

UAB "BELAMEKSAS"

Sodo g. 1A, Žeimiai, LT-76112 Šiaulių raj.

Įm. kodas 303474483

PVM kodas LT100009011916

t.: +370 605 82181

f.: +370 41 200261

E-mail: belameksas@gmail.com

IBAN: LT607180000021467342

AB "Šiaulių bankas"

SWIFT: CBSBLT26

UAB „Kauno autobusai“

PASIŪLYMAS TROLEIBUSŲ SROVĖS IMTUVŲ KONTAKTINIŲ ĮDĖKLŲ PIRKIMAS 2016-09-16

(Data)

Kaunas

(Vieta)

Tiekėjo pavadinimas	UAB "BELAMEKSAS"
Tiekėjo adresas	Sodo g. 1A, Žeimiai, LT-76112 Šiaulių raj.
Įmonės kodas	303474483
PVM mokėtojo kodas	LT100009011916
Banko pavadinimas, banko kodas, sąskaitos numeris	AB "Šiaulių bankas" LT607180000021467342
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	Gintautas Savickas
Telefono numeris	8 605 82181
Fakso numeris	8 41 200 261
El. pašto adresas	belameksas@gmail.com
Sutartį pasirašysiančio įmonės atstovo pareigos, vardas ir pavardė	Direktorius Gintautas Savickas

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1. Supaprastinto atviro konkurso kelbime;

2. šio pirkimo sąlygose;

3. kituose pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose, patikslinimuose).

Atsižvelgiant į pirkimo dokumentuose išdėstytas sąlygas, mes siūlome Prekę, kuri visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir kurios kaina yra tokia:

Eil. Nr.	Prekės	Mato vienet.	Preliminarus poreikio kiekis 12 mėn.	Vieneto kaina Eur be PVM	Preliminaraus kiekio kaina Eur be PVM
1	Troleibusų srovės imtuvų kontaktiniai įdėklai	vnt	17 000	1,53	26010,00
(a)	Galutinė Prekių pasiūlymo kaina 12 mėnesių laikotarpiui, be PVM				26010,00
(b)=(a)x3	Galutinė Prekių pasiūlymo kaina 36 mėnesių laikotarpiui, įvertinus galimybę pratęsti Prekių užsakymo laikotarpį dar 2 kartus po 12 mėnesių, be PVM				78030,00
(c)=(b)x0,21	21 proc. PVM				16386,30
(d)=(b)+(c)	Galutinė Prekių pasiūlymo kaina 36 mėnesių laikotarpiui, įvertinus galimybę pratęsti Prekių užsakymo laikotarpį dar 2 kartus po 12 mėnesių, su PVM				94416,30

Pasiūlymo kaina (36 mėn.) 36 mėnesių laikotarpiui, įvertinus galimybę pratęsti Prekių užsakymo laikotarpį dar 2 kartus po 12 mėnesių (b) be PVM: 78030,00 septyniasdešimt aštuoni tūkstančiai trisdešimt Eur 00 ct.

Teikdami šį pasiūlymą, mes patvirtiname, kad į mūsų siūlomą kainą įeina visi mokesčiai, išskyrus PVM, ir visos tiekėjo išlaidos, kurios būtų vykdomos sutartį, ir kad mes prisiimame riziką už visas išlaidas, kurias, teikdami pasiūlymą ir laikydamiesi Pirkėjo reikalavimų, privalėjome įskačiuoti į pasiūlymo kainą.

Taip pat mes patvirtiname, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga, atitinka tikrovę ir apima viską, ko reikia visiškai ir tinkamam sutarties įvykdymui.

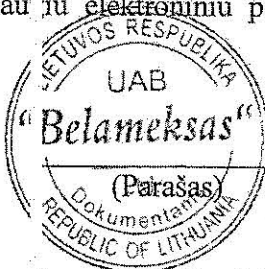
Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių sk.
1	PASIŪLYMAS TROLEIBUSŲ SROVĖS IMTUVŲ KONTAKTINIŲ ĮDĖKLŲ PIRKIMAS	2
2.	Pažyma iš VĮ „Registru centras“	2
3.	Tiekėjo deklaracija dėl dalyvių bankroto.	1
4.	Gamintojo ISO 9001:2008 sertifikato kopija su vertimu.	2
5.	Prekių aprašymas su vertimu.	28

Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto pirkimo dokumentuose.

Pasirašydamas pasiūlymą sau ju elektroniniu parašu patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos yra tikros.

Direktorius
(pareigų pavadinimas)



Gintautas Savickas
(Vardas ir pavardė)

Jeigu visą pasiūlymą el. parašu pasirašo kitas asmuo, pateikiama fiziniu parašu pasirašyto šio dokumento skaitmeninė kopija.

Forma patvirtinta
Lietuvos Respublikos teisingumo ministro
2009 m. vasario 12 d. įsakymu Nr. 1R-43
(Lietuvos Respublikos teisingumo ministro
2009 m. lapkričio 27 d. įsakymo Nr. 1R-373
redakcija)

VALSTYBĖS ĮMONĖS REGISTRŲ CENTRO ŠIAULIŲ FILIALAS

Paukščių takas 2, LT-76346 Šiauliai, tel. (8 41) 59 82 50; faks. (8 41) 52 48 35, el. p. siauliai@registrucentras.lt
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 144126368

PAŽYMA,

PATVIRTINANTI JUNGTINIŲ KOMPETENTINGŲ INSTITUCIJŲ TVARKOMUS DUOMENIS APIE VIEŠŲJŲ PIRKIMŲ PROCEDŪROJE DALYVAUJANTĮ TIEKĖJĄ (JURIDINĮ ASMENĮ)

2016-08-23 Nr. 294086

Tiekėjo pavadinimas	UAB "Belameksas"
Tiekėjo kontaktinė informacija:	
telefono numeris	841200261
faksas	841200261
mobilusis telefonas	860589598
elektroninio pašto adresas	info@ekotekas.lt
Buhalterio (buhalterių) ar kito (kitų) asmens (asmens), turinčio (turinčių) teisę surašyti ir pasirašyti tiekėjo apskaitos dokumentus, vardas, pavardė, gimimo data	ELVYRA ŠIMKEVIČIENĖ
<u>Juridinių asmenų registras:</u>	
kodas	303474483
teisinė forma	Uždaroji akcinė bendrovė
teisinis statusas	Teisinis statusas neįregistruotas
buveinė (adresas)	Šiaulių r. sav. Žeminių k. Sodo g. 1A
vadovo ar ūkinės bendrijos tikrojo nario (narių), turinčio (turinčių) teisę juridinio asmens vardu sudaryti sandorį, vardas, pavardė	GINTAUTAS SAVICKAS
registravimo data	2014-11-27
Registro tvarkytojas	Valstybės įmonės Registrų centro Šiaulių filialas

Valstybinė mokesčių inspekcija prie Lietuvos Respublikos finansų ministerijos:

duomenys apie tiekėjo atsiskaitymą su
valstybės, savivaldybių biudžetais ir valstybės
pinigų fondais
Duomenų suformavimo data

Valstybinio socialinio draudimo fondo valdyba prie Socialinės apsaugos ir darbo ministerijos:

duomenys apie tiekėjo atsiskaitymą su
Valstybinio socialinio draudimo fondu
Duomenų suformavimo data

Įtariamųjų, kaltinamųjų ir nufinansuotųjų registras:

duomenys apie tiekėją

Atsiskaitytes

2016-08-22

Neįsiskolinęs

2016-08-19



Dėl UAB "Belameksas", kodas 303474483, nėra priimtas
ir įsiteisėjęs apkaltinamasis teismo nuosprendis už
nusikalstamas veikas, nurodytas Lietuvos Respublikos
viešųjų pirkimų įstatymo 33 straipsnio 1 dalies 1 punkte
ir 2 dalies 3, 7 punktuose.

duomenys apie tiekėjo vadovą ar ūkinės bendrijos tikrąjį narį (narius), turintį (turintus) teisę juridinio asmens vardu sudaryti sandorį

duomenys apie tiekėjo buhalterį (buhalterius) ar kitą (kitus) asmenį (asmenis), turintį (turintus) teisę surašyti ir pasirašyti tiekėjo apskaitos dokumentus

Pagal pažymą

Pažymos data

Gintautas Savickas, gim. 1 m. n. neteistas (-a) už nusikalstamas veikas, nurodytas Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 33 straipsnio 1 dalies 1 punkte.

Elvyra Šimkevičienė, gim. n. neteistas (-a) už nusikalstamas veikas, nurodytas Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 33 straipsnio 1 dalies 1 punkte.

Informatikos ir ryšių departamento prie LR vidaus reikalų ministerijos pažymą Nr. 28R-16269

2016-08-22

Pažymą išspausdino:

Šiaulių filialo Juridinių asmenų registravimo skyriaus
Skyriaus vedėja

AUSRA GIRININKIENE

КОПИЯ ВЕРНА
КОПИЯ ТИКА
TRUE COPY



Gintautas Savickas

2016-09-16



VALSTYBINIO SOCIALINIO DRAUDIMO FONDO VALDYBA
PRIE SOCIALINĖS APSAUGOS IR DARBO MINISTERIJOS



Informacija apie draudėjo viešus duomenis¹

Informuojame, kad Valstybinio socialinio draudimo fondo valdybos prie Socialinės apsaugos ir darbo ministerijos informacinės sistemos duomenimis UAB "E ELAMEKSAS", kodas 303474483

- draudėjo kodas: 2309548; jo suteikimo data X; jo pabaigos data ;

Data	Apdraustųjų asmenų ² skaičius	Skola Valstybinio socialinio draudimo fondo biudžetui	
		Skola	iš jos skolos suma, kurios mokėjimo terminas yra atidėtas ir dar nesuejęs
2016-09-15	X	0,00 Eur	0,00 Eur

Duomenų formavimo data 2016-09-19, laikas 07:53:58.

¹ Informacija apie apdraustųjų asmenų skaičių ir skolą Valstybinio socialinio draudimo fondo biudžetui teikiama, jei pareiškėjas jos prašo, kitu atveju vietoj konkrečių duomenų įrašomas ženklas „X“.

² Fiziniai asmenys, apie kurių valstybinio socialinio draudimo pradžią yra pateiktas pranešimas apie apdraustųjų valstybinio socialinio draudimo pradžią (1-S) pranešimas).

³ Unikalus identifikavimo numeris – suformuotiems duomenims suteiktas numeris, patvirtinantis duomenų tapatumą. Duomenys, kuriems suteiktas unikalus identifikavimo numeris, yra saugomi 3 metus.

Ieškoti iš naujo

Valstybinio socialinio draudimo fondo valdyba
prie Socialinės apsaugos ir darbo ministerijos
Valstybės biudžetinė įstaiga. Duomenys apie įstaigą kaupiami
ir saugomi Juridinių asmenų registre. Kodas: 191630223

Konstitucijos pr. 12, LT-09308 Vilnius
El. paštas sodra@so.sodra.lt

UAB "BELAMEKSAS"

Sodo g. 1A, Žeimiai, LT-76112 Šiaulių raj.
Įm. kodas 303474483
PVM kodas LT100009011916
t.: +370 605 82181
f.: +370 41 200261
E-mail: belameksas@gmail.com

IBAN: LT607180000021467342
AB "Šiaulių bankas"
SWIFT: CBSBLT26

UAB „Kauno autobusai“ viešųjų pirkimų komisijai

TIEKĖJO DEKLARACIJA DĖL TIEKĖJO DALYVIŲ NEIŠNYKUSIO AR NEPANAIKINTO TEISTUMO UŽ NUSIKALSTAMĄ BANKROTĄ.

2016-09-16 Nr. 01

(Data)

Šiauliai

(Sudarymo vieta)

1. Aš, direktorius Gintautas Savickas,

(Tiekėjo vadovo ar jo įgalinto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)
tvirtinu, kad mano vadovaujamas (-a) (atstovaujamas (-a)) UAB „Belameksas“,
(Tiekėjo pavadinimas)

dalyvaujantis (-i) UAB „Kauno autobusai“

(Perkančiosios organizacijos pavadinimas)

Atliekamame konkurse "Troleibusu suvėsintuvų kontaktinių įdėklų pirkimas" pirkimo kodas 178275

(Pirkimo objekto pavadinimas, pirkimo kodas, pirkimo būdas)

skelbtame Centrinėje viešųjų pirkimų informacinėje sistemoje

(Leidinio pavadinimas, kuriame paskelbtas skelbimas apie pirkimą,

2016-09-05, Nr.

data ir numeris)

dalyviai, neturi balsų daugumos juridinio asmens dalyvių susirinkime, neturi neišnykusio ar nepanaikinto teistumo už nusikalstamą bankrotą. UAB „Belameksas“ akcininkai yra juridiniai asmenys.

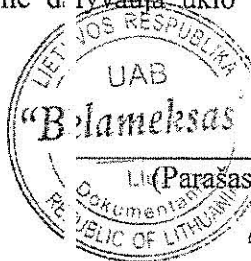
2. Man žinoma, kad, jeigu mano pateikta deklaracija yra melaginga, vadovaujantis Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 39 straipsnio 2 dalies 1 punktu (Žin., 1996, Nr. 84-2000; 2006, Nr. 4-102; 2008, Nr. 81-3179) pateiktas pasiūlymas bus atmestas.

3. Tiekėjas už deklaracijoje pateiktos informacijos teisingumą atsako įstatymų nustatyta tvarka.

4. Jeigu viešajame pirkime dalyvauja ūkio subjektų grupė, deklaraciją pildo kiekvienas ūkio subjektas.

Direktorius

(Deklaraciją sudariusio asmens
pareigų pavadinimas)



(Parašas)

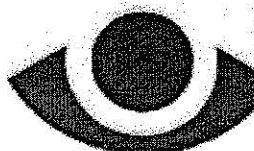
Gintautas Savickas

(Vardas, pavardė)

СЕРТИФИКАТ



настоящим удостоверяет, что предприятие



ЗАО «Электроконтакт»

ул. Вичугская, д. 150
155805 Кинешма
Ивановская область
Российская Федерация

внедрило и использует Систему Менеджмента Качества.

Область деятельности:

Проектирование, разработка и производство щеток для электрических машин и металлокерамических изделий.

Посредством аудиторской проверки, задокументированной в отчете, было получено подтверждение о том, что эта система менеджмента отвечает требованиям следующего стандарта:

ISO 9001 : 2008

Регистрационный номер сертификата 318208 QM08

Действителен с 2014-07-27

Действителен до 2017-07-26

Дата сертификации 2009-06-30



DQS GmbH

G. Blechschmidt

Götz Blechschmidt
Исполнительный директор

КОПИЯ ВЕРНА
KOPJA TIKRA
TRUE COPY

Antanas Savickas



Accredited Body: DQS GmbH, August-Schanz-Strasse 2/1, 60433 Frankfurt am Main
Administrative Office: OOO D KJ ES, Respublikanskaya Str. 3, Building 5, 150003 Yaroslavl - Russia

IO-Net

Vertimas iš rusų kalbos

SERTIFIKATAS

Šiuo patvirtiname, kad įmonė

ZAO „ELEKTROKONTAKT“

Vičiuginskaja g. 150

155805 Kinešma

Ivanovo sritis

Rusijos Federacija

Įdiegė ir naudoja **Kokybės Menedžmento Sistemą**

Veiklos sritis:

Metalokeraminių šepetėlių, įdėklų elektros mašinoms projektavimas, kūrimas ir gamyba.

Auditorinio patikrinimo metu patektuose dokumentuose ir ataskaitose, patvirtinta, kad menedžmento sistema atitinka star darta:

ISO 9001:2008

Sertifikato registravimo numeris 318208 QM08

Galioja nuo 2014-07-27

Galioja iki 2017-07-26

Sertifikavimo data 2009-06-30

DQS GmbH

/parašas/

Gotz Biechschmidt

Vykdomasis direktorius

DQS GmbH, August-Schanz gatvė 21, 60433 Frankfurtas prie Maino

Ofisas: OOO DE KU ES, Respublikanskaja g-vė 3, Statinys 5, 150003 Jaroslavlīs- Rusija

Vertimo tikrumas tvirtinamas vertėjo spaustu ir parašu. Vertėjas įspėtas dėl baudžiamosios atsakomybės už žinomai melagingą vertimą pagal LR BK 235 str.
Vertė Direktorius
Gintautas Savickas



ОКП 34 9742 0000

№ 139/86, неустраши ВУХа от 29.7.75.

УЛЖ 621.315.56

Група Е37

Утверждаю:

Руководитель организации
п/я А-7224

Согласовано:

Главным управлением
городского электротранспорта

письмом № 22-4 II/251

"10" февраля 1975 г.

Горасимов А.Г.
"10" 1975 г.

ВСТ ВКИ-УГОЛЬНЫЕ КОНТАКТНЫЕ
ТРО. ЛЕМЕУСНЕ ТИНА-25

Технические условия

ТУ16-538.034-75

(Взмен ТУ16-538.034-69)

Срок действия установлен с 19/8 - 1975

Примечание. Первые четыре знака ОКП
применяются как код ОКСТУ-3497.

до 19/8 - 1980

1.01.1982. 01.01.85.

01.01.90.

90 01.01.92.г.

Согласовано:

Заместитель руководителя
предприятия п/я М-5216

Шевель Ю.П.

"12" 06 1975 г.

Заместитель руководителя
предприятия п/я В-2243

Баскаков Б.И.

"8" 1975 г.

Предприятием п/я А-137

письмом № 19-1903

"19" марта 1975 г.

Согласовано

Начальник Управления безопасности
движения и технической политики
на автомобильном и городском
пассажирском транспорте

письмом № УБДП-3/20 - ие

"08" 09. 2003 г.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

14 изм. ИЛТ-5-2003 Сильс 23.11.2003
12 изм. ИЛТ-1-97 Сильс 20.05.97
11 изм. ИЛТ-2-92 Сильс 27.02.92
10 изм. ИЛТ-13-89 Сильс 18.08.89
9 - ИЛТ-2-89 Сильс 06.12.89
7 - АКМ 681-87 Ябун 06.15.87
6 - АКМ 2190-85 Шербат 01.11.85
5 - ИКУТ 1465-84 Бондз 06.07.84
2 - АА 2007-81 Шербат 24.08.81
1 - АА 652-78 Ромаш 1.06.78

Centautas Savickas





1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Вставки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке. Вставки, поставляемые на экспорт, дополнительно должны соответствовать требованиям ОСТ16 0.801.437-87.

Перечень чертежей, габаритные размеры и коды ОКД приведены в приложении 1а.

1.2. Основные параметры

1.2.1. Химический состав вставок должен соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Тип вставки	Массовая доля в процентах			
	свинец	графит	медь	железо
ВТН	10±1	3±0,5	30±2	остальное

1.2.2. Основные параметры вставок должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Норма
Плотность, 10^3 кг/м^3 , не менее	6,0
Твердость в числах Бринелля, не менее	17
Разрушающее усилие, кН, не менее	8,0

1.3. Характеристики

1.3.1. Номинальные значения климатических факторов по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70, при этом:

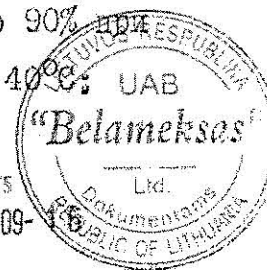
- температура окружающего воздуха от минус 50° до 40°С;

- относительная влажность окружающего воздуха до 90% при

температуре 20°С и не более 50% при температуре 40°С;

при постоянном токе напряжении 550-660 В.

Cintautas Savickas
2016-09-16



Изд. 1-го изд. 1988 г. 04.03.92
См. 04.03.92
Изд. 1-го изд. 1988 г. 04.03.92

И	Зам.	НЗГГ 2-82	См.	22.02.
ИЗМ.	Лит.	1-00000	Лит.	Авт.

ТВ16-538.034-75

1.3.2. Цвета небезопасности, отпечатки от подовой ленты, заусенцы не более 0,3 мм, сколы, выбоины не более 2 мм, единичные оплавления, раковины на нерабочей поверхности не более 10% общей площади вставок браковочным признаком не являются.

1.3.3. Установленная безотказная наработка вставок должна обеспечить пробег троллейбуса не менее ^{(14) 500} ~~2000~~ км в сухую погоду, при отсутствии эксцентричного смещения провода на стиках, при глубине износа вставки 10 мм.

1.4. Маркировка

1.4.1. На вставках наносится товарный знак предприятия-изготовителя.

1.5. Упаковка

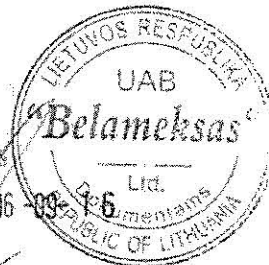
1.5.1. Упаковка вставок по ГОСТ 23216-78 тип ВУ-II для условий транспортирования и сроков хранения в соответствии с разделом настоящих технических условий.

1.5.2. Вставки должны быть упакованы пачками в бумагу парафинированную по ГОСТ 9569-79, а затем бумагу кабельную по ГОСТ 23436-83 или пленку полиэтиленовую по ГОСТ 10354-82. Масса пачки не должна превышать 5 кг.

1.5.3. В каждую пачку должны быть упакованы вставки только одного размера.

1.5.4. Каждая пачка должна сопровождаться ярлыком, содержащим:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип вставки;
- обозначение чертежа;
- номер партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- штамп технического контроля;
- количество вставок в штуках;



Инф. № подл.	Подп. и дата		Взам. инд. №		Инф. № докум.	
	Синк. 0403.52		Взам. инд. №		Инф. № докум.	
	Подп. и дата		Взам. инд. №		Инф. № докум.	
	Синк. 0403.52		Взам. инд. №		Инф. № докум.	
14	443М	ИЛГТ5-2003	Синк.	22.04	ТУ16-538.034-75	
11	30М	ИЛГТ 2-52	Синк.	28.04		
Взм.	ИЛГТ	№ докум.	Подп.	44.02		
8543						4

- дату выпуска.

1.5.5. Пачки со вставками должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 16511-86 или ГОСТ 2991-85, масса (брутто) не более 50 кг.

Свободное пространство в ящике должно заполняться стружкой древесной ГОСТ 5244-79 или другим упаковочным материалом, не влияющим на качество вставок. Допускается иной вид ⁽¹³⁾ упаковки тари, обеспечивающий сохранность изделий при транспортировании (балки, ящики металлические и т.п., перевозка в контейнерах).

1.5.6. Каждая поставляемая ^{*} партия вставок должна сопровождаться ⁽¹⁴⁾ документом о качестве ~~паспортом~~, в котором должны быть указаны все данные, перечисленные в п.1.5.4., разрушающее усилие, кН. При упаковке партии изделий в несколько ящиков паспорт должен быть уложен в место Б I со стороны крышки.

1.5.7. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77 с указанием манипуляционных знаков: ⁽¹³⁾ 95 "Хрупкое. Осторожно" ⁽¹⁴⁾ "Бережь от влаги", ~~"Осторожно, хрупкое"~~, ~~"Бойтесь сырости"~~.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
8543	См. 04.03.92			



^{*} Поставляемая партия может состояться из нескольких признанных годными контролируемых партий по ГОСТ ⁽¹⁴⁾ P 50779.11-2000 ~~16005-77~~.

14	изм. ИМГТ 5-2003	См. 27.03		
13	изм. ИМГТ 5-98	См. 11.01		
11	зам. ИМГТ 1-91	См. 29.08		
изм. Лист № докум.	подл. ЛД		ТВ16-538.034-75	Лист 5

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки вставок должны соответствовать изложенным в данном разделе.

2.2. Вставки должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

2.3. Приемо-сдаточные испытания

2.3.1. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию вставок. Партией должна состоять из вставок одного типа и размера, одновременно поступающих для контроля. Количество вставок в партии должно быть не более 35000 штук.

Испытания проводят в соответствии с ГОСТ 18242-72 по двух-ступенчатым планам по малому контролю при объемах выборки (n), приемочных (Ac) и браковочных (Re) числах, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Виды проверок и испытаний	Пункт тех- нических условий	Уро- вень	План контроля	Уровень
	Требования	Методы испытаний	конт- роль	дефект- ности
			n, Ac, Re, n2, Ac2, Re2	качество
				AQL, %

1. Проверка размеров №	I.1.	3.2.	I	80	5	9	80	I2	I3	4
2. Проверка внешнего вида №	I.3.2	3.3.	I	80	5	9	80	I2	I3	4
3. Проверка твердости	I.2.2	3.4.	S-2	5	0	2	5			5
4. Проверка разрушающего усилия вставок										
типа МП	1.2.2	3.5	S-I	3	0	2	3	1		10
" (11) -П-			S-2	5	0	2	5	1	2	6,5
5. Проверка отруж-										
(11) -турн-										
вставок ВП	I.3.3	3.7.	S-2	5	0	2	5	1	2	6,5

КОПИЯ ВЕРНА
KOPJA TIKRA
TRUE COPY



Antanas Savickas
2016-09-15

Ш.В. № докум.	Подп. и дата
ВЗ. инв. №	ВЗ. инв. №
Подп. и дата	Синхр.
Ш.В. № подл.	8543

14. УЗМ. КАГТ 5-2003	Синхр.	27.10.03
11. УЗМ. КАГТ 2-92	Синхр.	28.10.03
8. УЗМ. КАГТ 24-83	Синхр.	28.10.03
УЗМ. Лист № докум.	Подп.	Дата

TVIG-538.034 -75

В зависимости от объема партии допускается применять план контроля по табл. 1. ^{(14) III-г} ГОСТ ^{P 50749.71-29} 18242-72 при уровнях контроля и **AQL**, указанных в табл. 3.

Допускается при несоответствии результатов проверки по п. 1., 2 табл. 3 партию подвергнуть разбраковке с повторным предъявлением на контроль, а по п. 3 партии вставок ИП подвергать доработке с повторным предъявлением на контроль.

2.4. Периодические испытания

2.4.1. Периодическим испытаниям подвергаются партии вставок, прошедшие приемочные испытания.

2.4.2. Периодические испытания должны проводиться один раз в год в соответствии с ^{(14) P 50749.71-29} ГОСТ ¹⁸²⁴²⁻⁷² по двухступенчатым планам нормального контроля при объемах выборки (n), приемочных (Ac) и браковочных (Re) числах, указанных в табл. 4., 5.

Таблица 4

Виды проверок	Пункты технических условий	Уровень	План контроля		Уровень
			I ступень	II ступень	
	требования	методы испытаний	коэффициенты	коэффициенты	коэффициенты
			n ₁	Ac ₁ Re ₁	n ₂ Ac ₂ Re ₂
					AQL, %

1. Проверка удельного

⁽¹⁴⁾ электрического сопротивления

I. 2. 2. 3. 5. S-2 5 0 2 5 I 2 6.5

2. Проверка установленной безотказной наработки и глубины износа

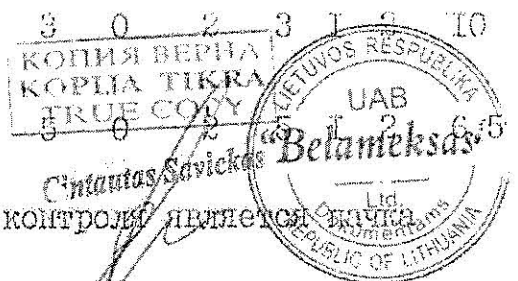
I. 3. 4. ⁽¹¹⁾ 3. 6. I 80 7 II 80 18 19 6.5

3. Проверка плотности

I. 2. 2. ⁽¹¹⁾ 3. 7. S-I 3 0 2 3 I 2 10

4. Проверка упаковки *)

I. 5. 2. ⁽¹¹⁾ 3. 9. S-2 I. 5. 2. ⁽¹³⁾ 1. 4



При проверке по п. 4. объектом контроля является качество вставок.

14 Изм. ИЛГТ 5-2003 Сильс 27.01.03
13 Изм. ИЛГТ 5-98 Сильс 14.01.98

14 Изм. ИЛГТ 2-92 Сильс 28.01.92

8 Изм. ИЛГТ 24-88 Сильс 27.01.88

Изм. ИЛГТ № 000000 Подп. 07.01.2

TVIG-538.034-75

Лист

7

2016-09-16

Таблица 5

Наименование	Функции	Количество	Приемочное
проверок и	технических	образцов	число
испытаний	требований	испытаний*	
	требований		

Проверка химического состава ^{3.8.} 2 пробы от партии 0

* Масса пробы должна быть не менее 2 г.

2.4.3. При получении отрицательных результатов периодических испытаний производить повторные испытания при тех же

Ас, Ре, АСН и объемах выборки $n = \frac{8}{8}$ по п.п. 4.4

табл. 4; $n = \frac{5}{5}$ по п.3. табл. 4. При отрицательных

результатах проверки химического состава контроль его должен производиться на удвоенном количестве проб. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.5. Типовые испытания

2.5.1. Типовые испытания проводят в случаях, предусмотренных ГОСТ 16504-81, по программе и в объеме приемосдаточных и периодических испытаний.

2.6. Протоколы периодических и типовых испытаний должны храниться на предприятии-изготовителе не менее 2 лет и предъявляться потребителю по его требованию.

2.7. При проведении потребителем проверки соответствия качества поступающих к нему вставок, а также упаковки требованиям настоящих технических условий должны применяться методы испытаний, установленные в настоящих технических условиях.

КОПИЯ ВЕРНА
KORJA TIKRA
TRUE COPY



2016-09-15

Чис. № подл. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.

11	изм.	ИЛГТ 2-92	Синь	28.02.92
8	зам.	ИЛГТ 24-88	Синь	27.02.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ16-538.034-75

Лист

8

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Перечень оборудования, необходимого для контроля качества вставок, приведен в приложении 2.

3.2. Проверка размеров вставок (п.1.1.) производится штангенциркулем типа ШЦ-I-125-01 по ГОСТ 166-89 или другим измерительным инструментом соответствующей точности. ~~Пределы допускаемые~~ (14) линейных размеров по ГОСТ 8.051-81 допустимой погрешности измерений ~~штангенциркулем~~ $\pm 0,1$ мм, $\pm 0,05$ мм.

3.3. Проверка внешнего вида вставок (п.1.3.2.) производится визуально. При необходимости проверка на дефекты поверхности производится при помощи лупы измерительной ЛМН-3-10 ГОСТ 25706-83. Допускается производить проверку внешнего вида вставок сравнением с контрольными образцами внешнего вида, утвержденными предприятием-изготовителем.

3.4. Вставки проверяются на твердость (п.1.2.2.) по (14) и ГОСТ 25638-98 ГОСТ 9012-59V Допустимая погрешность метода $\pm 1\%$.

3.5. Разрушающее усилие вставок (п.1.2.2.) определяется на разрывной машине для испытания металлов МР-0,5-1, Р-5 по (14) ИЛГТ.415000.001-РН Направление усилия изгиба, передаваемого через воздействие металлической призмы с радиусом закругления 3 мм должно быть перпендикулярно рабочей плоскости вставки. Расстояние между опорами должно быть 10 мм. Допустимая погрешность метода $\pm 1\%$.

3.6. Испытания на установленную безотказную наработку и глубину износа вставок (п.1.3.4.) проводится потребителем в эксплуатационных условиях троллейбусов в сухую погоду при отсутствии эксцентричного смещения проводов на стиках (приложение 3).

3.7. Проверка плотности вставок (п.1.3.4.) по ГОСТ 18898-89.

3.8. Проверка ~~и внешнего вида~~ ⁽¹⁴⁾ одержания меди ~~и химического состава~~ ⁽¹⁴⁾ по ГОСТ 18898-89

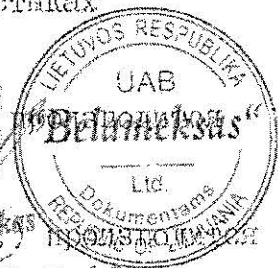
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв.	№ докум. и дата
8543	Синько 04.03.98		

14	изм.	ИЛГТ 5-2003	Синько	28.08.2003
17	зам.	ИЛГТ 2-92	Синько	22.02.98
134	изм.	№ 8024-м.	Подп.	10.02.98

ТУ16-538.034-75

Лист
9

КОПИЯ ВЕРНА
TRUE COPY



по методике ИЛПТ.415100.046МЕИ. Характеристика погрешности Δ , % ($P=0.95$) 0.24. Определение содержания углерода производится по ГОСТ 22536.1-88 и навески 0.2 ± 0.5 г. свинца – по ГОСТ 1953.2-79.

3.9. Проверка упаковки (п.1.5.2) и маркировки (п.1.4) проводится визуально.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Условия транспортирования – Л по ГОСТ 23216-78, в т.ч. в части воздействия климатических факторов по группе условий хранения по ГОСТ 15150-69:

- 4 – для умеренного и холодного климата;
- 6 – для влажного тропического климата;
- 3 – для морских перевозок в трюмах.

4.2. Условия хранения вставок по группе условий хранения I по ГОСТ 15150-69.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

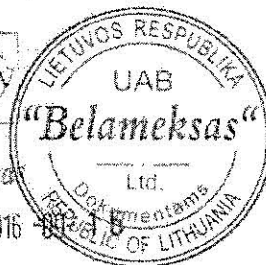
5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие вставок требованиям изложенных технических условий при соблюдении эксплуатации, хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения вставок 2 года с момента изготовления.

КОПИЯ ВЕРНА
KOPĖJA TIKRA
TRUE COPY

Antanas Savickas

2016-09-18



Исполн. № 1003	Взам. инв. № 1003	Подп. и дата
8543	Служба 27.10.03	

14	Зам. ИЛПТ 75-2003	Служба 27.10.03
Исполн. № 1003	Подп. и дата	

TV16-538.034-76

ИЛПТ

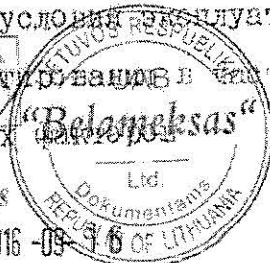
Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки
в настоящих технических условиях

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 8.051-81	Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм
ГОСТ 166-89	Штампосприкурли. Технические условия
ГОСТ 1953.2-79	Бронзы оловянные. Методы определения свинца
ГОСТ 2991-85	Линии дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 5244-79	Стружка древесная. Технические условия
ГОСТ 7328-2001	Тары. Общие технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9012-89	Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю
ГОСТ 9569-75	Бумага парафинированная. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнены для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

КОПИЯ ВЕРНА
TRUE COPY



2016-09-16

Индекс документа
8543
Взам. инв. № 2716.03
Ссыл. 2716.03

14	Зам. ИМТ 5-2003	Ссыл.	27
142	Взам. № 2716.03	1702	1

1716-538.034-76

11

Продолжение приложения I

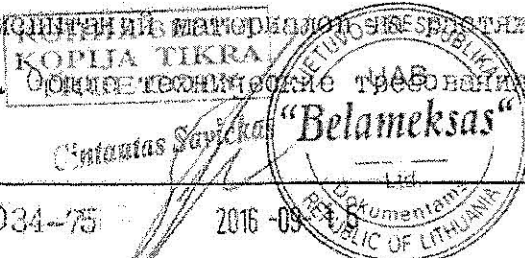
Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 15543-70	Изделия электротехнические. Исполнения для различных климатических районов. Общие технические требования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16304-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 16511-86	Ящики деревянные для продукции электротехнической промышленности. Технические условия
ГОСТ 18898-89	Изделия порошковые. Методы определения плотности, содержания масла и пористости
ГОСТ 22536.1-88	Сталь углеродистая и чугун легированный. Методы определения общего углерода и графита
ГОСТ 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний
ГОСТ 23436-83	Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно
ГОСТ 23677-79	Твердомеры для металлов. Общие технические требования
ГОСТ 24104-2001	Весы лабораторные. Общие технические условия
ГОСТ 25706-83	Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования
ГОСТ 28840-90	Машины для испытаний материалов на растяжение и изгиб. Общие технические требования

Изд. 1-е	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
8543	Синица 27.10.03		

14	Зам. ИМП 5-2003	Синица 27.10.03	Изд. 1-е	Подп. и дата
----	-----------------	-----------------	----------	--------------

TV16-538.034-75

2016-09-18



12

Продолжение приложения I

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания.
ГОСТ Р 50779.11-2000	Общие технические требования
ГОСТ Р 50779.71-99	Статистические методы. Статистическое управление качеством. Термины и определения
ГОСТ Р 50779.71-99	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку.
ГОСТ Р 50779.71-99	Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества AQL
ОСТ 16 0.801.437-87	Изделия электроугольные и электрометаллокерамические, поставляемые на экспорт
ИЛТ.415000.046 МВИ	Методика выполнения измерений процентного содержания меди в смесях и заготовках при массовой доле от 25 % до 95 %.
ИЛТ.415000.001РМ	Инструкции. Определение разрушающего усилия и пластичности
ГОСТ 20690-98	Порошковые изделия. Метод определения твердости

КОПИЯ ВЕРНА
KOPJA TIKRA
TRUE COPY



Gintautas Savickas

2016-09-15

TU16-538.034-75

Итого

Итого 5 копий
8543
14 30.01.2016
13.01.2016
Взам. инв.
Служба 27.10.03
Итого 5 копий
8543

14	30.01.2016	ИЛТ 5-2003	Служба	27.10.03
13.01.2016	13.01.2016	13.01.2016	13.01.2016	13.01.2016

Handwritten notes or signatures.

PAGE TWO

[illegible][illegible]

KOPIJA VERNA
KOPĲA TIKRA
TRUE COPY

Antanas Savickas 20



TVIC-538,034-75

1A

ПЕРЕЧЕНЬ

оборудования, необходимого для
контроля качества

Наименование оборудования	Класс точности	Обозначение стандарта, технических условий и других документов
Истандарткуль	I	ГОСТ 166-89
ИЦ-1-125-0.1		
Гиря 1 кг, 2кг, 5 кг	M2	ГОСТ 7328-2001
Набор (1 г-100г)	F 1	ГОСТ 7328-2001
Набор (1г -500г)	F 2	ГОСТ 7328-2001
Рулетка РЗ-10	-	ГОСТ 7502-89
Динамометр	ДНУ-0,02	ГОСТ 13837-79
Твердомер ТК	-	ГОСТ 23677-79
Весы ВЛР-200, ВЛР-1	2,3	ГОСТ 24104-2001
Лупа измерительная	-	ГОСТ 25706-83
ЛМЦ-3-10		
Машина разрывная типа РБ	-	ГОСТ 28840-90
Весы настольные ци- ферблатные	общий	ГОСТ 29329-92
ИЦ-10, ИЦ-60	(ИЦ)	

КОПИЯ ВЕРНА
KOPJA TIKRA
TRUE COPY



Antanas Savickas

2016-09-15

ТУ16-538.034-75

15

Изд. № 1703	Подп. и дата	Ввод. и ввод. № докум.	Подп. и дата
8543	Сильв. 28.10.03		
14 зам.	И.М.Т. 5-2003	Сильв.	28.10.03
И.М.Т.	№ докум.	Подп.	Дата

ИСПЫТАНИЯ ВСТАВОК НА ГАРАНТИЙНУЮ НАРАБОТКУ И ГЛУБИНУ ИЗНОСА

1. Испытания на ⁸ *стандартно безотказную наработку* ~~гарантийную~~ наработку и глубину износа вставок производится на троллейбусном маршруте потребителем, в сухую погоду, при отсутствии эксцентричного смещения проводов на стиках. Все троллейбусы данного маршрута должны быть оснащены ^{одного} вставками типа ³ ~~БТ~~.

2. Перед началом испытаний производится осмотр контактной сети (наличие политуры, отсутствие механических повреждений на спецчастях).

3. В период испытаний ежедневно на всех троллейбусах маршрута перед выходом их на линию измеряют:

- нажатие токосъемников на контактный провод с помощью динамометра, которое должно быть в пределах 12-14 кг на высоте 5,1 м от дорожного полотна;
- высоту вставки и заменить штангенциркулем между основанием вставки и осевой линией "ручья" на расстоянии 15 мм от края с двух противоположных сторон.

4. При достижении износа вставок приблизительно 10 мм вставки снимают и заменяют на новые этой же марки.

5. В индивидуальных для каждого троллейбуса журналах производятся следующие записи:

- дата и часы начала испытаний;
- дата и часы установки и снятия вставок;
- величина нажатия токосъемника на контактный провод;
- высота вставки;
- время работы вставок (дни, часы);

КОПИЯ ВЕРНА
TRUE COPY



2016-09-16

Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
8543	Сегодн. 3.09.16	8434		

8 изм. ИЛГТ 24-28 Смет. 22.07.8

7	-	Лист 631-87	Ф.И.О.	С.О.С.
1	-	Лист 652-78	Взам.	1.5.3
Изм.	Ист.	№ докум.	Подп.	Дат.

ТУ 16-538.034-75

Лист 14/16

е) пробег троллеябуса в км.

6. В общий журнал записывают:

а) результаты осмотра контактной сети;

б) состояние погоды (наличие осадков, гололед, температура воздуха).

7. Глубина износа вставки определяется по формуле:

$$\Delta H = \frac{(H_1 - h_1) + (H_2 - h_2)}{2},$$

где ΔH - глубина износа вставки в мм;

H_1 и H_2 - высота вставок до начала испытаний;

h_1 и h_2 - высота вставок после испытаний.

Ид. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ид. № докум.	Подп. и дата
8543	Седог 3.09.75	8434		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
8	изм.	КАГТ 24-88	Седог	22.09.88

КОПИЯ ВЕРНА
KOPĖJA TIKRA
TRUE COPY

Centintas Savieka



2016-09-16

TY16-538.034-75

Лист
75
17

Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопров. документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
1	Тит. 4, 5, 9, 10, 11, 14	-	-	-	3	АА 652-78		Адамс	1.06.78
2	Тит. 4, 5, 11	-	-	-	2	АА 2007-81		Адамс	24.8.81
3	10, 11, 12	-	-	-	2	АА 3042-81		Адамс	24.9.81
4	2, 4	-	-	-	2	АКУТ 2215-83		Адамс	15.2.84
5	Т.Л. 9, 11, 13	-	-	-	2	АКУТ 1465-84		Адамс	6.03.84
6	Т.Л. 2, 4, 5	-	-	-	2	АКУТ 2190-85		Адамс	01.11.85
7	Т.Л. 2, 6, 9, 14, 19	3, 4, 5, 7, 8, 10, 11, 12, 13, 17, 18	12а, 16, 17, 18	-	3	АКУТ 681-87		Адамс	3.04.87
8	11-19	2-13	14, 15	-	-	ИЛГТ 24-88		Адамс	22.12.88
9	Т.Л. 2, 5, 11	4	-	-	3	ИЛГТ 2-89		Адамс	04.04.89
10	Т.Л. 3, 5, 11, 12, 13, 14, 16	-	-	-	-	ИЛГТ 13-89		Адамс	18.04.89
11	Т.Л. 2, 6, 7, 8, 14, 15, 20	3, 4, 5, 9, 10, 11, 12, 13	-	-	-	ИЛГТ 2-92		Адамс	28.02.92
12	Т.Л. 11, 14, 15	-	-	-	-	ИЛГТ 1-97		Адамс	10.05.97
13	5, 7, 10, 11	-	-	-	-	ИЛГТ 5-98		Адамс	11.06.98
14	4, 5, 6, 7, 9, 8, Т.Л. 2	10, 11, 12, 13, 15	-	18, 19, 20	-	ИЛГТ 5-2003		Адамс	27.10.03

КОПИЯ ВЕРНА
KOPJA TIKRA
TRUE COPY



Antanas Svyckas

2016-09-16

Изм.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
8543	Сидор 3.09.75	8434		

Изм.	Подп.	Дата
8	Изм.	АЛГТ 24-88
Изм.	Лист	№ докум.
Подп.	Дата	

ТУ 16-538.034-75

Изм. 27.10.13

TROLEIBUSŲ SROVĖS NUĖMIKLIŲ KONTAKTINIAI ĮDĖKLAI

Techninės sąlygos TS 16-538.034-75

(pakeistas TS 16-538.034-69)

Galiojimo laikas nustatytas nuo 1975-08-19

Suderinta:

Įmonės p/k M-5266 vadovo pavaduotojas

J. P. Ševel /parašas/

1975 m. birželio 17 d.

Įmonės p/k B-2243 vadovo pavaduotojas

B. I. Baskakov /parašas/

1975 m. sausio 8 d.

Įmonė p/k A-1837 suderino raštu Nr. 19-1903

1975 m. kovo 19 d.

Suderinta:

Automobilių ir miesto keleivinio transporto

kelių eismo saugumo ir techninės politikos valdybos

viršininko raštu Nr. УБДТП-3/207

2003 m. rugsėjo 8 d.

Šios techninės sąlygos taikomos B-TPI tipo troleibusų srovės nuėmiklių kontaktiniams įdėklams (toliau vadinami „įdėklai“), skirtiems gyventojų reikmėms ir eksportui.

Įdėklai, kaip paprasti gaminiai, skirti nuimti srovę nuo kontaktinio laido ir montuojami ant troleibusų srovės imtuvo galvučių.

Klimatinis pagaminimas 0 kategorija 1 pagal GOST 15150-69.

Dokumentų, kuriais remiamasi šiose techninėse sąlygose, nuorodos pateiktos 1 priede.

Įdėklo tipo žymėjimo paaiškinimas:

B – įdėklas;

T – troleibusų;

П – miltelinis.

Užsakymo metu ir kito gaminio dokumentacijoje būtina nurodyti įdėklo tipą, brėžinio numerį ir šių techninių sąlygų numerį. Pavyzdžiui: įdėklas BTPI 8ФП.558.017, TS 16.538.034-75.

1. TECHNINIAI REIKALAVIMAI

1.1. Įdėklai turi atitikti šių techninių sąlygų reikalavimus bei nustatyta tvarka patvirtintus gamintojo brėžinius. Eksportuojami įdėklai papildomai dar turi atitikti OCT16 0.801.437-87 reikalavimus.

Brėžinių sąrašas, gabaritiniai matavimai ir BPK kodai pateikti priede 1a.

1.2. Pagrindiniai parametrai

1.2.1. Įdėklų cheminė sandara turi atitikti 1 lentelėje pateiktus duomenis.

1 lentelė

Įdėklo tipas	Masės dalis procentais			
	švinas	grafitas	varis	geležis
BTH	10±1	3±0,5	30±2	kita

1.2.2. Pagrindiniai įdėklų parametrai turi atitikti 2 lentelės duomenis.

2 lentelė

Parametro pavadinimas	Norma
Tankis 10^3 kg/m^3 , ne mažiau	6,0
Kietumas Brinelio skaičiais, ne mažiau	17
Ardomoji jėga, kN, ne mažiau	8,0

1.3. Charakteristikos

1.3.1. Nominali klimato veiksnių reikšmė pagal GOST 15150-9 ir GOST 15543-70, kai:

- aplinkos oro temperatūra nuo minus 50°C iki 40°C ;
- santykinis oro drėgnumas iki 90%, kai temperatūra 20°C ir ne daugiau 50% , kai temperatūra 40°C ;
- nuolatinė įtampos srovė 550-660V.

1.3.2. Nuospalvio spalva, padinės juostos žymė, antbriauniai ne didesni nei 0,3 mm, nuoskalos, įdaušos ne didesnės nei 2 mm, pavieniai aplydymai, tuštos ant nedarbinio paviršiaus negali būti didesnės nei 10% bendro įdėklų ploto, tuomet tai nėra broko požymis.

1.3.3. Nustatytas nenutrūkstamas įdėklų išdirbis turi užtikrinti troleibuso ridą ne mažiau kaip 500 km sauso oro sąlygomis, kai sandūrose nėra ekscentrinio laido poslinkio, kai įdėklo susidėvėjimo gylis 10 mm.

1.4. Žymėjimas

1.4.1. Ant įdėklų dedamas įmonės gamintojo prekybinis ženklas.

1.5. Pakuotė

1.5.1. Įdėklai pakuojami pagal GOST 23216-78 tipas BY-II, kai transportavimo ir laikymo sąlygos atitinka šių techninių sąlygų skyriaus reikalavimus.

1.5.2. Įdėklai turi būti supakuoti ryšuliais į parafino popierių pagal GOST 9569-79, o po to į kabelio popierių pagal GOST 23435-83 arba polietileno plėvelę GOST 10354-82. Ryšulio masė neturi viršyti 5 kg.

1.5.3. Į kiekvieną ryšulį turi būti supakuoti tik vienodo dydžio įdėklai.

1.5.4. Ant kiekvieno ryšulio turi būti prikabinta etiketė, ant kurios užrašyta:

- prekybinis gamintojo įmonės ženklas;
- įdėklo tipas;
- brėžinio numeris;
- partijos numeris;
- šių techninių sąlygų numeris;
- techninės kontrolės spaudas;
- įdėklų skaičius vienetais;
- pagaminimo data.

1.5.5. Ryšuliai su įdėklais turi būti supakuoti į dėžes pagal GOST 16511-86 arba GOST 2991-85, kurių masė ne daugiau kaip 50 kg.

Laisva dėžių ertmė turi būti pripildyta medžio drožlių GOST 5244-79 arba kita pakavimo medžiaga, niekaip neveikianti įdėklų kokybės. Galima kitokia pakuotės taros rūšis, užtikrinanti gaminių saugumą gabenimo metu (skardinės dėžės, metalinės dėžės ir kt., gabenimas konteneriais).

1.5.6. Kiekvieną tiekiamą* įdėklų partiją turi lydėti kokybės dokumentas, kuriame turi būti nurodyti visi 1.5.4 punkte išvardinti duomenys, ardančioji jėga, kN. Pakuojant partiją į kelias dėžes, pasas turi būti įdėtas į vietą Nr. 1 iš dangčio pusės.

1.5.7. Transportavimo žymėjimas pagal GOST 14192-95, nurodant manipuliacinius ženklus: „Atsargiai, trapus“, „Saugoti nuo dūgimės“.

*Tiekiamą partiją gali sudaryti keli iš tinkamomis pripažintos partijos pagal GOST P50779.11-2000.

2. PRIĖMIMO TAISYKLĖS

2.1. Įdėklų priėmimo taisyklės turi atitikti šiame skyriuje pateiktus nurodymus.

2.2. Įdėklai turi būti tikrinami taikant priėmimo-perdavimo, periodinius ir tipinius bandymus.

2.3. Priėmimo-perdavimo bandymai

2.3.1. Priėmimo-perdavimo bandymai turi būti vykdomi kiekvienai įdėklų partijai. Partiją turi sudaryti vieno tipo ir vienodo matmens įdėklai, kurie vienu metu pristatomi tikrinti. Įdėklų kiekis vienoje partijoje neturi viršyti 3500 vienetų.

Bandymai atliekami pagal GOST P50779.11-2000 dviejų pakopų normalios kontrolės planus, kai imties dydis (n), priimtų (A_c) ir brokuotų (R_c) įdėklų skaičiai nurodyti 3 lentelėje.

3 lentelė

Tikrinimo ir bandymo rūšis	Techninių sąlygų punktai		Kontrolės lygis	Kontrolės planas						Kokybės lygis AQL, %
	reikalavimai	bandymų metodai		n_1	A_{c1}	R_{e1}	n_2	A_{c2}	R_{e2}	
1. Matmenų patikrinimas*	1.1	2	1	80	5	9	80	12	13	4
2. Išorės patikrinimas*	1.3.2	3	1	80	5	9	80	12	13	4
3. Kietumo patikrinimas	1.2.2	4	S-2	5	0	2	5	1	2	6,5
4. Įdėklų BTII ardymo jėgos patikrinimas	1.2.2	5	S-1	3	0	2	3	1	2	10

*Priklausomai nuo partijos dydžio galima taikyti kontrolės planą pagal lentelę 1 III-A GOST P50779.71-99, kai kontrolės ir AQL lygis nurodyti 3 lentelėje.

Kai patikrinimo rezultatai neatitinka lentelės 3 p. 1, 2, galima įdėklų BTII partiją išbrokuoti ir siųsti pataisymui ir vėlesnei kontrolei.

2.4. Periodiniai bandymai

2.4.1. Periodiniai bandymai atliekami priėmimo-perdavimo bandymus praėjusiai įdėklų partijai.

2.4.2. Periodiniai bandymai turi būti atliekami kartą per metus pagal GOST P50779.71-99 pagal dviejų pakopų normalios kontrolės planus, kai imties dydis (n), priimtų (A_c) ir brokuotų (R_c) įdėklų skaičiai nurodyti 4, 5 lentelėse.

4 lentelė

Tikrinimo ir bandymo rūšis	Techninių sąlygų punktai		Kontrolės lygis	Kontrolės planas						Kokybės lygis AQL, %
	reikalavimai	bandymų metodai		n_1	A_{c1}	R_{e1}	n_2	A_{c2}	R_{e2}	
1. Nustatyto nenutrūkstamo darbo ir susidėvėjimo gylio patikrinimas	1.3.4	6	1	80	7	11	80	18	19	6,5
2. Tankio (standumo) patikrinimas	1.2.2	7	S-1	3	0	2	3	1	2	10
3. Pakuotės patikrinimas*	1.5.2	9	S-2	5	0	2	5	1	2	6,5

* Tikrinant pagal p. 4 kontrolės objektas yra įdėklų ryšulys

5 lentelė

Patikrinimų ir bandymų pavadinimas	Tinkamai		Bandinių skaičius*	Priėmimo skaičius
	Techninių reikalavimų	Bandymų metodų		
Cheminės sudėties patikrinimas	1.2.1	3.8	2 bandiniai iš partijos	0

* Bandinio masė turi būti ne mažiau 2 kg.

2.4.3. Gavus neigiamą periodinių bandymų rezultata, būtina atlikti pakartotinį bandymą su tais pačiais A_c , R_c , AQL ir imties kiekiu $n=8/8$ pagal 4 lentelės p.4; $n=5/5$ pagal 4 lentelės 3 p. Kai cheminės sudėties patikrinimo rezultatai neigiami, cheminės sudėties tikrinimas turi būti atliekamas su dvigubu bandinių kiekiu. Pakartotinių bandymų rezultatai yra galutiniai.

2.5. Tipiniai bandymai

2.5.1. Tipiniai bandymai atliekami atvejais, numatytais GOST 16504-81, pagal priėmimo-perdavimo ir periodinių bandymų programą bei apimtis.

2.6. Periodinių ir tipinių bandymų protokolai turi būti saugomi gamintojo įmonėje ne mažiau nei 2 metus ir pateikiami vartotojui jam pareikalavus.

2.7. Kai vartotojas atlieka jam pristatytų įdėklų bandymus ir pakuotės patikrinimą pagal šių techninių sąlygų reikalavimus, būtina naudoti šiose techninėse sąlygose nurodytų bandymų metodus.

3. BANDYMŲ METODAI

3.1. Įdėklų kokybės patikrinimui būtinos įrangos sąrašas pateiktas 2 priede.

3.2. Įdėklų dydžių patikrinimas (1.1 p.) atliekamas IIII-1-125-01 slankmačiu pagal GOST 166-89 arba kitu atitinkamo tikslumo n matavimo instrumentu. Leistinos linijinių matmenų $\pm 0,05$ mm paklaidos pagal GOST 8.051-81.

3.3. Įdėklų išorės patikrinimas (1.3.2 p.) atliekamas vizualiai. Jei reikia, paviršiaus defektų patikrinimas atliekamas matavimo lupa ЛНН-3-10 GOST 25706-83. Leidžiama įdėklų išorinį patikrinimą atlikti lyginant su gamintojo gamyklos patvirtintų kontrolinių pavyzdžių išore.

3.4. Įdėklų kietumas (1.2.2 p.) tikrinamas pagal GOST 9012-59 ir GOST 25698-98, metodo paklaida $\pm 1\%$.

3.5. Įdėklų ardančioji jėga (1.2.2 p.) nustatoma ant plėšimo staklių, skirtų metalų bandymams P-5 pagal ИЛТ.415000.001.ПН.

Linkimo jėgos, perduodamos per metalo prizmės poveikį, kai apvalumo skersmuo 3 mm, kryptis turi būti statmena įdėklo darbiniam paviršiui. Atstumas tarp atramų turi būti 40 mm. Leistina metodo paklaida $\pm 1\%$.

3.6. Nustatyto nenutrūkstamo įdėklų išdirbio ir jų susidėvėjimo gylio bandymai (1.3.4 p.) vartotojo atliekami troleibusų eksploatavimo sąlygomis sausu oru, kai sandūrose nėra ekscentrinio laidų poslinkio (priedas 3).

3.7. Įdėklų tankio patikrinimas (1.2.2 p.) atliekamas pagal GOST 18898-89.

3.8. Vario kiekio patikrinimas (1.1.1 p.) atliekamas pagal metodiką ИЛТ.415000.046.МВН. Paklaidos charakteristika $\Delta, \%$ ($P=0.95$) 0,24. Anglies kiekis nustatomas pagal GOST 22536.1-88 iš svėrinio 0,2-0,5 g.

Švino kiekis nustatomas pagal GOST 1953.2-79.

3.9. Pakuotės (1.5.2) ir žymėjimo (1.4 p.) tikrinimas vykdomas vizualiai.

4. TRANSPORTAVIMAS IR SAUGOJIMAS

4.1. Transportavimo sąlygos – L pagal GOST 23216-73, taip pat ir dėl klimato veiksnių poveikio ir saugojimo sąlygų pagal GOST 15150-69:

- 4 – švelnus ir šaltas klimatas;
- 6 – drėgnas tropinis klimatas;
- 3 – jūriniame gabeniniame triumuose.

4.2. Įdėklų saugojimo sąlygos pagal saugojimo sąlygas GOST 15150-69.

5. GAMINTOJO GARANTIJA

5.1. Gamintojo įmonė garantuoja, kad įdėklai atitinka šių techninių sąlygų reikalavimus, jei bus laikomasi eksploatavimo, saugojimo ir transportavimo taisyklių.

5.2. Įdėklų laikymo garantinis laikotarpis 2 metai nuo pagaminimo datos.

**Šiose techninėse sąlygose nurodytų dokumentų
SARAŠAS**

Dokumentas	Dokumento pavadinimas
GOST 8.051-81	Leistinos lėtinųjų matmenų iki 500 mm matavimo paklaidos.
GOST 166-89	Slankmačių. Techninės sąlygos.
GOST 1953.2-79	Alavo žaliavos. Švino nustatymo metodai.
GOST 2991-85	Neardomos medieninės dėžės kroviniams iki 500 kg. Bendros techninės sąlygos.
GOST 5244-79	Medžio drožlės. Techninės sąlygos.
GOST 7328-2001	Svarmenys. Bendros techninės sąlygos.
GOST 7502-98	Metalinės matavimo ruletės. Techninės sąlygos.
GOST 9012-59	Metalai. Kietumo nustatymas Brikelio metodu.
GOST 9569-75	Parafino popierius. Techninės sąlygos.
GOST 10354-82	Polietileno plėvelė. Techninės sąlygos.
GOST 13837-79	Bendrosios paskirties dinamometrai. Techninės sąlygos.
GOST 14192-96	Krovinių žemėjimas.
GOST 15150-69	Mašinos. Įrenginiai ir kiti techniniai gaminiai. Pagaminimas pagal klimato zoną. Kategorijos. Eksploatavimo, saugojimo ir gabenimo sąlygos pagal išorinės aplinkos klimato veiksnių poveikį.
GOST 15543-70	Elektrotechnikos gaminiai. Pagaminimas pagal įvairias klimato zonas. Bendrieji techniniai reikalavimai pagal išorinės aplinkos klimato veiksnių poveikį.
GOST 16504-81	Produkcijos valstybinių bandymų sistema. Produkcijos kokybės bandymai ir kontrolė. Pagrindinės sąvokos ir terminai.
GOST 16511-86	Pramoniniams elektrotechnikos gaminiams skirtos medinės dėžės. Techninės sąlygos.
GOST 18898-89	Miltelių formos gaminiai. Tankio, riebalų kiekio ir aktyvumo nustatymo metodai.
GOST 22536.1-88	Anglinis pelenas ir nelegiruotas ketus. Bendrojo anglies ir grafito kiekio nustatymo metodai.
GOST 23216-78	Elektrotechnikos gaminiai. Laikymas, transportavimas, laikinas apsaugojimas nuo korozijos. Bendrieji bandymų reikalavimai ir metodai.
GOST 23436-83	Kabelio poverius jėgos kabeliams iki 35 kV imtinai izoliuoti.
GOST 23677-79	Metalų kietumo matuokliai. Bendri techniniai reikalavimai.
GOST 24104-2001	Laboratorinės svarstyklės. Bendros techninės sąlygos.
GOST 25706-83	Lupos. Tipai, pagrindiniai parametrai. Bendros techninės sąlygos.
GOST 28840-90	Metalų tenzavimo ir įlinkimo bandymų mašinos. Bendri techniniai reikalavimai.
GOST 29329-92	Statinio svorio svarstyklės. Bendri techniniai reikalavimai.
GOST P50779.11.2000	Statistiniai metodai. Statistinis kokybės valdymas. Terminai ir sąvokos.
GOST P50779.71-99	Statistiniai metodai. Atrankinės alternatyvių požymių kontrolės procedūros. Bilinių tinkamos kokybės lygio AQL partijų atrankinės kontrolės planai.
GOST 16.0.801.437-87	Eksportuojami elektrinės anglies ir elektrinės metalo keramikos gaminiai.
ИЛГТ.415000.046 МВИ	Vario procentinio kiekio mišiniuose ir ruošiniuose, kai masės dalis nuo 25% iki 95% matavimo metodai.
ИЛГТ.415000.001ПН	Instrukcija. Ardanciosios jėgos ir plastiškumo nustatymas.
GOST 25698-98	Miltelių pavidalo gaminiai. Kietumo nustatymo metodas.

**Brėžinių ir BPK kodų
SĄRAŠAS**

Brėžinių žymėjimas	Įdėklo tipas	BPK kodas	K	Gabaritiniai matmenys, mm			Masė, g
				ilgis	plotis	aukštis	
ИЛГТ 8ФР.558.016	БТП	34 9748 0004	09	87	28	17	194
ИЛГТ 741681.002 8ФР.558.017	БТП	34 9748 0005	08	87	28	19	257

**Kokybės kontrolei būtinos įrangos
SĄRAŠAS**

Įrangos pavadinimas	Tikslumo klasė	Standartas, techninės sąlygos ar kitas dokumentas
Slankmatis IIII-1-125-0,1	1	GOST 166-89
Svarmenys 1 kg, 2 kg, 5 kg	b2	GOST 7328-2001
Rinkinys (1 g – 100 g)	1	GOST 7328-2001
Rinkinys (1 g – 500 g)	2	GOST 7328-2001
Ruletė P3-10	-	GOST 7502-89
Dinamometras	ДПV-0,02	GOST 13837-79
Kietmatis TK	-	GOST 23677-79
Svarstyklės BJIP-200, BJIP-1	2,3	GOST 24104-2001
Matavimo lupa LIP-3-10	-	GOST 25706-83
Plėšimo staklės tipas P5	-	GOST 28840-90
Stalinės svarstyklės su ciferblatu B III-10, BII-60	įprastas	GOST 29329-92

ĮDĖKLŲ GARANTINIO IŠDIRBIO IR SUSIDĖJIMO GYLIO BANDYMAI

1. Įdėklų nustatyto nenutrūkstamo išdirbio ir susidėvėjimo gylio bandymai atliekami vartotojo troleibuso maršrute sauso oro sąlygomis, kai ant sandūrų nėra ekscentrinio laidų poslinkio. Visuose šio maršruto troleibusuose turi būti sumontuoti vieno tipo įdėklai.
2. Prieš bandymus atliekama kontaktinio tinklo apžiūra (ar yra politūra, ar ant specialių dalių nėra mechaninių pažeidimų).
3. Bandymų metu kasdien visuose maršruto troleibusuose prieš išvykstant į liniją matuojama:
 - a) dinamometru matuojamas srovės nuėmiklių prisipaudimas prie kontaktinio laido, kuris turi būti 12-14 kg ribose 5,1 m aukštyje nuo kelio sankasos;
 - b) įdėklo aukštis matuojamas lankmačiu tarp įdėklo pagrindo ir latako ašinės linijos 15 mm atstumu nuo krašto, iš dviejų priešingų pusių.
4. Kai įdėklų susidėvėjimas siekia apie 10 mm, įdėklai išimami ir keičiami naujais tos pačios markės įdėklais.
5. Kiekvienam troleibusui skirtuose atskiruose žurnaluose įrašoma:
 - a) bandymo pradžios data ir laikas;
 - b) įdėklų sumontavimo ir išėmimo data ir laikas;
 - c) srovės nuėmiklio spaudimo į kontaktinį laidą dydis;
 - d) įdėklo aukštis;
 - e) įdėklų darbo laikas (dienos, valandos);
 - f) troleibuso rida km.
6. Į bendrą žurnalą įrašoma:
 - a) kontaktinio tinklo apžiūros rezultatai;
 - b) oro sąlygos (krituliai, pliklėtis, oro temperatūra).
7. Įdėklo susidėvėjimo gylis nustatomas pagal formulę:

$$\Delta H = ((H_1 - h_1) + (H_2 - h_2)) / 2, \text{ kai}$$

ΔH – įdėklo susidėvėjimo gylis mm,
 H_1 ir H_2 – įdėklų susidėvėjimo aukštis prieš bandymą,
 h_1 ir h_2 – įdėklų susidėvėjimo aukštis po bandymo.

Pakeitimų registravimo lapas

Pakeitimai	Lapų (puslapių) nr.				Viso lapų (psl.)	Dokumento Nr. AA652-78	Lydraščio Nr. ir data	parašas	Data
	Pakeistas	Pakeistas į	našas	išbrauktas					
1	Tit. 4, 5, 9, 10, 11, 14	-	-	-	3	AA2007-81		/parašas/	1978-06-01
2	Tit. 4, 5, 11	-	-	-	2	AA3042-81		/parašas/	1981-08-24
3	10, 11, 12	-	-	-	2	AKIT2215-83		/parašas/	1981-09-24
4	2, 7	-	-	-	2	AKIT1465-84		/parašas/	1984-02-15
5	Tit., 9, 11, 13	-	-	-	2	AKIT2790-85		/parašas/	1984-09-06
6	Tit., 2, 4, 5	-	-	-	2	AKIT681-87		/parašas/	1985-11-01
7	Tit. 2, 6, 9, 14, 19	3, 4, 5, 7, 8, 10, 11, 12, 13	12, 16, 17, 18	-	3			/parašas/	1987-04-03
8	14-19	2-13	14, 15	-	3	ИЛГТ24-33		/parašas/	1988-07-22
9	Tit. 2, 5, 11	4	-	-		ИЛГТ2-89		/parašas/	1989-04-04
10	Tit. 3, 5, 11, 12, 13, 14, 4	-	-	-		ИЛГТ13-89		/parašas/	1989-09-18
11	Tit. 2, 6, 7, 8, 14, 15, 20	3, 4, 5, 9, 10, 11, 12, 13	-	-		ИЛГТ2-92		/parašas/	1992-02-28
12	Tit. 11, 14, 15			-		ИЛГТ1-97		/parašas/	1997-05-20
13	5, 7, 10, 11			-		ИЛГТ5-98		/parašas/	1999-01-11
14	4, 5, 6, 7, 9, 2, Tit.	10, 11, 12, 13, 15		18, 19, 20		ИЛГТ5-2003		/parašas/	2003-10-27

Vertimo tikrumas tvirtinamas vertėjo spaudu ir parašu. Vertėjas įspėtas dėl baudžiamosios atsakomybės už žinomai melagingą vertimą pagal LR BK 235 straipsnį.
Vertė: Gintautas Šavickas, UAB "Belameksas" Ltd.

