

UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, HIDRANTŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ GAMINIŲ PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS
NR. 19-09-20/02

SPECIALIOSIOS SĄLYGOS

2019-09-20

Šiauliai

UAB „Šiaulių vandenys“, juridinio asmens kodas 144133366, kurios registruota buveinė yra Vytauto g. 103, LT-77160 Šiauliai, duomenys apie įmonę kaupiami ir saugomi Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registre, atstovaujama generalinio direktoriaus Jono Matkevičiaus, veikiančio pagal bendrovės įstatus, (toliau – Pirkėjas),

ir

UAB „Skauđuva“, juridinio asmens kodas 121783586, kurio (-s) registruota buveinė yra Savanorių pr. 123, 03150 Vilnius, duomenys apie įmonę kaupiami ir saugomi Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registre, atstovaujama Šiaulių padalinio vadovo [redacted] veikiančio pagal įgaliojimą Nr. 875 (toliau – Pardavėjas),

toliau kartu šioje prekių pirkimo – pardavimo sutartyje vadinami „Šalimis“, o kiekvienas atskirai – „Šalimi“, sudarė šią uždarnosios armatūros, hidrantų ir kitų susijusių gaminių pirkimo – pardavimo sutartį, toliau vadinamą „Sutartimi“, ir susitarė dėl toliau išvardytų sąlygų.

1. Sutarties dalykas

1.1. Sutarties dalykas yra uždarnosios armatūros, hidrantų ir kitų susijusių gaminių (toliau – Prekė/-ės) pirkimas-pardavimas, pristatymas. Prekių techninė specifikacija pateikiama Sutarties specialiųjų sąlygų 1 priede.

1.2. Prekių pristatymo terminai nurodyti Sutarties specialiųjų sąlygų 1 priede.

1.3. Prekių pristatymo vieta nurodyta Sutarties specialiųjų sąlygų 1 priede.

1.4. Prekėms turi būti taikoma ne trumpesnė kaip Sutarties specialiųjų sąlygų 1 priede numatyta garantija.

1.5. Sutarties vykdymo metu gali būti įsigyjama papildomų Prekių, kurių nėra sąraše, tačiau susijusių su pirkimo objektu, neviršijant 10 (dešimt) procentų Sutarties vertės.

1.5. Pardavėjas įsipareigoja perduoti Pirkėjui nuosavybės teise Sutarties specialiųjų sąlygų 1 priede nurodytas Prekes, o Pirkėjas įsipareigoja priimti Prekes ir sumokėti Pardavėjui Sutartyje numatytą kainą Sutartyje numatytais sąlygomis ir terminais.

2. Sutarties galiojimas, vykdymo pradžia, trukmė ir terminai

2.1. Sutarties galiojimo terminas – 12 (dvylika) mėnesių (įskaitant apmokėjimui už Prekes skirtą laikotarpį) su galimybe Sutartį pratęsti du kartus po 12 (dvylika) mėnesių laikotarpiui, tomis pačiomis Sutartyje nurodytomis sąlygomis. Bendras Sutarties galiojimo terminas negali viršyti 36 (trisdešimt šešių) mėnesių nuo Sutarties įsigaliojimo dienos (įskaitant apmokėjimui už Prekes skirtą laikotarpį).

2.2. Ši Sutartis įsigalioja nuo tada, kai Pardavėjas pateikia Pirkėjui Sutarties specialiųjų sąlygų 4.1 punkte nurodytą Sutarties įvykdymo užtikrinimą. Sutartis galioja Sutarties specialiųjų sąlygų 2.1 punkte nustatytą terminą arba iki visiško įsipareigojimų įvykdymo, arba kol Šalis sutaria ją nutraukti šioje Sutartyje nustatytais atvejais, arba teisės aktų nustatyta tvarka arba kai pasiekiami Sutarties specialiųjų sąlygų 3.3 punkte nurodyta maksimali Sutarties vertė.

2.3. Šalis, kefinanti pratęsti Sutarties galiojimą, turi raštu kreiptis į kitą Šalį ne vėliau kaip prieš 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų iki Sutarties galiojimo pabaigos. Šalis, gavusi pasiūlymą pratęsti Sutartį, privalo ne vėliau kaip per 10 (dešimt) darbo dienų nuo pasiūlymo gavimo dienos pateikti atsakymą dėl Sutarties pratęsimo. Sutarties pratęsimas turi būti įforminamas Šalių sudarytu raštišku Sutarties priedu, kuris tampa Sutarties neatskiriama dalimi. Pardavėjas, sutikęs pratęsti Sutartį tokiam pat terminui kokiame pratęsiama Sutartis, privalo ne vėliau kaip likus 5 (penkioms) darbo dienoms iki Sutarties įsigaliojimo dienos pateikti Sutarties įvykdymo užtikrinimą atitinkantį Sutarties specialiųjų sąlygų 4.1 punkte keliamus reikalavimus.

2.4. Nutraukus Sutartį ar ją pasibaigus, lieka galioti Sutarties nuostatos, susijusios su atsakomybe bei atsiskaitymais tarp Šalių pagal šią Sutartį, taip pat visos kitos šios Sutarties nuostatos, kurios išlieka arba turi išlikti, kad būtų visiškai įvykdyta Sutartis.

3. Sutarties kaina (kainodaros taisyklės) ir mokėjimo sąlygos

3.1. Sutarties įkainiai pateikiami Sutarties specialiųjų sąlygų 2 priede „Prekių įkainiai“ (toliau – 2 Priedas).

3.2. Sutarties kaina apskaičiuojama taikant fiksuoto įkainio su peržiūra metodą, t. y. apmokėjimas bus vykdomas už faktiškai pristatytų Prekių kiekį (apimtį). Pirkėjas neįsipareigoja įsigyti visų nurodytų Prekių asortimento (kiekio). Už papildomas Prekes bus apmokama ne didesnėmis nei pardavimo dieną Pardavėjo (prekybos vietoje, kataloge ar interneto svetainėje nurodytomis) užsakymo dieną galiojančiomis šių Prekių kainomis, arba jei tokios kainos neskelbiamos, Pardavėjo pasiūlytomis, konkurencingomis ir rinką atitinkančiomis kainomis.

3.3. Maksimali sutarties vertė – ne didesnė nei 350 000,00 Eur (trys šimtai penkiasdešimt tūkstančių eurų 00 ct) (be PVM) 36 (trisdešimt šešių) mėnesių Sutarties galiojimo laikotarpiui.

3.4. Mokėjimai atliekami eurais tokia tvarka:

3.4.1. Pardavėjas, pristatęs Prekes Sutartyje nustatyta tvarka ir terminais, mokėjimo dokumentą (kartu su pasirašytu Prekės perdavimo – priėmimo aktu (jeigu reikalaujama) privalo pateikti tik elektroniniu būdu. Elektroninės sąskaitos faktūros (sąskaitos faktūros, išrašytos, perduotos ir gautos tokiu elektroniniu formatu, kuris sudaro galimybę ją apdoroti automatiškai ir elektroniniu būdu), atitinkančios Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartą, kurio nuoroda paskelbta 2017 m. spalio 16 d. Komisijos įgyvendinimo sprendime (ES) 2017/1870 dėl nuorodos į Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartą ir sintaksį sąrašo paskelbimo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2014/55/ES (OL 2017 L 266, p. 19) (toliau – Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standartas), teikiamos Pardavėjo pasirinktomis priemonėmis. Europos elektroninių sąskaitų faktūrų standarto neatitinkančios elektroninės sąskaitos faktūros gali būti teikiamos tik naudojantis informacinėmis sistemomis „E. sąskaita“ priemonėmis. Perkantysis subjektas elektronines sąskaitas faktūras priima ir apdoroja naudodamasis informacinėmis sistemomis „E. sąskaita“ priemonėmis (elektroninės paslaugos „E. sąskaita“ svetainė pasiekama adresu www.esaskaita.eu).

3.4.2. Pirkėjas už Prekes Pardavėjui sumoka mokėjimo pavedimu ne vėliau kaip per 30 (trisdešimt) dienų po Prekių perdavimo – priėmimo akto ar kito dokumento, patvirtinančio Prekių perdavimą pasirašymo (tuo atveju, kai jis pasirašomas) ir PVM sąskaitos faktūros už pristatytas Prekes išrašymo Pardavėjui dienos.

(Pirkėjo parašas)

Puslapis 1 iš 33

3.4.3. Tuo atveju, jeigu Sutartčiai taikomas atvirkštinio PVM mechanizmas, Pirkėjas atlygi už Prekes, įrašytas pateiktoje PVM sąskaitoje faktūroje, Pardavėjui sumoka be PVM sąskaitoje faktūroje nurodytos apskaičiuotosios PVM sumos. PVM sumą, apskaičiuotą už Prekes ir nurodytą PVM sąskaitoje faktūroje, Pirkėjas sumoka į biudžetą, vadovaudamasis Lietuvos Respublikos pridėtinės vertės mokesčio įstatymo 96 straipsnio nuostatomis (Jei taikomas atvirkštinis apmokestinimas).

3.4.4. Pirkėjas už Prekes Pardavėjui atsiskaito mokėjimo pavedimu į Pardavėjo nurodytą banko sąskaitą:

Sąskaitos Nr. LT497300010124060428;

Swedbank, AB bankas;

Banko kodas 73000.

Apmokėjimas laikomas įvykdytu, kai pinigai patenka į Pardavėjo šiame punkte nurodytą sąskaitą.

3.5. Sutartyje numatyta Prekių kaina / įkainis negali būti keičiama (-as) visą Sutarties galiojimo laikotarpį, išskyrus atvejus, kai teisės aktais yra pakeičiamas Sutartyje nurodytomis Prekėms taikomas PVM. Kaina dėl kainų lygio pasikeitimo ar mokesčių pasikeitimo, išskyrus PVM, nebus perskaičiuojami.

3.6. Sutarties vykdymo laikotarpiu (sąskaitos už Prekes išrašymo dieną) pasikeitus PVM tarifui, Sutarties kaina / įkainiai ir/ar atskirų išrašomų sąskaitų suma perskaičiuojama nekeičiant pasiūlymo kainoje nurodytos kainos be PVM dalies ir atitinkamai perskaičiuojant PVM dalį. Pasikeitus PVM dydžiui jis turi būti įforminamas Šalių sudarytu raštišku Sutarties priedu, kuris tampa Sutarties neatskiriama dalimi.

3.7. Į Sutarties kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos Pardavėjo išlaidos, apimančios viską, ko reikia visiškam ir tinkamam Sutarties įvykdymui.

4. Sutarties įvykdymo užtikrinimas

4.1. Sutarties įvykdymo užtikrinimas:

Sutarties įvykdymo užtikrinimo būdai	Sutarties įvykdymo užtikrinimo pateikimo terminas	Sutarties įvykdymo užtikrinimo vertė	Sutarties įvykdymo užtikrinimo galiojimo terminas
Lietuvos Respublikoje arba užsienyje registruoto banko besąlyginė ir neatšaukiama garantija arba Lietuvos Respublikoje arba užsienyje registruotos draudimo bendrovės besąlyginis ir neatšaukiamas laidavimo draudimo liudijimas su laidavimo draudimo polisu (originalai) ir <u>mokestinį pavedimą patvirtinančiu dokumentu, kad draudimo įmoka už šį išduotą draudimo liudijimą yra sumokėta.</u>	Pardavėjas pateikia per 5 (penkis) darbo dienas nuo Sutarties pasirašymo dienos	5 800,00 Eur (penki tūkstančiai aštuoni šimtai eurų 00 ct)	Įsigalioja banko garantijos arba draudimo bendrovės laidavimo draudimo liudijimo išdavimo dieną arba jame nurodytą vėlesnę dieną ir galioja per visą Sutarties galiojimo laikotarpį, t. y. 12 mėnesių.

5. Šalių atsakomybė

5.1. Neatlikus apmokėjimo nustatytais terminais, Pardavėjo pareikalavimu Pirkėjas privalo sumokėti Pardavėjui 0,03 % (trių šimtųjų) dydžio delspinigius nuo laiku neapmokėtos sumos (be PVM) už kiekvieną uždelstą dieną.

5.2. Jei Pardavėjas, ne dėl Pirkėjo kaltės ir nesant *Force Majeure*, nepristato Prekių Sutarties specialiųjų sąlygų 1.2 punkte nustatytu terminu, Pirkėjas, be oficialaus įspėjimo ir nesumažindamas kitų savo teisių gynimo būdų, pradeda skaičiuoti 0,03 % (trių šimtųjų) dydžio delspinigius nuo Prekių užsakymo vertės eurais (be PVM) už kiekvieną termino praleidimo dieną.

5.3. Pardavėjas, ne dėl Pirkėjo kaltės ir nesant *Force Majeure*, vienašališkai nutraukęs Sutartį, įsipareigoja Pirkėjui sumokėti 5 800,00 Eur (penkių tūkstančių aštuonių šimtų eurų 00 ct) dydžio baudą ir atlyginti dėl to atsiradusius nuostolius, jei nuostolių dydis viršija 5 800,00 Eur (penkis tūkstančius aštuonis šimtus eurų 00 ct).

5.4. Apskaičiuotas baudas / delspinigius, Pirkėjas gali, prieš tai raštu įspėjęs Pardavėją:

5.4.1. išskaičiuoti baudų / delspinigių sumą iš Pardavėjui mokėtinų sumų;

5.4.2. pasinaudoti Sutarties įvykdymo užtikrinimu.

5.5. Delspinigių ir baudų sumokėjimas neatleidžia Sutarties Šalių nuo įsipareigojimų tinkamo įvykdymo, arba pažeidimų pašalinimo bei pilno nuostolių atlyginimo. Nuostoliais laikomos Šalies turėtos išlaidos, jos turto netekimas arba sužalojimas, taip pat negautos pajamos, kurias ji būtų gavusi, jeigu įsipareigojimai būtų įvykdyti.

6. Susirašinėjimas

6.1. Sutarties Šalys susirašinėja lietuvių kalba. Visi pranešimai, sutikimai ir kitas susižinojimas, kuriuos Šalis gali pateikti pagal šią Sutartį, bus laikomi galiojančiais ir įteiktais tinkamai, jeigu yra asmeniškai pateikti kitai Šaliai ir gautas patvirtinimas apie gavimą arba išsiųsti registruotu paštu (laiškas išsiųstas registruotu paštu yra laikomas gautu po 5 (penkių) darbo dienų nuo registruoto laiško išsiuntimo dienos), faksu, elektroniniu paštu (patvirtinant gavimą) toliau nurodytais adresais ar fakso numeriais, kitais adresais ar fakso numeriais, kuriuos nurodė viena Šalis, pateikdama pranešimą:

	Pirkėjas	Pardavėjas
Pavadinimas	UAB „Šiaulių vandenys“	UAB „Skaiduva“
Adresas	Vytauto g. 103, 77160 Šiauliai	Savanorių pr. 123, 03150 Vilnius
Telefonas	(8 41) 525 550	+370 622 06591
Faksas	(8 41) 592 266	+370 5 2336102
El. paštas	office@siauliuvandenys.lt	
Kontaktinis asmuo	Nerijus Potelis	
Telefonas	(8 615) 19 108	
El. paštas	nerijus.p@siauliuvandenys.lt	

6.2. Jei pasikeičia Šalies adresas ir/ar kiti duomenys, tokia Šalis turi raštu informuoti kitą Šalį pranešdama ne vėliau, kaip per 5 (penki) darbo dienas. Jei Šaliai nepavyksta laikytis šių reikalavimų, ji neturi teisės į pretenziją ar atsiliėpimą, jei kitos Šalies veiksmai, atlikti remiantis paskutiniaisiais žinomais jai duomenimis, prieštarauja Sutarties sąlygoms arba ji negavo jokio pranešimo, išsiųsto pagal tuos duomenis.

(Pirkėjo parašas)

Puslapis 2 iš 33

7. Subtiekejai ir jų keitimo tvarka

7.1. Pardavėjas numato pasitelkti šį (šiuos) subtiekėją (subtiekejus):

(fizinio / juridinio asmens pavadinimas, kodas, gyvenamoji vieta, buveinės adresas)

šioms pirkimo dalims

(nurodyti kokias pirkimo dalis pasitelkiamas subtiekejus)

7.2. Sutarties vykdymo metu, Pardavėjas gali pasitelkti naują subtiekėją (-us) arba kai subtiekejus (-ai) netinkamai vykdo įsipareigojimus Pardavėjui, taip pat tuo atveju, kai subtiekejus (-ai) (-ai) nepajėgūs vykdyti įsipareigojimų Pardavėjui dėl iškeltos bankroto bylos, likvidavimo procedūros ir pan. padėties, Pardavėjas gali pakeisti subtiekėją (-us). Apie tai jis turi informuoti Pirkėją, nurodymas subtiekėjo (-ų) pakeitimo / įtraukimo priežastis bei pateikdamas Sutarties specialiųjų sąlygų 7.4. punkte numatytus dokumentus. Gavęs tokį pranešimą, Pirkėjas kartu su Pardavėju pasirašo papildomą susitarimą dėl subtiekėjo (-ų) pakeitimo / įtraukimo. Šis dokumentas yra neatskiriama Sutarties dalis.

7.3. Sutarties vykdymo metu, kai Pardavėjas nusprendžia, jog pats gali įvykdyti Sutartį, jis gali atsisakyti Sutartyje ir papildomuose susitarimuose nurodytų subtiekejų. Apie tai jis turi informuoti Pirkėją, pateikdamas Sutarties specialiųjų sąlygų 7.4. punkte numatytus dokumentus. Gavęs tokį pranešimą, Pirkėjas kartu su Pardavėju pasirašo papildomą susitarimą dėl subtiekėjo (-ų) atsisakymo. Šis dokumentas yra neatskiriama Sutarties dalis.

7.4. Naujai paskirtas subtiekejus (-ai) (arba Pardavėjas, jeigu atsisakoma subtiekėjo) privalo atitikti vamzdžių, fasoninių dalių, uždaromosios armatūros, remontinių movų ir kitų susijusių gaminių pirkimo (toliau – Pirkimas) sąlygose subtiekejui (-ams) (arba Pardavėjui jeigu jis atsisako subtiekėjo) nustatytus kvalifikacijos reikalavimus. Ne vėliau kaip 3 (trys) darbo dienas prieš subtiekėjo (-ų) pakeitimą / atsisakymą Pirkėjui turi būti pateikiami atitinkami Pirkimo sąlygose nustatytiems kvalifikacijos reikalavimams įrodantys dokumentai.

7.5. Pažeidus Sutarties specialiųjų sąlygų 7.2, 7.3 ir 7.4 punktuose nustatytą tvarką bus laikoma, kad Pardavėjas pažeidė esmines Sutarties sąlygas, dėl ko Pirkėjas gali vienašališkai nutraukti Sutartį.

7.6. Subtiekėjo (-ų) pakeitimas / naujo subtiekėjo (-ų) įtraukimas neatleidžia Pardavėjo nuo atsakomybės vykdamas šią Sutartį. Už subtiekėjo įsipareigojimų nevykdymą arba netinkamą jų vykdymą atsako Pardavėjas.

7.7. Tuo atveju, kai pirkimo dokumentuose yra numatyta tiesioginio Pirkėjo atsiskaitymo su subtiekejais galimybė, subtiekejus (-ai) gali išreikšti norą pasinaudoti tiesioginio atsiskaitymo galimybe, pateikiant rašytinį prašymą Pirkėjui. Tuomet sudaroma trisalė sutartis tarp Pirkėjo, pirkimo sutartį sudariusio Pardavėjo ir jo subtiekėjo, kurioje aprašoma tiesioginio atsiskaitymo su subtiekeju tvarka.

7.8. Sutarties 7 skyriaus nuostatos taikomos jeigu Pardavėjas Sutarties vykdymui pasitelkė subtiekėją (-us).

8. Kitos nuostatos

8.1. Šią Sutartį sudaro Sutarties specialiosios sąlygos, jų priedai ir Sutarties bendrosios sąlygos. Jeigu Sutarties specialiųjų sąlygų ir/ar jų priedų nuostatos neatitinka Sutarties bendrųjų sąlygų nuostatų, pirmenybė yra teikiama Sutarties specialiųjų sąlygų bei jų priedų nuostatomis.

8.2. Ši Sutartis sudaryta lietuvių kalba, 2 (dviem) egzemplioriais, turinčiais vienodą teisinę galią – po vieną kiekvienai Šaliai. Sutartis taip pat laikoma sudaryta, kai šalys telekomunikacijų (el. paštu, faksu, ir kt.) galiniais įrenginiais ar Centrinėje viešųjų pirkimų informacinėje sistemoje (CVP IS), pasikeičia Šalių pasirašytomis Sutartimis, jeigu yra užtikrinta teksto apsauga ir galima identifikuoti ji siuntusios šalies parašą / antspaudą.

8.3. Šiuo Šalys patvirtina, kad Sutartį perskaitė, suprato jos turinį ir pasekmes, priėmė ją kaip atitinkančią jų tikslus ir pasirašė aukščiau nurodyta data.

8.4. Sutarties specialiųjų sąlygų priedai, yra neatskiriama Sutarties dalis:

8.4.1. 1 priedas „Techninė specifikacija“;

8.4.2. 2 priedas „Prekių įkainiai“.

Pirkėjo vardu

UAB „Šiaulių vandenys“
Vytauto g. 103, 77160 Šiauliai
Įmonės kodas 144133366
PVM mokėtojo kodas LT441333610
a. s. Nr. LT37 7180 0000 0246 7590
AB Šiaulių bankas
Banko kodas 71800
Tel.: (8 41) 525 550
Faksas: (8 41) 592 266
El. p. office@šiauliuvandenys.lt

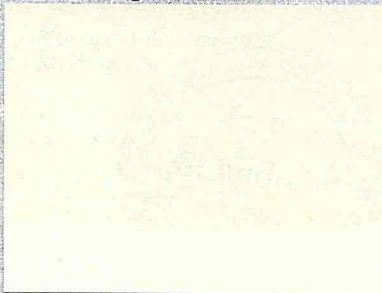
Generalinis direktorius
Jonas Matkevičius

(parašas)



Pardavėjo vardu

UAB „Skaiduva“
Savanorių pr. 123, 03150 Vilnius
Įmonės kodas 121783586
PVM mokėtojo kodas LT217835811
a. s. LT497300010124060428
Swedbank, AB
Banko kodas 73000
Tel.: +370 622 06591
Faksas: +370 5 2336102
El. p. info@skaiduva.lt



UAB „ŠIAULIŲ VANDENYS“
Viešųjų pirkimų skyriaus
viršininkė
Sigita Beržinskienė

UAB „ŠIAULIŲ VANDENYS“
Tiesės ir personalo skyriaus
viršininkė
Jurgita Sakalauskė

2016 m. lapkričio 3 d. 13:33

UAB „ŠIAULIŲ VANDENYS“
Vandenruošos ir tinklų
departamento vadovas
Nerijus Potelis

Uždaroji akcinė bendrovė
„ŠIAULIŲ VANDENYS“
Technikos direktorius
Tomas Jankauskas

**PRIE UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, HIDRANTŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ GAMINIŲ PIRKIMO–
PARDAVIMO SUTARTIES NR. 19-09-20/02 SPECIALIŲJŲ SĄLYGŲ**

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

- 1. PIRKIMO OBJEKTAS** – uždarojoji armatūra, hidrantai ir kiti susiję gaminiai (toliau – Prekės).
- 2. PLANUOJAMI PREKIŲ KIEKIAI:**
 - 2.1. Planuojami pirkti Prekių kiekiai pateikiami techninės specifikacijos 1 ir priede.
 - 2.2. Preliminarūs Prekių kiekiai nurodyti 1 priede nėra maksimalūs. Prekės bus perkamos pagal Perkančiojo subjekto poreikį. Perkantysis subjektas neįsipareigoja įsigyti visą 1 priede išvardintų Prekių kiekį. Preliminarus Prekių kiekis nėra laikomas maksimaliu. Perkantysis subjektas įsigydamas Prekes negali viršyti Sutarties Specialiosiose sąlygose numatytos Sutarties apimtys, nurodytos eurai, tačiau neįsipareigoja išpirkti visos Sutarties apimtys, nurodytos eurai.
 - 2.3. Sutarties vykdymo metu gali būti įsigyjama papildomų Prekių, kurių nėra sąraše, tačiau susijusių su pirkimo objektu, neviršijant 10 (dešimt) procentų Sutarties vertės. Už papildomas Prekes bus apmokama ne didesnėmis nei pardavimo dieną Tiekėjo (prekybos vietoje, kataloge ar interneto svetainėje nurodytomis) užsakymo dieną galiojančiomis šių Prekių kainomis, arba jei tokios kainos neskelbiamos, Tiekėjo pasiūlytomis, konkurencingomis ir rinką atitinkančiomis kainomis.
- 3. PREKIŲ PRISTATYMO VIETA IR TERMINAI:**
 - 3.1. Prekės turi būti pristatytos Perkančiojo subjekto darbo valandomis, pirmadienį – ketvirtadienį nuo 8.00 val. iki 17.00 val., penktadieniais nuo 8.00 val. iki 15.45 val., į Perkančiojo subjekto sandėlį, adresu Birutės g. 39A, Šiauliai.
 - 3.2. Prekės turi būti pristatytos ne vėliau kaip per 14 kalendorinių dienų nuo užsakymo raštu (asmeniškai įteikiant, el. paštu) pateikimo.
- 4. PREKIŲ UŽSAKYMAS IR JŲ PERDAVIMAS – PRIĖMIMAS:**
 - 4.1. Prekių užsakymas Tiekėjui pateikiamas raštu (asmeniškai įteikiant, el. paštu).
 - 4.2. Prekių pristatymas fiksuojamas pasirašant Prekių perdavimo – priėmimo aktą, kurį pasirašo Tiekėjas ir Perkančiojo subjekto atsakingas darbuotojas.
- 5. PREKIŲ KOKYBĖ:**
 - 5.1. Tiekėjas garantuoja už Prekių kokybę. Prekių kokybė privalo atitikti Techninėje specifikacijoje, Sutarties sąlygose pateiktus reikalavimus, bei Prekių kokybę nustatančių dokumentų reikalavimus.
 - 5.2. Pateikdamas Prekes, Tiekėjas garantuoja, kad Prekių pristatymo metu nėra jokių paslėptų trūkumų.
 - 5.3. Perkančiajam subjektui paprašius Tiekėjas privalo pateikti tinkamai patvirtintas Prekių kokybės atitikties dokumentų kopijas originalo kalba ir vertimą į lietuvių kalbą.
 - 5.4. Jei Tiekėjas pristato Prekes, kurios neatitinka kokybės reikalavimų ir/ar neatitinka Techninėje specifikacijoje keliamų reikalavimų, tokios Prekės turi būti pakeistos kokybiškomis ir/ar techninius reikalavimus atitinkančiomis Prekėmis. Tokiu atveju, Prekių pristatymo diena laikoma ta, kurią pristatomos kokybiškos ir/ar techninius reikalavimus atitinkančios Prekės.
- 6. TECHNINIAI REIKALAVIMAI PREKĖMS:**
 - 6.1. Bendri techniniai reikalavimai Prekėms (visoms pirkimo objekto dalims):**
 - 6.1.1. Visos Prekės turi atitikti šiose specifikacijose nustatytus reikalavimus, turi būti pagamintos vadovaujantis Europos parlamento ir Tarybos reglamentu (ES) Nr. 305/2011 bei statybos techniniu reglamentu STR 1.01.04:2015 „Statybos produktų, neturinčių darniųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklaravimas. Bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. Nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“.
 - 6.1.2. Prekių kokybė turi atitikti atitinkamų LST EN standartų (arba jiems lygiaverčių) reikalavimus, arba jei nė vienas iš jų nėra taikytinas, geriausios nusistovėjusios praktikos standartus. Ten, kur Lietuvos nacionaliniai reglamentai, techniniai standartai, statybos ir aplinkos normos yra griežtesnės nei konkretūs šiuose reikalavimuose nurodyti standartai, pirmenybė suteikiama Lietuvos standartui ar normai.
 - 6.1.3. Prekės turi būti sertifikuotos naudojimui Europos Sąjungos šalyse ir turėti CE ženklą.
 - 6.1.4. Prekių gamintojai privalo būti sertifikuoti pagal ISO 9001 (arba lygiavertį) standartą.
 - 6.1.5. Darbinė terpė, kurioje bus naudojamos Prekės – geriamasis vanduo, agresyvios ir neagresyvios nuotekos.
 - 6.1.6. Medžiagos ir gaminiai, skirti liestis su maistu, turi atitikti 2004 m. spalio 27 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1935/2004 dėl žaliavų ir gaminių, skirtų liestis su maistu, ir panaikinančio Direktyvas 80/590/EEB ir 89/109/EEB, nustatytus reikalavimus.
 - 6.1.7. Tiekėjas turi pateikti dokumentus, patvirtinančius, kad suteikiama ne trumpesnė kaip 10 metų garantija visoms Prekėms.
 - 6.2. Techniniai reikalavimai Prekėms pagal atskiras pirkimo objekto dalis:**
 - 6.2.1. Techniniai reikalavimai Prekėms pateikti 1 priede.

Techninės specifikacijos 1 priedas

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Preliminarus Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui
1	Išvadinės sklendės ir fasoninės dalys	Išvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai – srieginiai (v/v, v/i). Išvadinių požeminių sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Ketinio korpuso padengimas - epoksidinių miltelių danga ne mažesnė nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Velenas pagamintas iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės, kūgis - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas EPDM, sandarinimo įvorė - bronzinė arba lygiavertį medžiagą. Prailginimo velenai reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“). Prailginimo velenai turi būti pagaminti iš aukštos kokybės, korozijai atsparių medžiagų, lengvos konstrukcijos ir tvirti, lengvai montuojami ir efektyviai valdomi. Prailginimo veleno vidinis strypas pagamintas iš karštai cinkuoto plieno arba lygiavertės. Apsauginis veleno vamzdis pagamintas iš polietileno (PE) arba lygiavertės medžiagos. Prailginimo veleno adapteris (jungiantis veleną su sklendės velenu) ir viršutinis adapteris „galva“ pagaminti iš kaliojo ketaus pagal LST EN1563. Kapa pagaminta iš ketaus. Kapos atraminė plokštelė - plastikas arba lygiavertė.		
1.1	Išvadinė sklendė DN 20 (3/4")		vnt.	10
1.2	Išvadinė sklendė DN 25 (1")		vnt.	10
1.3	Išvadinė sklendė DN 32 (1 1/4")		vnt.	20
1.4	Išvadinė sklendė DN 40 (1 1/2")		vnt.	20
1.5	Išvadinė sklendė DN 50 (2")		vnt.	10
1.6	Išvadinės sklendės rankena įvadinėms sklendėms		vnt.	10
1.7	Išvadinės sklendės rankena flanšinėms sklendėms		vnt.	10
1.8	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,3-1,8 m		vnt.	30
1.9	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,7-2,5 m		vnt.	20
1.10	Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 1,0-2,0 m		vnt.	10
1.11	Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 2,0-2,5 m		vnt.	10
1.12	Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 1,0-2,0 m		vnt.	10
1.13	Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 2,0-2,5 m		vnt.	10
1.14	Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 1,0-2,0 m		vnt.	10
1.15	Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 2,0-2,5 m		vnt.	10
1.16	Kapa		vnt.	50
1.17	Kapos atraminė plokštelė		vnt.	30
2	Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertį) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį. Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnė nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą. Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnės kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas. Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558		
2.1	DN 50		vnt.	80
2.2	DN 65		vnt.	20
2.3	DN 80		vnt.	10
2.4	DN 100		vnt.	200
2.5	DN 125		vnt.	10
2.6	DN 150		vnt.	80
2.7	DN 200		vnt.	40
2.8	DN 250		vnt.	10
2.9	DN 300		vnt.	50
2.10	DN 350		vnt.	10

(Pirkejo parašas)

Puslapis 5 iš 33

2.11	DN 400	(arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	40
2.12	DN 500	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	10
2.13	DN 600	Sklendėse naudojamas žvalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	5
3	Sklendės ketinės flanšinės F5 tipo (ilgos) su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavėrių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.		
3.1	DN 50	Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	10
3.2	DN 65	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnės kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	5
3.3	DN 80	Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	5
3.4	DN 100	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	10
3.5	DN 125	Sklendėse naudojamas žvalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	2
3.6	DN 150		vnt.	10
3.7	DN 200		vnt.	10
3.8	DN 250		vnt.	3
3.9	DN 300		vnt.	10
3.10	DN 350		vnt.	3
3.11	DN 400		vnt.	10
3.12	DN 500		vnt.	5
3.13	DN 600		vnt.	2
4	Sklendės ketinės flanšinės F4 tipo (trumpos) su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavėrių) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.		
4.1	DN 50	Korpuso detalės iš išorės ir iš vidaus turi būti padengtos epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrio standarto reikalavimus. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Ant sklendžių korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintoją, diametrą, slėgio klasę ir medžiagą.	vnt.	10
4.2	DN 65	Sklendės skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, pilnai padengtas elastomeru (ar kita lygiaverte medžiaga), tinkamu geriamajam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrintų tolygų ir lengvą sklendės atidarymą/uždarymą. Sklendės veleno medžiaga – nerūdijantis plienas ne mažesnės kaip AISI304 klasės. Tiesioginis kontaktas tarp stiebo ir korpuso yra negalimas.	vnt.	5
4.3	DN 80	Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A pagal LST EN 12266-1 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, sklendžių atstumai tarp jungių pagal LST EN 558 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus, pajungimas – flanšinis PN10.	vnt.	5
4.4	DN 100	Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.	vnt.	30
4.5	DN 125	Sklendėse naudojamas žvalvaris turi būti atsparus chloro junginiams. Sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	2
4.6	DN 150		vnt.	10
4.7	DN 200		vnt.	10
4.8	DN 250		vnt.	3
4.9	DN 300		vnt.	10
4.10	DN 350		vnt.	3
4.11	DN 400		vnt.	10
4.12	DN 500		vnt.	5
4.13	DN 600		vnt.	2
5	Sklendės vienpusio sandarinimo su rankiniu valdymu	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flansai pagal EN 1092-2 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
5.1	DN 50		vnt.	2
5.2	DN 65		vnt.	2
5.3	DN 80		vnt.	2
5.4	DN 100		vnt.	3
5.5	DN 125		vnt.	2
5.6	DN 150		vnt.	3
5.7	DN 200		vnt.	3
5.8	DN 250		vnt.	2
5.9	DN 300		vnt.	2
5.10	DN 350		vnt.	2
5.11	DN 400		vnt.	2

(Pirkėjo parašas)

5.12	DN 500		vnt.	2
5.13	DN 600		vnt.	2
6	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su rankiniu valdymu	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – ne kylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ratukais ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
6.1	DN 50		vnt.	2
6.2	DN 65		vnt.	2
6.3	DN 80		vnt.	2
6.4	DN 100		vnt.	3
6.5	DN 125		vnt.	2
6.6	DN 150		vnt.	3
6.7	DN 200		vnt.	3
6.8	DN 250		vnt.	2
6.9	DN 300		vnt.	2
6.10	DN 350		vnt.	2
6.11	DN 400		vnt.	2
6.12	DN 500		vnt.	2
6.13	DN 600		vnt.	2
7	Sklendės peilinės viopusio sandarinimo elektrinė pvara su	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – ne kylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai - iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės - NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pvara ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
7.1	DN 50	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2
7.2	DN 65	Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms:	vnt.	2
7.3	DN 80	Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pvara turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pvara turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pvara turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertio); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pvaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pvaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pvaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodu netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pvaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pvaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pvaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pvara komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pvara turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogiškai); Elektrinė pvara turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir alarmino ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pvara turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiu laike; Elektrinė pvara turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Data logger); Elektrinė pvara turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pvara turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pvara turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pvara gali būti valdoma 24VDC diskretniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pvara turi turėti elektros variklio termopapsaugą; Elektrinėje pvaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min;	vnt.	2
7.4	DN 100		vnt.	2
7.5	DN 125		vnt.	2
7.6	DN 150		vnt.	2
7.7	DN 200		vnt.	2
7.8	DN 250		vnt.	2
7.9	DN 300		vnt.	1
7.10	DN 350		vnt.	1
7.11	DN 400		vnt.	1

(Pirkejo parašas)

		Elektrinė pavarą pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.		
8	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su elektrine pavarą	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertės standarto reikalavimus. Peilinis uždoris – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės – NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su elektrine pavarą ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2
8.1	DN 50		vnt.	2
8.2	DN 65		vnt.	2
8.3	DN 80		vnt.	2
8.4	DN 100		vnt.	2
8.5	DN 125		vnt.	2
8.6	DN 150		vnt.	2
8.7	DN 200		vnt.	2
8.8	DN 250		vnt.	2
8.9	DN 300		vnt.	1
8.10	DN 350		vnt.	1
8.11	DN 400		vnt.	1
9	Sklendės peilinės vienpusio sandarinimo su pneumatine pavarą	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertės standarto reikalavimus. Peilinis uždoris – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekylantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės – NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavarą ir guminėmis armuotomis tarpinėmis. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2
9.1	DN 50		vnt.	2
9.2	DN 65		vnt.	2
9.3	DN 80		vnt.	2
9.4	DN 100		vnt.	2
9.5	DN 125		vnt.	2
9.6	DN 150		vnt.	2
9.7	DN 200		vnt.	2
9.8	DN 250		vnt.	2
9.9	DN 300		vnt.	1

(Pirkėjo parašas)

9.10	DN 350	pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavėrio).	vnt.	1
9.11	DN 400		vnt.	1
10	Sklendės peilinės dvipusio sandarinimo su pneumatine pavana	Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš ketaus pagal LST EN 1561 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrio standarto reikalavimus. Peilinis uždoris – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės, velenas – nekilantis, iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Vidiniai varžtai – iš nerūdijančio plieno ne žemesnio kaip AISI 304 klasės. Tarpinės – NBR arba lygiavertės medžiagos. Flanšai pagal EN 1092-2 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Sklendės turi būti sukomplektuotos su pneumatine pavana ir guminėmis armuotomis tarpinėmis.		
10.1	DN 50	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2
10.2	DN 65	Techniniai reikalavimai pneumatiniams pavaroms.	vnt.	2
10.3	DN 80	Pneumatinė pava viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pava dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine dangą (anodavimas, epoksidinė dangą ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpļiarinis; Pneumatinė pava turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pava turi veikti prie minimalus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pava turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavėrio).	vnt.	2
10.4	DN 100		vnt.	2
10.5	DN 125		vnt.	2
10.6	DN 150		vnt.	2
10.7	DN 200		vnt.	2
10.8	DN 250		vnt.	2
10.9	DN 300		vnt.	1
10.10	DN 350		vnt.	1
10.11	DN 400		vnt.	1
11	Tarpflanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 402 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su valdymo rankena. Uždoriai didesni kaip d300 turi būti pateikiami kartu su reduktoriais.		
11.1	DN 50		vnt.	2
11.2	DN 65		vnt.	2
11.3	DN 80		vnt.	2
11.4	DN 100		vnt.	3
11.5	DN 125		vnt.	2
11.6	DN 150		vnt.	3
11.7	DN 200		vnt.	3
11.8	DN 250		vnt.	3
11.9	DN 300		vnt.	2
11.10	DN 400		vnt.	2
11.11	DN 500		vnt.	2
11.12	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris DN 50	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Darbinė temperatūra iki +120°C. Tarpflanšiniai droseliai naudojami techninio vandens srauto reguliavimui ir šildymo sistemos reguliavimui. Rankena turi būti sumontuota su rankenėle uždarymo disko padėties užfiksavimui.	vnt.	2
11.13	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris DN 65		vnt.	2
11.14	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris DN 125		vnt.	2
11.15	Drugelinis tarpflanšinis droseliavimo uždoris DN 150		vnt.	2
12	Tarpflanšiniai uždoriai su pneumo pava	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrio standarto reikalavimus. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavertės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su pneumo pava.		
12.1	DN 50	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai	vnt.	2
12.2	DN 65		vnt.	2
12.3	DN 80		vnt.	2

(Pirkėjo parašas)

12.4	DN 100	uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai pneumatinėms pavaroms:	vnt.	3
12.5	DN 125	Pneumatine pava viengubo veikimo (su spyruokle), normaliai uždara arba pneumatine pava dvigubo veikimo (pagal poreikį); Pneumatinės pavaros korpusas dengtas antikorozine danga (anodavimas, epoksidinė danga ir pan.); Pneumatinės pavaros veikimo principas ne krumpliaračių; Pneumatinė pava turi būti sukomplektuota su induktyviniais galinių padėčių davikliais 5-25V; Pneumatinė pava turi veikti prie minimalaus 6 bar oro slėgio; Pneumatinė pava turi turėti oro numetimo droselį eigos laikui reguliuoti; Pneumatinės pavaros rimties būsenoje spyruoklės neturi būti suspaustos ir remonto metu, turi nusiimti taip kad nesukeltų personalo traumos pavojaus; Pneumatinės pavaros darbo aplinka 0 - +50°C; Montavimo ant vožtuvo paviršiaus konfigūracija pagal ISO5211 (arba lygiavėrečio).	vnt.	2
12.6	DN 150		vnt.	3
12.7	DN 200		vnt.	2
12.8	DN 250		vnt.	2
12.9	DN 300		vnt.	2
12.10	DN 400		vnt.	1
12.11	DN 500		vnt.	1
13	Tarpflanšiniai uždoriai su elektros pava	Korpusas - kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrečio) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrečio standarto reikalavimus. Velcnas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Diskas - iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrečio) standarto reikalavimus. Tarpinė - EPDM/NBR arba lygiavėrės medžiagos. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami su elektros pava.		
13.1	DN 50	Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį.	vnt.	2
13.2	DN 65	Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms:	vnt.	2
13.3	DN 80	Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pava turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pava turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pava turi montuotis ant sklendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant sklendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavėrečio); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas – alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodas netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaoje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pava kompleksuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pava turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pulteliu arba analogišku); Elektrinė pava turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodymui, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pava turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laike; Elektrinė pava turi turėti galimybę rodyti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pava turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius menui turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pava turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pava turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pava gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 – 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 – 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pava turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaoje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka – uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pava pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.	vnt.	2
13.4	DN 100		vnt.	3
13.5	DN 125		vnt.	2
13.6	DN 150		vnt.	3
13.7	DN 200		vnt.	2
13.8	DN 250		vnt.	2
13.9	DN 300		vnt.	2
13.10	DN 350		vnt.	1
13.11	DN 400		vnt.	1
13.12	DN 500		vnt.	1
14	Flanšiniai uždoriai su rankiniu valdymu	Korpuso medžiaga - kalusis ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrečio) standarto reikalavimus. Korpuso padėngimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padėngimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavėrečio standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrečio) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas – flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavėrečio) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga – EPDM arba lygiavėrė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su valdymo rankena. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes.		
14.1	DN 100		vnt.	3
14.2	DN 150		vnt.	3
14.3	DN 200		vnt.	3
14.4	DN 250		vnt.	2
14.5	DN 300		vnt.	2

14.6	DN 350	Korpuso medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertę standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas - flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga - EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su elektros pavarą. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes.	vnt.	2
14.7	DN 400		vnt.	2
14.8	DN 500		vnt.	2
14.9	DN 600		vnt.	2
14.10	DN 800		vnt.	2
14.11	DN 900		vnt.	1
15	Flanšiniai uždoriai su elektros pavarą	Korpuso medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas - epoksidinių miltelių dangą ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 arba lygiavertę standarto reikalavimus. Disko medžiaga - kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Flanšinių uždorių pajungimo būdas - flanšinis PN10, flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sandarinimo medžiaga - EPDM arba lygiavertė. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar. Pateikiami kartu su elektros pavarą. Uždorių tipas - dvigubo ekscentriškumo. Atstumas tarp flanšų bus nurodomas užsakant prekes. Valdymo pavaros turi būti pritaikytos sistemos terpei, temperatūrai ir slėgiui. Pavaros turi būti sureguliuotos gamykloje, užtikrinant teisingą visiškai atidarytą padėtį ir visiškai uždarytą padėtį. Techniniai reikalavimai elektrinėms pavaroms: Elektrinės pavaros maitinimas 380V 50Hz 3f arba 240V 50Hz (pagal poreikį); Elektrinės pavaros konstrukcija turi užtikrinti savaiminį stabdymą, nenaudojant elektromagnetinio stabdymo; Elektrinė pavarą turi būti hermetiška, atitinkanti ne žemesnį kaip IP 68 apsaugos laipsnį; Elektrinių pajungimų terminalas nuo likusios elektrinės pavaros dalies atskirtas papildomu sandarinimu (dvigubas sandarinimas); Elektrinė pavarą turi turėti galimybę nuimti elektros variklį neardant pačios pavaros; Elektrinė pavarą turi montuotis ant skelendės be papildomų adaptuojančių elementų. Montavimo ant skelendės flanšas pagal ISO5211 (arba lygiavertę); Elektrinės pavaros eiga ≤60 s; Elektrinės pavaros reduktoriaus tepimas - alyvos vonelė; Elektrinėje pavaroje turi būti mechaninio momento atidarymo ir uždarymo jutikliai ir galinių padėčių jutikliai; Mechaninio momento jutikliai turi būti reguliuojamo momento 40-100% ir elektrinėje pavaroje turi būti informacija apie mechaninio momento dydžio nustatymą; Elektrinėje pavaroje sukimo momentas turi būti matuojamas tiesioginiais metodais (elektros variklio srovės matavimo metodas netinka); Elektrinės pavaros maksimalus sukimo momentas turi būti ne mažiau kaip 30% didesnis už vožtuvo valdymui atidarymui reikiamą momentą; Elektrinėje pavaroje turi būti rankinis valdymas su šturvalu ir jo automatinis atsijungimas, paleidus pavaros elektros variklį; Elektrinėje pavaroje turi būti galimybė perjungti į rankinį valdymą veikiant pavaros elektros varikliui; Veikiant elektros varikliui rankinio valdymo ratas neturi judėti; Elektrinės pavaros galinių jutiklių nustatymo reversinė paklaida neturi būti didesnė kaip 1% nuo vožtuvo eigos; Elektrinėje pavaroje turi būti vizualinis padėties indikatorius; Elektrinė pavarą komplektuojama su vietinio valdymo mygtukais Local/Stop/Remote ir Open/Close; Elektrinė pavarą turi būti su integruotu elektros variklio valdymo bloku; Elektrinės pavaros paleidimas derinimas turi būti atliekamas nenuimant apsauginių gaubtų ir korpuso dalių (IR pultelių arba analogiškų); Elektrinė pavarą turi turėti grafinį LCD displejų pavaros pozicijos ir aliarmo ikonų rodytuvį, bei tekstiniams pranešimams apie pavaros statusą; Elektrinė pavarą turi turėti galimybę rodyti naudojamą momentą realiam laike; Elektrinė pavarą turi turėti eksploatacinių duomenų registravimo funkciją (Datalogger); Elektrinė pavarą turi turėti galimybę kaupti duomenis apie naudojamą momentą, ir grafiškai atvaizduoti LCD displejuje; Įėjimas į elektrinės pavaros derinimo ir diagnostinius meniu turi būti apsaugotas slaptažodžiu. Elektrinė pavarą turi turėti LED šviesos diodus galinių padėčių signalizavimui. Elektrinė pavarą turi turėti 4 programuojamas reles statuso signalizavimui į valdymo sistemą; Elektrinė pavarą gali būti valdoma 24VDC diskretiniu signalu, 4 - 20 mA analoginiu signalu su grįžtamo ryšio 4 - 20 mA kilpa, arba per skaitmeninį prievadą (pagal poreikį); Elektrinė pavarą turi turėti elektros variklio termoapsaugą; Elektrinėje pavaroje turi būti apsauga nuo drėgmės kondensacijos; Elektrinės pavaros darbo aplinka - uždara patalpa: 0 + +55°C; Elektrinės pavaros darbo resursas dirbant nominaliu mechaniniu momentu turi būti ne mažesnis kaip 10000 pilnų darbo ciklų; Elektrinės pavaros darbo režimas S2 15min; Elektrinė pavarą pateikiama su bandymų sertifikatu; Elektrinės pavaros instrukcija lietuvių kalba.		
15.1	DN 100		vnt.	3
15.2	DN 150		vnt.	3
15.3	DN 200		vnt.	3
15.4	DN 250		vnt.	2
15.5	DN 300		vnt.	2
15.6	DN 350		vnt.	2
15.7	DN 400		vnt.	2
15.8	DN 500		vnt.	2
15.9	DN 600		vnt.	1
16	Uždoriai latakiniai rankiniai su valdymo ratu	Korpuso medžiaga - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Peilis iš nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Tvirtinimo elementai iš nerūdijančio plienone žemesnės kaip AISI 304 klasės. Sandarinimas - EPDM/NBR tarpinės arba lygiavertės medžiagos. Pirmas matmuo - plotis, antras matmuo - aukštis.		
16.1	1200x1000 mm		vnt.	1
16.2	900x2380 mm		vnt.	1
17	Kitos įvairios skelendės			
17.1	Skelendė orui DN 250	Peteliškinė skelendė (naudojama Rotork) arba lygiavertė oro padavimui į aerotankus. Korpusas aliuminis. Tipas IQTMS00, maitinimas 400V, 3 fazės, 0,43 kW, 4-20mA (arba lygiavertė).	vnt.	2
17.2	Skelendė dujoms DN 150	Skelendė dujoms - (naudojama gamintojo Watergates) arba lygiavertė, tipas NA - 015, Ex IIIG BEEx d HB T4, -20°C - +56°C (arba lygiavertė), pavarą - gamintojas END - Armaturen Gm Bh & Co KG, tipas TM 532612/AX-NE159100, -10°C - +60°C (arba lygiavertė).	vnt.	2

17.3	Sklendė DN 100 (virinama)	Rutulinė sklendė, skirta vandeniui ir nuotekoms.	vnt.	5
18	Atbuliniai PVC vožtuvai savitakiniams nuotekų tinklams (galiniai be revizijos)	PVC vožtuvai turi atitikti LST EN 13564 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.		
18.1	Atbulinis vožtuvas D 110 mm		vnt.	10
18.2	Atbulinis vožtuvas D 160 mm		vnt.	10
18.3	Atbulinis vožtuvas D 200 mm		vnt.	10
18.4	Atbulinis vožtuvas D 250 mm		vnt.	5
18.5	Atbulinis vožtuvas D 315 mm		vnt.	5
19	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai			
19.1	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai vandentiekio tinklams	Rutulinių atbulinių vožtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretanu padengtas EPDM arba lygiavertių medžiagų. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbuliniai vožtuvai 1" - 2" - srieginio pajungimo. Atbuliniai vožtuvai DN 50 - DN 500 - flanšinio pajungimo, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.		
19.1.1	1"		vnt.	10
19.1.2	1"1/4		vnt.	10
19.1.3	1"1/2		vnt.	10
19.1.4	2"		vnt.	10
19.1.5	DN 50		vnt.	10
19.1.6	DN 65		vnt.	10
19.1.7	DN 80		vnt.	10
19.1.8	DN 100		vnt.	10
19.1.9	DN 125		vnt.	10
19.1.10	DN 150		vnt.	10
19.1.11	DN 200		vnt.	10
19.1.12	DN 250		vnt.	10
19.1.13	DN 300		vnt.	10
19.1.14	DN 350		vnt.	5
19.1.15	DN 400		vnt.	5
19.1.16	DN 500		vnt.	2
19.2	Atbuliniai rutuliniai vožtuvai nuotekų tinklams	Rutulinių atbulinių vožtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Rutulys – poliuretanu padengtas NBR arba lygiavertių medžiagų. Atbulinio vožtuvo varžtai ir veržlės – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 420 klasės arba nuo korozijos apsaugoti kitomis tinkamomis priemonėmis. Atbulinių vožtuvų pajungimas – flanšinis, flanšai turi atitikti LST EN 1092-2 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus.		
19.2.1	DN 50		vnt.	5
19.2.2	DN 65		vnt.	2
19.2.3	DN 80		vnt.	2
19.2.4	DN 100		vnt.	10
19.2.5	DN 125		vnt.	2
19.2.6	DN 150		vnt.	10
19.2.7	DN 200		vnt.	10
19.2.8	DN 250		vnt.	5
19.2.9	DN 300		vnt.	10
19.2.10	DN 350		vnt.	2
19.2.11	DN 400		vnt.	5
19.2.12	DN 500		vnt.	5
20.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai (su dvigubu disku)	Atbulinių vožtuvų su dvigubu disku korpusas – ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertio) standarto reikalavimus. Diskas – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas – tarpflanšinis.		
20.1	DN 50		vnt.	2
20.2	DN 65		vnt.	1
20.3	DN 80		vnt.	1

(Pirkėjo parašas)

20.4	DN 100		vnt.	3
20.5	DN 125		vnt.	1
20.6	DN 150		vnt.	5
20.7	DN 200		vnt.	3
20.8	DN 250		vnt.	1
20.9	DN 300		vnt.	3
20.10	DN 350		vnt.	1
20.11	DN 400		vnt.	1
20.12	DN 500		vnt.	1
21.	Atbuliniai diskiniai vožtuvai	Atbulinių vožtuvų korpusas – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Diskas – nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Velenas ir spyruoklės – ne žemesnės kaip nerūdijančio plieno AISI 304 klasės. Montavimas – tarpflansinis.	vnt.	1
21.1	DN 50			
21.2	DN 65		vnt.	2
21.3	DN 80		vnt.	1
21.4	DN 100		vnt.	1
21.5	DN 125		vnt.	3
21.6	DN 150		vnt.	1
21.7	DN 200		vnt.	3
21.8	DN 250		vnt.	1
21.9	DN 300		vnt.	1
22	Atbulinis vožtuvas	Korpusas – žalvarinis arba lygiavertė. Atidarymas/uždarymas – spyruoklinis. Pajungimas – srieginis; vidus/vidus.	vnt.	1
22.1	1/2"			
22.2	3/4"		vnt.	30
22.3	1"		vnt.	30
22.4	1 1/4"		vnt.	30
22.5	1 1/2"		vnt.	30
22.6	2"		vnt.	30
23	PVC-U atbuliniai vožtuvai	Atbuliniai vožtuvai turi būti skirti agresyviai cheminei terpei. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.		
23.1	PVC-U atbulinis vožtuvas d 16 mm		vnt.	3
23.2	PVC-U atbulinis vožtuvas d 50 mm		vnt.	3
24	Nuorinimo vožtuvai vandeniui	Korpuso medžiaga – plastikas arba lygiavertė. Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo.		
24.1	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3/4")		vnt.	10
24.2	Automatinis nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	10
24.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 1")		vnt.	10
24.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	20
24.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN 1092-2 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertė) standarto reikalavimus.	vnt.	10
24.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
24.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
24.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis)		vnt.	10

(Pirkėjo parašas)

24.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25	Nuorinimo vožtuvai nuotekoms	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas - plastikas arba lygiavertė. Flanšinio pajungimo vožtuvų flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus.		
25.1	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 2")		vnt.	10
25.2	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 3")		vnt.	5
25.3	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas (pajung. srieginis 4")		vnt.	5
25.4	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.5	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)		vnt.	5
25.6	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.7	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 50 (pajung. flanšinis)	Kombinuoti nuorinimo vožtuvai turi būti dvigubo veikimo, korpusas kalusis ketis pagal LST EN 1563 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Sujungimo flanšai pagal LST EN1092-2 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus. Korpuso padengimas – epoksidinių miltelių danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio, padengimas turi atitikti LST EN 14901:2015 (arba lygiavertės) standarto reikalavimus.	vnt.	10
25.8	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 80 (pajung. flanšinis)		vnt.	5
25.9	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 100 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.10	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 150 (pajung. flanšinis)		vnt.	10
25.11	Kombinuotas nuorinimo vožtuvas DN 200 (pajung. flanšinis)		vnt.	5
26	Kiti vožtuvai			
26.1.	Apsauginis vožtuvas 10 bar 3/4"	Korpusas - bronzinis arba lygiavertis. Pajungimas - srieginis.	vnt.	2
26.2.	Apsauginis vožtuvas 10 bar 1"		vnt.	2
26.3.	Apsauginis vožtuvas 6 bar 1" 1/4		vnt.	1
26.4.	Apsauginis vožtuvas 3 bar 1"		vnt.	1
26.5.	Tricigis vožtuvas DN 32 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/140-032 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs-16 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	2
26.6.	Tricigis vožtuvas DN 50 PN16 su pavara	Vožtuvas - RV214 EPL1423 L1 16/220-050 (naudojama) arba lygiavertis. Kvs-40 m³/h. Pajungimas flanšinis. Medžiaga - ketus.	vnt.	2
27	Rutuliniai kranai (ventiliai), (įvairių pajungimų: v/v; l/v; l/l)	Išpildymo tipas (sriegis) – vidus/vidus, vidus/išorė, išorė/išorė. Rutulinių kranų korpusas – bronzinis, išorė padengta nikelio arba lygiavertė medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 25 bar. Srauto pralaidumas viso ventilio diametro. Atidarymo/uždarymo rankena – pateikiama pagal poreikį su ilga arba trumpa rankena.		
27.1	1/2"		vnt.	200
27.2	3/4"		vnt.	200
27.3	1"		vnt.	150
27.4	1" 1/4		vnt.	150
27.5	1" 1/2		vnt.	150
27.6	2"		vnt.	100
27.7	2" 1/2		vnt.	20
27.8	Kampinis ventilis 3/4"		vnt.	200

27.9	Sodo kranelis 1/2"		vnt.	20
28	Ventiliai rutuliniai dujiniai	Ventiliai turi būti skirti dujoms, pilno pralaidumo. Pajungimas (1/2" - 1" 1/4) srieginis – vidus/vidus. Pajungimas (DN 50) - flanšinis.		
28.1	1/2"	Korpusas – bronzinis, išorė padengta nikeliu arba lygiaverte medžiaga. Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 16 bar.	vnt.	2
28.2	3/4"		vnt.	2
28.3	1"		vnt.	2
28.4	1" 1/4		vnt.	2
28.5	DN 50		vnt.	2
29	PVC - U ventiliai	Ventiliai turi būti skirti agresyviai cheminei medžiagai.		
29.1	1/2"		vnt.	3
29.2	3/4"		vnt.	3
29.3	1"		vnt.	3
29.4	1" 1/4		vnt.	3
29.5	2"		vnt.	3
30	Pripučiami užsandarinimo kamščiai	Pripučiami užsandarinimo kamščiai turi būti atsparūs vandeniui, naftai, šarmams ir skiestoms rūgštims. Turi būti nepraslystančių paviršiumi, turėti specialius laikiklius ištraikimui. Darbinio slėgio riba - 0,25 Mpa, spaudimas - 0,1 Mpa. Pripučiami užsandarinimo kamščiai turi būti tiekiami su greito pajungimo antgaliais, ne mažiau kaip 5 m ilgio žarna ir ventiliu orui.	vnt.	5
30.1	D 70-150 mm		vnt.	5
30.2	D 100-200 mm		vnt.	5
30.3	D 150-300 mm		vnt.	5
30.4	D 200-400 mm		vnt.	5
30.5	D 350-600 mm		vnt.	5
30.6	D 600-1200 mm		vnt.	2
30.7	D 1000-1600 mm		vnt.	2
31	Gaisriniai hidrantai	Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN14339 (arba lygiavėrcio) standarto reikalavimus. Požeminio hidranto korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavėrcio) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengta epoksidine danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio danga. Požeminio hidranto (DN100 mm) sujungimo flanšai turi atitikti LST EN1092-2 (arba lygiavėrcio) standarto reikalavimus. Požeminius hidrantus (GOST pajungimo) montuojant vietoj senų GOST tipo pajungimų hidrantų, sujungimo flanšo varžtų skyklės turi atitikti seno tipo GOST pajungimą. Montavimo darbuose neturi būti naudojamos papildomos fasoninės dalys. Požeminiai hidrantai montavimui su "S" tipo alkūnėmis, turi būti sukomplektuoti ir pateikti kartu su "S" tipo alkūnėmis. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarius hidrantą. Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar.		
31.1	Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (Gost pajungimas)		vnt.	5
31.1.1	h=iki 1000 mm		vnt.	10
31.1.2	h=1000 mm		vnt.	20
31.1.3	h=1250 mm		vnt.	20
31.1.4	h=1500 mm		vnt.	20
31.1.5	h=1750 mm		vnt.	20
31.1.6	h=2000 mm		vnt.	5
31.2	Požeminiai hidrantai (montavimas su "S" tipo alkūnėmis) (Gost pajungimas)			
31.2.1	L=iki 1000 mm		vnt.	2
31.2.2	L=1000 mm		vnt.	3
31.2.3	L=1250 mm		vnt.	3
31.2.4	L=1500 mm		vnt.	5
31.2.5	L=1750 mm		vnt.	5
31.2.6	L=2000 mm		vnt.	2
31.3	Požeminiai hidrantai (montavimas be "S" tipo alkūnių) (DN100 mm pajungimas)			
31.3.1	L=iki 1000 mm		vnt.	5
31.3.2	L=1000 mm		vnt.	10
31.3.3	L=1250 mm		vnt.	10
31.3.4	L=1500 mm		vnt.	10
31.3.5	L=1750 mm		vnt.	10

(Pirkejo parašas)

31.3.6	L=2000 mm		vnt.	10
31.4	Požeminio hidranto uždarymo kūgis	Požeminio hidranto kūgis yra požeminio hidranto uždarymo skląstis, pagamintas iš kaliojo ketaus ir padengtas EPDM. Naudojamas požeminių hidrantų remontui.	vnt.	20
31.5	Požeminio hidranto papildoma kolonėlė ("stenderis")	Požeminio hidranto „stenderis“ yra papildomas įrenginys prisijungti prie požeminio hidranto, kuris skirtas gaisrinių žarnų pajungimui.	vnt.	1
31.6	Antžeminiai hidrantai (DN100)	Gaisriniai hidrantai turi atitikti LST EN14384 (arba lygiavertį) standarto reikalavimus. Antžeminis hidrantas turi turėti dvi gaisrinių žarnų pajungimo junges (d 80 – 2 vnt.), atitinkančias GOST standartą. Antžeminio hidranto antžeminė ir požeminė dalys pagamintos iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertį) standarto reikalavimus. Iš vidaus ir išorės padengtos epoksidine danga ne mažesnio nei 250 mikronų storio. Hidranto antžeminės dalies išorinė dalis papildomai padengta danga, atsparia UV spinduliams, ir nudažyta raudona spalva pagal RAL 3000. Hidrantas turi turėti vandens nusidrenavimo sistemą, t.y. turi būti automatinis vandens išleidimas uždarius hidrantą. Antžeminis hidrantas turi būti C tipo (lūžiantis). Antžeminio hidranto antžeminės dalies konstrukcija turi būti tokia, kad būtų galima uždėti hidranto apsauginį gaubtą. Gaubtas atidaromas tuo pačiu raktu kaip ir hidrantas. Antžeminis hidrantas turi būti komplektuojamas ir pateikiamas kartu su apsauginiu gaubtu (30.6.3 ir 30.6.4 eilutės). Velenas - nerūdijantis plienas ne žemesnės kaip AISI 304 klasės. Varžtai ir veržlės - nerūdijančio plieno ne žemesnės kaip AISI304 klasės. Darbinis slėgis ne žemesnis kaip 16 bar. Antžeminio hidranto antžeminės dalies apsauginis gaubtas, uždarymo kūgis ir antžeminės dalies remontinis komplektas turi būti pateiktas esantiems eksploatuojamiems hidrantams (30.6.7.-30.6.9 eilutės).		
31.6.1	Antžeminiai hidrantai h=1500 mm		vnt.	3
31.6.2	Antžeminiai hidrantai h=1800 mm		vnt.	10
31.6.3	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1500 mm		vnt.	3
31.6.4	Antžeminiai hidrantai su apsauginiais gaubtais h=1800 mm		vnt.	10
31.6.5	DN100 Antžeminio hidranto gaubtas		vnt.	10
31.6.6	DN100 Antžeminio hidranto uždarymo kūgis		vnt.	15
31.6.7	DN100 Antžeminio hidranto antž. dalies remontinis komplektas		vnt.	15
31.6.8	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d 80 mm		vnt.	15
31.6.9	DN100 Antžeminių hidrantų pajung. galvutės dangtelis d 125 mm		vnt.	10

(Dirkėjo parašas)

**PRIE UŽDAROMOSIOS ARMATŪROS, HIDRANTŲ IR KITŲ SUSIJUSIŲ GAMINIŲ PIRKIMO-
PARDAVIMO SUTARTIES NR. 19-09-20/02
SPECIALIŲJŲ SĄLYGŲ**

PREKIŲ ĮKAINIAI

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Techniniai reikalavimai Prekėms	Mato vnt.	Preliminarus Prekių kiekis 12 mėn. laikotarpiui	Vieno vieneto įkainis Eur, be PVM
1	Įvadinės sklendės ir fasoninės dalys	Įvadinės požeminės sklendės turi būti skirtos geriamajam vandeniui. Slėgio klasė - ne žemesnė kaip PN16. Pajungimo būdai – srieginis (v/v, v/i). Įvadinė sklendė DN 20 (3/4")			
1.1	Įvadinė sklendė DN 20 (3/4")	Įvadinė sklendė DN 20 (3/4")	vnt.	10	2
1.2	Įvadinė sklendė DN 25 (1")	Įvadinė sklendė DN 25 (1")	vnt.	10	30
1.3	Įvadinė sklendė DN 32 (1 1/4")	Įvadinė sklendė DN 32 (1 1/4")	vnt.	20	40
1.4	Įvadinė sklendė DN 40 (1 1/2")	Įvadinė sklendė DN 40 (1 1/2")	vnt.	20	5
1.5	Įvadinė sklendė DN 50 (2")	Įvadinė sklendė DN 50 (2")	vnt.	10	60
1.6	Įvadinės sklendės rankena įvadinėms sklendėms	Įvadinės sklendės rankena įvadinėms sklendėms	vnt.	10	6
1.7	Įvadinės sklendės rankena flanšinėms sklendėms	Įvadinės sklendės rankena flanšinėms sklendėms	vnt.	10	10
1.8	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,3-1,8 m	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,3-1,8 m	vnt.	30	25
1.9	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,7-2,5 m	Prailginimo velenas įvadinėms sklendėms DN 20/25/32/40/50 H 1,7-2,5 m	vnt.	20	25
1.10	Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 1,0-2,0 m	Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 1,0-2,0 m	vnt.	10	25
1.11	Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 2,0-2,5 m	Prailginimo velenas sklendėms DN 65/80/100/125/150 H 2,0-2,5 m	vnt.	10	25
1.12	Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 1,0-2,0 m	Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 1,0-2,0 m	vnt.	10	25
1.13	Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 2,0-2,5 m	Prailginimo velenas sklendėms DN 200/250/300 H 2,0-2,5 m	vnt.	10	25
1.14	Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 1,0-2,0 m	Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 1,0-2,0 m	vnt.	10	25
1.15	Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 2,0-2,5 m	Prailginimo velenas sklendėms DN 400/500 H 2,0-2,5 m	vnt.	10	25
1.16	Kapa	Kapa	vnt.	50	9
1.17	Kapos atraminė plokštelė	Kapos atraminė plokštelė	vnt.	30	4
2	Sklendės ketinės flanšinės GOST tipo su valdymo ratuku	Sklendės turi atitikti LST EN 1074-1 ir LST EN 1074-2 (arba lygiavertę) standartų reikalavimus. Sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus pagal LST EN 1563 (arba lygiavertę) standarto reikalavimus. Sklendės korpusas turi būti lygiu dugnu. Sklendės skersmuo nekintantis per visą sklendės ilgį.			
2.1	DN 50	DN 50	vnt.	80	54

(Pirkėjo parašas)