

**PASIŪLYMAS DĖL
7 PIRKIMO OBJEKTO DALIES – EKSTRAKTORIAUS**
2015-05-14

Kaunas

Tiekėjo pavadinimas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/	UAB „T OPTIMUS“
Tiekėjo adresas /Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/	Šv.Gertrūdos 22A-6, LT44260 Kaunas
Asmens, pateikusio pasiūlymą, vardas, pavardė, pareigos	Alma Petruškevičienė, direktorė
Telefono numeris	+37065630779
Fakso numeris	+37037261483
El. pašto adresas	info@toptimus.lt

(Pastaba. Pildoma, jei tiekėjas ketina pasitelkti subteikėją (-us))

Subteikėjo (-ų) pavadinimas (-ai)	-
Subteikėjo (-ų) adresas (-ai)	-
Įsipareigojimų dalis, kuriai ketinama pasitelkti subteikėją (-us) (išvardinami subteikėjui (-ams) perduodami įsipareigojimai ir nurodoma jų piniginė išraiška nuo bendros teikiamo pasiūlymo kainos)	-

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) atviro konkurso skelbime, išspausdintame Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje ir CVP

IS

https://pirkimai.eviesiejiipirkimai.lt/app/rfq/publicpurchase_frameset.asp?PID=212646&B=PPO&PS=1&PP=notices.asp ;

- 2) atviro konkurso sąlygose;
- 3) kituose pirkimo dokumentuose.

Mes siūlome šias prekes

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Kiekis	Kaina Eur be PVM	PVM suma*	Kaina Eur su PVM*
1.	Ekstraktorius EXNA0030	1 vnt.	36 823,16	7 732,86	44 556,02

*Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis lentelės skilčių, susijusių su PVM, nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.

Pasiūlymo kaina (Eur be PVM): (Trisdešimt šeši tūkstančiai aštuoni šimtai dvidešimt trys €, 16 ct)*

*Tuo atveju, kai pasiūlyme nurodyta kaina Eur be PVM, išreikšta skaičiais, neatitinka kainos Eur be PVM, nurodytos žodžiais, teisinga laikoma kaina, nurodyta žodžiais.

Prekių gamintojas: **ATLAS FILTRI ENGINEERING s.r.l.**, Via Unità d'Italia 10/A, 35010 Limena (PD) Italia, Tel. +39 049 8841410, Fax +39 049 8845294, Cap. Soc. € 50.000,00 i.v.
R.E.A. PD n. 411552

Reg. Imp. - C. F. e P. IVA IT 04704950288 (VAT)

info@atlasfiltriengineering.com

<http://www.atlasfiltriengineering.com/htmlGB/indexGB.html>

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil.Nr.	Prekių techniniai rodikliai	Siūlomų prekių techniniai rodikliai
	Kaip nurodyta techninėje specifikacijoje (konkurso sąlygų priedas Nr. 23)	Pateiksime ekstraktorių EXNA0030, kuris bus gaminamas pagal specialų užsakymą.
	Bendroji charakteristika – Prietaisas turi veikti atskirai arba vienoje sistemoje su purkštuvine džiovykla, procesai turi vykti vidinėje oro arba azoto aplinkoje. Prietaisas privalo būti paruoštas darbui ekstremaliomis sąlygomis, panašiomis į gamybines: temperatūra – nuo 5 iki 45 °C, aplinkos drėgmė – nuo 20 iki 80 %. Reikiamo slėgio sudarymo, oro arba azoto srauto kiekį tiekėjas privalo užtikrinti kompresorių arba azoto generatorių pagalba pagal sistemos dujų poreikį. Tiekėjas atsako už tai, kad sistema būtų modulinė arba vieninga veikianti sistema, valdoma atskirai arba iš vieno valdymo skydo. (žr. Funkciniai reikalavimai).	Prietaisas galės veikti atskirai arba vienoje sistemoje su purkštuvine džiovykla SD-06AG, procesai gali būti vykdomi vidinėje oro arba azoto aplinkoje priklausomai nuo vartotojo poreikių. Pateiksime valdymo skydą su programuojamu “Siemens” loginiu valdikliu – skirtą ekstraktoriui ir purkštuvinei džiovyklei valdyti. Prietaisas bus paruoštas darbui ekstremaliomis sąlygomis, panašiomis į gamybines: temperatūra – nuo 5 iki 45 °C, aplinkos drėgmė – nuo 20 iki 80 %. Reikiamo slėgio sudarymo, oro arba azoto srauto kiekį užtikrinsime kompresorių arba azoto generatorių pagalba pagal sistemos dujų poreikį. Pateiksime modulinę ir vieningą veikiančią sistemą, valdoma atskirai arba iš vieno valdymo skydo. Byla: brochure_simatic-controller_overview_en
	Veikimo principas – augalinių medžiagų nenutrūkstamo veikimo ciklinė ekstrakcija universaliais tirpikliais (vandeniu ir organiniais tirpikliais, pvz., metilo/etilo alkoholiai, gliceroliu) ne žemesnėje kaip 3 pH rūgštumo terpėje. Įranga sudaryta iš: - konstrukcijos rėmo, - ekstrahavimo talpos, - išplėtimo talpos, - pneumatinio stūmoklio, - suspaudimo cilindro ir vožtuvų, - metalinių vamzdelių, - vidinio tirpiklio cirkuliacinio siurblio / siurblių, - valdymo bloko,	Veikimo principas – augalinių medžiagų nenutrūkstamo veikimo ciklinė ekstrakcija universaliais tirpikliais (vandeniu ir organiniais tirpikliais, pvz., metilo/etilo alkoholiai, gliceroliu) 3 pH ir aukštesnėje rūgštumo terpėje. Įranga sudaryta iš: - konstrukcijos rėmo, - ekstrahavimo talpos, - išplėtimo talpos, - pneumatinio stūmoklio, - suspaudimo cilindro ir vožtuvų, - metalinių vamzdelių, - vidinio tirpiklio cirkuliacinio siurblio / siurblių, - valdymo bloko,

- apsauginių ir grįžtamų vožtuvų, - lietimui jautraus valdymo ekrano, - rankenų, ekstrakto ir tirpiklio išleidimo kranelių, - azoto ir oro tiekimo į sistemą (INLET) įvadų. Konstrukcija (taip pat ir rėmas) pagaminta iš ne blogesnio, kaip AISI 304 nerūdijančio plieno, įskaitant poliruotas lakštines metalo plokštes, atitinkamas tvirtinimo detales, vamzdelius, ratukus su fiksatoriumi, rankenas, judančias dalis ir visas kitas papildomas dalis. Visos suvirinimo siūlės turi būti nupoliruotos, vengiant galimų bakterinio ir mechaninio užterštumo sancaupų. Vengiant augalinių medžiagų oksidacijos ir fermentacijos procesų įtakos galutiniam produktui, visos besiliečiančios su ekstrahuojama medžiaga dalys turi būti pagamintos iš maistinio plieno. Dangčiai ir tarpinės turi būti pagaminti iš silikono arba kitų dervų/plastikų naudojamų maisto pramonėje. Pneumatinė dviejų susisiekančių cilindrų ekstrakcijos kamera turi būti uždaro tipo – ne blogiau kaip 30 – 45 litrų ekstrakcijai ir ne daugiau 50 litrų bendroji talpa, sujungta su išplėtimo kamera (gali būti vidinė). Kameroje turi būti įmontuotas pneumo mechaninis ekstrahuojamų medžiagų presas bei greito nuorinimo vožtuvai tirpiklio ir oro pašalinimui iš ekstrahuojamų medžiagų bei prisotinto tirpiklio perpumpavimui į papildomą saugojimo kamerą / talpą (komplektacijoje privalo būti). Taip pat turi būti įmontuoti skaitmeniniai arba mechaniniai slėgio ir temperatūros davikliai (manometras ir termometras). Tirpiklio pneumatiniu būdu valdomas siurblys turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno arba polipropileno	- apsauginių ir grįžtamų vožtuvų, - lietimui jautraus valdymo ekrano, - rankenų, ekstrakto ir tirpiklio išleidimo kranelių, - azoto ir oro tiekimo į sistemą (INLET) įvadų. Konstrukcija (taip pat ir rėmas) pagaminta iš AISI 304 nerūdijančio plieno, įskaitant poliruotas lakštines metalo plokštes, atitinkamas tvirtinimo detales, vamzdelius, ratukus su fiksatoriumi, rankenas, judančias dalis ir visas kitas papildomas dalis. Visos suvirinimo siūlės bus nupoliruotos, vengiant galimų bakterinio ir mechaninio užterštumo sancaupų. Vengiant augalinių medžiagų oksidacijos ir fermentacijos procesų įtakos galutiniam produktui, visos besiliečiančios su ekstrahuojama medžiaga dalys yra pagamintos iš maistinio plieno AISI 304L. Dangčiai ir tarpinės bus pagamintos iš silikono arba kitų dervų/plastikų naudojamų maisto pramonėje: „Silicone FDA approved“ ir „EPDM FDA approved“ Pneumatinė dviejų susisiekančių cilindrų ekstrakcijos kamera yra uždaro tipo 30 litrų ekstrakcijai 31,5 litrų bendroji talpa, sujungta su išplėtimo kamera kuri gali būti ir vidinė arba išorinė. Kameroje bus įmontuotas pneumo mechaninis ekstrahuojamų medžiagų presas bei greito nuorinimo vožtuvai tirpiklio ir oro pašalinimui iš ekstrahuojamų medžiagų bei prisotinto tirpiklio perpumpavimui į papildomą saugojimo kamerą / talpą (komplektacijoje bus). Taip pat bus įmontuoti skaitmeniniai arba mechaniniai slėgio ir temperatūros davikliai (pateiksime manometrą ir termometrą kurie bus įmontuoti į sistemą). Tirpiklio pneumatiniu būdu valdomas siurblys bus pagamintas iš polipropileno.
---	--

arba kitos medžiagos tinkamos maisto pramonėje. Azoto / oro sistemą turi sudaryti dujų slėgio reguliatoriai, viršslėgio apsaugos vožtuvai ir davikliai. Valdymo blokas – skirtas visos įrangos valdymui, procesų stebėjimui, įvairių darbinių mazgų derinimui, sinchronizavimui bei reikalingų nustatymų keitimui proceso metu (gali būti atskiras arba įmontuotas į sistemą). Procesų valdymo ir stebėjimo sistemą turi sudaryti programuojamas valdymo blokas arba loginis valdiklis su galimybe perprogramuoti ciklą seką, temperatūrinius ir laiko režimus, sistemos plovimo parametrus. Visi proceso metu veikiantys / neveikiantys mazgai turi būti matomi spalvotame, lietimui jautriame (LED) ekrane. Procesai turi būti valdomi, rankiniu, pusiau automatiniu ir automatiniu būdu. Visi proceso žingsniai turi būti keičiami ir reguliuojama iš valdymo ekrano: Tirpiklio temperatūra ne blogiau 5 – 50 °C, padalos vertė – ne mažiau 1°C, Laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 min., padalos vertė – ne mažiau 1 min., Ekstrakcijos ciklą skaičius – ne blogiau nuo 1 iki 999, padalos vertė – ne mažiau 1 ciklo, Tirpiklio užsipildymo laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Tirpiklio ištekėjimo laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Tirpiklio čiurkšlių kanalų skaičius – ne blogiau nuo 1 iki 999, padalos vertė – ne mažiau 1 kanalo. Stūmoklio suspaudimo laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Stūmoklio suspaudimas – ne blogiau nuo 1 iki 999 kartų, padalos vertė – ne mažiau 1 karto,	Azoto / oro sistemą sudaro dujų slėgio reguliatoriai, viršslėgio apsaugos vožtuvai ir davikliai. Valdymo blokas – skirtas visos įrangos valdymui, procesų stebėjimui, įvairių darbinių mazgų derinimui, sinchronizavimui bei reikalingų nustatymų keitimui proceso metu (bus įmontuotas į sistemą). Procesų valdymo ir stebėjimo sistemą sudaro programuojamas valdymo blokas arba loginis valdiklis su galimybe perprogramuoti ciklą seką, temperatūrinius ir laiko režimus, sistemos plovimo parametrus. Visi proceso metu veikiantys / neveikiantys mazgai bus matomi spalvotame, lietimui jautriame (LED) ekrane. Procesai bus valdomi, rankiniu, pusiau automatiniu ir automatiniu būdu. Visi proceso žingsniai yra keičiami ir reguliuojama iš valdymo ekrano: Tirpiklio temperatūra nuo +5 iki 50 toC, padalos vertė –1°C, Laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 min., padalos vertė –1 min., Ekstrakcijos ciklą skaičius –nuo 1 iki 999, padalos vertė –1 ciklas, Tirpiklio užsipildymo laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė –1 s, Tirpiklio ištekėjimo laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Tirpiklio čiurkšlių kanalų skaičius –nuo 1 iki 999, padalos vertė –1 kanalo. Stūmoklio suspaudimo laikas –nuo 1 iki 999 s, padalos vertė –1 s, Stūmoklio suspaudimas –nuo 1 iki 999 kartų, padalos vertė –1 karto,
--	--

Stūmoklio fiksacijos laikas – ne blogiau nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – ne mažiau 1 s, Stūmoklio ciklų skaičius – ne blogiau nuo 1 iki 999, padalos vertė – ne mažiau 1 ciklo. Ekstrahuojamos medžiagos dalelių dydis – ne mažiau 100 mikronų, Tirpiklio temperatūra – ne blogiau nuo 5 iki 50 °C, reguliuojama iš valdymo ekrano, Bendras darbinis slėgis – ne mažiau 6 ir ne daugiau 12 barų – reguliuojamas iš valdymo ekrano, Azoto slėgis sistemoje – ne daugiau 7 barų, Oro slėgis sistemoje – ne daugiau 5 barų, Oro / azoto slėgis sistemoje reguliuojamas iš valdymo ekrano, Tirpiklio darbinis slėgis – ne daugiau 11 barų, Suspausto oro suvartojimas – ne blogiau kaip 2500 NL/val., Srauto matuoklis – būtinas, Automatinė tirpiklio papildymo funkcija, siekiant išvengti „persotinto tirpalo“ būsenos – būtina, Automatinis procesų ciklų, slėgio ir temperatūros reguliavimas, Turi būti automatinė sistemos išsiplovimo programa, Valdymo ekranas – spalvotas lietimui jautrus paviršius, Svoris – ne daugiau 150 kg. Sistemoje turi būti sumontuotos visos viršįtampių, trumpojo jungimo elektroninės apsaugos, viršslėgio sistemos ir reikiami davikliai, taip pat užraktai („Lock“), įtampos kirtiklis / jungiklis, įtampos nutekėjimo relė/24 VDC kontūras. Avarinis visų procesų momentinio išjungimo „raudonas grybo galvutės“ mygtukas – būtinas, Korpuso saugos klasė – ne blogiau IP55. <i>Garantinis terminas ne mažiau kaip 12 mėn.</i> <i>Garantiniu metu aptarnavimas privalo būti organizuojamas per 2 darbo dienas po oficialaus (fax, el. laiško) pranešimo prietaiso eksploatacijos vietoje.</i>	Stūmoklio fiksacijos laikas – nuo 1 iki 999 s, padalos vertė – 1 s, Stūmoklio ciklų skaičius – nuo 1 iki 999, padalos vertė – 1 ciklo. Ekstrahuojamos medžiagos dalelių dydis – 100 mikronų, Tirpiklio temperatūra – nuo 5 iki 50 °C, reguliuojama iš valdymo ekrano, Bendras darbinis slėgis nuo 6 iki 10 barų – reguliuojamas iš valdymo ekrano, Azoto slėgis sistemoje – 2-6 barai, Oro slėgis sistemoje – 4,5 baro, Oro / azoto slėgis sistemoje reguliuojamas iš valdymo ekrano, Tirpiklio darbinis slėgis – 10 barų, Suspausto oro suvartojimas – 3000 NL/val., Srauto matuoklis – yra, Automatinė tirpiklio papildymo funkcija, siekiant išvengti „persotinto tirpalo“ būsenos – yra, Automatinis procesų ciklų, slėgio ir temperatūros reguliavimas - yra, Yra automatinė sistemos išsiplovimo programa, Valdymo ekranas – spalvotas lietimui jautrus paviršius, Svoris – nuo 130 iki 136 kg. Sistemoje bus sumontuotos visos viršįtampių, trumpojo jungimo elektroninės apsaugos, viršslėgio sistemos ir reikiami davikliai, taip pat užraktai („Lock“), įtampos kirtiklis / jungiklis, įtampos nutekėjimo relė/24 VDC kontūras. Avarinis visų procesų momentinio išjungimo „raudonas grybo galvutės“ mygtukas – yra, Korpuso saugos klasė – IP55. Garantinis terminas ne mažiau kaip 12 mėn. Garantiniu metu aptarnavimas bus organizuojamas per 2 darbo dienas po oficialaus (fax, el. laiško) pranešimo prietaiso eksploatacijos vietoje.
---	--

	<i>Kartu su pasiūlymu tiekėjas turi pateikti originalias gamintojo brošiūras, patvirtinančias siūlomo prietaiso technines specifikacijas.</i> <i>Prietaisų techninis aptarnavimas, defektų šalinimas, metodinė pagalba garantinio termino metu turi būti teikiama tiekėjų serviso inžinierių. Įranga turi turėti gamyklinės patikros sertifikatą</i>	Kartu su pasiūlymu pateikiame originalias gamintojo brošiūras, patvirtinančias siūlomo prietaiso technines specifikacijas: Bylos- EXNA5-10-20-30-40_GB ir manual-s0505 Prietaisų techninis aptarnavimas, defektų šalinimas, metodinė pagalba garantinio termino metu bus teikiama UAB „T OPTIMUS“ serviso inžinierių. Pateiksime gamyklinės patikros sertifikatą kartu su įranga
	<i>Prietaisas turi būti pristatytas pirkėjui originalioje pakuotėje. Transportavimui turi būti taikomos prietaiso gamintojo nurodytos sąlygos.</i> <i>Tiekėjas atsako už prekes iki galutinio prietaiso įdiegimo laboratorijoje.</i>	Prietaisas bus pristatytas pirkėjui originalioje pakuotėje. Transportavimui bus taikomos prietaiso gamintojo nurodytos sąlygos. UAB T OPTIMUS atsako už prekes iki galutinio prietaiso įdiegimo laboratorijoje.
	Reikalavimai dėl įdiegimo ir priėmimo-perdavimo <i>Tiekėjas turi pakeisti nekondicines prekes naujomis per 10 darbo dienų nuo raštiško pranešimo gavimo.</i> <i>Tiekėjas atsako už prekes iki galutinio prietaiso įdiegimo laboratorijoje.</i> <i>Priėmimo-perdavimo aktas bus pasirašytas po to, kai įdiegus prietaisą bus pademonstruoti visi techniniai rodikliai, kurie buvo pateikti techniniuose reikalavimuose bei apmokius vartotoją naudotis įdiegta įranga.</i>	UAB T OPTIMUS pakeis nekondicines prekes naujomis per 10 darbo dienų nuo raštiško pranešimo gavimo. UAB T OPTIMUS atsako už prekes iki galutinio prietaiso įdiegimo laboratorijoje. Sutinkame, kad priėmimo-perdavimo aktas bus pasirašytas po to, kai įdiegus prietaisą bus pademonstruoti visi techniniai rodikliai, kurie buvo pateikti techniniuose reikalavimuose bei apmokius vartotoją naudotis įdiegta įranga.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil.Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1	UAB „T OPTIMUS“ registravimo pažymėjimas ir įstatai. Byla: „T_Optimus_reg_paz-s1018“ ir „įstatai 2011-s1018“	10
2	UAB „T OPTIMUS“ Tiekėjo deklaracija. Byla: „tiekejo_deklaracija_-s0504“	1
3	VĮ Registrų centras' Kauno filialo 2015-04-15 pažyma Nr. 228168. Byla: „KRC pazyma 228168-s0416“	2
4	Gamintojo brošiūros (pdf. bylos)	4 ir 27

	Bylos: „EXNA5-10-20-30-40_GB-s0505“ ir „manual-s0505“ Valdymo skydo valdiklių aprašymas „brochure_simatic-controller_overview_en“	10
5	Atstovavimo dokumentai (pdf): MX-2300N_20150213_123936-s0505	1
6	Komercinis pasiūlymas pasirašytas e-parašu (Konkurso sąlygų priedas Nr. 9). Byla: kp_7_pirkimo_dalis_ekstraktorius_2015	7

Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto pirkimo dokumentuose.
Ši pasiūlyme nurodyta informacija nėra konfidenciali

Alma Petruškevičienė

Direktorė

(Tiekėjo arba jo įgalioto
asmens pareigų pavadinimas)

(Parašas)

(Vardas ir pavardė)

Dokumentą elektroniniu
parašu pasirašė ALMA
PETRUŠKEVIČIENĖ
Data: 2015-05-14 12:19:3
Paskirtis: Komercinis
pasiūlymas ASU
(Konkurso sąlygų priedas
Nr. 9)
Vieta: Kaunas
Kontaktinė informacija:
+37065630779