

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

---

### 1. PIRKIMO OBJEKTAS

---

Plazminis metalo pjaustymo aparatas (toliau – Prekė)

---

### 2. PIRKIMO OBJEKTO APIMTYS/CHARAKTERISTIKA/

---

**Apimtys:** Plazminis metalo pjaustymo aparatas – 1 vnt.

---

### 3. SUTARTINIŲ ĮSIPAREIGOJIMŲ VYKDYMO VIETA

---

Prekė turi būti pristatyta adresu Savanorių p. 212 Vilnius, bendrovės darbo laiku 7.30-15.30 val.

---

### 4. REIKALAVIMAI PIRKIMO OBJEKTUI

---

#### 4.1. Pirkimo objekto aprašymas

---

4.1.1. Prekės turi būti naujos ir kokybiškos. Tiekėjas privalo garantuoti, kad pateiktos Prekės yra naujos, nenaudotos ir be defektų.

4.1.2. Prekė turi turėti CE žymėjimą.

4.1.3. Prekei suteikiama garantija – ne mažiau 24 mėn.

4.1.4. Techniniai duomenys:

4.1.4.1. Maksimalus pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 45 mm (+/- 15 %)

4.1.4.2. Darbinis pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 35 mm (+/- 10 %)

4.1.4.3. Darbinio ciklo trukmė prie 40°C ne mažiau: 30% - 120A; 60% - 100 A; 100% - 80A

4.1.4.4. Degiklio oro sąnaudos ne daugiau 250 l/min.

4.1.4.5. Srovės stiprumas ne mažiau 120A

4.1.4.6. Galios koeficientas ne mažiau 0,9

4.1.4.7. Svoris ne daugiau 30 kg.

4.1.5. Prekės pristatymo metu, Tiekėjas turi pateikti:

4.1.5.1. Susidėvinių detalių komplektą (jeina į pasiūlymo kainą)

4.1.6. Prekės valdymo mygtukų užrašai (lietuvių kalba) (gali būti ne gamykliniai, o užklijuoti)

4.1.7. Į Prekės kainą turi būti įskaičiuotos transportavimo, darbuotojų instruktavimo kaip dirbti su Preke ir kitos išlaidos, reikalingos sutarties įvykdymui.

#### 4.2. Kartu su pasiūlymu pateikiama dokumentacija

---

4.2.1. Gamyklos- gamintojos techniniai dokumentai, kuriuose tiksliai nurodytas siūlomos prekės modelis bei pateikta techninė informacija apie siūlomą Prekę, pagrindžiančią jos atitikimą techninės specifikacijos reikalavimams (lietuvių ir (arba) anglų kalba).

#### 4.3. Sutarties vykdymo metu pateikiama dokumentacija

---

4.3.1. Kartu su pristatoma Preke Tiekėjas turi pateikti:

4.3.2.1. Eksploatavimo ir techninės priežiūros instrukciją (lietuvių kalba);

4.3.2.2. Garantinį terminą patvirtinantį dokumentą.

#### 4.4. Sutartinių įsipareigojimų vykdymo tvarka ir terminai

---

4.4.1. Sutartis bus sudaroma raštu 3 (trims) mėnesiams.

4.4.2. Prekę pristatyti ne vėliau kaip per 15 (penkiolika) d. d. nuo sutarties pasirašymo.

4.4.3. Tiekėjas turi numatyti ir įvertinti teorinius ir praktinius mažiausiai dviejų darbuotojų instruktavimus, kurie būtų atliekami Pirkėjo bazėje (Savanorių pr. 212, Vilnius). Instruktavimo trukmė – ne trumpiau kaip 4 valandos. Instruktavimo programa turi būti suderinta su Pirkėjo Darbų saugos skyriaus vadovu. Baigus instruktavimus, instruktuotiems darbuotojams Tiekėjas išduoda atitinkamus kvalifikacinius (instruktavimo) pažymėjimus ar kitus lygiaverčius dokumentus. Instruktavimas turi įvykti ne vėliau kaip per 5 (penkias) d. d. po Prekės pateikimo dienos.

4.4.4. Sutarties terminas – 3 (trys) mėnesiai, įskaitant galutinį apmokėjimo terminą. 1 (vienas) mėnuo yra skirtas sąskaitos apmokėjimui, bet ne Prekių tiekimui.

## 5. PREKIŲ KOKYBĖ IR GARANTIJOS

5.1. Tiekėjas privalo garantuoti, kad pateiktos Prekės yra kokybiškos ir atitinka Techninės specifikacijos reikalavimus;

5.2. Pirkėjas Prekių priėmimo metu patikrina Prekių kokybę, taip pat jų asortimentą bei kiekį. Prekės bus laikomos perduotomis ir pasirašomas aktas, kai Prekė bus pristatyta, atliktas instruktavimas;

5.3. Pastebėjus Prekių trūkumus Pirkėjas turi teisę nepriimti užsakymo;

5.4. Prekės gedimų šalinimas garantiniu laikotarpiu ir/ar nekokybiškas Prekes neatitinkančias Techninės specifikacijos reikalavimų, turi būti pakeistos naujomis arba pašalinti trūkumai (gedimai) ne ilgiau kaip per 15 (penkiolika) d. d. nuo Pirkėjo rašytinio reikalavimo dėl trūkumų šalinimo pateikimo dienos.

## 6. PIRKĖJO ĮSIPAREIGOJIMAI

6.1. Pirkėjas įsipareigoja už tinkamai ir laiku pristatytas kokybiškas Prekes atsiskaityti per 30 (trisdešimt) kalendorinių dienų nuo Sąskaitos ir kitų privalomų dokumentų pateikimo per „E. Sąskaita“ informacinę sistemą dienos.

## 7. PRIEDAI

7.1. Priedas Nr. 1. 1 lentelė „Prekės atitikimo lentelė“

Techninės specifikacijos priedas Nr.1

Plazminis metalo pjaustymo aparatas

1 lentelė „Prekės atitikimo lentelė“

Eil. Nr.	Techniniai parametrai ir reikalavimai	Įrašoma „ATITINKA“ ir kur reikia įrašomas siūlomos Prekės parametras	Dokumento pavadinimas, puslapio numeris ir/ar nuoroda į internetinį puslapį Prekės atitikimo pagrindimui
1.	Maksimalus pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 45 mm (+/- 15 %)		
2.	Darbinis pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 35 mm (+/- 10 %)		
3.	Darbinio ciklo trukmė prie 40°C ne mažiau: 30% - 120A; 60% - 100 A; 100% - 80A		
4.	Degiklio oro sąnaudos ne daugiau 250 l/min		
5.	Srovės stiprumas ne mažiau 120A		
6.	Galios koeficientas ne mažiau 0,9		
7.	Svoris ne daugiau 30 kg.		
8.	Susidėvinčių detalių komplektas: elektrodas, tūta, gaubtas, skriestuvų apskritimų pjovimui.		