

Pasiūlymas 446272



[info]

Kainos pasiūlymą pateikė:

UAB "Skauduva"

Juridinio asmens kodas

121783586

Savanorių pr. 123, Vilniaus m., Vilniaus m. s

LT-03150

Vilnius

Lietuva

Kontaktinė informacija:



Pirkimo pavadinimas:

Vamzdžių, fasoninių dalių, uždaromosios armatūros, remontinių movų ir kitų susijusių gaminių pirkimas

Pasiūlymų pateikimo terminas (EET):

2019-08-30 08:00

Pasiūlymas pateiktas: (EET)

2019-08-29 12:05

Informacija apie pirkimo dalį pateikiama šiuose puslapiuose.

Dalis 446272:1 - Vamzdžių, fasoninių dalių, uždarnosios armatūros, remontinių movų ir kitų susijusių gaminių pirkimas

Prisegti dokumentai

Prie savo kainos pasiūlymo pridėjome šiuos dokumentus.

Pavadinimas	Dydis (kB)	Sukurta
1 EBVPD užpildyta forma - Konfidencialu.pdf (1 EBVPD užpildyta forma - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	114	2019-08-29 12:04
4 Israsas Kestutis Zala - Konfidencialu.pdf (4 Israsas Kestutis Zala - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	521	2019-08-29 12:04
2 ESI Skauduva israsas - Konfidencialu.pdf (2 ESI Skauduva israsas - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	104	2019-08-29 12:04
6 Igaliojimas pasirasyti konkursams skirta medžiaga Mindaugas Bruzas - Konfidencialu.pdf (6 Igaliojimas pasirasyti konkursams skirta medžiaga Mindaugas Bruzas - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	388	2019-08-29 12:04
7 Tiekėjo deklaracija dėl balsų daugumos - Konfidencialu.pdf (7 Tiekėjo deklaracija dėl balsų daugumos - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	174	2019-08-29 12:04
5 Igaliojimas pasirasyti el parašu Mindaugas Bruzas - Konfidencialu.pdf (5 Igaliojimas pasirasyti el parašu Mindaugas Bruzas - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	382	2019-08-29 12:04
8 Prekių Garantija 10 metų - Konfidencialu.pdf (8 Prekių Garantija 10 metų - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	398	2019-08-29 12:04
11-1 TS 1 priedas_NAUJA REDAKCIJA 2019-08-09.xlsx (11-1 TS 1 priedas_NAUJA REDAKCIJA 2019-08-09.xlsx) Komentari (0) Veiksmai	105	2019-08-29 12:04

12-1 TS 2 priedas įkainių lentelė 2019-07-23.xlsx (12-1 TS 2 priedas įkainių lentelė 2019-07-23.xlsx) Komentari (0) Veiksmai	41	2019-08-29 12:04
3 Israsas Vaidotas Zala - Konfidencialu.pdf (3 Israsas Vaidotas Zala - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	1043	2019-08-29 12:04
15 Pasiūlymo garantijos igaliojimas pasirasyti el parašu.pdf (15 Pasiūlymo garantijos igaliojimas pasirasyti el parašu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	59	2019-08-29 12:04
14 Pasiūlymo garantijos apmokejimo kopija.pdf (14 Pasiūlymo garantijos apmokejimo kopija.pdf) Komentari (0) Veiksmai	150	2019-08-29 12:04
13 Pasiūlymo garantija - Konfidencialu.pdf (13 Pasiūlymo garantija - Konfidencialu.pdf) Komentari (0) Veiksmai	678	2019-08-29 12:04
12 TS 2 priedas įkainių lentelė 2019-07-23.pdf (12 TS 2 priedas įkainių lentelė 2019-07-23.pdf) Komentari (0) Veiksmai	1063	2019-08-29 12:04
10 Pasiūlymas.pdf (10 Pasiūlymas.pdf) Komentari (0) Veiksmai	2512	2019-08-29 12:04
11-1 TS 1 priedas_NAUJA REDAKCIJA 2019-08-09.pdf (11-1 TS 1 priedas_NAUJA REDAKCIJA 2019-08-09.pdf) Komentari (0) Veiksmai	2713	2019-08-29 12:04

UAB „SKAUDUVA“
Savanorių pr. 123, LT-03150 Vilnius
Tel. +370 62206591
Faks. +370 2336102
El. Paštas: info@skauduva.lt
Įmonės kodas 121783586
PVM mokėtojo kodas LT217835811

UAB „Šiaulių vandenys“
(Adresatas (Perkantysis subjektas))

PASIŪLYMAS
VAMZDŽIŲ, FASONINIŲ DALIŲ, UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, REMONTINIŲ
MOVŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ GAMINIŲ PIRKIMUI

2019-08-29 Nr. 1

(Data)

Vilnius

(Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/	UAB „Skauduva“
Tiekėjo adresas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/	Savanorių pr. 123, 03150 Vilnius
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

- Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:
 - atviro konkurso skelbime ir konkurso sąlygose, paskelbtose Centrinėje viešųjų pirkimų informacinėje sistemoje;
 - kituose pirkimo dokumentuose (jų paaiškinimuose, papildymuose).
- Pasiūlymas galioja iki **2019-11-28**.
- Pasirašydamas pasiūlymą saugiu elektroniniu parašu patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos yra tikros.
- * Vykdam sutartį pasitelksiu šiuos subteikėjus (subteikėjus):

Eil. Nr.	Subteikėjo (subteikėjo) pavadinimas, juridinio asmens kodas, adresas)	Sutarties dalis (apimtis eurai, dalis procentais), kuriai ketinama pasitelkti subteikėjus

*Pildyti tuomet, jei sutarties vykdymui bus pasitelkti subteikėjai (subteikėjai). Nepildyti, jei pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė, veikianti pagal jungtinės veiklos sutartį.

- **Šiame pasiūlyme yra pateikta ir konfidenciali informacija, kurios **atskleidimas prieštarautų teisės aktams arba teisėtiems tiekėjų komerciniams interesams arba trukdytų laisvai konkuruoti tarpusavyje** (dokumentai su konfidencialia informacija įsegti atskirai):

Eil. Nr.	Pateikto dokumento pavadinimas	Dokumentas yra įkeltas šioje CVP IS pasiūlymo lango eilutėje („Prisegti dokumentai“)
1	1 EBVPD užpildyta forma - Konfidencialu	Prisegti dokumentai
	2 ESI Skauduva išrašas - Konfidencialu	Prisegti dokumentai
	3 Išrašas · Vaidotas Žala -	Prisegti dokumentai

	Konfidencialu	
4	Išrašas Kęstutis Žala – Konfidencialu	Prisegti dokumentai
5	Igaliojimas pasirašyti el. parašu Mindaugas Bružas - Konfidencialu	Prisegti dokumentai
6	Igaliojimas pasirašyti konkursams skirta medžiaga Mindaugas Bružas – Konfidencialu	Prisegti dokumentai
7	Tiekėjo deklaracija dėl balsu daugumos - Konfidencialu	Prisegti dokumentai
13	Pasiūlymo garantija – Konfidencialu	Prisegti dokumentai
14	Pasiūlymo garantijos apmokėjimo kopija - Konfidencialu	Prisegti dokumentai
15	Pasiūlymo garantijos įgaliojimas pasirašyti el. parašu - Konfidencialu	Prisegti dokumentai

****Pildyti tuomet, jei bus pateikta konfidenciali informacija. Tiekėjas negali nurodyti, kad konfidenciali yra pasiūlymo kaina arba, kad visas pasiūlymas yra konfidencialus. Tiekėjui nenurodžius, kokia informacija yra konfidenciali, laikoma, kad konfidencialios informacijos pasiūlyme nėra.**

6. Atsižvelgdami į pirkimo dokumentuose išdėstytas sąlygas, teikiame savo pasiūlymą:

visų siūlomų prekių visiskai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus.

II pirkimo dalis. Uždaromosios armatūros, hidrantų ir kitų susijusių gaminių pirkimas.

(Tiekėjas turi užpildyti visas II pirkimo dalies lentelės pozicijas. Neužpildžius visų II pirkimo dalies lentelės pozicijų, pasiūlymas bus nevertinamas.)

Eil. Nr.	Pavadinimas	Pasiūlymo vertė, Eur (be PVM)	PVM vertė (21 proc.), Eur	Pasiūlymo vertė, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5
1.	Uždaromoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai	540 084,00	113 417,64	653 501,64

(Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus Tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis lentelės eilutės „PVM“ nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.)

Pastaba:

1. Pasiūlymo vertę į pasiūlymo formą įskelti iš Techninės specifikacijos 2 priedo lentelės.

2. Perkantysis subjektas neįsipareigoja įsigyti viso nurodyto Prekių kiekio bei asortimento. Preliminarus kiekis, nėra maksimalus kiekis ir Pasiūlymo vertė naudojama **tik pasiūlymams palyginti ir pasiūlymų eilei sudaryti.**

Mūsų siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus.

7. Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
	<i>1 EBVPD užpildyta forma - Konfidencialu</i>	14
	<i>2 ESI Skauduva išrašas - Konfidencialu</i>	3
	<i>3 Išrašas Vaidotas Žala – Konfidencialu</i>	2
	<i>4 Išrašas Kęstutis Žala – Konfidencialu</i>	1
	<i>5 Įgaliojimas pasirašyti el. parašu Mindaugas Bružas - Konfidencialu</i>	1
	<i>6 Įgaliojimas pasirašyti konkursams skirta medžiaga Mindaugas Bružas – Konfidencialu</i>	1
	<i>7 Tiekėjo deklaracija dėl balsu daugumos - Konfidencialu</i>	1
	<i>8 Prekių Garantija 10 metu - Konfidencialu</i>	1
	<i>11 TS 1 priedas NAUJA REDAKCIJA 2019-08-09.pdf</i>	20
	<i>11-1 TS 1 priedas NAUJA REDAKCIJA 2019-08-09. xlsx</i>	20
	<i>12 TS 2 priedas įkainių lentelė 2019-07-23.pdf</i>	12
	<i>12-1 TS 2 priedas įkainių lentelė 2019-07-23.xlsx</i>	12
	<i>13 Pasiūlymo garantija - Konfidencialu</i>	4
	<i>14 Pasiūlymo garantijos apmokėjimo kopija - Konfidencialu</i>	1
	<i>15 Pasiūlymo garantijos įgaliojimas pasirašyti el. parašu - Konfidencialu</i>	1

Siūlymų podaliniu vė
(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens
pareigų pavadinimas)

II pirkimo dalis. Uždaromoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai.

Techninės specifikacijos 2 priedas

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.			
			Preliminarius Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui	Vieno įkainis Eur, be PVM	Įkainių suma Eur, be PVM	
1	Įvadinės sklendės ir fasoninės dalys	Įvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniniui.	vnt.	10	2	20,00
1.1	Įvadinė sklendė DN 20 (3/4")	Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai – erieginis (v/v, v/f).	vnt.	10	30	300,00
1.2	Įvadinė sklendė DN 25 (1")	Įvadinių požeminių sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus.	vnt.	20	40	800,00
1.3	Įvadinė sklendė DN 32 (1 1/4")	Keitinio korpuso padengimas - epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus.	vnt.	20	5	100,00
1.4	Įvadinė sklendė DN 40 (1 1/2")	Velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės, kėgis - iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas EPDM, sandarinimo įvorė - bronzinė arba lygiavertčių medžiagų.	vnt.	10	60	600,00
1.5	Įvadinė sklendė DN 50 (2")	Praliginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Praliginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi.	vnt.	10	6	60,00
1.6	Įvadinės sklendės rankena įvadinėms sklendėms	Praliginimo veleno vidinis strypas pagamintas iš kaliao cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos.	vnt.	10	10	100,00
1.7	Įvadinės sklendės rankena flanšinėms sklendėms	Praliginimo veleno adapteris (jungiantis veleną su sklendės velenu) ir viršutinis adapteris „galva“ pagaminti iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563.	vnt.	30	25	750,00
1.8	Praliginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,3-1,8 m	Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	20	25	500,00
1.9	Praliginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,7-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.10	Praliginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 1,0-2,0 m		vnt.	10	25	250,00
1.11	Praliginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 2,0-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.12	Praliginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 1,0-2,0 m		vnt.	10	25	250,00
1.13	Praliginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 2,0-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.14	Praliginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 1,0-2,0 m		vnt.	10	25	250,00
1.15	Praliginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 2,0-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.16	Kapa		vnt.	50	9	450,00
1.17	Kapos atraminė plokštelė		vnt.	30	4	120,00
2	Sklendės keitinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertčių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus.	vnt.	80	54	4 320,00
2.1	DN 50	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmo nekinantis per vią sklendės įgį.	vnt.	20	70	1 400,00
2.2	DN 65	Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	10	20	200,00
2.3	DN 80		vnt.	200	110	22 000,00
2.4	DN 100		vnt.	10	2	20,00
2.5	DN 125	Sklendės sklęstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniniui, sklęstis turi turėti keipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnis kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	80	165	13 200,00
2.6	DN 150		vnt.	40	270	10 800,00
2.7	DN 200		vnt.	10	500	5 000,00
2.8	DN 250	Sklendžių sandarinimo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, sklendžių astumai tarp jungčių pagal LST EN 558 (arba lygiavertčio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	50	670	33 500,00
2.9	DN 300		vnt.	10	1050	10 500,00
2.10	DN 350					

2.11	DN 400	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotoms tarpinėms.	vnt.	40	1630	65 200,00
2.12	DN 500	Sklendės naudojamas žaliavos turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	10	2400	24 000,00
2.13	DN 600		vnt.	5	3150	15 750,00
3	Sklendės keitinės flanšinės F5 tipo (ilgos) su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertį) standarto reikalavimus.	vnt.	10	45	450,00
3.1	DN 50	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekimantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	5	61	305,00
3.2	DN 65	Korpuso detales iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	5	65	325,00
3.4	DN 100	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10	80	800,00
3.5	DN 125	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	2	1	2,00
3.6	DN 150	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10	140	1 400,00
3.7	DN 200	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10	222	2 220,00
3.8	DN 250	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	3	191	573,00
3.9	DN 300	Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	10	251	2 510,00
3.10	DN 350	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotoms tarpinėms.	vnt.	3	480	1 440,00
3.11	DN 400	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotoms tarpinėms.	vnt.	10	680	6 800,00
3.12	DN 500	Sklendės naudojamas žaliavos turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	5	1020	5 100,00
3.13	DN 600		vnt.	2	1335	2 670,00
4	Sklendės keitinės flanšinės F4 tipo (trumpos) su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.	vnt.	10	63	630,00
4.1	DN 50	Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekimantis per visą sklendės ilgį.	vnt.	5	70	350,00
4.2	DN 65	Korpuso detales iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	5	90	450,00
4.4	DN 100	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	30	110	3 300,00
4.5	DN 125	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	2	1	2,00
4.6	DN 150	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10	195	1 950,00
4.7	DN 200	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	10	250	2 500,00
4.8	DN 250	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliajo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sritcho ir korpuso yra negalimas.	vnt.	3	350	1 050,00
4.9	DN 300	Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	10	500	5 000,00
4.10	DN 350	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotoms tarpinėms.	vnt.	3	915	2 745,00
4.11	DN 400	Sklendės naudojamas žaliavos turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	10	1300	13 000,00
4.12	DN 500		vnt.	5	2060	10 300,00
4.13	DN 600		vnt.	2	1800	3 600,00
5	Sklendės keitinės vienpusio sandarininio su rankiniu valdymu	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis užoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nevyplintas, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotoms tarpinėms.	vnt.	2	10	20,00
5.1	DN 50		vnt.	2	15	30,00
5.2	DN 65		vnt.	2	16	32,00
5.3	DN 80		vnt.	3	18	54,00
5.4	DN 100		vnt.	2	20	40,00
5.5	DN 125		vnt.	3	35	105,00
5.6	DN 150		vnt.	3	30	90,00
5.7	DN 200		vnt.	2	40	80,00
5.8	DN 250		vnt.	2	550	1 100,00
5.9	DN 300		vnt.	2	60	120,00
5.10	DN 350		vnt.	2	1100	2 200,00
5.11	DN 400		vnt.	2		

	vnt.	2	1430	2 860,00
	vnt.	2	1900	3 800,00
	vnt.	2	12	24,00
	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	20	40,00
	vnt.	3	22	66,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	3	28	84,00
	vnt.	3	405	1 215,00
	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	650	1 300,00
	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	1250	2 500,00
	vnt.	2	1500	3 000,00
	vnt.	2	1900	3 800,00
		2		50,00
	vnt.	2	25	52,00
	vnt.	2	26	
	vnt.	2		54,00
	vnt.	2	27	
	vnt.	2		56,00
	vnt.	2	28	
	vnt.	2		58,00
	vnt.	2	29	
	vnt.	2	30	60,00
	vnt.	2	31	62,00
	vnt.	2		64,00
	vnt.	2	32	
	vnt.	1	33	33,00
	vnt.	1	34	34,00

7.11	DN 400	apsauga nuo drėgnės kondensacijos; Elektrinės pavaros daro aplinka – uždaro patalpa: $0 \div +35^{\circ}\text{C}$; Elektrinės pavaros daro resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros daro režimas S2 15min; Elektrinė pavyra pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba	vnt.	1	35	35,00
8	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su elektrine pavyra	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kietaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių mišinių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, vėlinas – nevylinas; iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavyra ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos temperai, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavyroms:	vnt.	1	35	35,00
8.1	DN 50	Elektrinės pavaros matavimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavyra turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavyra turi turėti galimybę nūminti elektros variklį neardant peičos pavaros; Elektrinė pavyra turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio). Elektrinės pavaros eiga ≤ 60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė. Elektrinėje pavyroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavyroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavyroje turi būti matuojamas tiesioginiai metodais (elektros variklio srovės matavimo metodus neįskaitant); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavyroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavyroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reverstinis pakidais neturi būti didesnis kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavyroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavyra komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavyra turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinamas turi būti atliekamas neminiant apsauginių gabtų ir korpuso dalių (IR pulkelių arba analogišku). Elektrinė pavyra turi turėti grafikinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliamo ikonu rodymui, bei tekstiniais pranešimais apie pavaros statusą; Elektrinė pavyra turi turėti galimybę rodyti naudojama momentą realiai laike; Elektrinė pavyra turi turėti eksploatavinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavyra turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojama momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menui turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavyra turi turėti LED sviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavyra turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavyra gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamojo ryšio 4 – 20 mA klijpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavyra turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavyroje turi būti apsauga nuo drėgnės kondensacijos; Elektrinės pavaros daro aplinka – uždaro patalpa: $0 \div +35^{\circ}\text{C}$; Elektrinės pavaros daro resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros daro režimas S2 15min; Elektrinė pavyra pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	2	36	74,00
8.2	DN 200		vnt.	2	35	72,00
8.3	DN 250		vnt.	2	37	38,00
8.4	DN 300		vnt.	1	38	39,00
8.5	DN 350		vnt.	1	39	40,00
8.6	DN 400		vnt.	1	40	40,00
8.7	DN 450		vnt.	1	40	40,00
8.8	DN 500		vnt.	1	40	40,00
8.9	DN 550		vnt.	1	40	40,00
8.10	DN 600		vnt.	1	40	40,00
8.11	DN 650		vnt.	1	40	40,00
9	Sklendės peilinės vienvpusio sandarinimo su pneumaticine pavyra	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kietaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių mišinių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, vėlinas – nevylinas; iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos temperai, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavyroms:	vnt.	2	25	50,00
9.1	DN 50		vnt.	2	25	50,00
9.2	DN 65		vnt.	2	26	52,00
9.3	DN 80		vnt.	2	27	54,00
9.4	DN 100		vnt.	2	28	56,00
9.5	DN 125		vnt.	2	29	58,00
9.6	DN 150		vnt.	2	30	60,00
9.7	DN 200		vnt.	2	31	62,00
9.8	DN 250		vnt.	2	32	64,00
9.9	DN 300		vnt.	1	33	33,00

9.10	DN 350	Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C. Montavimo ant važiuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertę).	vntl.	1	34	34,00
9.11	DN 400		vntl.	1	35	35,00
10	Sklandės peilinės dvipusio sandarinimo su pneumatine pavarą	Sklandžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padėgimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėgimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nešylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sklandės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavarą ir gumintomis armuotomis tarpinėmis.	vntl.	2	25	50,00
10.1	DN 50		vntl.	2	25	50,00
10.2	DN 65		vntl.	2	26	52,00
10.3	DN 80		vntl.	2	27	54,00
10.4	DN 100	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vntl.	2	28	56,00
10.5	DN 125	Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams:	vntl.	2	29	58,00
10.6	DN 150	Pneumatine pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį).	vntl.	2	30	60,00
10.7	DN 200	Pneumatines pavaros korpusas dengtas antioksidine dangą (anodavimas, epoksidinė dangą ir pan.). Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliatinis. Pneumatine pavarą turi būti sukomplektuota su indiktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumatine pavarą turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumatine pavarą turi turėti oro numetimo drovelį eigos laikui reguliuoti. Pneumatinės pavaros imtinės buseioje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus.	vntl.	2	31	62,00
10.8	DN 250	Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C. Montavimo ant važiuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertę).	vntl.	2	32	64,00
10.9	DN 300		vntl.	1	33	33,00
10.10	DN 350		vntl.	1	34	34,00
10.11	DN 400		vntl.	1	35	35,00
11	Tarpflašiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpusas - kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padėgimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėgimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnis kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su valdymo rankena. Uždoriai dedesni kaip d300 turi būti patiekiami kartu su reduktoriais.	vntl.	2	25	50,00
11.1	DN 50		vntl.	2	26	52,00
11.2	DN 65		vntl.	2	27	54,00
11.3	DN 80		vntl.	3	28	84,00
11.4	DN 100		vntl.	2	29	58,00
11.5	DN 125		vntl.	3	30	90,00
11.6	DN 150		vntl.	3	31	93,00
11.7	DN 200		vntl.	3	32	96,00
11.8	DN 250		vntl.	2	33	66,00
11.9	DN 300		vntl.	2	34	68,00
11.10	DN 400		vntl.	2	35	70,00
11.11	DN 500		vntl.	2	25	50,00
11.12	Dugelinis tarpflašinis droseliavimo uždoris DN 50	Korpusas - kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Darbinė temperatūra iki +120°C. Tarpflašiniai droseliai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui. Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užfiksavimui.	vntl.	2	26	52,00
11.13	Dugelinis tarpflašinis droseliavimo uždoris DN 65		vntl.	2	27	54,00
11.14	Dugelinis tarpflašinis droseliavimo uždoris DN 125		vntl.	2	28	56,00
11.15	Dugelinis tarpflašinis droseliavimo uždoris DN 150		vntl.	2	28	56,00
12	Tarpflašiniai uždoriai su pneumo pavarą	Korpusas - kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padėgimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėgimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnis kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su pneumo pavarą. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vntl.	2	15	30,00
12.1	DN 50		vntl.	2	16	32,00
12.2	DN 65		vntl.	2	17	34,00
12.3	DN 80	Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams:	vntl.	3	18	54,00
12.4	DN 100	Pneumatine pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį).				

Kompass - kalitio ketanus masal I ST EN 1563 Garba Indonisa 2014

Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms:

Gamytoje naudojami elektros varikliai neatitinka paties pavaro, Elektrinė pavarą turi montuoti ant skendės bei paplūdimių adaptyvacinių elementų. Montavimo ant sklendes finansas pagal ISO5211 (aba lygiavertio). Elektrinės pavaros eiga ≤60 s, Elektrinės pavaros reduktoriaus formos – tikrojo vairo. Elidinis vairo.

[illegible]

komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais I ocaI/Steer/Remote ir OcaI/Cl... Fi...
nuo vožtuvo cigos, elektrinijs pavairoje turi būti vizualinis padeties indikatorius; Elektrinė pavara

atrazuoti LCD displeje, [ejimas] elektros pavaros derinimo ir diagnozavimo menu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektros pavarą turi turėti LED šviesos diodus gaudyti signalizavimui. Elektros pavarą turi turėti 4 programojamas relės statuso signalizavimui i valdymo sistemoje, Elektros pavarą gali būti valdoma 24VDC diskrctiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžamo ryšio 4 – 20 mA, arba per skaitmeninį priedą (pagal poreikį). Elektros pavarą turi turėti elektros variklio temperatūros. Elektros pavaros turi būti

Korpuso međziara - kalusis ketus nara I ST EN 1 663 (arba Ivainavari) atnando --il--l--l--

prekes.

1	vnt.	2	19	38,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
2	vnt.	1	24	24,00
	vnt.	1	25	25,00
	vnt.	1	26	26,00
3	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
4	vnt.	2	40	80,00
5	vnt.	2	19	38,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
6	vnt.	1	24	24,00
	vnt.	1	25	25,00
	vnt.	1	26	26,00
7	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
8	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
9	vnt.	1	25	25,00
10	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
11	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
12	vnt.	1	25	25,00
13	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
14	vnt.	2	40	80,00
15	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
16	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
17	vnt.	1	25	25,00
18	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
19	vnt.	2	40	80,00
20	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
21	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
22	vnt.	1	25	25,00
23	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
24	vnt.	2	40	80,00
25	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
26	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
27	vnt.	1	25	25,00
28	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
29	vnt.	2	40	80,00
30	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
31	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
32	vnt.	1	25	25,00
33	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
34	vnt.	2	40	80,00
35	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
36	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
37	vnt.	1	25	25,00
38	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
39	vnt.	2	40	80,00
40	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
41	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
42	vnt.	1	25	25,00
43	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
44	vnt.	2	40	80,00
45	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
46	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
47	vnt.	1	25	25,00
48	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
49	vnt.	2	40	80,00
50	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
51	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
52	vnt.	1	25	25,00
53	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
54	vnt.	2	40	80,00
55	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
56	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
57	vnt.	1	25	25,00
58	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
59	vnt.	2	40	80,00
60	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
61	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
62	vnt.	1	25	25,00
63	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
64	vnt.	2	40	80,00
65	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
66	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
67	vnt.	1	25	25,00
68	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
69	vnt.	2	40	80,00
70	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
71	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
72	vnt.	1	25	25,00
73	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
74	vnt.	2	40	80,00
75	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
76	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
77	vnt.	1	25	25,00
78	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
79	vnt.	2	40	80,00
80	vnt.	2	15	30,00
	vnt.	2	16	32,00
	vnt.	2	17	34,00
	vnt.	3	18	54,00
	vnt.	2	19	38,00
81	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	2	21	42,00
	vnt.	2	22	44,00
	vnt.	2	23	46,00
	vnt.	1	24	24,00
82	vnt.	1	25	25,00
83	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	1000	3 000,00
	vnt.	2	25	50,00
	vnt.	2	35	70,00
84	vnt.	2	40	80,00

14.7	DN 400		vnt.	2	1400	2 800,00
14.8	DN 500		vnt.	2	2000	4 000,00
14.9	DN 600		vnt.	2	2600	5 200,00
14.10	DN 800		vnt.	2	2600	5 200,00
14.11	DN 900		vnt.	1	80	80,00
15	Flašiškai užduotiai su elektros pavara	Korpuso medžiaga - kalusi katus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangos ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusi katus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Flašinių užduotių sujungimo būdas – flašinys PN10, flašaį pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertis) standarto reikalavimus. Sanderinimo medžiaga – EPDM arba lygiaverte. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami kartu su elektros pavara. Užduoti tipas - dvigubo ekscentriškumo. Aistumas tarp flašių bus nurodomas užsakant prekes.				4 200,00
15.1	DN 100	Valdymo pavaros turi būti priekyktos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidaryją padetį ir visiškai uždaryją padetį. Techniniai reikalaujami elektrinėms pavaros:	vnt.	3	1400	
15.2	DN 150	Elektrinės pavaros matinimas 380V 50Hz, 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalais nuo likusios elektrinės pavaros dalies atsuktas papildomu sandarinimu (dviguobas sandarinimas); Elektrinė pavara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant patjos pavaros; Elektrinė pavara turi montuotiis ant sklenės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo anti sklendes flašias pagal ISO5211 (arba lygiavertis); Elektrinės pavaros eija ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepinas - alvyros vntelės. Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento aidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padetčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiiais metodais (elektros variklio stovės matavimo metodus netinka); Elektrinės pavaros maksimalūs sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožuovo valdymui aidarymui reikiama momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis asijungimas, paleidus pavaros elektros varklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varklui; Veikiant elektros varklui rankinio valdymo raias neturi judeiti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nusastymo reversinė pakaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožuovo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padettes indikatorius; Elektrinė pavara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas detrimas turi būti atliekamas nenunimant apsauginių gabtųjų ir korpuso dalių (IR pulkelu arba analogišku); Elektrinė pavara turi turėti grafinį LCD dispłejų pavaros pozicijos ir aittamo ikonu rodyvui, bei tekstinias pranešimus apie pavaros statusą; Elektrinė pavara turi turėti galimybę rodyti naudojama momentą realiam laike; Elektrinė pavara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pavara turi turėti galimybę kaupii duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD dispłejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros detrimo ir diagnotistus menu tu būt apsaugojamas reles statuso signalizavimu i tur turet LED svietos diodais galinių padetčių signalizavimu; Elektrinė pavara turi turėti 4 programuojamus reles statuso signalizavimu i valdymo sistemą; Elektrinė pavara gali būti valdoma 24VDC diskreitinu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžamo ryšio 4 – 20 mA kūpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavara turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgnės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilną darbo ciklą; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavara pateikiama su bandomų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	3	1400	
15.3	DN 200		vnt.	3	10	42,00
15.4	DN 250		vnt.	3	14	50,00
15.5	DN 300		vnt.	2	25	4 000,00
15.6	DN 350		vnt.	2	2000	70,00
15.7	DN 400		vnt.	2	35	80,00
15.8	DN 500		vnt.	2	40	110,00
15.9	DN 600		vnt.	1	110	110,00
16	Užduotiai latakiniiai rankiniiai su valdymo ratu	Korpuso medžiaga - nerūdijantis plienas ne žemesnis kaip AISI 304 klasės. Pailis iš nerūdijantiečio plieno ne žemesnis kaip AISI 304 klasės. Tvirtinimo elementai iš nerūdijantiečio plienone žemesnis kaip AISI 304 klasės. Standartinimas - EPDM/NBR tarpinės arba lygiavertės medžiagos. Pirmas matmuo – plotis, antras matmuo – aukštis.	vnt.	1		0,00
16.1	1200x1000 mm		vnt.	1	1200	1 200,00
16.2	900x2380 mm		vnt.	1	1200	1 200,00
17	Kitos įvairtos sklenės		vnt.	2	790	1 580,00
17.1	Sklenė orni DN 250	Pateiškinė sklenė (naudojama Rotork) arba lygiaverte oro padavinimi i aerocirkulus. Korpusas aliuminis. Tipas IQTW500, matinimas 400V, 3 fazės, 0,43 kW, 4+20mA (arba lygiaverte).	vnt.	2		
17.2	Sklenė dugoms DN 150	Sklenė dugoms - (naudojama gaminiojo Watergates) arba lygiaverte, tipas NA – 015, Ex IIIG EEx d HB T4, -20°C - +56°C (arba lygiaverte), pavara - eaminois END – Armaturen Om Bh & Co.KG, tipas TM 5326T2/AX-NBE) 59100, -10°C - +60°C (arba lygiaverte).	vnt.	2	225	450,00
17.3	Sklenė DN 100 (virinama)	Rautiline sklenė, skirta vandeniui ir nuotekoms.	vnt.	5	169	845,00

18		PVC vožtuvai turi atitikti LST EN 13564 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.		0,00	
Atbuliniai PVC vožtuvai savitakinimis nuotekų tinklams (galiniai be revizijos)					
18.1	Atbulinis vožtuvas D 110 mm	vnt.	10	60	600,00
18.2	Atbulinis vožtuvas D 160 mm	vnt.	10	105	1 050,00
18.3	Atbulinis vožtuvas D 200 mm	vnt.	10	80	800,00
18.4	Atbulinis vožtuvas D 250 mm	vnt.	5	2	10,00
18.5	Atbulinis vožtuvas D 315 mm	vnt.	5	2	10,00
19	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai				
19.1 Atbuliniai rutuliniai vožtuvai vandentiekio tinklams					
19.1.1	1"	vnt.	10	30	300,00
19.1.2	1"1/4	vnt.	10	30	300,00
19.1.3	1"1/2	vnt.	10	32	320,00
19.1.4	2"	vnt.	10	38	380,00
19.1.5	DN 50	vnt.	10	28	280,00
19.1.6	DN 65	vnt.	10	41	410,00
19.1.7	DN 80	vnt.	10	50	500,00
19.1.8	DN 100	vnt.	10	69	690,00
19.1.9	DN 125	vnt.	10	90	900,00
19.1.10	DN 150	vnt.	10	134	1 340,00
19.1.11	DN 200	vnt.	10	278	2 780,00
19.1.12	DN 250	vnt.	10	436	4 360,00
19.1.13	DN 300	vnt.	10	641	6 410,00
19.1.14	DN 350	vnt.	5	350	1 750,00
19.1.15	DN 400	vnt.	5	1400	7 000,00
19.1.16	DN 500	vnt.	2	1850	3 700,00
19.2 Atbuliniai rutuliniai vožtuvai nuotekų tinklams					
19.2.1	DN 50	vnt.	5	28	140,00
19.2.2	DN 65	vnt.	2	41	82,00
19.2.3	DN 80	vnt.	2	50	100,00
19.2.4	DN 100	vnt.	10	69	690,00
19.2.5	DN 125	vnt.	2	90	180,00
19.2.6	DN 150	vnt.	10	134	1 340,00
19.2.7	DN 200	vnt.	10	278	2 780,00
19.2.8	DN 250	vnt.	5	436	2 180,00
19.2.9	DN 300	vnt.	10	641	6 410,00
19.2.10	DN 350	vnt.	2	300	600,00
19.2.11	DN 400	vnt.	5	1300	6 500,00
19.2.12	DN 500	vnt.	5	1700	8 500,00
20. Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku)					
20.1	DN 50	vnt.	2	83	166,00
20.2	DN 65	vnt.	1	5	5,00
20.3	DN 80	vnt.	1	5	5,00

20.4	DN 100	
20.5	DN 125	
20.6	DN 150	
20.7	DN 200	
20.8	DN 250	
20.9	DN 300	
20.10	DN 350	
20.11	DN 400	
20.12	DN 500	
21.	Abuliniai diskiniai vožtuvai	
21.1	DN 50	
21.2	DN 65	
21.3	DN 80	
21.4	DN 100	
21.5	DN 125	
21.6	DN 150	
21.7	DN 200	
21.8	DN 250	
21.9	DN 300	
22.	Abuliniai vožtuvas	
22.1	1/2"	
22.2	3/4"	
22.3	1"	
22.4	1 1/4	
22.5	1 1/2	
22.6	2"	
23	PVC-U abuliniai vožtuvai	
23.1	PVC-U abulinis vožtuvas d 16 mm	
23.2	PVC-U abulinis vožtuvas d 50 mm	
24	Nuorinimo vožtuvai vandeniui	
24.1	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srėginis 3/4")	
24.2	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srėginis 1")	
24.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srėginis 1")	
24.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srėginis 2")	
24.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)	
24.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)	
24.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)	
24.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis)	
24.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis)	

25	Nuorinimo vožtuvai nuotekoms	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas - plastikas arba lygiavertė. Flanšinio pajungimo vožtuvų flanšai pagal			
25.1	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. stieginis 2")	LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus.			
25.2	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. stieginis 3")		vnt.	10	870
25.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. stieginis 4")		vnt.	5	25,00
25.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)		vnt.	5	25,00
25.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	870
25.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)		vnt.	5	2 475,00
25.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus.	vnt.	10	568
25.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	180,00
25.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)		vnt.	5	20
25.10	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	250,00
25.11	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	300,00
26	Kiti vožtuvai		vnt.	5	175,00
26.1	Apsauginis vožtuvas 10 bar 3/4"	Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - stieginis.	vnt.	2	10
26.2	Apsauginis vožtuvas 10 bar 1"		vnt.	2	10
26.3	Apsauginis vožtuvas 6 bar 1"1/4		vnt.	1	10
26.4	Apsauginis vožtuvas 3 bar 1"		vnt.	1	10
26.5	Tiegis vožtuvas DN 32 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL423 L1 16/140-032 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs-16 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	2	2
26.6	Tiegis vožtuvas DN 50 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL423 L1 16/220-050 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs-40 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	2	2
27	Rutuliniai kranai (ventiliai), (vairių pajungimų: v/v; l/v; i/i)	Išpildymo tipas (stiegis) – vidus/vidus, vidus/išorė, išorė/išorė. Rutulinių kranų korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiavertė pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena.	vnt.	200	4
27.1	1/2"		vnt.	200	5
27.2	3/4"		vnt.	150	7
27.3	1"		vnt.	150	11
27.4	1"1/4		vnt.	150	15
27.5	1"1/2		vnt.	100	24
27.6	2"		vnt.	20	40
27.7	2"1/2		vnt.	200	6
27.8	Kampinis ventilis 3/4"		vnt.	20	3
27.9	Sodo kranelis 1/2"		vnt.	2	1
28	Ventiliai rutuliniai dujiniai	Ventiliai turi būti skirti dujomis, pilno pralaidumo. Pajungimas (1/2" - 1"1/4) stieginis – vidus/vidus. Pajungimas (DN 50) - flanšinis.	vnt.	2	2,00
28.1	1/2"		vnt.	2	2
28.2	3/4"		vnt.	2	3
28.3	1"		vnt.	2	4
28.4	1"1/4		vnt.	2	5
28.5	DN 50		vnt.	2	5
29	PVC - U ventiliai	Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminei medžiagai.	vnt.	2	5

vrh.	3	15	45,00
vrh.	3	20	60,00
vrh.	3	25	75,00
vrh.	3	35	105,00
vrh.	3	100	300,00
vrh.	5	160	800,00
vrh.	5	195	975,00
vrh.	5	337	1 685,00
vrh.	5	580	2 900,00
vrh.	5	703	3 515,00
vrh.	2	1500	3 000,00
vrh.	2	2000	4 000,00
vrh.	5	275	1 375,00
vrh.	10	285	2 850,00
vrh.	20	295	5 900,00
vrh.	20	310	6 200,00
vrh.	20	282	5 640,00
vrh.	5	10	50,00
vrh.	2	10	20,00
vrh.	3	12	36,00
vrh.	3	15	45,00
vrh.	5	20	100,00
vrh.	5	25	125,00
vrh.	2	30	60,00
vrh.	5	247	1 235,00
vrh.	10	260	2 600,00
vrh.	10	273	2 730,00
vrh.	10	287	2 870,00
vrh.	10	15	150,00
vrh.	10	20	200,00
vrh.	20	29	580,00
vrh.	1	350	350,00
vrh.	3	490	1 470,00

31.6.2	Antžeminiai hidrantai h=1800 mm	ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengtos epoksidine danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio. Hidranto antžeminės dalies išorinė dalis papildomai padengta danga, atsparia UV spinduliams, ir nudažyta raudona spalva pagal RAL 3000. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarus hidrantą. Antžeminis hidrantas turi būti C tipo (lūžtančis). Antžeminio hidranto antžeminės dalies konstrukcija turi būti tokia, kad būtų galima uždėti hidranto apsauginį gaubtą. Gaubtas atidaromas nuo patelių raktų kaip ir hidrantas. Antžeminis hidrantas turi būti komplektuojamas ir pateikiamas kartu su apsauginiu gaubtu (30.6.3 ir 30.6.4 eilutės). Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir varžlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar. Antžeminio hidranto antžeminės dalies apsauginis gaubtas, uždarymo kugis ir antžeminės dalies remontinis komplektas turi būti pateiktas esantiems eksploatuojamiems hidrantams (30.6.7.-30.6.9 eilutės).	vnt.	10	620	6 200,00	
31.6.3	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1500 mm		vnt.	3	800	2 400,00	
31.6.4	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1800 mm		vnt.	10	880	8 800,00	
31.6.5	DN100 Antžeminio hidranto gaubtas		vnt.	10	220	2 200,00	
31.6.6	DN100 Antžeminio hidranto uždarymo kugis		vnt.	15	45	675,00	
31.6.7	DN100 Antžeminio hidranto antž. dalies remontinis komplektas		vnt.	15	29	435,00	
31.6.8	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d 80 mm		vnt.	15	11	165,00	
31.6.9	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d 125 mm		vnt.	10	12	120,00	
			Pastiljymo vertė, Eur (be PVM)				540 084,00
			PVM vertė, Eur (21%)				113 417,64
			Pastiljymo vertė, Eur (su PVM)				653 501,64

II pirkimo dalis. Uždaromoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai.

Techninės specifikacijos 2 priedas

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Prekinių kiekių 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vienetio įkainis Eur, be PVM	Įkainių suma įkainis Eur, be PVM
1	Įvadinės sklendės ir fasoninės dalys	Įvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai – srteginis (v/v, v/j). Įvadininių požeminių sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Ketinio korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus.	vnt.	10	2	20,00
1.1	Įvadinė sklendė DN 20 (3/4")		vnt.	10	30	300,00
1.2	Įvadinė sklendė DN 25 (1")		vnt.	20	40	800,00
1.3	Įvadinė sklendė DN 32 (1"1/4)		vnt.	20	5	100,00
1.4	Įvadinė sklendė DN 40 (1"1/2)		vnt.	10	60	600,00
1.5	Įvadinė sklendė DN 50 (2")		vnt.	10	6	60,00
1.6	Įvadinės sklendės rankena įvadinėms sklendėms		vnt.	10	10	100,00
1.7	Įvadinės sklendės rankena flanšinėms sklendėms		vnt.	10	25	250,00
1.8	Prairiginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,3-1,8 m	Kapa pagaminta iš ketaus. Karpas atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.	vnt.	30	25	750,00
1.9	Prairiginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,7-2,5 m		vnt.	20	25	500,00
1.10	Prairiginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 1,0-2,0 m		vnt.	10	25	250,00
1.11	Prairiginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 2,0-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.12	Prairiginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 1,0-2,0 m		vnt.	10	25	250,00
1.13	Prairiginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 2,0-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.14	Prairiginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 1,0-2,0 m		vnt.	10	25	250,00
1.15	Prairiginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 2,0-2,5 m		vnt.	10	25	250,00
1.16	Kapa		vnt.	10	25	250,00
1.17	Kapos atraminė plokštelė		vnt.	50	9	450,00
2	Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmo nekinantis per visą sklendės ilgį. Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. Sklendės sklajstis turi būti pagamintas iš kaliao ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, sklajstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrinų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnės kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp slėbo ir korpuso yra negalimas. Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių astumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	80	54	4.320,00
2.1	DN 50		vnt.	20	70	1.400,00
2.2	DN 65		vnt.	10	20	200,00
2.3	DN 80		vnt.	200	110	22.000,00
2.4	DN 100		vnt.	10	2	20,00
2.5	DN 125		vnt.	80	165	13.200,00
2.6	DN 150		vnt.	40	270	10.800,00
2.7	DN 200		vnt.	10	500	5.000,00
2.8	DN 250		vnt.	50	670	33.500,00
2.9	DN 300		vnt.	10	1050	10.500,00
2.10	DN 350		vnt.			

2.11	DN 400	sklenos turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotomis tarpinėms.	vnt.	40	1630	65.200,00
2.12	DN 500	Sklenėse naudojamas žalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklenės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	10	2400	24.000,00
2.13	DN 600		vnt.	5	3150	15.750,00
3	Sklenės ketinės flanšinės F5 tipo (ilgos) su valdymo ratuku	Sklenės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliajo keaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.				
3.1	DN 50	Sklenės ketinės	vnt.	10	45	450,00
3.2	DN 65	Sklenės ketinės	vnt.	5	61	305,00
3.3	DN 80	Sklenės ketinės	vnt.	5	65	325,00
3.4	DN 100	Sklenės ketinės	vnt.	10	80	800,00
3.5	DN 125	Sklenės ketinės	vnt.	2	1	2,00
3.6	DN 150	Sklenės ketinės	vnt.	10	140	1.400,00
3.7	DN 200	Sklenės ketinės	vnt.	10	222	2.220,00
3.8	DN 250	Sklenės ketinės	vnt.	3	191	573,00
3.9	DN 300	Sklenės ketinės	vnt.	10	251	2.510,00
3.10	DN 350	Sklenės ketinės	vnt.	3	480	1.440,00
3.11	DN 400	Sklenės ketinės	vnt.	10	680	6.800,00
3.12	DN 500	Sklenės ketinės	vnt.	5	1020	5.100,00
3.13	DN 600	Sklenės ketinės	vnt.	2	1335	2.670,00
4	Sklenės ketinės flanšinės F4 tipo (trumpos) su valdymo ratuku	Sklenės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliajo keaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.				
4.1	DN 50	Sklenės ketinės	vnt.	10	63	630,00
4.2	DN 65	Sklenės ketinės	vnt.	5	70	350,00
4.3	DN 80	Sklenės ketinės	vnt.	5	90	450,00
4.4	DN 100	Sklenės ketinės	vnt.	30	110	3.300,00
4.5	DN 125	Sklenės ketinės	vnt.	2	1	2,00
4.6	DN 150	Sklenės ketinės	vnt.	10	195	1.950,00
4.7	DN 200	Sklenės ketinės	vnt.	10	250	2.500,00
4.8	DN 250	Sklenės ketinės	vnt.	3	350	1.050,00
4.9	DN 300	Sklenės ketinės	vnt.	10	500	5.000,00
4.10	DN 350	Sklenės ketinės	vnt.	3	915	2.745,00
4.11	DN 400	Sklenės ketinės	vnt.	10	1300	13.000,00
4.12	DN 500	Sklenės ketinės	vnt.	5	2060	10.300,00
4.13	DN 600	Sklenės ketinės	vnt.	2	1800	3.600,00
5	Sklenės peilinės vienupusio sandarinimo su rankiniu valdymu	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš keaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklenės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminiems armuotomis tarpinėms.				
5.1	DN 50	Sklenės peilinės	vnt.	2	10	20,00
5.2	DN 65	Sklenės peilinės	vnt.	2	15	30,00
5.3	DN 80	Sklenės peilinės	vnt.	2	16	32,00
5.4	DN 100	Sklenės peilinės	vnt.	3	18	54,00
5.5	DN 125	Sklenės peilinės	vnt.	2	20	40,00
5.6	DN 150	Sklenės peilinės	vnt.	3	35	105,00
5.7	DN 200	Sklenės peilinės	vnt.	3	30	90,00
5.8	DN 250	Sklenės peilinės	vnt.	2	40	80,00
5.9	DN 300	Sklenės peilinės	vnt.	2	550	1.100,00
5.10	DN 350	Sklenės peilinės	vnt.	2	60	120,00
5.11	DN 400	Sklenės peilinės	vnt.	2	1100	2.200,00

7.11	DN 400	Epoksidinis mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavayoms: Elektrinės pavaros matinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavyra turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį. Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubus sandarinimais). Elektrinė pavyra turi turėti galimybę nuimti elektrinę variklį neardant pėtos pavaros. Elektrinė pavyra turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio). Elektrinės pavaros eiga ≤60 s. Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alvyos vonele. Elektrinėje pavyroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai. Mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavyroje turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio stovės matavimo metodus neitinku). Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiama momentą. Elektrinėje pavyroje turi būti rankinis valdymas su šurvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektruos variklį. Elektrinėje pavyroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektruos varikliui. Veikiant elektruos varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti. Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversine pakiaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos. Elektrinėje pavyroje turi būti vizualinis padėties indikatorius. Elektrinė pavyra komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close. Elektrinė pavyra turi būti su integruotu elektruos variklio valdymo bloku. Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas neminiant apsauginių gaubų ir korpuso dalių (IR pulseliu arba analogišku). Elektrinė pavyra turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aiškumo ikonų rodymini, bei tekstiniais pranešimais apie pavaros statusą. Elektrinė pavyra turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aiškumo ikonų rodymini, bei tekstiniais pranešimais apie duomenų registravimo funkciją (DataLogger). Elektrinė pavyra turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojama momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje. Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavyra turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavyra turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą. Elektrinė pavyra gali būti valdoma 24VDC diskreitinu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA klijpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį). Elektrinė pavyra turi turėti elektruos variklio termoapsaugą. Elektrinėje pavyroje turi būti dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų. Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavyra pateikiama su bandymų sertifikatu. Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	1	35	35,00
8	Sklendės pėlinės dvipusio sandarinimo su elektrine pavyra	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavayoms: Elektrinės pavaros matinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavyra turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį. Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubus sandarinimais). Elektrinė pavyra turi turėti galimybę nuimti elektrinę variklį neardant pėtos pavaros. Elektrinė pavyra turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio). Elektrinės pavaros eiga ≤60 s. Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alvyos vonele. Elektrinėje pavyroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai. Mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavyroje turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio stovės matavimo metodus neitinku). Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiama momentą. Elektrinėje pavyroje turi būti rankinis valdymas su šurvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektruos variklį. Elektrinėje pavyroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektruos varikliui. Veikiant elektruos varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti. Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversine pakiaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos. Elektrinėje pavyroje turi būti vizualinis padėties indikatorius. Elektrinė pavyra komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close. Elektrinė pavyra turi būti su integruotu elektruos variklio valdymo bloku. Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas neminiant apsauginių gaubų ir korpuso dalių (IR pulseliu arba analogišku). Elektrinė pavyra turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aiškumo ikonų rodymini, bei tekstiniais pranešimais apie pavaros statusą. Elektrinė pavyra turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aiškumo ikonų rodymini, bei tekstiniais pranešimais apie duomenų registravimo funkciją (DataLogger). Elektrinė pavyra turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojama momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje. Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavyra turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavyra turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą. Elektrinė pavyra gali būti valdoma 24VDC diskreitinu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA klijpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį). Elektrinė pavyra turi turėti elektruos variklio termoapsaugą. Elektrinėje pavyroje turi būti dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų. Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavyra pateikiama su bandymų sertifikatu. Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	1	35	35,00
8.1	DN 50	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	30	60,00
8.2	DN 65	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavayoms: Elektrinės pavaros matinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavyra turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį. Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubus sandarinimais). Elektrinė pavyra turi turėti galimybę nuimti elektrinę variklį neardant pėtos pavaros. Elektrinė pavyra turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio). Elektrinės pavaros eiga ≤60 s. Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alvyos vonele. Elektrinėje pavyroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai. Mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavyroje turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio stovės matavimo metodus neitinku). Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiama momentą. Elektrinėje pavyroje turi būti rankinis valdymas su šurvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektruos variklį. Elektrinėje pavyroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektruos varikliui. Veikiant elektruos varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti. Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversine pakiaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos. Elektrinėje pavyroje turi būti vizualinis padėties indikatorius. Elektrinė pavyra komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close. Elektrinė pavyra turi būti su integruotu elektruos variklio valdymo bloku. Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas neminiant apsauginių gaubų ir korpuso dalių (IR pulseliu arba analogišku). Elektrinė pavyra turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aiškumo ikonų rodymini, bei tekstiniais pranešimais apie pavaros statusą. Elektrinė pavyra turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aiškumo ikonų rodymini, bei tekstiniais pranešimais apie duomenų registravimo funkciją (DataLogger). Elektrinė pavyra turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojama momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje. Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavyra turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavyra turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą. Elektrinė pavyra gali būti valdoma 24VDC diskreitinu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA klijpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį). Elektrinė pavyra turi turėti elektruos variklio termoapsaugą. Elektrinėje pavyroje turi būti dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų. Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavyra pateikiama su bandymų sertifikatu. Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	2	31	62,00
8.3	DN 80	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	32	64,00
8.4	DN 100	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	33	66,00
8.5	DN 125	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	34	68,00
8.6	DN 150	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	35	70,00
8.7	DN 200	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	36	72,00
8.8	DN 250	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	37	74,00
8.9	DN 300	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	1	38	38,00
8.10	DN 350	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	1	39	39,00
8.11	DN 400	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	1	40	40,00
9	Sklendės pėlinės vienpusio sandarinimo su pneumaticine pavyra	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	25	50,00
9.1	DN 50	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	26	52,00
9.2	DN 65	Sklendžių korpusas turi būti pagaminas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių mišinys dangai ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Pėlinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neptylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Taprinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumaticine pavyra ir guminiemis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti priitaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiška atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumaticinėms pavayoms: Pneumaticinė pavyra viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumaticinė pavyra dvigubo veikimo (pagal poreikį). Pneumaticinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumaticinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis. Pneumaticinė pavyra turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumaticinė pavyra turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumaticinė pavyra turi turėti oro numetimo drošelį eigos laikui reguliuoti. Pneumaticinės pavaros ritinles blūsenoje spyruoklės neturi būti susaususios ir remonto metu, turi nusistinti taip kad nesukeltų dersonalo traukos pavojiaus.	vnt.	2	27	54,00
9.3	DN 80	Sklendžių korpusas				

9.10	DN 350		Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C, Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).	vnt.	1	34	34,00
9.11	DN 400			vnt.	1	35	35,00
10	Sklenės peilinės dvijusio sandarinimo su pneumatine pavarą						
10.1	DN 50		Sklenėžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – neįkylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklenės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavarą ir guminiemis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	2	25	50,00
10.2	DN 65			vnt.	2	26	52,00
10.3	DN 80			vnt.	2	27	54,00
10.4	DN 100		Valdymo pavaros turi būti prijuktos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2	28	56,00
10.5	DN 125		Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams:	vnt.	2	29	58,00
10.6	DN 150		Pneumatinė pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatinė pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį);	vnt.	2	30	60,00
10.7	DN 200		Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antioksidine dangą (anodavimas, epoksidinė dangą ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaratinis; Pneumatinė pavarą turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pavarą turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio. Pneumatinė pavarą turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rinitės būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusininti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus;	vnt.	2	31	62,00
10.8	DN 250		Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C, Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).	vnt.	2	32	64,00
10.9	DN 300			vnt.	1	33	33,00
10.10	DN 350			vnt.	1	34	34,00
10.11	DN 400			vnt.	1	35	35,00
11	Tarplianšiniai uždoriai su rankiniu valdymu						
11.1	DN 50		Korpusas - kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su valdymo rankena. Uždoriai didesni kaip d300 turi būti pateikiami kartu su reduktoriais.	vnt.	2	25	50,00
11.2	DN 65			vnt.	2	26	52,00
11.3	DN 80			vnt.	2	27	54,00
11.4	DN 100			vnt.	3	28	84,00
11.5	DN 125			vnt.	2	29	58,00
11.6	DN 150			vnt.	3	30	90,00
11.7	DN 200			vnt.	3	31	93,00
11.8	DN 250			vnt.	3	32	96,00
11.9	DN 300			vnt.	2	33	66,00
11.10	DN 400			vnt.	2	34	68,00
11.11	DN 500			vnt.	2	35	70,00
11.12	Drungelinis tarplianšinis droseliavimo uždoris DN 50		Korpusas - kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Darbine temperatūra iki +120°C. Tarplianšiniai droseliai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui. Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užfiksavimui.	vnt.	2	25	50,00
11.13	Drungelinis tarplianšinis droseliavimo uždoris DN 65			vnt.	2	26	52,00
11.14	Drungelinis tarplianšinis droseliavimo uždoris DN 125			vnt.	2	27	54,00
11.15	Drungelinis tarplianšinis droseliavimo uždoris DN 150			vnt.	2	28	56,00
12	Tarplianšiniai uždoriai su pneumo pavarą						
12.1	DN 50		Korpusas - kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliaus ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Patiekiami su pneumo pavarą.	vnt.	2	15	30,00
12.2	DN 65		Valdymo pavaros turi būti prijuktos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2	16	32,00
12.3	DN 80		Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavarams:	vnt.	2	17	34,00
12.4	DN 100		Pneumatinė pavarą viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatinė pavarą dvigubo veikimo (pagal poreikį);	vnt.	3	18	54,00

12.5	DN 125	Pneumatines pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.). Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpļiarainis. Pneumatinė pavaa turi būti sukomplektuota su inductyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V. Pneumatinė pavaa turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio. Pneumatinė pavaa turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti. Pneumatinės pavaros ritinies būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiminti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojiaus. Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C. Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavertio).
12.6	DN 150	
12.7	DN 200	
12.8	DN 250	
12.9	DN 300	
12.10	DN 400	
12.11	DN 500	
13	Tarpflanšiniai uždoriai su elektros pavarą	
13.1	DN 50	
13.2	DN 65	
13.3	DN 80	Korpusas - kaliojo keiaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo keiaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su elektros pavaa. Valdymo pavaras turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį). Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaininį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo. Elektrinė pavaa turi būti hermėtiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį. Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas). Elektrinė pavaa turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros. Elektrinė pavaa turi montuotis ant sklendes be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendes flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio). Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonele. Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai. Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą. Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui reikiamą momentą. Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį. Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šurvalu ir jo automatinis variklini. Veikiant elektros variklini rankinio valdymo ratas neturi judėti. Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesne kaip 1% nuo vožtuvo eigos. Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius. Elektrinė pavaa komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close. Elektrinė pavaa turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku. Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubių ir korpuso dalių (IR pulietiu arba analogišku). Elektrinė pavaa turi turėti grafini LCD displejų pavaros pozicijos ir ašiamo ikonų rodymini, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą. Elektrinė pavaa turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laike. Elektrinė pavaa turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger). Elektrinė pavaa turi turėti galimybę kaupiti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje, lėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menui turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavaa turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavaa turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą. Elektrinė pavaa gali būti valdoma 24VDC diskreitinu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžamo ryšio 4 – 20 mA kipa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį). Elektrinė pavaa turi turėti elektros variklio termopapsaugą. Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgnės kondensacijos. Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 ÷ +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų. Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavaa pateikiama su bandymų sertifikatu. Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.
13.4	DN 100	
13.5	DN 125	
13.6	DN 150	
13.7	DN 200	
13.8	DN 250	
13.9	DN 300	
13.10	DN 350	
13.11	DN 400	
13.12	DN 500	
14	Flanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpuso medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas – flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su valdymo rankena. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus Murdochas užsąkanti prekės.
14.1	DN 100	
14.2	DN 150	
14.3	DN 200	
14.4	DN 250	
14.5	DN 300	
14.6	DN 350	

vnt.	2	19	38,00
vnt.	3	20	60,00
vnt.	2	21	42,00
vnt.	2	22	44,00
vnt.	2	23	46,00
vnt.	1	24	24,00
vnt.	1	25	25,00
vnt.	1	26	26,00
vnt.	3	15	45,00
vnt.	3	20	60,00
vnt.	3	1000	3,000,00
vnt.	2	25	50,00
vnt.	2	35	70,00
vnt.	2	40	80,00

18		PVC vožtuvai turi atitikti LST EN 13564 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.		0,00	
Atbuliniai PVC vožtuvai savitakiniamis nuotekų tinklams (galiniai be revizijos)					
18.1	Atbulinis vožtuvas D 110 mm	vnt.	10	60	600,00
18.2	Atbulinis vožtuvas D 160 mm	vnt.	10	105	1.050,00
18.3	Atbulinis vožtuvas D 200 mm	vnt.	10	80	800,00
18.4	Atbulinis vožtuvas D 250 mm	vnt.	5	2	10,00
18.5	Atbulinis vožtuvas D 315 mm	vnt.	5	2	10,00
19	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai				
19.1					
Atbuliniai rutuliniai vožtuvai vandeninio tinklams					
19.1.1	1"	vnt.	10	30	300,00
19.1.2	1"1/4	vnt.	10	30	300,00
19.1.3	1"1/2	vnt.	10	32	320,00
19.1.4	2"	vnt.	10	38	380,00
19.1.5	DN 50	vnt.	10	28	280,00
19.1.6	DN 65	vnt.	10	41	410,00
19.1.7	DN 80	vnt.	10	50	500,00
19.1.8	DN 100	vnt.	10	69	690,00
19.1.9	DN 125	vnt.	10	90	900,00
19.1.10	DN 150	vnt.	10	134	1.340,00
19.1.11	DN 200	vnt.	10	278	2.780,00
19.1.12	DN 250	vnt.	10	436	4.360,00
19.1.13	DN 300	vnt.	10	641	6.410,00
19.1.14	DN 350	vnt.	5	350	1.750,00
19.1.15	DN 400	vnt.	5	1400	7.000,00
19.1.16	DN 500	vnt.	2	1850	3.700,00
19.2					
Atbuliniai rutuliniai vožtuvai nuotekų tinklams					
19.2.1	DN 50	vnt.	5	28	140,00
19.2.2	DN 65	vnt.	2	41	82,00
19.2.3	DN 80	vnt.	2	50	100,00
19.2.4	DN 100	vnt.	10	69	690,00
19.2.5	DN 125	vnt.	2	90	180,00
19.2.6	DN 150	vnt.	10	134	1.340,00
19.2.7	DN 200	vnt.	10	278	2.780,00
19.2.8	DN 250	vnt.	5	436	2.180,00
19.2.9	DN 300	vnt.	10	641	6.410,00
19.2.10	DN 350	vnt.	2	300	600,00
19.2.11	DN 400	vnt.	5	1300	6.500,00
19.2.12	DN 500	vnt.	5	1700	8.500,00
20.					
Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku)					
20.1	DN 50	vnt.	2	83	166,00
20.2	DN 65	vnt.	1	5	5,00
20.3	DN 80	vnt.	1	5	5,00

20.4	DN 100		vnt.	3	156	468,00
20.5	DN 125		vnt.	1	5	5,00
20.6	DN 150		vnt.	5	279	1.395,00
20.7	DN 200		vnt.	3	525	1.575,00
20.8	DN 250		vnt.	1	5	5,00
20.9	DN 300		vnt.	3	1233	3.699,00
20.10	DN 350		vnt.	1	500	500,00
20.11	DN 400		vnt.	1	575	575,00
20.12	DN 500		vnt.	1	650	650,00
21.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai	Atbulinių vožtuvų korpusas – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Diskas - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas - tarpflanšinis.				
21.1	DN 50		vnt.	2	85	170,00
21.2	DN 65		vnt.	1	5	5,00
21.3	DN 80		vnt.	1	5	5,00
21.4	DN 100		vnt.	3	159	477,00
21.5	DN 125		vnt.	1	5	5,00
21.6	DN 150		vnt.	3	285	855,00
21.7	DN 200		vnt.	1	5	5,00
21.8	DN 250		vnt.	1	5	5,00
21.9	DN 300		vnt.	1	5	5,00
22	Atbuliniai vožtuvai	Korpusas - žalvarinis arba lygiavertė. Atidarymas/uždarymas - spyruoklinis. Pajungimas - srieginis, vidus/vidus.				
22.1	1/2"					
22.2	3/4"		vnt.	30	3	90,00
22.3	1"		vnt.	30	4	120,00
22.4	1"1/4		vnt.	30	6	180,00
22.5	1"1/2		vnt.	30	9	270,00
22.6	2"		vnt.	30	12	360,00
23	PVC-U atbuliniai vožtuvai	Atbuliniai vožtuvai turi būti skirti agresyviai cheminei terpei. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.				
23.1	PVC-U atbulinis vožtuvas d 16 mm		vnt.	3	5	15,00
23.2	PVC-U atbulinis vožtuvas d 50 mm		vnt.	3	80	240,00
24	Nuorinio vožtuvai vandeniui	Korpuso medžiaga - plastikas arba lygiavertė. Kombinuoti nuorinio vožtuvai turi būti dvigubo veikimo.				
24.1	Automatinis nuorinio vožtuvas (pajung. srieginis 3/4")		vnt.	10	5	50,00
24.2	Automatinis nuorinio vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	10	90	900,00
24.3	Kombinuotas nuorinio vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	10	90	900,00
24.4	Kombinuotas nuorinio vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	20	220	4.400,00
24.5	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinio vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.	vnt.	10	130	1.300,00
24.6	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	120	1.200,00
24.7	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	150	1.500,00
24.8	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	50	500,00
24.9	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis)		vnt.	10	50	500,00

Nuorinio vožtuvai nuotekoms					
25	Kombinuotas nuorinio vožtuvas (pajung. srėginis 2")	Kombinuoti nuorinio vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas - plastikas arba lygiavertė. Flanšinio pajungimo vožtuvų flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.			
25.1	Kombinuotas nuorinio vožtuvas (pajung. srėginis 3")				
25.2	Kombinuotas nuorinio vožtuvas (pajung. srėginis 4")				
25.3	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)				
25.4	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)				
25.5	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinio vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.			
25.6	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)				
25.7	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)				
25.8	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)				
25.9	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)				
25.10	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis)	Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - srėginis.			
25.11	Kombinuotas nuorinio vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis)				
26	Kiti vožtuvai				
26.1	Apsauginis vožtuvas 10 bar 3/4"				
26.2	Apsauginis vožtuvas 10 bar 1"				
26.3	Apsauginis vožtuvas 6 bar 1 1/4"				
26.4	Apsauginis vožtuvas 3 bar 1"	Vožtuvas - RV214 EPL 1423 L1 16/220-050 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs-16 m ³ /h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.			
26.5	Trieigis vožtuvas DN 32 PN16 su pavara				
26.6	Trieigis vožtuvas DN 50 PN16 su pavara				
27	Rutuliniai kranai (ventiliai), (įvairių pajūngimų: v/y; i/y; i/i)				
27.1	1/2"				
27.2	3/4"	Išpildymo tipas (srėgis) – vidus/vidus, vidus/išorė, išorė/išorė. Rutulinių kranų korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiaverte medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 25 bar. Strauto pralaidumas viso ventilio diametru. Atidarymo/uždarymo rankena - pateikiama pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena.			
27.3	1"				
27.4	1 1/4"				
27.5	1 1/2"				
27.6	2"				
27.7	2 1/2"	Ventiliai turi būti skirti dujomis, pilno pralaidumo. Pajungimas (1/2" - 1 1/4") srėginis – vidus/vidus. Pajungimas (DN 50) - flanšinis. Korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiaverte medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.			
27.8	Kampinis ventilis 3/4"				
27.9	Sodo kranelis 1/2"				
28	Ventiliai rutuliniai dujiniai				
28.1	1/2"				
28.2	3/4"				
28.3	1"				
28.4	1 1/4"				
28.5	DN 50	Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminei medžiagai.			
29	PVC - U ventiliai				

vnt.	10	870	8,700,00
vnt.	5	5	25,00
vnt.	5	5	25,00
vnt.	10	870	8,700,00
vnt.	5	495	2,475,00
vnt.	10	568	5,680,00
vnt.	10	18	180,00
vnt.	5	20	100,00
vnt.	10	25	250,00
vnt.	10	30	300,00
vnt.	5	35	175,00
vnt.	2	10	20,00
vnt.	2	10	20,00
vnt.	1	10	10,00
vnt.	1	10	10,00
vnt.	2	2	4,00
vnt.	2	2	4,00
vnt.	200	4	800,00
vnt.	200	5	1,000,00
vnt.	150	7	1,050,00
vnt.	150	11	1,650,00
vnt.	150	15	2,250,00
vnt.	100	24	2,400,00
vnt.	20	40	800,00
vnt.	200	6	1,200,00
vnt.	20	3	60,00
vnt.	2	1	2,00
vnt.	2	2	4,00
vnt.	2	3	6,00
vnt.	2	4	8,00
vnt.	2	5	10,00

	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	3	20	60,00
	vnt.	3	25	75,00
	vnt.	3	35	105,00
	vnt.	3	100	300,00
	vnt.	5	160	800,00
	vnt.	5	195	975,00
	vnt.	5	337	1.685,00
	vnt.	5	580	2.900,00
	vnt.	5	703	3.515,00
	vnt.	2	1500	3.000,00
	vnt.	2	2000	4.000,00
	vnt.	5	275	1.375,00
	vnt.	10	285	2.850,00
	vnt.	20	295	5.900,00
	vnt.	20	310	6.200,00
	vnt.	20	282	5.640,00
	vnt.	5	10	50,00
	vnt.	2	10	20,00
	vnt.	3	12	36,00
	vnt.	3	15	45,00
	vnt.	5	20	100,00
	vnt.	5	25	125,00
	vnt.	2	30	60,00
	vnt.	5	247	1.235,00
	vnt.	10	260	2.600,00
	vnt.	10	273	2.730,00
	vnt.	10	287	2.870,00
	vnt.	10	15	150,00
	vnt.	10	20	200,00
	vnt.	20	29	580,00
	vnt.	1	350	350,00
	vnt.	3	490	1.470,00

