymas ne siauresnėse kaip 500-4000 aps/min. Užnešamo fotorezisto kiekio nustatymas su ne mažesniu tikslumu kaip nurodytu fotorezisto dozavimo sistemos aprašyme.	Sukimosi greitėjimo valdymas 500-4000 aps/min. Užnešamo fotorezisto kiekio nustatymas su tokiu pačiu tikslumu kaip nurodytu fotorezisto dozavimo sistemos aprašyme.
Bandinių laikikliai	1) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 2“ skersmens padėklams 2) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 3“ skersmens padėklams 3) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 100mm skersmens padėklams 4) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 4“x4“ kvadratiniais padėklams 5) vakuuminis su 12 mm skersmens plotu 6) vakuuminis su 2.5 mm skersmens plotu	1) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 2“ skersmens padėklams 2) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 3“ skersmens padėklams 3) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 100mm skersmens padėklams 4) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 4“x4“ kvadratiniais padėklams 5) vakuuminis su 12 mm skersmens plotu 6) vakuuminis su 2.5 mm skersmens plotu
Priedai	1) Ne mažiau kaip 20 vnt. 30 ml vienkartinį antgalių slėginei fotorezisto dengimo sistemai 2) ne mažiau kaip 20 vnt. 20 ml vienkartinį antgalių motorizuotai fotorezisto dengimo sistemai	1) 20 vnt. 30 ml vienkartinį antgalių slėginei fotorezisto dengimo sistemai 2) 20 vnt. 20 ml vienkartinį antgalių motorizuotai fotorezisto dengimo sistemai
2.Fotorezisto ryškinimo modulis		Gamintojas, modelis
		Modelis Labelcluster Basic Develop Module Gamintojas Suss MicroTec
Modulio veikimo principas	Fotorezisto ryškinimas ryškalu, kuris dengiamas ant fotorezisto sluoksnio centrifuguojant.	Fotorezisto ryškinimas ryškalu, kuris dengiamas ant fotorezisto sluoksnio centrifuguojant.
Dengimo proceso kamera	Pagaminta iš polipropileno arba lygiavertės medžiagos. Keičiama nenaudojant jokių įrankių. Sistema atliekoms iš kameros pašalinti yra būtina.	Pagaminta iš polipropileno. Keičiama nenaudojant jokių įrankių. Sistema atliekoms iš kameros pašalinti yra.
Atliekų šalinimo sistema	Turi būti sistema su ne trumpesniu kaip 2m vamzdžiu pajungti prie kanalizacijos ar didelės atliekų talpos dideliems kiekiams atliekų iš kameros pašalinti.	Yra sistema su 2m vamzdžiu pajungti prie kanalizacijos ar didelės atliekų talpos dideliems kiekiams atliekų iš kameros pašalinti.

Proceso kameros dangtis	Pagamintas iš stiklo arba lygiavertės medžiagos, apsaugančios operatorių ir pakankamai skaidrios tinkamos stebėti procesą.	Pagamintas iš skaidraus stiklo, apsaugančio operatorių ir tinkančio stebėti procesą.
Maksimalus reguliuojamas sukimo greitis	Ne mažiau kaip 8000 aps/min $\pm$ 1 aps/min.	8000 aps/min $\pm$ 1 aps/min.
Maksimalus greitėjimas	Ne mažiau kaip 4000 aps/min.	4000 aps/min.
Ryškalo dozavimo sistema	Skirta užnešamam ant padėklo ryškalui dozuoti. Ryškalas skleidžiamas kameros centre reguliuojant srautą ne siauresnėse nei 40 – 420ml/min ribose. Rankiniu būdu reguliuojamas ne mažesnėse ribose kaip 0.2 – 2.5bar slėgis ne mažesniame kaip 5l talpos polietileno slėginiame inde.	Skirta užnešamam ant padėklo ryškalui dozuoti. Ryškalas skleidžiamas kameros centre reguliuojant srautą 40 – 420ml/min ribose. Rankiniu būdu reguliuojamas 0.2 – 2.5bar slėgis 5l talpos polietileno slėginiame inde.
Dejonizuoto vandens apiplovimo sistema	Skirta ryškalui nuo padėklo nuplauti. Vanduo skleidžiamas kameros centre reguliuojant srautą ne siauresnėse nei 40 – 420ml/min ribose. Rankiniu būdu reguliuojamas ne mažesnėse ribose kaip 0.2 – 2.5bar slėgis ne mažesniame kaip 5l talpos polietileno slėginiame inde.	Skirta ryškalui nuo padėklo nuplauti. Vanduo skleidžiamas kameros centre reguliuojant srautą 40 – 420ml/min ribose. Rankiniu būdu reguliuojamas ribose 0.2 – 2.5bar slėgis 5l talpos polietileno slėginiame inde.
Džiovinimo azotu sistema	Skirta padėklų džiovinimui. Su reguliuojamu srautu ne siauresnėse kaip 2 - 100 l/min ribose.	Skirta padėklų džiovinimui. Su reguliuojamu srautu 2 - 100 l/min ribose.
Modulio vakuumas	Būtina instaliuota sistema, tinkanti generuoti reikiamam vakuumui naudojant tiekiamą iš išorinio šaltinio suspaustą sausą orą.	Yra instaliuota sistema, tinkanti generuoti reikiamam vakuumui naudojant tiekiamą iš išorinio šaltinio suspaustą sausą orą.
Saugumo funkcijos	Apsauginis proceso kameros dangčio užraktas ir vakuumo lygio stebėjimas.	Apsauginis proceso kameros dangčio užraktas ir vakuumo lygio stebėjimas.
Modulio valdymas	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. Ne mažiau kaip 200 redaguojamų dengimo programų. Ne mažiau kaip 40 žingsnių vienoje dengimo programoje. Žingsnio laiko nustatymas ne siauresnėse nei 1-999s. ribose su ne mažesniu kaip 1s žingsniu. Sukimosi greičio valdymas ne siauresnėse kaip 500-8000 aps/min ribose..	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. 200 redaguojamų dengimo programų. 40 žingsnių vienoje dengimo programoje. Žingsnio laiko nustatymas 1-999s. ribose su 1s žingsniu. Sukimosi greičio valdymas 50-99 aps/min, 500-8000 aps/min ribose.. Sukimosi greitėjimo valdymas 500-4000 aps/min. Ryškalo skleidimo valdymas. Dejonizuoto vandens apiplovimo sistemos valdymas. Azoto džiovinimo sistemos valdymas.

	Sukimosi greitėjimo valdymas ne siauresnėse kaip 500-4000 aps/min. Ryšalo skleidimo valdymas. Dejonizuoto vandens apiplovimo sistemos valdymas. Azoto džiovavimo sistemos valdymas.	
Bandinių laikikliai	1) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 2" skersmens padėklams 2) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 3" skersmens padėklams 3) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 100mm skersmens padėklams 4) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 4"x4" kvadratiniais padėklams 5) vakuuminis su 12 mm skersmens plotu 6) vakuuminis su 2.5 mm skersmens plotu	1) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 2" skersmens padėklams 2) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 3" skersmens padėklams 3) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 100mm skersmens padėklams 4) vakuuminis su centravimo kaiščiais skirtas 4"x4" kvadratiniais padėklams 5) vakuuminis su 12 mm skersmens plotu 6) vakuuminis su 2.5 mm skersmens plotu
3.Fotorezisto džiovavimo modulis		Modelis Labcluster Hot Plate Module #1 and Module #2 Gamintojas Suss Microtec
Modulio veikimo principas	Modulį sudaro dvi kaitlentės fotorezisto džiovinimui.	Modulį sudaro dvi kaitlentės fotorezisto džiovinimui.
Kaitinami padėklai	Ne siauresnėse ribose kaip nuo 2" iki 200 mm skersmens apvalių padėklų ir ne mažiau kaip iki 6"x6" kvadratinių padėklų	nuo 2" iki 200 mm skersmens apvalių padėklų iki 6"x6" kvadratinių padėklų
Kaitinimo temperatūros intervalas	Ne siauresnės kaip 60 - 250 °C ribose.	60 - 250 °C ribose.
Temperatūros kėlimo greitis	Reguliuojamas ne siauresnėse kaip 0-10 °C/min ribose.	Reguliuojamas nuo 0-10 °C/min ribose.
Temperatūros tolygumas kaitlentės paviršiuje	Ne mažesnis kaip $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ iki 120°C temperatūros ir ne mažesnis kaip $\pm 1^{\circ}\text{C}$ kai temperatūra 120°C ir daugiau.	$\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ iki 120°C temperatūros ir $\pm 1^{\circ}\text{C}$ kai temperatūra 120°C ir daugiau.
Nekontaktinis režimas	Turi būti instaliuotas nekontaktinis režimas padėklų džiovinimui su atstumu ribose ne siauresnėse kaip 0.00 mm - 10.00 mm nuo kaitlentės paviršiaus.	Yra instaliuotas nekontaktinis režimas padėklų džiovinimui su atstumu ribose nuo 0.00 mm - 10.00 mm nuo kaitlentės paviršiaus.
Apiputimas azotu	Turi būti instaliuotas džiovinamo bandinio apiputimas azotu.	Yra instaliuotas džiovinamo bandinio apiputimas azotu.
Modulio valdymas	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. Atskiras kiekvienai kaitlentei.	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. Atskiras kiekvienai kaitlentei. 200 redaguojamų džiovavimo programų. 40 žingsnių vienoje džiovavimo programoje.

	Ne mažiau kaip 200 redaguojamų džiovinimo programų. Ne mažiau kaip 40 žingsnių vienoje džiovinimo programoje. Žingsnio laiko nustatymas ne siauresnėse nei 1-999s. ribose su ne mažesniu kaip 1s žingsniu. Kaitinimo temperatūros valdymas. Temperatūros kelimo greičio valdymas. Apiputimo azotu valdymas. Nekontaktinio džiovinimo režimo valdymas.	Žingsnio laiko nustatymas 1-999s. ribose su 1s žingsniu. Kaitinimo temperatūros valdymas. Temperatūros kėlimo greičio valdymas. Apiputimo azotu valdymas. Nekontaktinio džiovinimo režimo valdymas.
4. Fotorezisto klampumo matavimo modulis	Gamintojas, modelis	Modelis FIRST-PRO-PLUS-LR su MEASURING SYSTEM MS-C19(light)-C ir L-1 SPINDLE Gamintojas Lamy reology instruments
Modulio veikimo principas	Klampos matavimas naudojant besisukančio cilindro (concentric cylinder), kūgio – plokštelės (cone – plate) arba plokštelės – plokštelės (plate – plate) principu.	Klampos matavimas naudojant besisukančio cilindro (concentric cylinder), kūgio – plokštelės (cone – plate) arba plokštelės – plokštelės (plate – plate) principu.
Geometrijos sukimo greitis	Laisvai pasirenkamas, ne siauresniame intervale nei nuo ne daugiau kaip 0,3 iki ne mažiau kaip 250 apsisukimų per minutę.	Laisvai pasirenkamas, intervale nuo 0,3 iki 250 apsisukimų per minutę.
Sukimo jėga	Laisvai pasirenkama, ne siauresniame intervale nei nuo ne daugiau kaip 0,005 iki ne mažiau kaip 0,8mNm	Laisvai pasirenkama, intervale nuo 0,005 iki 0,8mNm
Temperatūra	Matuojama ne ne siauresnėse kaip -50 °C - + 300 °C ribose.	Matuojama nuo -50 °C - + 300 °C ribose.
Klampumo matavimo ribos	Ne siauresniame intervale nei nuo 1 iki 22*10 ⁶ mPas (cP)	Nuo 1 iki 22*10 ⁶ mPas (cP)
Matavimo tikslumas	Ne blogiau nei +/- 1 % visoje skalėje	+/- 1 % visoje skalėje
Matavimo atkartojamumas	Ne blogiau kaip +/- 0,2 %	+/- 0,2 %
Matavimo geometrijos keitimas	Nereikalaujantis papildomų įrankių, atliekamas greitai ir paprastai, paties operatoriaus	Nereikalaujantis papildomų įrankių, atliekamas greitai ir paprastai, paties operatoriaus
Su prietaisu komplektuojami matavimo režimai	1. Klampos matavimui ne siauresnėse ribose nuo 15 iki 0,25 *10⁶ mPas 2. Ne didesnio bandinio kiekio kaip 11 ml klampos matavimui ne siauresnėse ribose nuo 1 iki 26000 mPas	1. Klampos matavimui ribose nuo 15 iki 0,25 *10⁶ mPas 2. Ne didesnio bandinio kiekio kaip 11 ml klampos matavimui ribose nuo 1 iki 26000 mPas
Stovas	Skirtas viskozimetrai laikyti ir suderinamas su prietaiso konstrukcija.	Skirtas viskozimetrai laikyti ir suderinamas su prietaiso konstrukcija.

Modulio valdymas	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. Ekrane matomi ir galima pasirinkti/nusistatyti: klampumą, greitį, sukimo momentą, laiką, temperatūrą, šlyties koeficientą	Mikroprocesorinis su lietimui jautriu ekranu. Ekrane matomi ir galima pasirinkti/nusistatyti: klampumą, greitį, sukimo momentą, laiką, temperatūrą, šlyties koeficientą
5.Fotorezisto plazminio valymo modulis		Gamintojas, modelis Modelis PDC-002-HP Gamintojas Harrick Plasma
Modulio veikimo principas	Fotorezisto likučių pašalinimas deguonies plazma.	Fotorezisto likučių pašalinimas deguonies plazma.
Vakuuminė proceso kamera	Vakuuminė cilindro formos kamera pagaminta iš Pyrex stiklo arba lygiavertės medžiagos kamera ne mažesnė kaip 150 mm skersmens ir 150mm ilgio. Durelės su vyriais ir apžiūros langeliu.	Vakuuminė cilindro formos kamera pagaminta iš Pyrex stiklo kamera 150 mm skersmens ir 150mm ilgio. Durelės su vyriais ir apžiūros langeliu.
Plazmos generatorius	RF dažnio. Ne mažiau trijų RF plazmos galios režimai: žemas, vidutinis, aukštas. Maksimali RF plazmos generatoriaus galia ne mažiau 30W.	RF dažnio. Trijų RF plazmos galios režimai: žemas, vidutinis, aukštas. Maksimali RF plazmos generatoriaus galia 45 W.
Bandinio laikiklis	Kvarcinis	Kvarcinis
Dujų sistema	Ne mažiau kaip dviejų procesinių dujų tikslus maišymas. Nepriklausomas dviejų dujų tiekimas ir srauto valdymas Srauto matuokliai: tikslumas ne mažesnis kaip $\pm 2\%$ FS, maksimalus praleidžiamas srautas ne mažiau kaip 40 ir ne daugiau kaip 60 mL/min.	Dviejų procesinių dujų tikslus maišymas. Nepriklausomas dviejų dujų tiekimas ir srauto valdymas Srauto matuokliai: tikslumas $\pm 2\%$ FS, maksimalus praleidžiamas srautas 60 mL/min.
Proceso kameros slėgio matuoklis	Skaitmeninis slėgio matuoklis apimant ne siauresnę diapazoną kaip 1 mTorr iki 760 Torr	Skaitmeninis slėgio matuoklis apimant diapazoną nuo 1 mTorr iki 760 Torr
Vakuomo siurblys	Betepalinis. Skirtas darbui su deguonimi ir inertinėmis dujomis. Siurbimo greitis ne mažiau 3,0 m ³ /h.	Betepalinis. Skirtas darbui su deguonimi ir inertinėmis dujomis. Siurbimo greitis 3,0 m ³ /h.
Priedai	laikikliai bandiniams: ne mažiau 2 vnt..	laikikliai bandiniams: 2 vnt..
6.Kitos viso komplekso sąlygos		
Modulių montavimas	Instaliuoti darbui moduliai turi būti paskiri ar viename korpuse (rėme). Užimamas išdėstymui	Instaliuoti darbui moduliai yra viename korpuse (rėme). Užimamas išdėstymui visų instaliuotų modulių bendras grindų (stalo)

	visų instaliuotų modulių bendras grindų (stalo) paviršiaus plotas turi būti ne didesnis kaip 2000 mm ilgio ir 1000 mm pločio stačiakampio plotas. Moduliai turi būti išdėstyti stovinčiam žmogui patogiai dirbti aukštyje rėme ar ant rėmo.	paviršiaus plotas 1400 mm ilgio ir 950 mm pločio stačiakampio plotas. Moduliai yra išdėstyti stovinčiam žmogui patogiai dirbti aukštyje rėme.
Elektros maitinimas (jei reikalingas)	Viso įrenginio maitinimas turi būti suderintas su standartiniu elektros tinklu 1 fazės 220/240 V, 50 Hz arba 3 fazių 380/400 V, 50Hz.	Viso įrenginio maitinimas yra suderintas su standartiniu elektros tinklu 1 fazės 220/240 V, 50 Hz.
Dokumentacija	Standartinis techninis aprašymas ir eksploatavimo instrukcijos yra būtinos.	Standartinis techninis aprašymas ir eksploatavimo instrukcijos yra.
Instaliavimas	Instaliavimas, testavimas ir funkcijų demonstravimas yra būtini.	Instaliavimas, testavimas ir funkcijų demonstravimas yra.
Pristatymas	Adresas: Fizinių ir technologijos mokslų centras, Saulėtekio al. 3, Vilnius, Lietuva.	Adresas: Fizinių ir technologijos mokslų centras, Saulėtekio al. 3, Vilnius, Lietuva.
Pristatymo ir paslaugų atlikimo laikas	Ne vėliau kaip per 6 mėn. po sutarties įsigaliojimo dienos	Per 6 mėn. po sutarties įsigaliojimo dienos
Garantija	Ne mažiau 12 mėn. nuo instaliavimo datos. Tiekėjas, teikdamas pasiūlymą, prisiima įsipareigojimą laimėjimo atveju vykdydamas sutartį pilnai padengti garantinių paslaugų organizavimo, prekių transportavimo kaštus (jeigu jų nedengia įrangos gamintojas).	12 mėn. nuo instaliavimo datos. Tiekėjas, teikdamas pasiūlymą, prisiima įsipareigojimą laimėjimo atveju vykdydamas sutartį pilnai padengti garantinių paslaugų organizavimo, prekių transportavimo kaštus (jeigu jų nedengia įrangos gamintojas).
Kiekis	1 vnt.	1 vnt.
Kitos sąlygos	Teikiant pasiūlymą konkursui turi būti pateikta gamintojo paruošta techninė dokumentacija, įskaitant testavimu pagrįstus parametrus, įrodančius siūlomo įrenginio parametrų atitikimą reikalaujamoms vertėms. Visa įranga ir komponentai turi būti tarpusavyje suderinti, o jos naudojimas kartu numatytas įrangos gamintojo.	Teikiant pasiūlymą konkursui yra pateikta gamintojo paruošta techninė dokumentacija, įskaitant testavimu pagrįstus parametrus, įrodančius siūlomo įrenginio parametrų atitikimą reikalaujamoms vertėms. Visa įranga ir komponentai yra tarpusavyje suderinti, o jos naudojimas kartu numatytas įrangos gamintojo.

Pardavėjas

UAB „Labostera“

Chemijos 13, LT- 51327 Kaunas

Kodas: 300084574

PVM mok. kodas LT100001804416

Tel. (8 37) 732042



Direktorius

Henrikas Budėnas

A.V.

**Pirkėjas**

VMTI Fizinių ir technologijos mokslų centras

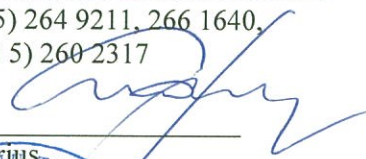
Savanorių pr. 231, LT-02300 Vilnius

Kodas 302496128

PVM mok. kodas LT100005300110

Tel. (8 5) 264 9211, 266 1640,

Faks. (8 5) 260 2317



Direktorius

Gintaras Valušis



Prekių perdavimo–priėmimo

AKTAS Nr.

Atlikimo data:

1. Sutartis: SUT-79, [data:]
2. Pirkėjas: VMTI Fizinių ir technologijos mokslų centras (j. k. 302496128)
3. Pardavėjas: UAB „Labostera“ (j. k. 300084574)

Pardavėjas perdavė, o Pirkėjas priėmė žemiau išvardintą Prekę/-es pagal pirkimo pardavimo Sutartį.

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas (modeliai ir gamintojai atitinka sutarties 2 priede nurodytus)	Kiekis, vnt.	Kaina be PVM, Eur	PVM dydis, %	PVM suma, Eur	Kaina su PVM, Eur
1.	Fotorezisto dengimo ir apdorojimo kompleksas	1	117 750, 00	21	24 727,50	142 477, 50

Patvirtiname, kad:

- ☐ Sutarties techninėje specifikacijoje nurodyta/os Prekė/ės pristatyta;
- ☐ Prekė/ės sumontuota/os (jei reikalauja);
- ☐ Testavimas ir funkcijų demonstravimas atliktas
- ☐ Vartotojo instrukcija, techninė ir serviso dokumentacija pateikta (originalo kalba);
- ☐ Vartotojo instrukcija, techninė ir serviso dokumentacija pateikta (lietuvių arba anglų kalba);

Naudotojas yra pilnai atsakingas už jam perduodamą Prekę ir naudodamas ją privalo laikytis firmos gamintojos nustatytų eksploataavimo taisyklių.

Šis Prekių perdavimo–priėmimo ir įdiegimo aktas pasirašytas dviem egzemplioriais, po vieną Pirkėjui ir Pardavėjui.

Pardavėjas
UAB „Labostera“

.....
(įgalioto perduoti turtą asmens pareigų pavadinimas)

.....
(parašas)

.....
(vardas, pavardė)

Pirkėjas

VMTI Fizinių ir technologijos mokslų centro
Fizikinių technologijų skyriaus vadovas
(įgalioto priimti turtą asmens pareigų pavadinimas)

.....
(parašas)

.....
(vardas, pavardė)