

AUTOMOBILIO MECHANIKO DARBO VIETOS ĮRANGOS PIRKIMO SUTARTIS Nr. ESF F1-6

2020 m. rugsėjo mėn. 23 d.

Biržai

VšĮ Biržų technologijų ir verslo mokymo centras, juridinio asmens kodas 302643724, buveinės adresas: Skratiškių g. 6, LT-41156, Biržai, toliau Sutartyje – „Pirkėjas“, atstovaujama laikinai einančio direktoriaus pareigas Raimondo Čepoko,

ir **Asela, UAB**, juridinio asmens kodas 302467913, buveinės adresas: Švitrigailos g. 11A, LT-03228, toliau Sutartyje – „Tiekėjas“, atstovaujama direktoriaus Andriaus Toleikio,

abi kartu toliau vadinamos „Šalimis“, o kiekviena atskirai – „Šalimi“, sudarė sutartį (toliau – „Sutartis“).

1. SUTARTIES DALYKAS

1.1. Tiekėjas įsipareigoja šioje Sutartyje nustatytais sąlygomis, terminais ir tvarka parduoti Pirkėjui naują įrangą automechanikai profesinio mokymo tikslams, įskaitant įrangos pristatymą, surinkimą, paleidimą, perkančiosios organizacijos personalo apmokymą, pirkimo dokumentuose numatytos techninės dokumentacijos perdavimą, pagal Techninėje specifikacijoje (Sutarties 1 priedas) nustatytus reikalavimus (toliau – Prekės), o Pirkėjas įsipareigoja priimti Sutarties sąlygas atitinkančias Prekes ir sumokėti Tiekėjui Sutarties kainą.

1.2. Detalus reikalavimai Prekėms, jų pristatymui, surinkimui, paleidimui, apmokymui, perduodamai techninei dokumentacijai ir kiti su Prekių perdavimu susiję reikalavimai yra nustatyti Techninėje specifikacijoje. Prekės turi būti naujos, pilnai sukomplektuotos pagal Techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus ir paruoštos eksploatacijai.

1.3. Prekės turi būti naujos ir nenaudotos, atitinkančios Techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus. Tiekėjas turi teisę pakeisti tiekiamų Prekių modelius į tokių pačių ar geresnių charakteristikų (nekeičiant kainos), jeigu Sutartyje numatyta įranga taptų nebegaminama (nepalaikoma gamintojo) ar atsirastų kitos objektyvios priežastys dėl ko ji negalėtų būti tiekiamą. Visoms Prekėms tiekėjas turi suteikti kokybės garantiją, kurios terminas ne trumpesnis, nei nurodyta Techninėje specifikacijoje.

1.4. Prekės turi būti pristatytos, surinktos, atlikti kiti darbai, numatyti Techninėje specifikacijoje ir /ar būtini tinkamam Prekių funkcionavimui ir perdavimui, bei priėmimo perdavimo aktu perduotos Pirkėjui ne vėliau, kaip per 90 kalendorinių dienų nuo pirkimo sutarties sudarymo dienos.

2. SUTARTIES KAINA

2.1. Sutarties kaina, nurodyta Sutarties 2 priede „Tiekėjo pasiūlymas“ ir yra **57 333,00** Eur su PVM (Penkiasdešimt septyni tūkstančiai trys šimtai trisdešimt trys Eur 0 ct), tame tarpe PVM sudaro **9 950,36** Eur (Devyni tūkstančiai devyni šimtai penkiasdešimt Eur 36 ct).

2.2. Prekių specifikacija, kiekiai ir kainos:



Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Kiekis	Vieneto kaina (be PVM)	Viso kiekio kaina (su PVM)
1	2	3	4	5
1.	<i>Inverterinis suvirinimo aparatas MMA/TIG-HF</i>	<i>4 vnt.</i>	1 120,00	5 420,80
2.	<i>Suvirinimo darbastalis su grotelėmis ir metaliniu paviršiumi</i>	<i>8 vnt.</i>	686,00	6 640,48
3.	<i>Metalinės konstrukcijos modulinės staklės</i>	<i>1 vnt.</i>	1 470,00	1 778,70
4.	<i>Priedas staklėms</i>	<i>1 vnt.</i>	410,00	496,10
5.	<i>CNC staklių rinkinys</i>	<i>1 vnt.</i>	1 838,00	2 223,98
6.	<i>CNC valdiklis su programine įranga</i>	<i>1 vnt.</i>	1 180,00	1 427,80
7.	<i>E-Stop sistema prie CNC sistemos</i>	<i>1 vnt.</i>	100,00	121,00
8.	<i>Hidraulinis presas 100 t.</i>	<i>1 vnt.</i>	4 760,00	5 759,60
9.	<i>Pneumatinių įrankių komplektas</i>	<i>1 vnt.</i>	100,00	121,00
10.	<i>Pneumatinis veržliasūkis. Dydis: 3/4"</i>	<i>1 vnt.</i>	340,00	411,40
11.	<i>Pneumatinis veržliasūkis. Dydis: 1/2"</i>	<i>1 vnt.</i>	130,00	157,30
12.	<i>Pneumatinis šlifavimo įrenginys</i>	<i>1 vnt.</i>	30,04	36,35
13.	<i>Pneumatinis kampinis šlifavimo įrenginys</i>	<i>1 vnt.</i>	50,00	60,50
14.	<i>Pneumatinis kampinis veržliasūkis. Dydis: 1/2"</i>	<i>1 vnt.</i>	80,00	96,80
15.	<i>Pneumatinės kirpimo žirkklės</i>	<i>1 vnt.</i>	30,00	36,30
16.	<i>Apsauginių priemonių rinkinys</i>	<i>8 vnt.</i>	24,00	232,32
17.	<i>Suvirintojo skydelis su automatinio pritemdymu - 8 vnt.</i>	<i>8 vnt.</i>	90,00	871,20
18.	<i>Suvirintojo skydelis su automatinio pritemdymu ir oro padavimo sistema</i>	<i>1 vnt.</i>	660,00	798,60
19.	<i>Elektrodų galastuvas</i>	<i>1 vnt.</i>	830,00	1 004,30
20.	<i>Suvirinimo aparatas TIG AC/DC su priedais</i>	<i>1 vnt.</i>	1 600,00	1 936,00
21.	<i>Suvirinimo aparatas MIG/MAG su priedais</i>	<i>4 vnt.</i>	1 900,00	9 196,00
22.	<i>Plazminio pjovimo aparatas su priedais</i>	<i>1 vnt.</i>	1 075,00	1 300,75
23.	<i>Kontaktinio suvirinimo aparatas</i>	<i>1 vnt.</i>	670,00	810,70
24.	<i>Modulinis suvirinimo stalas</i>	<i>2 vnt.</i>	3 000,00	7 260,00
25.	<i>Sujungimo plokštelės</i>	<i>2 vnt.</i>	15,00	36,30
26.	<i>Sujungimas</i>	<i>2 vnt.</i>	9,80	23,72
27.	<i>Demonstracinis suvirinimo aparatas su pjūviais. Pjūviai su organinio stiklo uždėklų</i>	<i>1 vnt.</i>	2 300,00	2 783,00
28.	<i>Suvirinimo siūlių (tarpelių) šablonų, kalibruotų plokštelių ir kampomačio</i>	<i>1 vnt.</i>	2 300,00	2 783,00

	<i>komplektas</i>			
29.	<i>Indukcinis kaitintuvas su vandens aušinimu ir priedais</i>	<i>1 vnt.</i>	2 900,00	3 509,00
Bendra kaina be PVM (<i>skaičiais ir žodžiais</i>):				47 382,64 Eur (Keturiasdešimt septyni tūkstančiai trys šimtai aštuoniasdešimt du eurai 64 ct)
PVM suma (<i>skaičiais ir žodžiais</i>):				9 950,36 Eur (Devyni tūkstančiai devyni šimtai penkiasdešimt eurų 36 ct)
Bendra kaina su PVM (<i>skaičiais ir žodžiais</i>):				57 333,00 Eur (Penkiasdešimt septyni tūkstančiai trys šimtai trisdešimt trys eurai 0 ct)

2.3. Apmokėjimui už Tiekėjo pristatytas ir surinktas Prekes bus taikomas fiksuotos kainos kainodaros būdas.

2.4. Į Sutarties kainą, nurodytą Sutarties 2 priede, yra įtrauktos visos su perkamomis Prekėmis, jų pristatymu, surinkimu, paleidimu, apmokymu, techninės dokumentacijos parengimu ir perdavimu susijusios Tiekėjo išlaidos, visi susiję mokesčiai, įskaitant PVM.

2.5. Sutarties kaina turi būti perskaičiuojama (ją didinant arba mažinant) tik dėl pasikeitusio PVM. Toks perskaičiavimas taikomas tai kainos daliai, kuriai pagal teisės aktus taikytinas pasikeitęs PVM. Kainos pakeitimas įforminamas Sutarties šalių rašytiniu susitarimu. Perskaičiuota kaina įsigalioja nuo Sutarties šalių rašytinio susitarimo įsigaliojimo dienos. Sutarties kainos perskaičiavimo formulė pasikeitus PVM tarifui:

$$S_N = A + \frac{(S_S - A)}{\left(1 + \frac{T_S}{100}\right)} \times \left(1 + \frac{T_N}{100}\right)$$

S_N - Perskaičiuota Sutarties kaina (su PVM)

S_S - Sutarties kaina (su PVM) iki perskaičiavimo

A – Perduotų Prekių kaina (su PVM) iki perskaičiavimo

T_S - senas PVM tarifas (procentais)

T_N - naujas PVM tarifas (procentais)

3. APMOKĖJIMO TVARKA

3.1. Sutarties kainą Pirkėjas įsipareigoja sumokėti Tiekėjui po to, kai Tiekėjas pristatė Prekes, jas surinko, paleido, apmokė Pirkėjo personalą, perdavė techninę dokumentaciją ir atliko kitus su Prekių perdavimu susijusius veiksmus, nustatytus Techninėje specifikacijoje, ir Šalys įgaliotų atstovų parašais patvirtino Prekių priėmimo perdavimo aktą.

3.2. Vadovaujantis 2020-03-26 LR finansų ministro įsakymo Nr. 1K-75¹, 2.7 p., nustatomi žemiau nurodyti apmokėjimo terminai. Pirkėjas visas mokėtinas sumas sumoka Tiekėjui pavedimu į Tiekėjo šioje Sutartyje nurodytą banko sąskaitą:

- ne vėliau kaip per 15 dienų nuo atsiskaitymo dokumentų patvirtinimo dienos, iki kol galios Projektų administravimo ir finansavimo taisyklių pakeitimas, patvirtintas LR finansų ministro įsakymu 2020 m. kovo 23 d. Nr. 1K-75 ir bus atšaukta Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2020 m. vasario 26 d. nutarimu Nr. 152 „Dėl valstybės lygio ekstremaliosios situacijos paskelbimo“ paskelbta valstybės lygio ekstremalioji situacija;

- ne vėliau kaip per 60 dienų nuo atsiskaitymo dokumentų patvirtinimo dienos, nustojus galioti Projektų administravimo ir finansavimo taisyklių pakeitimui, patvirtintam LR finansų ministro įsakymu 2020 m. kovo 23 d. Nr. 1K-75 ir atšaukus Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2020 m. vasario 26 d. nutarimu Nr. 152 „Dėl valstybės lygio ekstremaliosios situacijos paskelbimo“ paskelbtą valstybės lygio ekstremaliąją situaciją;

Apmokėjimo terminai gali būti keičiami, nustatant ne ilgesnius apmokėjimo terminus, nei Projektų administravimo ir finansavimo taisyklių pakeitimuose, susijusiuose su ekstremalios situacijos paskelbimu.

3.3. Apie banko sąskaitos pasikeitimus Tiekėjas raštu privalo nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 5 (penkias) darbo dienas nuo banko sąskaitos pasikeitimo dienos, informuoti apie tai Pirkėją.

4. ŠALIŲ TEISĖS IR PAREIGOS

4.1. Šalys įsipareigoja tinkamai vykdyti savo įsipareigojimus, priimtus šia Sutartimi, ir susilaikyti nuo bet kokių veiksmų, kuriais galėtų padaryti žalos viena kitai.

4.2. Pirkėjo teisės:

4.2.1. reikalauti pristatyti ir perduoti Prekes pagal Techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus šioje Sutartyje nustatytais terminais ir tvarka;

4.2.2. duoti nurodymus Tiekėjui ir (ar) pateikti papildomą informaciją, jeigu tai būtina tinkamam šios Sutarties įvykdymui ir (ar) jos vykdymo trūkumų pašalinimui;

4.2.3. atsisakyti priimti Prekes, kurios neatitinka šioje Sutartyje nustatytų reikalavimų;

4.2.4. turi kitų Sutartyje ir teisės aktuose nustatytų teisių.

4.3. Pirkėjo pareigos:

4.3.1. priimti Prekes, jeigu jos atitinka šioje Sutartyje nustatytus reikalavimus;

4.3.2. sumokėti šioje Sutartyje nustatyta tvarka už tinkamai ir nustatytu terminu Pirkėjui perduotas Prekes;

4.3.3. pateikti Tiekėjui visą informaciją ir dokumentus, reikalingus tinkamam Sutarties įvykdymui. Visi dokumentai atgal Pirkėjui turi būti grąžinami per 5 (penkias) darbo dienas nuo Sutarties įvykdymo;

¹ *Lietuvos Respublikos finansų ministro 2020-03-23 įsakymas Nr. 1K-75 „Dėl finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymo Nr. 1K-316 „Dėl projektų administravimo ir finansavimo taisyklių patvirtinimo“ pakeitimo“

- 4.3.4. kontroliuoti šios Sutarties vykdymo eigą;
- 4.3.5. vykdyti kitas teisės aktuose ir šioje Sutartyje nustatytas pareigas.
- 4.4. Tiekėjo teisės:
 - 4.4.1. reikalauti, kad Pirkėjas priimtų tinkamai ir nustatytu terminu pristatytas ir perduotas Prekes ir sumokėtų Sutarties kainą šioje Sutartyje nustatyta tvarka;
 - 4.4.2. reikalauti, kad Pirkėjas pateiktų visą informaciją ir dokumentus, reikalingus tinkamam Sutarties įvykdymui;
 - 4.4.3. turi kitų šioje Sutartyje ir teisės aktuose nustatytų teisių.
- 4.5. Tiekėjo pareigos:
 - 4.5.1. pristatyti ir perduoti Pirkėjui Prekes, atitinkančias šioje Sutartyje nustatytus reikalavimus;
 - 4.5.2. vykdyti Sutartimi priisimtus įsipareigojimus vadovaujantis reglamentuojančiais teisės aktais;
 - 4.5.3. užtikrinti, kad vykdant Sutartį bus skiriamas kvalifikuotas personalas (jeigu tiekėjo kvalifikacija dėl teisės verstis atitinkama veikla nebuvo tikrinama arba tikrinama ne visa apimtimi, tiekėjas Pirkėjui įsipareigoja, kad Sutartį vykdys tik tokią teisę turintis asmenys);
 - 4.5.4. esant poreikiui, raštu suteikti visą būtiną informaciją apie Sutarties vykdymo eigą;
 - 4.5.5. surinkti (sumontuoti, instaliuoti) Prekes naudojant kokybiškas naujas medžiagas;
 - 4.5.6. pristatytų Prekių bei jų surinkimo (montavimo, instaliavimo) patikra, kokybės kontrolė atliekama Tiekėjo eksploatacinėmis medžiagomis, kurios turi atitikti joms keliamus techninius reikalavimus;
 - 4.5.7. Prekėms suteikti Sutarties 1.3 punkte nurodytus garantinius laikotarpius juos skaičiuojant nuo Prekių perdavimo-priėmimo aktų pasirašymo datos. Tiekėjas atsakingas už visus Prekių defektus viso garantinio laikotarpio metu;
 - 4.5.8. pristatomos Prekės bei jų surinkimui (montavimui, instaliavimui) naudojamos medžiagos turi būti naujos, nenaudotos, neatnaujintos. Garantiniu laikotarpiu pakeistoms detalėms, medžiagoms, gaminiams ir įrangai turi būti suteikiama ne trumpesnė nei gamintojo nustatyta garantija;
 - 4.5.9. laikyti visus dokumentus ir informaciją, gautus pagal šią Sutartį, konfidencialiais (išskyrus tą informaciją, kuri pagal teisės aktų nuostatas negali būti laikoma konfidencialia) ir be išankstinio raštiško Pirkėjo sutikimo neturi teisės Pirkėjo pateiktų dokumentų ir informacijos perduoti kitiems asmenims, ir neskelbti bei neatskleisti jokių šios Sutarties nuostatų, išskyrus atvejus, kai tai būtina vykdant šią Sutartį arba tai nustato teisės aktai;
 - 4.5.10. garantuoti Pirkėjui nuostolių atlyginimą, jeigu Tiekėjas, vykdydamas šią Sutartį nesilaikytų Lietuvos Respublikos įstatymų ir kitų teisės aktų ir dėl to būtų pateikti kokie nors reikalavimai ar pradėti procesiniai veiksmai;
 - 4.5.11. bendradarbiauti su Pirkėjo darbuotojais Sutarties vykdymo metu;
 - 4.5.12. vykdyti kitas teisės aktuose ir šioje Sutartyje nustatytas pareigas.

5. PERDAVIMO-PRIĖMIMO TVARKA

5.1. Tiekėjas įsipareigojimus priisimtus šia Sutartimi pradeda vykdyti nuo Sutarties įsigaliojimo dienos.

5.2. Prekių pristatymo ir montavimo vieta - Biržų technologijų ir verslo mokymo centro mokymo patalpos (Mokomosios dirbtuvės, Objekto unik. Nr. – 3698-8002-1030). adresu Skratiškių g. 6, Biržų m.



5.3. Tiekėjas pristatęs ir surinkęs (sumontavęs, instaliavęs) visas Prekes, atlikęs visas kitas Techninėje specifikacijoje nustatytas prievolės, turi pateikti Pirkėjui perdavimo priėmimo aktą.

5.4. Pirkėjas per 5 (penkias) darbo dienas nuo Prekių perdavimo priėmimo akto gavimo dienos privalo įvertinti pristatytas ir surinktas Prekes. Jeigu pristatytos ir surinktos Prekės yra tinkamos, pristatytos ir surinktos nustatytu terminu, atliktos visos kitos Techninėje specifikacijoje nustatytos prievolės, Pirkėjas pasirašo Prekių perdavimo-priėmimo aktą. Jeigu pristatytos Prekės yra netinkamos, arba netinkamai atlikti Prekių surinkimo (montavimo, instaliavimo ar kiti būtini darbai), arba neatitinka kitų Techninėje specifikacijoje nustatytų reikalavimų, Pirkėjas fiksuoja nustatytus trūkumus ir raštu informuoja Tiekėją.

5.5. Tiekėjas, gavęs Pirkėjo pateiktas pastabas dėl netinkamų Prekių, privalo per 5 (penkias) darbo dienas nuo pastabų gavimo dienos, arba per kitą Šalių suderintą terminą, atsižvelgti į nurodytas Pirkėjo pastabas ir savo sąskaita ištaisyti trūkumus.

5.6. Prekės laikomos Tiekėjo perduotomis, o Pirkėjo priimtomis, kai abi Sutarties Šalys pasirašo perdavimo priėmimo aktą.

5.7. Sutarties Šalims pasirašius perdavimo-priėmimo aktą, Tiekėjas įgyja teisę pateikti Pirkėjui PVM sąskaitą faktūrą už Prekes.

6. SUBTIEKIMAS

6.1. Susitarimas, pagal kurį Tiekėjas dalies įsipareigojimų, prisiimtų šioje Sutartyje, vykdymui pasitelkia trečiąją šalį, yra laikomas subtiekimu sutartimi. Toks susitarimas turi būti rašytinis.

6.2. Subtiekimu sutartį Tiekėjas gali sudaryti, jeigu Sutarties 3 priede yra nurodytas (-i) subtiektėjas (-ai). Subtiekimu sutartis sudaroma su Sutarties 3 priede nurodytu (-ais) subtiektėju (-ais).

6.3. Tiekėjas norėdamas pakeisti Sutarties 3 priede nurodytą (-us) subtiektėją (-us) privalo gauti išankstinį rašytinį Pirkėjo sutikimą. Sutikimas duodamas dėl konkretaus subtiektėjo (-ų) pakeitimo, Tiekėjui įvardijus numatomą subtiektėją (-us) ir pateikęs dokumentus, patvirtinančius subtiektėjo atitikimą konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Pirkėjas per 10 (dešimt) darbo dienų nuo pranešimo apie numatomą subtiektėjo (-ų), nurodyto (-ų) Sutarties 3 priede, pakeitimą iš Tiekėjo gavimo dienos turi pranešti Tiekėjui apie savo sprendimą.

6.4. Subtiekimu sutartis nesukuria sutartinių santykių tarp subtiektėjo ir Pirkėjo.

6.5. Tiekėjas atsako už savo subtiektėjų, veiksmus, įsipareigojimų nevykdymą bei aplaidumą taip, lyg šiuos veiksmus atliktų ar Sutarties įsipareigojimų nevykdytų ar aplaidus būtų jis pats. Pirkėjo sutikimas, kad kuri nors šioje Sutartyje nurodytų įsipareigojimų dalis būtų vykdoma pagal subtiekimu sutartį, neatleidžia Tiekėjo nuo jokių jo įsipareigojimų pagal šią Sutartį įvykdymo.

6.6. Jei Pirkėjas turi pagrįstų įtarimų, kad subtiektėjas yra nekompetentingas vykdyti nustatytas pareigas, jis gali reikalauti Tiekėjo surasti kitą subtiektėją.

6.7. Pirkėjas gali tiesiogiai atsiskaityti su subtiektėjais. Apie tai Pirkėjas raštu informuoja subtiektėjus per 3 darbo dienas po informacijos apie juos gavimo. Subtiektėjui raštu pateikęs prašymą pasinaudoti tiesioginio atsiskaitymo galimybe, sudaroma trišalė sutartis tarp Pirkėjo, Tiekėjo ir subtiektėjo, nustatanti tiesioginio atsiskaitymo su subtiektėju tvarką, atsižvelgiant į pirkimo dokumentuose, Sutartyje ir subtiekimu sutartyje nustatytus reikalavimus. Tiekėjas turi teisę prieštarauti nepagrįstiems mokėjimams subtiektėjui trišalėje sutartyje nustatyta tvarka.

Tiesioginio atsiskaitymo su subtiektėju galimybė nekeičia Tiekėjo atsakomybės dėl Sutarties vykdymo.

7. SUTARTIES ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMAS

7.1. Sutarties įvykdymas užtikrinamas netesybomis.

7.2. Tiekėjui nepristačius, nesurinkus Prekių, neatlikus kitų darbų, numatytų Techninėje specifikacijoje ir /ar būtinų tinkamam Prekių funkcionavimui ir perdavimui, bei priėmimo perdavimo aktu neperdavus Prekių Pirkėjui per Sutarties 1.4 punkte nustatytą terminą, taikomi 0,02 % dydžio delspinigiai nuo laiku nepatiktų Prekių kainos už kiekvieną termino praleidimo dieną.

7.3. Jei pritaikytų delspinigių dydis viršija 10 % Sutarties kainos, Pirkėjas gali, prieš tai raštu įspėjęs Tiekėją, nutraukti Sutartį.

7.4. Pirkėjui neatsiskaičius už tinkamai perduotas Prekes per Sutarties 3.2 punkte nustatytą terminą, taikomi 0,02 % dydžio delspinigiai nuo laiku nesumokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.

7.5. Tiekėjas papildomai privalo sumokėti Pirkėjui 10 % Sutarties kainos dydžio baudą, jeigu:

7.5.1. Tiekėjas nevykdo savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį ir dėl to Sutartis yra nutraukiama;

7.5.2. Tiekėjas per pagrįstai nustatytą terminą neįvykdė Pirkėjo nurodymo ištaisyti netinkamai įvykdytus arba neįvykdytus sutartinius įsipareigojimus ir dėl to negali laiku ir/ar tinkamai įvykdyti Sutartį;

7.5.3. Tiekėjas perleido savo įsipareigojimus, prisiimtus šia Sutartimi, arba sudarė subtiektimo sutartį su subtiektėju nenurodytu Sutarties 3 priede, išskyrus atvejus, kai šios Sutarties nustatyta tvarka subtiektėjas buvo pakeistas.

7.6. Tiekėjas atsako už nuostolius, Pirkėjo patirtus dėl Tiekėjo neteisėtų veiksmų ar neveikimo pagal šią Sutartį.

8. SUTARTIES VYKDYMO SUSTABDYMAS

8.1. Sutarties galiojimo laikotarpiu Tiekėjui nevykdant arba netinkamai vykdant Sutartį, Pirkėjas gali sustabdyti visą ar dalies savo įsipareigojimų pagal Sutartį vykdymą tol, kol Tiekėjas pašalins Sutarties vykdymo trūkumus per Pirkėjo nustatytą terminą. Jei Tiekėjas per Pirkėjo nustatytą terminą trūkumų nepašalina, Pirkėjas turi teisę nutraukti Sutartį.

8.2. Įtarus pažeidimą, Pirkėjas stabdo Sutarties vykdymą. Sutarties vykdymas stabdomas, siekiant atlikti pažeidimo tyrimą. Jei įtarimai nepasitvirtina, Sutartis vėl pradėdama vykdyti. Jei pažeidimas nustatytas, Pirkėjas turi teisę nutraukti Sutartį.

8.3. Atsiradus svarbioms priežastims, Pirkėjas turi teisę sustabdyti Sutarties vykdymą ir nesant Sutarties 8.1–8.2 punktuose numatytų aplinkybių.

8.4. Jei Sutarties vykdymas stabdomas daugiau nei 90 (devyniasdešimt) dienų, ir stabdoma ne dėl Tiekėjo kaltės, Tiekėjas gali rašytiniu pranešimu Pirkėjui reikalauti atnaujinti Sutarties vykdymą per 30 (trisdešimt) dienų nuo Tiekėjo pranešimo gavimo dienos. Jei Pirkėjas per nurodytą terminą Sutarties vykdymo neatnaujina, Tiekėjas turi teisę Sutartį nutraukti.

9. SUTARTIES NUTRAUKIMAS



9.1. Kiekviena Sutarties šalis, įspėjusi kitą šalį prieš vieną mėnesį, turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį prieš terminą, jeigu kita šalis nevykdo ar netinkamai vykdo savo sutartinius įsipareigojimus ir toks nevykdymas ar netinkamas vykdymas yra esminis Sutarties sąlygų pažeidimas.

9.2. Esminiu Sutarties pažeidimu leidžiančiu Pirkėjui nutraukti Sutartį 9.1 punkte nustatyta tvarka laikoma:

9.2.1. kai Tiekėjas nevykdo savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį ir tokie Sutarties pažeidimai vadovaujantis Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.217 straipsnio 2 dalimi laikytini esminiais;

9.2.2. kai Tiekėjas per pagrįstai nustatytą terminą neįvykdo Pirkėjo nurodymo ištaisyti netinkamai įvykdytus arba neįvykdytus sutartinius įsipareigojimus ir dėl to negalima laiku ir tinkamai įvykdyti Sutarties;

9.2.3. kai Tiekėjas perleidžia savo įsipareigojimus priimtus šia Sutartimi arba sudaro subtiektimo sutartį su subtiektėju, nenurodytu Sutarties 3 priede, išskyrus atvejus, kai šios Sutarties nustatyta tvarka subtiektėjas buvo pakeistas;

9.2.4. kai Tiekėjas bankrutuoja, yra likviduojamas arba kai sustabdo ūkinę veiklą arba kai įstatymuose ir kituose teisės aktuose numatyta tvarka susidaro analogiška situacija;

9.2.5. kai Tiekėjas galutiniu kompetentingos valstybės institucijos arba teismo sprendimu pripažintas kaltu dėl rimto profesinio pažeidimo;

9.2.6. kai Tiekėjas galutiniu teismo sprendimu pripažintas kaltu dėl sukčiavimo, korupcijos, ar kitų panašaus pobūdžio veikų padarymo;

9.2.7. kai keičiasi Tiekėjo organizacinė struktūra – teisinis statusas, pobūdis ar valdymo struktūra ir tai gali turėti įtakos tinkamam šios Sutarties įvykdymui;

9.2.8. Sutartis buvo pakeista pažeidžiant Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo (toliau – VPĮ) 89 straipsnį;

9.2.9. paaiškėjo, kad Paslaugų teikėjas, turėjo būti pašalintas iš pirkimo procedūros pagal VPĮ 46 straipsnio 1 dalį;

9.2.10. paaiškėjo, kad su Paslaugų teikėju neturėjo būti sudaryta Sutartis dėl to, kad Europos Sąjungos Teisingumo Teismas procese pagal Sutarties dėl Europos Sąjungos veikimo 258 straipsnį pripažino, kad nebuvo įvykdyti įsipareigojimai pagal Europos Sąjungos steigiamąsias sutartis ir Direktyvą 2014/24/ES.

9.3. Jeigu Sutartis nutraukiama dėl to, kad Tiekėjas ją pažeidė, nuostoliai, Pirkėjo patirti dėl Sutarties nutraukimo, išieškomi išskaičiuojant juos iš Tiekėjui mokėtinų sumų, tiek kiek šių nuostolių nepadengia Sutarties įvykdymo užtikrinimas.

9.4. Jeigu Sutartis nutraukiama dėl to, kad Tiekėjas ją pažeidė ir Pirkėjas sudaro kitą Sutartį dėl šioje Sutartyje nurodyto dalyko su trečiaisiais asmenimis, Pirkėjas turi teisę reikalauti iš Tiekėjo kainų skirtumo bei kitų vėliau atsiradusių nuostolių atlyginimo.

9.5. Sutartį nutraukus dėl Tiekėjo kaltės, be jam priklausančio atlyginimo už atliktą Sutarties dalį, Tiekėjas neturi teisės į kokių nors patirtų nuostolių ar žalos kompensaciją.

9.6. Tiekėjas šios Sutarties 9.1 punkte nustatyta tvarka gali nutraukti Sutartį, jeigu Pirkėjas nevykdo įsipareigojimų, priimtų šia Sutartimi. Tokio nutraukimo atveju Pirkėjas atlygina Tiekėjui visus jo patirtus nuostolius.

9.7. Sutartis gali būti nutraukta šalių susitarimu arba kitais šioje Sutartyje ir Lietuvos Respublikos teisės aktuose numatytais atvejais.

9.8. Nutraukus Sutartį ar jai pasibaigus, lieka galioti Sutarties nuostatos, susijusios su atsakomybe bei atsiskaitymais tarp šalių pagal šią Sutartį.

9.9. Tiekėjui ar Pirkėjui nutraukus Sutartį, Tiekėjas ne vėliau kaip 5 (penkias) darbo dienas nuo šios Sutarties nutraukimo dienos, parengia Sutarties nutraukimo ataskaitą apie Sutarties nutraukimo dieną esančią Tiekėjo skolą Pirkėjui ir Pirkėjo skolą Tiekėjui. Pirkėjas, gavęs Sutarties nutraukimo ataskaitą, turi ją per 5 (penkias) darbo dienas nuo jos gavimo dienos, patvirtinti arba raštu pateikti Tiekėjui pastabas dėl Sutarties nutraukimo ataskaitos. Tiekėjas gavęs iš Pirkėjo pastabas dėl Sutarties nutraukimo ataskaitos, privalo per 5 (penkias) darbo dienas, atsižvelgęs į Pirkėjo pateiktas pastabas, ją pataisyti ir/ar papildyti bei pakartotinai pateikti Pirkėjui. Jeigu Sutarties nutraukimo ataskaita nepatvirtinama, taikomos ginčų sprendimo procedūros.

10. NENUGALIMA JĖGA

10.1. Nė viena šios Sutarties šalis nėra laikoma pažeidusi Sutartį arba nevykdanti savo įsipareigojimų pagal ją, jei įsipareigojimus vykdyti jai trukdo nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybės, atsiradusios po Sutarties įsigaliojimo dienos.

10.2. Nenugalimos jėgos aplinkybių sąvoka apibrėžiama ir Sutarties šalių teisės, pareigos ir atsakomybės, esant šioms aplinkybėms, reglamentuojamos Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.212 straipsniu bei Atleidimo nuo atsakomybės, esant nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybėms, taisyklėmis, patvirtintomis Lietuvos Respublikos Vyriausybės 1996 m. liepos 15 d. nutarimu Nr. 840 „Dėl atleidimo nuo atsakomybės, esant nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybėms taisyklių patvirtinimo“.

10.3. Jeigu kuri nors Sutarties šalis mano, kad atsirado nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybės, dėl kurių ji negali vykdyti savo įsipareigojimų, ji nedelsdama, bet ne vėliau kaip per 3 (tris) dienas nuo tokių aplinkybių atsiradimo dienos, informuoja apie tai kitą Sutarties šalį, pranešdama apie aplinkybių pobūdį, galimą trukmę ir tikėtiną poveikį. Jei Pirkėjas raštu nenurodo kitaip, Tiekėjas toliau vykdo savo įsipareigojimus pagal Sutartį tiek, kiek įmanoma, ir ieško alternatyvių būdų savo įsipareigojimams, kurių vykdyti nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybės netrukdo, vykdyti.

10.4. Tiekėjas nenaudoja alternatyvių būdų, dėl kurių gali atsirasti papildomų išlaidų, jei Pirkėjas nenurodo jam to daryti.

10.5. Jeigu nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybės trunka ilgiau kaip 30 (trisdešimt) dienų, tuomet bet kuri šios Sutarties šalis turi teisę nutraukti Sutartį įspėdama apie tai kitą Sutarties šalį prieš 10 (dešimt) dienų. Jeigu pasibaigus šiam 10 (dešimt) dienų terminui nenugalimos jėgos (force majeure) aplinkybės vis dar tęsiasi, Sutartis nutraukiama ir šios Sutarties šalys atleidžiamos nuo tolesnio Sutarties vykdymo.

11. TAIKYTINA TEISĖ IR GINČŲ SPRENDIMAS

11.1. Šiai Sutarčiai ir jos nuostatų aiškinimui bei Sutartyje nereglamentuotų klausimų sprendimui taikoma Lietuvos Respublikos teisė.

11.2. Visi ginčai ar nesutarimai, kylantys tarp šalių dėl pirkimo sutarties vykdymo, sprendžiami derybų būdu. Kilus ginčui, Sutarties šalys raštu išdėsto savo nuomonę kitai Sutarties šaliai ir pasiūlo ginčo sprendimą. Gavusi pasiūlymą ginčą spręsti derybų būdu, Sutarties šalis privalo į jį atsakyti per 5 (penkias) dienas nuo pasiūlymo ginčą spręsti derybų būdu gavimo

dienos. Ginčas turi būti išspręstas per ne ilgesnį nei 10 (dešimt) dienų terminą nuo pirmojo pasiūlymo ginčą spręsti derybų būdu gavimo dienos.

11.3. Šalims nesusitarus, ginčai sprendžiami Lietuvos Respublikos įstatymų nustatyta tvarka, Lietuvos Respublikos teismuose.

12. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

12.1. Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo dienos ir galioja iki visų Šia Sutartimi priimtų įsipareigojimų įvykdymo.

12.2. Sutarties sąlygos Sutarties galiojimo laikotarpiu negali būti keičiamos, išskyrus tokias VPĮ numatytus atvejus.

12.3. Šalys negali perduoti savo teisių ir pareigų tretiesiems asmenims be raštiško kitos šalies sutikimo.

12.4. Visi dokumentai ir informacija, gauti vykdant šią Sutartį, laikomi konfidencialiais (išskyrus viešą informaciją) ir be išankstinio raštiško Pirkėjo sutikimo Tiekėjas neturi teisės Pirkėjo jam pateiktų dokumentų perduoti kitiems asmenims, ir neskelbti bei neatskleisti jokių Sutarties nuostatų, išskyrus atvejus, kai tai būtina vykdant Sutartį arba tai nustato teisės aktai.

12.5. Sutarties vykdymui nurodomi šie Pirkėjo ir Tiekėjo asmenys atsakingi už šios sutarties vykdymą:

	Pirkėjo kontaktinis asmuo (asmenys)	Tiekėjo kontaktinis asmuo (asmenys)
Vardas, pavardė	Lina Masonienė	Andrius Toleikis
Telefonas	861272347	+370 679 41907
Faksas		
El. paštas	lina.masoniene@btvmc.lt	andrius@asela.lt

12.6. Pirkėjo paskirtas asmuo, atsakingas Sutarties ir pakeitimų paskelbimą pagal Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 86 straipsnio 9 dalies nuostatas yra Viešųjų pirkimų organizatorė Lina Masonienė.

12.7. Sutarties šalys susirašinėja lietuvių kalba.

12.8. Pirkėjo ir Tiekėjo vienas kitam siunčiami pranešimai turi būti siunčiami šalių rekvizituose nurodytu pašto adresu, faksu, elektroninio pašto adresu arba įteikiami asmeniškai kontaktiniam asmeniui.

12.9. Jeigu Sutarties šaliai reikia pranešimo gavimo patvirtinimo, ji nurodo tokį reikalavimą pranešime. Jeigu yra nustatytas atsakymo į raštišką pranešimą gavimo terminas, Sutarties šalis pranešime turėtų nurodyti reikalavimą patvirtinti raštiško pranešimo gavimą. Bet kuriuo atveju Sutarties šalis imasi priemonių, būtinų jos pranešimo gavimui užtikrinti. Pranešimai neturi būti nepagrįstai sulaikomi arba delsiami išsiųsti.

12.10. Apie visus šalių rekvizitų pakeitimus šalys privalo raštu informuoti viena kitą per 3 (tris) darbo dienas nuo rekvizitų pasikeitimo dienos. Šalis, neinformavusi kitos šalies per nustatytą terminą apie rekvizitų pakeitimus, negali reikšti pretenzijų, jog kita šalis netinkamai įvykdė savo įsipareigojimus, jei išsiuntė pranešimus arba atsiskaitė pagal paskutinius žinomus kitos šalies rekvizitus.

12.11. Jei bet kuri Sutarties nuostata pripažįstama visiškai ar iš dalies negaliojančia, tai neturi įtakos kitų Sutarties nuostatų galiojimui.

12.12. Sutarties šaliai pranešus kitą adresą, dokumentai privalo būti pristatomi naujuoju adresu.

12.13. Sutartis surašyta dviem egzemplioriais lietuvių kalba, turinčiais vienodą teisinę galią – po vieną kiekvienai Sutarties šaliai.

13. SUTARTIES PRIEDAI

Sutarties priedai:

1. Techninė specifikacija – 1 priedas;
2. Tiekėjo pasiūlymas – 2 priedas;
3. Subtiekėjų sąrašas – 3 priedas;

14. ŠALIŲ REKVIZITAI IR PARAŠAI

Biržų technologijų ir verslo mokymo Asela, UAB
centras

Kodas 302643724

PVM mokėtojo kodas LT100012838915

Registro tvarkytojas – VĮ Registrų centras

Skratiškių g. 6, LT-41156, Biržai

A.s. Nr. LT444010041300352490

Luminor Bank AS

tel.: (8 450) 32134

el. paštas: info@btvmc.lt

Kodas 302467913

PVM mokėtojo kodas LT100005084213

Registro tvarkytojas – VĮ Registrų centras

Švitrigailos g. 11A, LT-03228, Vilnius

A.s. Nr. LT094010042402703218

Luminor Bank AS

tel.: +370 679 41907

el. paštas: andrius@asela.lt

Raimondas Čepokas

Laikinais einantis direktoriaus pareigas

Parasas

Data.....

A.V.



Andrius Toleikis
Direktorius

Parasas

Data.....

A.V.



22

1 priedas

Dokumentą elektroniniu
parašu pasirašė
ANDRIUS TOLEIKIS
Data: 2020-08-14 09:04:02
Kontaktinė informacija:
Direktorius Andrius Toleikis

II Dalis: Staklės				
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	Tiekėjo siūlomų techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės	Pastabos (pildoma tiekėjo nuožūra)
1.	Inverterinis suvirinimo aparatas MMA/TIG-HF - 4 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Kultreiber	-
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	KITin 320 HF	
2.	Metodas	MMA	MMA	-
3.	Metodas	Aukšto dažnio TIG	Aukšto dažnio TIG	-
4.	Maitinimas	Nemažiau kaip 3 x 400 V	3 x 400 V	-
5.	Apsauga	I.ėta	I.ėta	-
6.	Apsauga	Nemažesnė kaip 25 A	25 A	-
7.	Srovė prie 100 % ir 40 C temperatūros	Nemažiau kaip 215 A	220 A	-
8.	Srovė prie 40 % ir 40 C temperatūros	Nemažiau kaip 300 A	300 A	-
9.	Min. išėjimo srovė	Nedidesnė kaip 5 A	5 A	-
10.	Maks. srovė	Nemažesnė kaip 375 A	380 A	-
11.	Išėjimo įtampa	Nemažesnė kaip 65 V	65V	-
12.	Apsaugos klasė IP	Nežemesnė kaip 23S	23S	-
13.	Min. elektrodo diameteras	Nedidesnis kaip 1.5 mm	1.5 mm	-
14.	Maks. elektrodo diameteras	Nemažesnis kaip 5 mm	5 mm	-
15.	Funkcija	Lengvas paleidimas (Nustatomas vielos padavimo greičio laikas suvirinimo proceso pradžioje)	Lengvas paleidimas (Nustatomas vielos padavimo greičio laikas suvirinimo proceso pradžioje)	-

16.	Funkcija	Karštas paleidimas (Padidinta suvirinimo srovė suvirinimo proceso pradžioje)	Karštas paleidimas (Padidinta suvirinimo srovė suvirinimo proceso pradžioje)	-
17.	Funkcija	Srovės mažėjimo laiko (Kraterio užpildymas suvirinimo pabaigoje)	Srovės mažėjimo laiko (Kraterio užpildymas suvirinimo pabaigoje)	-
18.	Funkcija	Srovės kėlimo laiko	Srovės kėlimo laiko	-
19.	Funkcija	Impulso balansavimo	Impulso balansavimo	-
20.	Funkcija	Ciklinė (Perjungimas tarp dviejų reguliuojamų verčių, skirta apdirbti medžiagas skirtingų storų)	Ciklinė (Perjungimas tarp dviejų reguliuojamų verčių, skirta apdirbti medžiagas skirtingų storų)	-
21.	Funkcija	Dviejų ir keturių takų	Dviejų ir keturių takų	-
22.	Funkcija	Lanko uždegimo (lanko uždegimas palietus)	Lanko uždegimo (lanko uždegimas palietus)	-
23.	Funkcija	Nepritilpimo (esant trumpam jungimui automatiškai sumažinama suvirinimo srovė)	Nepritilpimo (esant trumpam jungimui automatiškai sumažinama suvirinimo srovė)	-
24.	Funkcija	Stabilaus suvirinimo lanko palaikymas (Elektroninė funkcija, kuri padidinta lanko stabilumą)	Stabilaus suvirinimo lanko palaikymas (Elektroninė funkcija, kuri padidinta lanko stabilumą)	-
25.	Funkcija	MMA apsauga (maksimali neapkrautos atviros grandinės įtampa išėjimo gyvituose sumažinama iki 15 V)	MMA apsauga (maksimali neapkrautos atviros grandinės įtampa išėjimo gyvituose sumažinama iki 15 V)	-
26.	Funkcija	Dinaminės galios reguliavimo (Dinaminis įėjimo galios sumažinimas)	Dinaminės galios reguliavimo (Dinaminis įėjimo galios sumažinimas)	-

27.	Funkcija	Lengvo palaidimo (Apsaugo RCD nuo išjungimo)	Lengvo palaidimo (Apsaugo RCD nuo išjungimo)	-
28.	Funkcija	Galimybė išsaugoti mokinio sukurtas suvirinimo programas	Galimybė išsaugoti mokinio sukurtas suvirinimo programas	-
29.	Funkcija	Lanko uždegimas be palietimo	Lanko uždegimas be palietimo	-
30.	Funkcija	Nuotolinio valdymo	Nuotolinio valdymo	-
31.	Funkcija	Dujų vožtuvo	Dujų vožtuvo	-
32.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
33.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
34.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Kuhnreber autorizacijos rašas EN Psl. I Kuhnreber autorizacijos rašas LT Psl. I	-
35.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
Degiklis				
36.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslių gamintoją Nurodyti tikslių modelių	Kuhnreber KTB-26	-
37.	Ilgis	Nemažesnis kaip 4 m.	4 m.	-
38.	Aušinimas	Oru	Oru	-
39.	Metodas	TIG	TIG	-
40.	Maks. (kintamosios srovės) srovė esant 30 % apkrovai	Nemažiau kaip 125 A	125 A	-

41.	Maks. (nuolatinės srovės) srovė esant 30 % apkrovai	Nemažiau kaip 180 A	180 A	-	
42.	Min. elektrodo diametras	Nedidesnis kaip 1 mm	1 mm	-	
43.	Maks. elektrodo diametras	Nemažesnis kaip 4 mm	4 mm	-	
44.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Kultreiber autorizacijos raštas EN Psl. 1 Kultreiber autorizacijos raštas I.T Psl. 1	-	
45.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-	
2.	Suvirinimo darbastalis su grotelėmis ir metaliniu paviršiumi – 8 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Guede 40944	-	
2.	Stalviršio plotis	Ribose nuo 1200 mm iki 1500 mm.	1200 mm	-	
3.	Stalviršio gylis	Ribose nuo 600 mm iki 800 mm.	600 mm	-	
4.	Stalviršio aukštis	Nemažesnis kaip 850 mm.	850 mm.	-	
5.	Stalviršio konstrukcija	Metalinis paviršius ir grotelės	Metalinis paviršius ir grotelės	-	
6.	Stalviršio grotelių tinkelio plotis	Ribose nuo 35 mm iki 45 mm	35 mm	-	

7.	Stalviršio grotelių tinklėlio ilgis	Ribose nuo 30 mm iki 35 mm	35 mm	-
8.	Stalviršio grotelių aukštis	Nemažesnis kaip 40 mm	40 mm	-
9.	Stalviršio grotelių plotis	Nemažesnis kaip 600 mm.	600 mm.	-
10.	Stalviršio grotelių gylis	Nemažesnis kaip 600 mm.	600 mm.	-
11.	Po stalviršio grotelėmis integruotas cinkuoto metalo stalčius su briauna, skirta ištraukimui.	Turi būti	Yra	-
12.	Stalčiaus plotis	Nemažesnis kaip 535 mm	540 mm	-
13.	Stalčiaus ilgis	Nemažesnis kaip 565 mm	570 mm	-
14.	Stalo laikančiosios kojos	Nemažesnės kaip 30x30 mm.	30x30 mm	-
15.	Korpusas ir konstrukcija iš plieno	Turi būti	Yra	-
16.	Pagrindinės korpuso dalys tarpusavyje suvirintos	Turi būti	Yra	-
17.	Šone integruota spintelė	Turi būti	Yra	-

18.	Spintelė	Rakinama	Rakinama	-	
19.	Integrutos perforuotos sienelės	Iš abiejų pusių stalo	Iš abiejų pusių stalo	-	
20.	Perforacija	Nemažesnė kaip 10x10 mm.	10x10 mm.	-	
21.	Perforacijos atstumai	Nemažiau kaip 38x38 mm.	38x38 mm.	-	
22.	Perforacijos montavimo plotas	Nemažesnis kaip 0,29 m ² .	0,3 m ² .	-	
23.	Integruota galimybė įstatyti fiksektorius ir jų pagalba pritvirtinti įrankius	Turi būti	Yra	-	
24.	Spintelė	Su nemažiau kaip 2 išimamomis lentynomis.	Su 2 išimamomis lentynomis.	-	
25.	Spintelės lentynos gyvis	Nemažiau kaip 550 mm.	580 mm.	-	
26.	Spintelės lentynos plotis	Nemažiau kaip 450 mm.	450 mm.	-	
27.	Spintelės durelių plotis	Nemažesnis kaip 360 mm.	370 mm.	-	

28.	Spintelės durelių aukštis	Nemažesnis kaip 550 mm.	560 mm.	-
29.	Įranga	Pilnai surinkta ir paruošta darbui	Pilnai surinkta ir paruošta darbui	-
30.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
31.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. 1 Guede autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
32.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
3.	Metalinės konstrukcijos modulinės staklės - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	The cool tool (Unimat) 160 200 EDUB	-
2.	Galimybė	Sudaryti skirtingas staklių kombinacija	Sudaryti skirtingas staklių kombinacija	-
3.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Metalo ir medžio tekinimo	Metalo ir medžio tekinimo	-
4.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Vertikalaus gręžimo ir frezavimo	Vertikalaus gręžimo ir frezavimo	-
5.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Centrų gręžimo	Centrų gręžimo	-
6.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Siaurapijūklių	Siaurapijūklių	-
7.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Rankinio pjūklo arba šlifavimo staklių sudarymas	Rankinio pjūklo arba šlifavimo staklių sudarymas	-
8.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Šlifavimo	Šlifavimo	-

9.	Staklių konstrukcijos sudarymas	Horizontalaus frezavimo	Horizontalaus frezavimo	-
10.	Variklio įtampa	Ribose nuo 14 V iki 16 V	14 V	-
11.	Matavimo šaltinio srovė	Nemažiau kaip 2 A	2 A	-
12.	Variklio sukčių greitis	Nemažesnis kaip 20 000 aps./min.	20 000 aps./min.	-
13.	Variklio matavimas	Nuolatinė srovė (NS)	Nuolatinė srovė (NS)	-
14.	Velenas	M12x1	M12x1	-
15.	Pavaros kiaurynės dydis	Ribose nuo 8 mm iki 10 mm	8 mm	-
16.	Pavaros reduktoriaus perdavimo koeficientas	6:1 arba 8:1	6:1	-
17.	Pavaros reduktoriaus išduodamas greitis	Ribose nuo 3330 iki 3530 aps./min.	3333 aps./min.	-
18.	2 kryžminių profilių ilgis	Ribose nuo 32 mm iki 45 mm	32 mm	-
19.	Išilginio profilio ilgis	Ribose nuo 145 mm iki 165 mm.	145 mm	-
20.	Varžio vieta	Nedidesnė kaip 1 mm	1 mm	-
21.	Galinės atramos tipas	M12x1	M12x1	-
22.	Pavaros pinoles eiga	Nemažiau kaip 30 mm	30 mm	-
23.	Matavimas	Vienfazis (230V)	Vienfazis (230V)	-
24.	Komplekte	Variklis	Variklis	-
25.	Komplekte	Precizinės išpraustinės	Precizinės išpraustinės	-

26.	Komplekte	Precizinis centras	Precizinis centras	-
27.	Komplekte	Stabilizuojančios plokštelės	Stabilizuojančios plokštelės	-
28.	Svoris	Nedidesnis kaip 10 kg.	10 kg.	-
29.	Vienų staklių pagrindo ilgis	Nedidesnis kaip 330 mm.	330 mm.	-
30.	Staklių pagrindo jungiančiųjų kiekis	Nemažiau kaip 2 vnt.	2 vnt.	-
31.	Visos sistemos stabilumas	Padidintas	Padidintas	-
32.	Visos sistemos tikslumas	Padidintas	Padidintas	-
33.	Struktūra	Modulinė	Modulinė	-
34.	Valdymas	Lengvas	Lengvas	-
35.	Veikimas	Tikslus	Tikslus	-
36.	Integruoti guoliai	Pramoniniai rutuliniai	Pramoniniai rutuliniai	-
37.	Integruoti guoliai	Su apsauga nuo dulkių	Su apsauga nuo dulkių	-
38.	Staklių laisvumo laipsniai	Reguliuojami	Reguliuojami	-
39.	Trapecinės kreipiančiosios	Reguliuojamos	Reguliuojamos	-
40.	Profilų sienelių storis, kad būtų atsparios susisukimui ir stabilios vykdant pastovius darbus	Padidintas	Padidintas	-
41.	Tikslumo skalė	Nemažiau kaip 0.05 mm	0.05 mm	-
42.	Metalinės sukamos rankenėlės	Su nulinio nustatymu	Su nulinio nustatymu	-
43.	Konstruktinėse medžiagose nenaudojamas švinas ir ftalatai	Išorinės įstaigos patvirtinta pagal EN71 (Dalys 1, 2, 3) arba lygiavertį testavimą. Kartu su pasiūlymų pateikiama testo ataskaita	Išorinės įstaigos patvirtinta pagal EN71 (Dalys 1, 2, 3) testavimą. Kartu su pasiūlymų pateikiama testo ataskaita	-
44.	Špindelio be apkrovos tolerancija	Nedidesnė kaip 0.01 mm	0.01 mm	-
45.	Išpūsminių tolerancija	Nedidesnė kaip 0.04 mm	0.04 mm	-
46.	Pagrindo išgaubimų tolerancija	Nedidesnė kaip 0.0 mm	0.0 mm	-

47.	Pagrindo įgaubimų tolerancija	Nedidesnė kaip 0,3 mm	0,3 mm	-
48.	Galimybė prijungti	Kopijavimo sistemą prie medienos tekinimo sistemos	Kopijavimo sistemą prie medienos tekinimo sistemos	-
49.	Centrinio gręžimo staklių (CGS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas	-
50.	Matavimo žiedai	Integruotis CGS	Integruotis CGS	-
51.	CGS gręžimo įrankių maks. diametras	Nemažesnis kaip 6 mm	6 mm	-
52.	CGS pinolės eiga	Nemažiau kaip 30 mm	30 mm	-
53.	CGS integruota	Sukamoji padavimo rankenėlė	Sukamoji padavimo rankenėlė	-
54.	Rankenėlės tikslumo skalė	Nedidesnė kaip 0,05 mm	0,05 mm	-
55.	Tekinio staklių (TS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas	-
56.	TS atstumas tarp centrų	Ribose nuo 85 mm iki 120 mm	90 mm	-
57.	TS galimybė	Padidinti atstumą tarp centrų	Padidinti atstumą tarp centrų	-
58.	TS aukštis virš staklių pagrindo	Ribose nuo 50 mm iki 75 mm	50 mm	-
59.	TS įrankių stovas	Nemažiau kaip 2 padėčių	2 padėčių	-
60.	TS galimybė apdirbti	Varį	Varį	-
61.	TS galimybė apdirbti	Aliuminį	Aliuminį	-
62.	TS galimybė apdirbti	Žalvarį	Žalvarį	-
63.	TS griebtuvo maks. suspaudžiamos medžiagos diametras	Nemažesnis kaip 55 mm (vidinis)	56 mm (vidinis)	-
64.	TS griebtuvo maks. suspaudžiamos medžiagos diametras	Nemažesnis kaip 65 mm (išorinis)	65 mm (išorinis)	-
65.	TS ciga Z ašyje	Nemažiau kaip 145 mm	145 mm	-
66.	TS eiga X ašyje	Nemažiau kaip 32 mm	32 mm	-
67.	Horizontalių frezavimo staklių (HFS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas	-

68.	(HFS) šliaužikliai	Nemažiau kaip 3 šliaužikliai	3 šliaužikliai	-
69.	HFS eiga X ašyje	Nemažiau kaip 145 mm	145 mm	-
70.	HFS eiga Y ašyje	Nemažiau kaip 32 mm	32 mm	-
71.	HFS eiga Z ašyje	Nemažiau kaip 32 mm	32 mm	-
72.	Vertikalių frezavimo staklių (VFS)	Konstrukcijos sudarymas	Konstrukcijos sudarymas	-
73.	VFS kryžminiam stalui surinkti naudojami	Nedaugiau kaip 2 profiliai ir 1 Z ašiai	2 profiliai ir 1 Z ašiai	-
74.	VFS eiga X ašyje	Nemažiau kaip 145 mm	145 mm	-
75.	VFS eiga Y ašyje	Nemažiau kaip 32 mm	32 mm	-
76.	VFS eiga Z ašyje	Nemažiau kaip 32 mm	32 mm	-
77.	Maks. VFS žiedų užspaudimo diapazonas	Nemažiau kaip 6 mm	6 mm	-
78.	Min. VFS žiedų užspaudimo diapazonas	Nedaugiau kaip 1 mm	1 mm	-
79.	Naudojant ranka sukamas rankenėlės galima	Gręžti konkrečios padėties skylės	Gręžti konkrečios padėties skylės	-
80.	Naudojant ranka sukamas rankenėlės galima	Gręžti konkrečios gylgio skylės	Gręžti konkrečios gylgio skylės	-
81.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
82.	Apmokymas	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	-
83.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiktai įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas EN Psl. 1 The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas LT Psl. 1	-

84.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
4. Priedas staklėms - 1 vnt.				
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslių gamintoją Nurodyti tikslių modelių	The cool tool – Unimat 160 200 EDU 2 MetalLine-Uprgrade Package 2 (Technics)	-
2.	Frezos laikiklis	Turi būti	Yra	-
3.	Variklis	Turi būti	Yra	-
4.	Priedas	Skirstymo	Skirstymo	-
5.	Rotacinis stalas	Turi būti	Yra	-
6.	Krumpliaračio pjovimo galva	Turi būti	Yra	-
7.	Frezavimo įrankių rinkinys	Nemažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.	-
8.	Tekinimo rinkinys	HSS arba lygiavertis	HSS	-
9.	Tekinimo rinkinį sudarančių komponentų kiekis	Nemažesnis kaip 5 vnt.	5 vnt.	-
10.	Staklių korpusas	Turi būti	Yra	-
11.	Staklių korpuso ilgis	Nedidesnis kaip 330 mm	330 mm	-
12.	Sujungimo dalys	Nemažiau kaip 2 vnt.	2 vnt.	-
13.	Galimybė (panaudojus pagrindinį rinkinį ir šį priedą) sudaryti	5 ašių frezavimo stakles	5 ašių frezavimo stakles	-
14.	Galimybė (panaudojus pagrindinį rinkinį ir šį priedą) sudaryti	Krumpliaračių pjovimo stakles	Krumpliaračių pjovimo stakles	-
15.	Galimybė (panaudojus pagrindinį rinkinį ir šį priedą) sudaryti	Paviršines frezavimo stakles	Paviršines frezavimo stakles	-

16.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
17.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
18.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Unimat autorizacijos raštas EN Psl. I Unimat autorizacijos raštas I.I' Psl. I	-
19.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
5.	CNC staklių rinkinys - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	The cool tool (Unimat) UNI-CNC-SET	-
2.	Ašys	Nemažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.	-
3.	Variklis	Žingsninis	Žingsninis	-
4.	Žingsninio variklio srovė	Nemažesnė kaip 2A	2A	-
5.	Žingsninio variklio pozicionavimo kampas	Nedidesnis kaip 1.8 laipsnio	1.8 laipsnio	-
6.	Maks. pozicionavimo greitis	Nemažesnis kaip 300 mm/min.	300 mm/min.	-
7.	Tikslumas	Nedidesnis kaip 0.07 mm	0.07 mm	-
8.	Z ašies eiga	Nemažesnė kaip 50 mm	50 mm	-
9.	Y ašies eiga	Nemažesnė kaip 50 mm	50 mm	-
10.	X ašies eiga	Nemažesnė kaip 145 mm	145 mm	-
11.	Sukimosi ašies didėjimas	Nedidesnis kaip 0.225 laipsnių	0.225 laipsnių	-
12.	Špindelio galvos greitis	Nemažesnis kaip 3330 aps./min.	3333 aps./min.	-
13.	Išpraustinė	1/8"	1/8"	-

14.	Svoris	Nedidesnis kaip 30 kg.	12 Kg.	-
15.	Tiesinės ašys	Nemažiau kaip 3	3	-
16.	Kampinė ašis	Nemažiau kaip 1	1	-
17.	Medalinis griebtuvas	3 kumščelių su savaiminiu centravimu	3 kumščelių su savaiminiu centravimu	-
18.	Plastikinis griebtuvas	4 kumščelių	4 kumščelių	-
19.	Galimybė sudaryti	3 ašių vertikalaus frezavimo sistemą	3 ašių vertikalaus frezavimo sistemą	-
20.	Galimybė sudaryti	3 ašių horizontalaus frezavimo sistemą	3 ašių horizontalaus frezavimo sistemą	-
21.	Galimybė sudaryti	4 ašių frezavimo sistemą	4 ašių frezavimo sistemą	-
22.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
23.	Apmokymas	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	-
24.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas ticti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas EN Psl. 1 The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas LIT Psl. 1	-
25.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
6.	CNC valdiklis su programine įranga - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslių gamintoją Nurodyti tikslių modelių	The cool tool (Unimat) TCTCONT4	-

2.	Suderinamumas	Windows 10 arba lygiaverte programine įranga	Windows 10 programine įranga	-
3.	Suderinamumas	OSX arba lygiaverte programine įranga	OSX programine įranga	-
4.	Suderinamumas	Linux arba lygiaverte programine įranga	Linux programine įranga	-
5.	Ašių kiekis	Nemažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.	-
6.	Galimybė praplėsti ašis	Iki nemažiau kaip 6 vnt.	Iki 6 vnt.	-
7.	Iėjimo kanalai	Nemažiau kaip 6	6	-
8.	Iėjimo kanalai pritaikyti	Galinės pozicijos ir ribiniams jungikliams	Galinės pozicijos ir ribiniams jungikliams	-
9.	Stabdžio jungtis	Nemažiau kaip 1	1	-
10.	Reliniai išėjimai	Nemažiau kaip 2	2	-
11.	Valdymo signalai	Nemažiau kaip 1	1	-
12.	Valdymo signalų įtampa	Nemažesnė kaip 10 V	10 V	-
13.	Procesoriaus dažnis	Nemažesnis kaip 1 GHz	1 GHz	-
14.	Operatyvioji atmintis	Nemažesnė kaip 512 MB	512 MB	-
15.	Operatyviosios atminties tipas	DDR3 arba lygiavertis	DDR3	-
16.	Atmintis	Nemažesnė kaip 4 GB	4 GB	-
17.	Maitinimas	Vienfazis	Vienfazis	-
18.	Maitinimo išėjimo įtampa	Nemažesnė kaip 24 V	24 V	-
19.	Maitinimo išėjimo srovė	Nemažesnė kaip 4.8 A	5.0 A	-
20.	Sąsaja	USB arba lygiavertė	USB	-
21.	Sąsaja	Etherneto arba lygiavertė	Etherneto	-
22.	Duomenų tipas	G kodu RS tipas 274 arba lygiavertis	G kodu RS tipas 274	-

23.	Duomenų standartas	DIN 66025 arba lygiavertis	DIN 66025	-
24.	Mokomoji medžiaga	CNC įvadas G kodo programavimas	CNC įvadas G kodo programavimas	-
25.	Metodas	Įrankio kelio simulavimo	Įrankio kelio simulavimo	-
26.	Būsenos indikacija	Šviesos diodų	Šviesos diodų	-
27.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
28.	Apmokymas	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	-
29.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gaminiojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kieki	Yra The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas EN Psl. 1 The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
30.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gaminiojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
7.	E-Stop sistema prie CNC sistemos - 1 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	The cool tool (Unimat)	-
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	164425CNC	-
2.	Adapteris	12 V	12 V	-
3.	Integruotas mygtukas	Stabdymo	Stabdymo	-
4.	Įjungtis	Variklio pajungimo	Variklio pajungimo	-
5.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

6.	Apmokymas	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	Išsamus ir realus sistemos pademonstravimas atliekant matavimus.	
7.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas EN Psl. I The cool tool (Unimat) autorizacijos raštas LT Psl. I	-
8.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
8.	Hidraulinis presas 100 t. - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	HOLZMANN MASCHINEN GmbH WP100H	-
2.	Spaudimo našumas	Nemažesnis kaip 100 t.	100 t.	-
3.	Atstumas tarp kolonų	Nemažesnis kaip 780 mm	785 mm	-
4.	Eiga	Nemažesnė kaip 300 mm	300 mm	-
5.	Min. darbinis plotis	Nedidesnis kaip 95 mm	93 mm	-
6.	Maks. darbinis plotis	Nemažesnis kaip 990 mm	993 mm	-
7.	Slegio galios indikacija	Manometras	Manometras	-
8.	Cilindro gražinimas	Automatinis	Automatinis	-
9.	Darbo stalo aukštis	Reguliuojamas	Reguliuojamas	-
10.	Darbo stalo pakėlimas	Su svirtinimi	Su svirtinimi	-

11.	Valdymas	Rankinis su rankine pompa	Rankinis su rankine pompa	-
12.	Valdymas	Pneumatinis	Pneumatinis	-
13.	Pritaikymas	Presavimui ir lenkimui	Presavimui ir lenkimui	-
14.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
15.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
16.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Holzmann autorizacijos raštas EN Psl. 1 Holzmann autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
17.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
9.	Pneumatinų įrankių komplektas - 1 vnt.			
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Guede 40401	-
2.	Pneumatinis veržliavstis	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
3.	Pajungimo antgalio dydis	1/4"	1/4"	-
4.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
5.	Maks. sukimo momentas	Nemažesnis kaip 308 Nm	310 Nm	-
6.	Cireitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 7 995 aps./min.	8 000 aps./min.	-
7.	Įrankio laikiklio dydis	1/2"	1/2"	-
8.	Min. oro srautas	Nedidesnis kaip 315 l/min.	310 l/min.	-
9.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 495 l/min.	500 l/min.	-
10.	Pneumatinis kampinis sukuvas	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
11.	Pajungimo antgalio dydis	1/4"	1/4"	-
12.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-

13.	Maks. sukimo momentas	Nemažesnis kaip 60 Nm	60 Nm	-
14.	Greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 158 aps./min.	160 aps./min.	-
15.	Įrankio laikiklio dydis	3/8"	3/8"	-
16.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 305 l/min.	310 l/min.	-
17.	Pneumatinis kampinis šlifluoklis	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
18.	Pajungimo antgalio dydis	1/4"	1/4"	-
19.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
20.	Greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 21 950 aps./min.	22 000 aps./min.	-
21.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 350 l/min.	350 l/min.	-
22.	Pneumatinis kampinis kaltas	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
23.	Pajungimo antgalio dydis	1/4"	1/4"	-
24.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
25.	Greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 3 000 aps./min.	3 000 aps./min.	-
26.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 350 l/min.	350 l/min.	-
27.	Komplekte	Lagaminas	Lagaminas	-
28.	Galimybė lagaminą pakabinti	Ant sienos	Ant sienos	-
29.	Galvutės	Nemažiau kaip 8 vnt.	8 vnt.	-
30.	Kaltai	Nemažiau kaip 3 vnt.	3 vnt.	-
31.	Laikiklis su spyruokle	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
32.	6 mm šlifavimo galvutės	Nemažiau kaip 3 vnt.	3 vnt.	-
33.	3 mm šlifavimo galvutės	Nemažiau kaip 5 vnt.	5 vnt.	-
34.	Oro pripildymo adapteriai	Nemažiau kaip 2 vnt.	2 vnt.	-
35.	1/4" nipeliai	Nemažiau kaip 5 vnt.	5 vnt.	-
36.	3/4" nipelis	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
37.	Bendras komponentų kiekis rinkinyje	Nemažiau kaip 70 vnt.	71 vnt.	-
38.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
39.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-

40.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. I Guede autorizacijos raštas LT Psl. I	-
41.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
10.	Pneumatinis veržliasūkis. Dydis: 3/4" - 1 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslių gamintoją	Guede	-
	Modelis	Nurodyti tikslių modelį	75135	-
2.	Įungtis	3/8"	3/8"	-
3.	Maks. darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
4.	Min. oro srautas	Nedidesnis kaip 275 l/min.	270 l./min.	-
5.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 1 185 l/min.	1 190 l./min.	-
6.	Maks. momentas	Nemažesnis kaip 1795 Nm	1800 Nm	-
7.	Greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 4000 aps./min.	4000 aps./min.	-
8.	Deklaruotas garso lygis L _{wa}	Nedidesnis kaip 98 dB	97,2 dB	-
9.	Sukimasis	Prieš ir pači laikrodžio rodyklę	Prieš ir pači laikrodžio rodyklę	-
10.	Galia	Reguliuojama	Reguliuojama	-
11.	Galios reguliavimo žingsniai	Nemažiau kaip 3	3	-
12.	Įrankio antgalio dydis	3/4"	3/4"	-
13.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
14.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-

15.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. I Guede autorizacijos raštas L.T Psl. I	-
16.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmetas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
11.	Pneumatinis veržliasukas. Dydis: 1/2" - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Guede 75130	-
2.	Jungtis	1/4"	1/4"	-
3.	Maks. darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
4.	Min. oro srautas	Nedidesnis kaip 190 l/min.	180 l./min.	-
5.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 505 l/min.	510 l./min.	-
6.	Maks. momentas	Nemažesnis kaip 1 495 Nm	1 500 Nm	-
7.	Greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 7 500 aps./min.	7 500 aps./min.	-
8.	Deklaruotas garso lygis Lwa	Nedidesnis kaip 95 dB	95 dB	-
9.	Sukimasis	Prieš ir palei laikrodžio rodyklę	Prieš ir palei laikrodžio rodyklę	-
10.	Galia	Reguliuojama	Reguliuojama	-
11.	Galios reguliavimo žingsniai	Nemažiau kaip 3	3	-
12.	Įrankio antgalio dydis	1/2"	1/2"	-
13.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
14.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-

15.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. 1 Guede autorizacijos raštas I, T Psl. 1	-
16.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
12. Pneumatinis šlifavimo įrenginys - 1 vnt.				
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Guede	-
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	40026	-
2.	Pajungimo anga	1/4"	1/4"	-
3.	Maks. darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
4.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 335 l/min.	340 l/min.	-
5.	Šlifavimo plokštelės diameteras	Nemažesnis kaip 150 mm	150 mm	-
6.	Min. greitis be apkrovos	Nedidesnis kaip 5 050 aps./min.	5 000 aps./min.	-
7.	Maks. greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 10 000 aps./min.	10 000 aps./min.	-
8.	Greičio reguliavimas	Žingsninis	Žingsninis	-
9.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
10.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
11.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. 1 Guede autorizacijos raštas I, T Psl. 1	-

12.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
13.	Pneumatinis kampinis šlifavimo įrenginys - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Guede 75165 20000 PRO	-
2.	Jungtis	1/4"	1/4"	-
3.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
4.	Min. oro srautas	Nedidesnis kaip 125 l/min.	120 l/min.	-
5.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 385 l/min.	390 l/min.	-
6.	Grcitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 19 995 aps./min.	20 000 aps./min.	-
7.	Vibracijos	Nedaugiau kaip 2.5 m/sek2	2.5 m/sek2	-
8.	Deklaruotas garso lygis Lwa	Nedidesnis kaip 96 dB	96 dB	-
9.	Velenas	Dvigubo guolio	Dvigubo guolio	-
10.	Pritaikytas	Šlifavimui	Šlifavimui	-
11.	Pritaikytas	Frezavimui	Frezavimui	-
12.	Pritaikytas	Poliravimui	Poliravimui	-
13.	Pritaikytas	Nušlifavimui (kraštų apdirbimas)	Nušlifavimui (kraštų apdirbimas)	-
14.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
15.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
16.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. I Guede pautorizacijos raštas LT Psl. I	-

17.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
14.	Pneumatinis kampinis veržlėsukis. Dydis: ½"- 1 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Guede	-
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	75140	-
2.	Jungtis	¼"	¼"	-
3.	Irankių fiksavimas	½"	½"	-
4.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6,25 barai	6,30 barai	-
5.	Min. oro srautas	Nedidesnis kaip 170 l/min.	170 l/min.	-
6.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 455 l/min.	460 l/min.	-
7.	Greitis be apkrovos	Nemažesnis kaip 158 aps./min.	160 aps./min.	-
8.	Deklaruotas garso lygis L _{wa}	Nedidesnis kaip 98 dB	98 dB	-
9.	Maks. sukimo momentas	Nemažesnis kaip 110 Nm	110 Nm	-
10.	Sukimosi kryptis	Prieš ir palei laikrodžio rodyklę	Prieš ir palei laikrodžio rodyklę	-
11.	Greičio ir momento reguliavimas	Žingsninis	Žingsninis	-
12.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
13.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
14.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas teikti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. I Guede autorizacijos raštas LT Psl. I	-

15.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tiksliai techninės charakteristikos.	-
15.	Pneumatinės kirpimo žirklys - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tiksliai gamintoją Nurodyti tiksliai modelį	Guede 40025	-
2.	Pajungimo antgalis	1/4"	1/4"	-
3.	Darbinis slėgis	Nemažesnis kaip 6 barai	6 barai	-
4.	Maks. oro srautas	Nemažesnis kaip 395 l./min.	400 l./min.	-
5.	Pjovimo greitis	Pliene arba lygiavertėje medžiagoje nemažesnis kaip 3 m/min.	Pliene 3 m/min.	-
6.	Pjovimo plotis	Nemažesnis kaip 5 mm	5 mm	-
7.	Soniniai peiliai	Fiksuoti	Fiksuoti	-
8.	Centrinis peilis	Ekscentrinis	Ekscentrinis	-
9.	Min. kirpimo spindulys	Nedidesnis kaip 100 mm	100 mm	-
10.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
11.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
12.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Guede autorizacijos raštas EN Psl. I Guede autorizacijos raštas LT Psl. I	-
13.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tiksliai techninės charakteristikos.	-

16. Apsauginių priemonių rinkinys - 8 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	GYS 070561	-
2.	Prijuostė	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
3.	Odinės pirštinės	Nemažiau kaip 1 pora	1 pora	-
4.	Suvirinto plaktukas	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
5.	Suvirinimo šepetys	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
6.	Šepčio vielą	Plieninė arba lygiavertė	Plieninė	-
7.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
8.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra GYS autorizacijos raštas EN Psl. 1 GYS autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
9.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
17. Suvirintojo skydelis su automatinio prieindymu - 8 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	GYS 040717	-
2.	Min. MMA srovė	Nedidesnė kaip 5 A	5 A	-
3.	Maks. MMA srovė	Nemažesnė kaip 400 A	400 A	-
4.	Min. TIG srovė	Nedidesnė kaip 2 A	2 A	-
5.	Maks. TIG srovė	Nemažesnė kaip 300 A	300 A	-
6.	Min. MIG/MAG srovė	Nedidesnė kaip 5 A	5 A	-
7.	Maks. MIG/MAG srovė	Nemažesnė kaip 400 A	400 A	-
8.	Šviesos jutikliai	Nemažiau kaip 4	4	-

9.	Min. atsistatymo laikas (aiškus vaizdas)	Neilgesnis kaip 0.15 sek	0.15 sek	-
10.	Maks. atsistatymo laikas (aiškus vaizdas)	Netrumpesnis kaip 0.75 sek.	0.8 sek.	-
11.	Reakcijos laikas	Neilgesnis kaip 0.10 ms	0.10 ms	-
12.	Matymo lauko plotis	Nemažesnis kaip 100 mm	100 mm	-
13.	Matymo lauko ilgis	Nemažesnis kaip 80 mm	83 mm	-
14.	Maitinimas	Iš akumuliatoriaus	Iš akumuliatoriaus	-
15.	Maitinimas	Iš saulės kolektoriaus	Iš saulės kolektoriaus	-
16.	Nustatymas	Jautrumo	Jautrumo	-
17.	Nustatymas	Užlaikymo	Užlaikymo	-
18.	Nustatymas	Šešėlio	Šešėlio	-
19.	Nustatymas	Šlifavimo	Šlifavimo	-
20.	Šešėlis	Nuo 5 iki nemažiau kaip 9	Nuo 5 iki 9	-
21.	Šešėlis	Nuo 9 iki nemažiau kaip 13	Nuo 9 iki 13	-
22.	Sistema	Pilnai automatinė	Pilnai automatinė	-
23.	Apsauga	Opto elektroninė arba lygiavertė	Opto elektroninė	-
24.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
25.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
26.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra GYS autorizacijos raštas EN Psl. I GYS autorizacijos raštas LT Psl. I	-
27.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-

18. Suvirintinio skydelis su automatiniu priemendymu ir oro padavimo sistema - 1 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gaminioja Nurodyti tikslų modelį	GYs 047846	-
2.	Min. srovė MMA režime	Nedaugiau kaip 5 A	5 A	-
3.	Maks. srovė MMA režime	Nemažiau kaip 400 A	400 A	-
4.	Min. srovė TIG režime	Nedaugiau kaip 2 A	2 A	-
5.	Maks. srovė TIG režime	Nemažiau kaip 300 A	300 A	-
6.	Min. srovė MIG/MAG režime	Nedaugiau kaip 5 A	5 A	-
7.	Maks. srovė MIG/MAG režime	Nemažiau kaip 400 A	400 A	-
8.	Šviesos jutikliai	Nemažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.	-
9.	Funkcija	Jautrumo	Jautrumo	-
10.	Funkcija	Užlaikymo	Užlaikymo	-
11.	Funkcija	Šešelio	Šešelio	-
12.	Funkcija	Šlifavimo	Šlifavimo	-
13.	Funkcija	Nustatymo	Nustatymo	-
14.	Matinimas	Iš akumuliatoriaus	Iš akumuliatoriaus	-
15.	Matinimas	Iš saulės kolektoriaus	Iš saulės kolektoriaus	-
16.	Matymo lauko plotis	Nemažesnis kaip 100 mm	100 mm	-
17.	Matymo lauko ilgis	Nemažesnis kaip 80 mm	83 mm	-
18.	I. laikas kuomet užtemdymas atstatomas į matymo lauką	Reguliuojamas	Reguliuojamas	-
19.	Tamprus šešelis	Nuo 5 iki nemažiau kaip 13	Nuo 5 iki 13	-
20.	Reakcijos greitis	Neilgesnis 0.1 ms	0.1 ms	-
21.	Skaidrus šešelis	Nedidesnis kaip 4	4	-
22.	Respiratorius	Turi būti	Yra	-
23.	Oro srautas I	Nedaugiau kaip 175 l/min.	170 l/min.	-
24.	Oro srautas II	Ribose nuo 200 iki 215 l/min.	200 l/min.	-
25.	Oro srautas III	Nemažiau kaip 225 l/min.	230 l/min.	-
26.	Oro pralaidumas	Nemažesnis kaip 97.5 %	98 %	-
27.	Filtro efektyvumas	Nemažesnis kaip 99.95 %	99.996 %	-
28.	Akumuliatorius	Ličio jonų arba lygiavertis	Ličio jonų	-

29.	Garsas	Nedidesnis kaip 74 dB	73 dB	-
30.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
31.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
32.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra GYS autorizacijos raštas EN Psl. I GYS autorizacijos raštas LT Psl. I	-
33.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
19.	Flektrodų galastuvai - 1 vnt.			
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslių gamintoją	GYS	-
	Modelis	Nurodyti tikslių modelių	045415	-
2.	Pritaikytas	TIG elektrodų galandimui	TIG elektrodų galandimui	-
3.	Min. elektrodo diametras	Nedidesnis kaip 1 mm	1 mm	-
4.	Maks. elektrodo diametras	Nemažesnis kaip 4 mm	4 mm	-
5.	Maks. užgalandimo kampas	Nemažesnis kaip 180 laipsnių	180 laipsnių	-
6.	Min. užgalandimo kampas	Nedidesnis kaip 15 laipsnių	15 laipsnių	-
7.	Integruota apsauga	Nuo dūmų	Nuo dūmų	-
8.	Apsauga nuo dūmų	Keičiama	Keičiama	-
9.	Įgaminamas įrangos sudėjimui ir transportavimui	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
10.	Galia	Nemažesnė kaip 0.85 kW	0.85 kW	-
11.	Min. sukimosi greitis	Nedidesnis kaip 8000 aps./min.	8000 aps./min.	-

12.	Maks. sukimosi greitis	Nemažesnis kaip 22 000 aps./min.	22 000 aps./min.	-
13.	Pritaikytas elektrodams kurių diameteras	1.6 mm	1.6 mm	-
14.	Pritaikytas elektrodams kurių diameteras	2.4 mm	2.4 mm	-
15.	Pritaikytas elektrodams kurių diameteras	3.2 mm	3.2 mm	-
16.	Garso slėgio lygis	Nedidesnis kaip 89 dB(A)	88.8 dB(A)	-
17.	Vibracijų lygis	Nedidesnis kaip 5 m/sec.2	5 m/sec.2	-
18.	Deimantinio disko diameteras	Nemažesnis kaip 40 mm	40 mm	-
19.	Elektrodų ilgis	Nemažesnis kaip 15 mm	15 mm	-
20.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
21.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
22.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra GYS autorizacijos raštas EN Psl. I GYS autorizacijos raštas LT Psl. I	-
23.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
20.	Suvirinimo aparatas TIG AC/DC su priedais - 1 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslių gamintoją Nurodyti tikslių modelių	Gys Profig 2011. AC/DC	-
2.	Matinimas	Vienfazis (230 V)	Vienfazis (230 V)	-
3.	Apsauga	Nemažesnė kaip 16A	16A	-
4.	Min. srovė (KS) TIG režime	Nedidesnė kaip 10 A	10 A	-

5.	Maks. srovė (KS) TIG režime	Nemažesnė kaip 200 A	200 A	-
6.	Min. srovė (NS) TIG režime	Nedidesnė kaip 5 A	5 A	-
7.	Maks. srovė (NS) TIG režime	Nedidesnė kaip 160 A	160 A	-
8.	Min. dažnis (NS) TIG impulsiniame režime	Nedidesnis kaip 0.1 Hz	0.1 Hz	-
9.	Maks. dažnis (NS) TIG impulsiniame režime	Nemažesnis kaip 900 Hz	900 Hz	-
10.	Suvirinimo tipas	Kintamąja ir nuolatine srove	Kintamąja ir nuolatine srove	-
11.	TIG suvirinimo srovė KS esant 60 % apkrovai	Pagal EN 60974-1 arba lygiavertį standartą nemažiau kaip 95 A	Pagal EN 60974-1 standartą 95 A	-
12.	TIG suvirinimo srovė NS esant 60 % apkrovai	Pagal EN 60974-1 arba lygiavertį standartą nemažiau kaip 95 A	Pagal EN 60974-1 standartą 95 A	-
13.	TIG KS maks. srovė prie apkrovos	Nemažesnės kaip 13 %	13 %	-
14.	TIG NS maks. srovė prie apkrovos	Nemažesnės kaip 20 %	21 %	-
15.	MMA srovė esant 60 % apkrovai ir 40 °C temperatūrai	Pagal EN 60974-1 arba lygiavertį standartą nemažiau kaip 94 A	Pagal EN 60974-1 standartą 95 A	-
16.	MMA maks. srovė prie apkrovos (40 °C temperatūra)	Pagal EN 60974-1 arba lygiavertį standartą nemažiau kaip 21 %	Pagal EN 60974-1 standartą 21 %	-
17.	Min. dažnis (KS) TIG impulsiniame režime	Nedidesnis kaip 20 Hz	20 Hz	-
18.	Maks. dažnis (KS) TIG impulsiniame režime	Nemažesnis kaip 200 Hz	200 Hz	-
19.	Tuščiosios veikos įtampa U0	Nemažesnė kaip 68 V	70 V	-
20.	Komplekte MMA degiklis	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
21.	MMA degiklio laido ilgis	Nemažesnis kaip 2 m.	2 m.	-
22.	MMA degiklio laido skerspjūvis	Nemažesnis kaip 25 mm ²	25 mm ²	-

23.	Komplekte masinis laidas	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
24.	Masinio laido ilgis	Nemažesnis kaip 2 m.	2 m.	-
25.	Masinio laido skerspjūvis	Nemažesnis kaip 25 mm ²	25 mm ²	-
26.	TIG degiklis	Nemažiau kaip 1 vnt. Nurodyti modelį	1 vnt. Modelis: SR20DB	-
27.	TIG degiklio ilgis	Nemažesnis kaip 4 m.	4 m.	-
28.	Rėžimas TIG	Impulsinis	Impulsinis	-
29.	Rėžimas MMA	Impulsinis	Impulsinis	-
30.	Sistema	Įtampos sumažinimo	Įtampos sumažinimo	-
31.	Funkcija	Galios faktoriaus korekcijos	Galios faktoriaus korekcijos	-
32.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
33.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra GYS autorizacijos raštas EN Psl. I GYS autorizacijos raštas I.T Psl. I	-
34.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
21.	Suvirinimo aparatas MIG/MAG su priedais - 4 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslių gamintojų Nurodyti tikslių modelių	KITim 320 MIG	-
2.	Maitinimas	Nemažesnis kaip 3 x 400 V	3 x 400 V	-
3.	Apsauga	Lėta	Lėta	-
4.	Apsauga	Nemažesnis kaip 25 A	25 A	-
5.	Srovė prie 100 % ir 40 C laisvnių	Nemažesnis kaip 218 A	220 A	-

6.	Srovė prie 40 % ir 40 C laispnių	Nemažesnė kaip 300 A	300 A	-
7.	Min. išėjimo srovė	Nedidesnė kaip 5A	5A	-
8.	Min. išėjimo įtampa	Nedidesnė kaip 8.5 V	8.0 V	-
9.	Maks. išėjimo įtampa	Nemažesnė kaip 30 V	30 V	-
10.	Maks. srovė	Nemažesnė kaip 300 A	300 A	-
11.	Procesas	MIG/MAG	MIG/MAG	-
12.	Trumpalaikė suvirinimo srovė	Nemažesnė kaip 500 A	500 A	-
13.	Apsaugos klasė IP	Nežemesnė kaip 23S	23S	-
14.	Išėjimo įtampa	Ribose nuo 65 V iki 75 V	65 V	-
15.	Min. vielos padavimo greitis	Nedidesnis kaip 1 l/min.	1 l/min.	-
16.	Maks. vielos padavimo greitis	Nemažesnis kaip 20 l/min.	20 l/min.	-
17.	Funkcija	Lengvo paleidimo	Lengvo paleidimo	-
18.	Funkcija	Karšto paleidimo	Karšto paleidimo	-
19.	Funkcija	Automatinis nuolatinės srovės mažinimas lanko užgesimo metu nešvarių nudegimų išvengimui (Down Slope)	Automatinis nuolatinės srovės mažinimas lanko užgesimo metu nešvarių nudegimų išvengimui (Down Slope)	-
20.	Funkcija	2 ir 4 taktų padavimas	2 ir 4 taktų padavimas	-
21.	Funkcija	Lengvos įjungimo galios (Apsauga nuo RCD išjungimo)	Lengvos įjungimo galios (Apsauga nuo RCD išjungimo)	-
22.	Funkcija	Sinergetinė	Sinergetinė	-
23.	Galimybė prijungti	Nuotolinį valdymą	Nuotolinį valdymą	-
24.	Vožtuvas	Dujų	Dujų	-
25.	Funkcija	Galimybė išsaugoti mokinių sukurtas programas	Galimybė išsaugoti mokinių sukurtas programas	-
26.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
27.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-

28.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Kuhtreiber autorizacijos raštas EN Psl. 1 Kuhtreiber autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
29.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
Degiklis MIG/MAG				
30.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Kuhtreiber KTB MIG-36	-
31.	Ilgis	Nemažesnis kaip 3 m.	3 m.	-
32.	Maks. srovė esant 60 % apkrovai ir CO2 dujomis	Nemažiau kaip 265 A	270 A	-
33.	Maks. srovė esant 60 % apkrovai ir CO2 + Ar dujomis	Nemažiau kaip 250 A	250 A	-
34.	Aušinimas	Oru	Oru	-
35.	Tipas	MIG/MAG	MIG/MAG	-
36.	Min. diametras	Nedaugiau kaip 0.8 mm	0.8 mm	-
37.	Maks. diametras	Nemažiau kaip 1.2 mm	1.2 mm	-
38.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
39.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Kuhtreiber autorizacijos raštas EN Psl. 1 Kuhtreiber autorizacijos raštas LT Psl. 1	-

40.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
22.	Plazminio pjovimo aparatas su priedais - I vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	GYS CUTTER 35 KF	-
2.	Plieno pjovimas	Nemažesnio kaip 15 mm	15 mm	-
3.	Nerūdijančio plieno pjovimas	Nemažesnio kaip 15 mm	15 mm	-
4.	Ketaus pjovimas	Nemažesnio kaip 15 mm	15 mm	-
5.	Aliuminio pjovimas	Nemažesnio kaip 10 mm	10 mm	-
6.	Vario pjovimas	Nemažesnio kaip 10 mm	10 mm	-
7.	Kompresorius	Integruotas	Integruotas	-
8.	Elektros lanko uždegimas.	Neliečiant metalo paviršiaus Nurodyti tipą	Neliečiant metalo paviršiaus Pilot Arc	-
9.	Degiklio ilgis	Nemažesnis kaip 4 m.	4 m.	-
10.	Degiklis	Su apsauginiu jungikliu	Su apsauginiu jungikliu	-
11.	Galios faktorius korekcija	Reguliuojanti galios šaltinį	Reguliuojanti galios šaltinį	-
12.	Ventiliatorius	Su apsauga nuo dulkių	Su apsauga nuo dulkių	-
13.	Švarus pjovimas	Iki nemažiau kaip 10 mm	Iki 10 mm	-
14.	Ižeminimo kabelio ilgis	Nemažesnis kaip 2 m.	2 m.	-
15.	Ižeminimo kabelio skersmuo	Nemažesnis kaip 10 mm2	10 mm2	-
16.	Srovė prie 100 % apkrovos ir 40 C	Pagal EN 60974/1 arba lygiavertį standartą nemažiau kaip 27 A	Pagal EN 60974/1 standartą 28 A	-

17.	Srovė prie 60 % apkrovos ir 40 C	Pagal EN 60974/1 arba lygiavertį standartą nemažiau kaip 30 A	Pagal EN 60974/1 standartą 30 A	-
18.	Apsauga	Nemažesnė kaip 16 A	16 A	-
19.	Min. srovė	Nedidesnė kaip 10 A	10 A	-
20.	Maks. srovė	Nemažesnė kaip 35 A	35 A	-
21.	Maitinimas	Vienfazis (230 V)	Vienfazis (230 V)	-
22.	Min. išėjimo įtampa	Nedidesnė kaip 84 V	84 V	-
23.	Maks. išėjimo įtampa	Nemažesnė kaip 93 V	94 V	-
24.	Apsaugos klasė IP	Nežemesnė kaip 21	21	-
25.	Indikacija	Galios	Galios	-
26.	Indikacija	Terminės apsaugos ir viršytos srovės apsaugos	Terminės apsaugos ir viršytos srovės apsaugos	-
27.	Indikacija	Gedimo	Gedimo	-
28.	Garso lygis	Nedidesnis kaip 70 dB	70 dB	-
29.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
30.	Aprašymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
31.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kieki	Yra GYS autorizacijos raštas EN Psl. 1 GYS autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
32.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
23.	Kontaktinio suvirinimo aparatas - 1 vnt.			
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslių gamintoją Nurodyti tikslių modelį	GYs 022256	-

2.	Apsaugos klasė	Nežemesnė kaip I	I	-
3.	Aušinimas	Oru	Oru	-
4.	Maks. suvirinimo srovė	Nemažesnė kaip 13.5 kVA	14 kVA	-
5.	Nominali galia prie 50 % apkrovos	Nemažiau kaip 2.5 kVA	2.5 kVA	-
6.	Galios faktorius	Nemažesnis kaip 0.9	0.9	-
7.	Min. pertrauka plieno suvirinimo procese	Nedaugiau kaip 30 sek.	20 sek.	-
8.	Min. suvirinimo laikas	Nedidesnis kaip 160 ms	160 ms	-
9.	Maks. suvirinimo laikas	Nemažiau kaip 1150 ms	1200 ms	-
10.	Maks. elektrodų slėgis	Nemažesnis kaip 120 kg.	120 kg.	-
11.	Maitinimas	Vienfazis (230 V)	Vienfazis (230 V)	-
12.	Srovė	Nemažesnė kaip 16 A	16 A	-
13.	Rankena	Izoliuota, terminė	Izoliuota, terminė	-
14.	Apsauga	Terminė	Terminė	-
15.	Min. suvirinamų metalų storis	Nedidesnis kaip 0.6/0.6 mm	0.6/0.6 mm	-
16.	Maks. suvirinamų metalų storis	Nemažesnis kaip 2/2 mm	2/2 mm	-
17.	Min. suspaudimo jėga	Nedidesnė kaip 30 daN	30 daN	-
18.	Maks. suspaudimo jėga	Nemažesnė kaip 118 daN	120 daN	-
19.	Metodas	Sinergetinis (parinkus metalo storį automatiškai nustatoma suvirinimo srovė ir taškinio suvirinimo laikas)	Sinergetinis (parinkus metalo storį automatiškai nustatoma suvirinimo srovė ir taškinio suvirinimo laikas)	-
20.	Metodas	Rankinis (rankiniu būdu nustatoma suvirinimo srovė ir taškinio suvirinimo laiką)	Rankinis (rankiniu būdu nustatoma suvirinimo srovė ir taškinio suvirinimo laiką)	-
21.	Rėžimas	Vientisas	Vientisas	-
22.	Rėžimas	Impulsinis taškinis	Impulsinis taškinis	-
23.	Žnyplių ilgis	Nemažesnis kaip 110 mm	110 mm	-
24.	Srovė	Nemažesnė kaip 6250 A	6300 A	-
25.	Apsaugos klasė IP	Nežemesnė kaip 20	20	-

26.	Įtampa	Nemažesnė kaip 2.45 V	2.45 V	-
27.	Antrinė srovė	Nedidesnė kaip 700A	700A	-
28.	Kabelio skerspjūvis	Nemažesnis kaip 3 po 2.5 mm ²	3 po 2.5 mm ²	-
29.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
30.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
31.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Gys autorizacijos raštas EN Psl. 1 Gys autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
32.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
24. Modulinis suvirinimo stalas - 2 vnt.				
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslių gamintoją Nurodyti tikslių modelį	Strong Hand TMA62010SV	-
2.	Ilgis	Nemažiau kaip 1950 mm	1960 mm	-
3.	Plotis	Nemažiau kaip 1000 mm	1000 mm	-
4.	Paviršius	Standartinis	Standartinis	-
5.	Stalo kojų ir lygiavimo elemento aukštis	Nemažiau kaip 780 mm	797 mm	-
6.	Stalo paviršiaus aukštis	Nemažiau kaip 950 mm	957 mm	-
7.	Vienos kojos atlaikomas svoris	Nemažiau kaip 450 kg.	450 kg.	-
8.	Stalo svoris	Nemažiau kaip 300 kg.	305 kg.	-
9.	Skyliųčių diametras	Ribose nuo 16 mm iki 18 mm	16 mm	-
10.	Skylių tinkelio atstumas	Ribose nuo 50 mm iki 60 mm	50 mm	-
11.	Stalo paviršiaus lygumas 1 m. atstume	Nedaugiau kaip 0.3 mm	0.3 mm	-

12.	Skylių tinklėlio tikslumas	Nedaugiau kaip 50 mm ± 0.038	50 mm ± 0.038	-
13.	Skylių diametro tikslumas	Nedaugiau kaip 16 mm $+10$	16 mm $+10$	-
14.	Skylių diametro tikslumas	Nedaugiau kaip 16 mm -03	16 mm -03	-
15.	Plokštės storio tikslumas	Nedaugiau kaip 16 mm ± 0.1	16 mm ± 0.1	-
16.	Plokštė pagaminta	Iš vidutinio kietumo anglinio plieno	Iš vidutinio kietumo anglinio plieno	-
17.	Galimybė moduline plokštėmis	Repozicionuoti	Repozicionuoti	-
18.	Galimybė moduline plokštėmis	Išimti	Išimti	-
19.	Galimybė moduline plokštėmis	Iš naujo sulyginti	Iš naujo sulyginti	-
20.	Galimybė moduline plokštėmis	Apversti	Apversti	-
21.	Modulinės plokštelės	Su savaiminiu fiksavimo vietos atradimu	Su savaiminiu fiksavimo vietos atradimu	-
22.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
23.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
24.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Strong Hand autorizacijos raštas EN Psl. I Strong Hand autorizacijos raštas LT Psl. I	-
25.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
25.	Sujungimo plokštelės - 2 vnt.			
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslių gamintoją	Strong Hand	-
	Modelis	Nurodyti tikslių modelių	T61006	
2.	Skylės	Nemažiau kaip 6 vnt.	6 vnt.	-

3.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
26. Sujungimas - 2 vnt.				
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Strong Hand T932610	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	25 mm.	-
3.	T formos plotis	Nemažiau kaip 25 mm.	12 mėn.	-
4.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
5.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiki įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Strong Hand autorizacijos raštas EN Psl. 1 Strong Hand autorizacijos raštas I.T Psl. 1	-
6.	Priviloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
27. Demonstracinius suvirinimo aparatas su pjūviais. Pjūviai su organinio stiklo uždėklu - 1 vnt.				
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Asela	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	14.2.1.0.	-
3.	Permatomu stiklu uždengtos pusės	Abi	Abi	-
4.	Principinės dalys	Lengvai matomos	Lengvai matomos	-
5.	Apšvietimas	Integruotas	Integruotas	-
6.	Procesas	MIG	MIG	-
7.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

7.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
8.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Asela autorizacijos raštas EN Psl. I Asela autorizacijos raštas LT Psl. I	-
9.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.	Suvirinimo siūlių (tarpelių) šablonų, kalibruotų plokštelių ir kampomačio komplektas – 1 vnt.			
28.1	Tarpelio šablonas 0.8-15 mm - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizc 4833-1	-
2.	Min. matavimo riba	Nedaugiau kaip 0.9 mm.	0.8 mm.	-
3.	Maks. matavimo riba	Nemažiau kaip 15 mm.	15 mm.	-
4.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.1 mm.	± 0.1 mm.	-
5.	Gradacija	Nedaugiau kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
6.	Matavimo paskirtis	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briaunų, skylėms	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briaunų, skylėms	-
7.	Antroje pusėje	Išmatavimų korekcijos lentelė	Išmatavimų korekcijos lentelė	-
8.	Korpusas	Nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos	Nerūdijančio plieno medžiagos	-
9.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

10.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
11.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.2 Tarpelio šablonas 15-30 mm - 1 vnt.				
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insizė 4833-2	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	15 mm.	-
3.	Min. matavimo riba	Nedaugiau kaip 15 mm.	30 mm.	-
4.	Maks. matavimo riba	Nemažiau kaip 30 mm.	±0.1 mm.	-
5.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ±0.1 mm.	0.1 mm.	-
6.	Gradacija	Nedaugiau kaip 0.1 mm.	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briaunų, skylėms	-
7.	Matavimo paskirtis	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briaunų, skylėms	Insizė 4833-2	-
8.	Antroje pusėje	Insizė 4833-2	Insizė 4833-2	-
9.	Korpusas	Insizė 4833-2	Insizė 4833-2	-
10.	Garantinis laikotarpis	Insizė 4833-2	Insizė 4833-2	-
11.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-

11.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.3	Tarpelio šablonas 30-45 mm - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4833-3	-
2.	Min. matavimo riba	Nedaugiau kaip 30 mm.	30 mm.	-
3.	Maks. matavimo riba	Nemažiau kaip 45 mm.	45 mm.	-
4.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.1 mm.	± 0.1 mm.	-
5.	Gradacija	Nedaugiau kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
6.	Matavimo paskirtis	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briaunų, skylėms	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briaunų, skylėms	-
7.	Antroje pusėje	Išmatavimų korekcijos lentelė	Išmatavimų korekcijos lentelė	-
8.	Korpusas	Nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos	Nerūdijančio plieno medžiagos	-
9.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
10.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiktai įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
11.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.4	Tarpelio šablonas 45-60 mm - 1 vnt.			

1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insize 4833-4	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį		
3.	Min. matavimo riba	Nedaugiau kaip 45 mm.	45 mm.	-
4.	Maks. matavimo riba	Nemažiau kaip 60 mm.	60 mm.	-
5.	Tikslumas	Nedaugiau kaip +0.1 mm.	±0.1 mm.	-
6.	Gradacija	Nedaugiau kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
7.	Matavimo paskirtis	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briauų, skyliųms	Tarpams, tarpui tarp surenkamų briauų, skyliųms	-
8.	Antroje pusėje	Išmatavimų korekcijos lentelė	Išmatavimų korekcijos lentelė	-
9.	Korpusas	Nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos	Nerūdijančio plieno medžiagos	-
10.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
11.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
12.	Privatoma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.5 Universalus vidinių briauų nesutapimo ir rumbelės aukščio matuoklis - 1 vnt.				
1.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insize 4841-1	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį		
3.	Korpusas	Nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos	Nerūdijančio plieno medžiagos	-
4.	Paskirtis	Tarpams matuoti, sienelių nesutapimams	Tarpams matuoti, sienelių nesutapimams	-

4.	Tarpelių matavimo min. riba	Nedaugiau kaip 0.8 mm.	0.7 mm.	-
5.	Tarpelių matavimo maks. riba	Nemažiau kaip 3.9 mm.	4.0 mm.	-
6.	Tarpelių matavimo gradacija	Nedidesnė kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
7.	Briaunų matavimo tikslumas	Nedidesnis kaip ± 0.1 mm.	± 0.1 mm.	-
8.	Briaunų matavimo maks. riba	Nemažiau kaip 30 mm.	30 mm.	-
9.	Briaunų matavimo gradacija	Nedidesnė kaip 1 mm.	1 mm.	-
10.	Briaunų matavimo tikslumas	Nemažiau kaip ± 0.5 mm	± 0.5 mm	-
11.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
12.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. I Insizė autorizacijos raštas LT Psl. I	-
13.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.6	Universalus vidinių briaunų nesutapimo ir rumbelės aukščio matuoklis - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4839-I	-
2.	Suvirinimo tarpo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 1 laipsnis.	± 1 laipsnis.	-
3.	Suvirinimo tarpo matavimo kampas	Nemažesnis kaip 37 laipsniai	37 laipsniai	-
4.	Vamzdžių sienelės storio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
5.	Vamzdžių sienelės storio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-

6.	Vamzdžių sienelės storio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 45 mm.	Iki 45 mm.	-
7.	Briaunų nesutapimo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
8.	Briaunų nesutapimo matavimo	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
9.	Briaunų nesutapimo matavimo riba	Iki nemažiau kaip 35 mm.	Iki 35 mm.	-
10.	Tarpų tarp briaunų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.1 mm.	± 0.1 mm.	-
11.	Tarpų tarp briaunų matavimo riba	Iki nemažiau kaip 2.3 mm.	Iki 2.4 mm.	-
12.	Suvirinimo rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
13.	Suvirinimo rumbelės aukščio matavimo	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
14.	Suvirinimo rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 35 mm.	Iki 35 mm.	-
15.	Astunų tarp dviejų markiruočių matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
16.	Astunų tarp dviejų markiruočių matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
17.	Astunų tarp dviejų markiruočių matavimo riba	Iki nemažiau kaip 60 mm.	Iki 60 mm.	-
18.	Kampinės siūlės statinio ilgio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
19.	Kampinės siūlės statinio ilgio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
20.	Kampinės siūlės statinio ilgio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 30 mm.	Iki 30 mm.	-
21.	Kampinės siūlės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
22.	Kampinės siūlės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-

23.	Kampinės siūlės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 35 mm	Iki 35 mm	-
24.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
25.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tikti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
26.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.7	Suvirinimo siūlių matavimo prietaisais - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4851-1	-
2.	Kampinės siūlės statinio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5\text{mm}$.	$\pm 0.5\text{mm}$.	-
3.	Kampinės siūlės statinio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
4.	Kampinės siūlės statinio matavimo riba	Iki ne mažiau kaip 20 mm.	Iki 20 mm.	-
5.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5\text{mm}$.	$\pm 0.5\text{mm}$.	-
6.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 3 mm.	Iki 3 mm.	-
7.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5\text{mm}$.	$\pm 0.5\text{mm}$.	-
8.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
9.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo riba	Iki ne mažiau kaip 20 mm.	Iki 20 mm.	-

10.	Kampinių siūlių rumbelės įgaubimo matavimo tikslumas	Ne mažiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
11.	Kampinių siūlių rumbelės įgaubimo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
12.	Kampinių siūlių rumbelės įgaubimo matavimo riba	Iki ne mažiau kaip 20 mm.	Iki 20 mm.	-
13.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
14.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
15.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.8 Išgaubtų ir įgaubtų kampinių siūlių storio matavimo šablonas - 1 vnt.				
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insizė 4836-1	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį		-
3.	Juostelių kiekis komplekte	Nemažiau kaip 7 vnt.	7 vnt.	-
4.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
5.	Matavimo dydžiai	Ne mažiau kaip: 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25 mm	3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25 mm	-
6.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-
7.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
8.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-

8.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
9.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.9	Išgaubtų ir įgaubtų kampinių siūlių storio matavimo šablonas - 1 vnt.			
10.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4836-2	-
11.	Juostelių kiekis komplekte	Nemažiau kaip 7 vnt.	7 vnt.	-
12.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
13.	Matavimo dydžiai	Ne mažiau kaip 3.2, 4.8, 6.4, 7.9, 9.5, 11.1, 12.7, 15.9, 19.1, 22.2, 25.4	3.2, 4.8, 6.4, 7.9, 9.5, 11.1, 12.7, 15.9, 19.1, 22.2, 25.4	-
14.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-
15.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
16.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
17.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-

18.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.10 Universalus sandūrinių siūlių matavimo šablonas – 1 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4834-1	-
2.	Ipjovų gylio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
3.	Ipjovų gylio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-
4.	Ipjovų gylio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 6 mm.	Iki 6 mm.	-
5.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
6.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-
7.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 6 mm.	Iki 6 mm.	-
8.	Paviršinių porų dydžio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.2 mm.	± 0.2 mm.	-
9.	Paviršinių porų dydžio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 3 mm.	Iki 3 mm.	-
10.	Paviršinių porų sankaupos kiekio (25 mm. atstume) matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
11.	Paviršinių porų sankaupos kiekio (25 mm. atstume) matavimo riba	Iki nemažiau kaip 25 mm.	Iki 25 mm.	-
12.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
13.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

14.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
15.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.11	Trijų skalių šablonas - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4840-1	-
2.	Skirtas	Kampinių siūlių storiui ir aukščiui ir sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimui	Kampinių siūlių storiui ir aukščiui ir sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimui	-
3.	Matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.2 mm.	0.2 mm.	-
4.	Matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.3 mm.	± 0.3 mm.	-
5.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
6.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
7.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
8.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-

28.12 Siūlės šablonas su nonijumi – 1 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4830	-
2.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
3.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip +0.1 mm.	±0.1 mm.	-
4.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 8 mm.	Iki 8 mm.	-
5.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
6.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip +0.3 mm.	±0.3 mm.	-
7.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 20 mm.	Iki 20 mm.	-
8.	Kampų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 1 laipsnis.	± 1 laipsnis.	-
9.	Kampų matavimo laipsniai	Nemažiau kaip 60, 70, 80, 90	60, 70, 80, 90	-
10.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
11.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
12.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gaminiojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kieki	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
13.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gaminiojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.13	Skaitmeninis suvirinimo siūlių matavimo prietaisas – 1 vnt.			

1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4831-20A	-
2.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.01 mm.	0.01 mm.	-
3.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.03 mm.	± 0.03 mm.	-
4.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 7 mm.	Iki 7 mm.	-
5.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.01 mm.	0.01 mm.	-
6.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.1 mm.	± 0.1 mm.	-
7.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki ne mažiau kaip 20 mm.	Iki 20 mm.	-
8.	Kampų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 1 laipsnis	± 1 laipsnis	-
9.	Kampų matavimo laipsniai	60, 70, 80, 90	60, 70, 80, 90	-
10.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
11.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
12.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. I Insize autorizacijos raštas LT Psl. I	-
13.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.14	Universalus suvirinimo siūlių matavimo prietaisas – I vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4838-1	-

2.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
3.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
4.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 10 mm.	Iki 10 mm.	-
5.	Kampinės siūlės statinio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
6.	Kampinės siūlės statinio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
7.	Kampinės siūlės statinio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 14 mm.	Iki 14 mm.	-
8.	Išpjovų gylio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.05 mm.	± 0.05 mm.	-
9.	Išpjovų gylio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.05 mm.	0.05 mm.	-
10.	Išpjovų gylio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 5 mm.	Iki 5 mm.	-
11.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
12.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
13.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 13 mm.	Iki 13 mm.	-
14.	Sandūrinių siūlių pločio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 1 mm.	± 1 mm.	-
15.	Sandūrinių siūlių pločio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
16.	Sandūrinių siūlių pločio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 40 mm.	Iki 40 mm.	-
17.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	-
18.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 5°	5°	-
19.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo riba	Nuo 90° iki 150°	Nuo 90° iki 150°	-

20.	Tarpelio tarp briaunų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
21.	Tarpelio tarp briaunų matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
22.	Tarpelio tarp briaunų matavimo riba	Iki nemažiau kaip 5 mm.	Iki 5 mm.	-
23.	Plokštumos ilgio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
24.	Plokštumos ilgio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
25.	Plokštumos ilgio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 40 mm.	Iki 40 mm.	-
26.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
27.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
28.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. I Insizė autorizacijos raštas LT Psl. I	-
29.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.15	Universalus suvirinimo siūlių matavimo prietaisas – I vnt.,			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4838-2	-
2.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
3.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
4.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 15 mm.	Iki 15 mm.	-

5.	Kampinės siūlės statinio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5\text{mm}$.	$\pm 0.5\text{mm}$.	-
6.	Kampinės siūlės statinio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
7.	Kampinės siūlės statinio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 15 mm.	Iki 15 mm.	-
8.	Ipjovų gylio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.05\text{mm}$.	$\pm 0.05\text{mm}$.	-
9.	Ipjovų gylio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.05 mm.	0.05 mm.	-
10.	Ipjovų gylio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 5 mm.	Iki 5 mm.	-
11.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5\text{mm}$.	$\pm 0.5\text{mm}$.	-
12.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
13.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 13 mm.	Iki 13 mm.	-
14.	Sandūrinių siūlių pločio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 1\text{mm}$.	$\pm 1\text{mm}$.	-
15.	Sandūrinių siūlių pločio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
16.	Sandūrinių siūlių pločio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 60 mm.	Iki 60 mm.	-
17.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	-
18.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 5°	5°	-
19.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo riba	Nuo 80 iki nemažiau kaip 155 laipsnių	Nuo 80 iki 160 laipsnių	-
20.	Tarpelio tarp briaunų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5\text{mm}$.	$\pm 0.5\text{mm}$.	-
21.	Tarpelio tarp briaunų matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
22.	Tarpelio tarp briaunų matavimo riba	Iki nemažiau kaip 6 mm.	Iki 6 mm.	-

23.	Plokštumos ilgio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
24.	Plokštumos ilgio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.;	1 mm.	-
25.	Matavimo riba	Iki ne mažiau kaip 50 mm.	Iki 50 mm.	-
26.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
27.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
28.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
29.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.16	Universalus daugiamatis suvirinimo siūlių matavimo prietaisas – 1 vnt.			
1.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insize 4835-1	-
2.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	1 mm.	-
3.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	± 0.5 mm.	-
4.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	Iki 25 mm.	-
5.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 25 mm.	± 0.5 mm.	-
6.	Kampinės siūlės statinio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	1 mm.	-

7.	Kampinės siūlės statinio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 25 mm	Iki 25 mm	-
8.	Išorinio paviršiaus nesutapimo aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
9.	Išorinio paviršiaus nesutapimo aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
10.	Išorinio paviršiaus nesutapimo aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 25 mm.	Iki 25 mm.	-
11.	Išorinių gylčių matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
12.	Išorinių gylčių matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1.0 mm.	1.0 mm.	-
13.	Išorinių gylčių matavimo riba	Iki nemažiau kaip 2 mm.	Iki 2 mm.	-
14.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
15.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
16.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 20 mm.	Iki 20 mm.	-
17.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $+1^\circ$	$+1^\circ$	-
18.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 5°	5°	-
19.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo riba	Nuo 0° iki 60°	Nuo 0° iki 60°	-
20.	Plokštumos ilgio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
21.	Plokštumos ilgio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
22.	Plokštumos ilgio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 60 mm.	Iki 60 mm.	-
23.	45° kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	-
24.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
25.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

26.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
27.	Privaloma	Nurodyti tiksliai vertės ir gamintojo dokumentacijos, Nurodžius netiksliai charakteristikas, pasiūlymas bus atmetas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.17	Universalus suvirinimo siūlių matavimo prietaisas – 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4846-1	-
2.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 1 mm.	± 1 mm.	-
3.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 2 mm.	2 mm.	-
4.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Iki nemažiau kaip 50 mm.	Iki 50 mm.	-
5.	Privirintos atšakos kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	-
6.	Privirintos atšakos kampo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 2.5°	2.5°	-
7.	Privirintos atšakos kampo matavimo ribos	Nemažiau kaip nuo 30° iki 90°	Nuo 30° iki 90°	-
8.	60 laipsnių kampo matavimo tikslumas	Nemažiau kaip $\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	-
9.	Kartu su	Skaiciavimo lentele	Skaiciavimo lentele	-
10.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-
11.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

12.	Kartu su pasiūlymu patekiamas gamintojo įgaliojimas teikti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
13.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.18	Suvirinimo siūlių matavimo prietaisai – 1 vnt.			
Nr.	Techninės charakteristikos (parametrai)	Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės		
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4850-1	-
2.	Kampinės siūlės statinio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
3.	Kampinės siūlės statinio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
4.	Min. kampinės siūlės statinis matavimas	Nedaugiau kaip 2 mm	2 mm	-
5.	Maks. kampinės siūlės statinis matavimas	Nemažiau kaip 12 mm.	12 mm.	-
6.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $+0.5$ mm.	± 0.5 mm.	-
7.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
8.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimas	Nemažiau kaip 18 mm.	18 mm.	-

9.	Min. kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimas	Nedaugiau kaip 4 mm.	4 mm.	-
10.	Maks. kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimas	Nemažiau kaip 7 mm.	7 mm.	-
11.	Kampinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nemažiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
12.	Briaunų nusklembimo kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	-
13.	Briaunų nusklembimo kampo matavimas	Nuo 50° iki 60°	Nuo 50° iki 60°	-
14.	Tarpelio tarp briaunų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.2 mm.	± 0.2 mm.	-
15.	Min. tarpelio tarp briaunų matavimas	Nedaugiau kaip 1.5 mm.	1.5 mm.	-
16.	Maks. tarpelio tarp briaunų matavimas	Nemažiau kaip 3.5 mm.	3.5 mm.	-
17.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
18.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
19.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
20.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos rašas EN Psl. I Insize autorizacijos rašas LT Psl. I	-
21.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.19	Universalus sandūrinių siūlių matavimo šablonas – 1 vnt.			

1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4848-1	-
2.	Išorinių paviršių aukščio nesutapimų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
3.	Išorinių paviršių aukščio nesutapimų matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
4.	Min. išorinių paviršių aukščio nesutapimų matavimas	Nedaugiau kaip -5mm	-5mm	-
5.	Maks. išorinių paviršių aukščio nesutapimų matavimas	Nemažiau kaip 15mm.	15mm.	-
6.	Briaunų nusklenbimo kampo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 2.5^\circ$	$\pm 2.5^\circ$	-
7.	Briaunų nusklenbimo kampo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 5°	5°	-
8.	Briaunų nusklenbimo kampo matavimo riba	Nuo 0° iki 45°	Nuo 0° iki 45°	-
9.	Ilgio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
10.	Ilgio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
11.	Ilgio matavimo riba	Nemažiau kaip 50 mm.	50 mm.	-
12.	Tarpelio tarp briaunų matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.25 mm.	± 0.25 mm.	-
13.	Tarpelio tarp briaunų matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-
14.	Tarpelio tarp briaunų matavimo riba	Nemažiau kaip 4 mm.	4 mm.	-
15.	Storio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.1 mm	± 0.1 mm	-
16.	Min. storio matavimas	Nedaugiau kaip 1 mm	1 mm	-
17.	Maks. storio matavimas	Nemažiau kaip 5 mm.	5 mm.	-
18.	Medžiaga nerūdijantis	Plienas arba lygiavertė	Plienas	-
19.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

20.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. I Insize autorizacijos raštas LT Psl. I	-
21.	Privaloma	Nurodyti tikslas vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslas charakteristikas, pasiūlymas bus atmetas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.20	Kalibruotos plokštelės – 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4100-2103	-
2.	Klasė	2	2	-
3.	Bendras kiekis	102 vnt.	103 vnt.	-
4.	Atitinkantys standartą	ISO 3650	ISO 3650	-
5.	Metalas	Plieno lydinys	Plieno lydinys	-
6.	Dydys 1.005 mm.	Nemažiau kaip 1 vnt.	1 vnt.	-
7.	Dydys nuo 1.01 iki 1.49 mm.	Nemažiau kaip 49 vnt.	49 vnt.	-
8.	Dydys nuo 0.5 iki 24.5 mm.	Nemažiau kaip 49 vnt.	49 vnt.	-
9.	Dydys 25-100 mm	Nemažiau kaip 4 vnt.	4 vnt.	-
10.	Dydžiuose nuo 1.01 iki 1.49 mm. žingsnis	Nedaugiau kaip 0.01 mm.	0.01 mm.	-
11.	Dydžiuose nuo 0.5 iki 24.5 mm. žingsnis	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-
12.	Dydžiuose nuo 25-100 žingsnis	Nemažiau kaip 25 mm.	25 mm.	-
13.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

14.	Kartu su pasiūlymu patikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insize autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insize autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
15.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.21 Skaitmeninis kampanatis - 1 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 2172-360A	-
2.	Kampo matavimas	Nuo 0 iki nemažiau kaip 360 laipsnių	Nuo 0 iki 360 laipsnių	-
3.	Rezoliucija	Nedidesnė kaip 0,005 laipsnio	0,005 laipsnio	-
4.	Tikslumas	Nedaugiau kaip +5°	±5°	-
5.	Komplekte	300 mm liniuotė	300 mm liniuotė	-
6.	Ekrano skaitmenų rodymas	99.999 laipsniais	99.999 laipsniais	-
7.	Ekrano skaitmenų rodymas	99°99'99"	99°99'99"	-
8.	Integruota galimybė pasirinkti matavimo sistemas	Nuo 0 iki 90 laipsnių	Nuo 0 iki 90 laipsnių	-
9.	Integruota galimybė pasirinkti matavimo sistemas	Nuo 0 iki 180 laipsnių	Nuo 0 iki 180 laipsnių	-
10.	Integruota galimybė pasirinkti matavimo sistemas	Nuo 0 iki 360 laipsnių	Nuo 0 iki 360 laipsnių	-
11.	Integruoti mygtukai	Ijungimo ir išjungimo mygtukas, bei nulinimo mygtukas	Ijungimo ir išjungimo mygtukas, bei nulinimo mygtukas	-

12.	Apsauga	Automatinis prietaiso išjungimas	Automatinis prietaiso išjungimas	-
13.	Integruota sistema	Duomenų išvedimo	Duomenų išvedimo	-
14.	Pagrindas	Iš nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos	Iš nerūdijančio plieno medžiagos	-
15.	Komplekte	Kampainis	Kampainis	-
16.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
17.	Apmokymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-
18.	Apmokymas	Matavimų atlikimas	Matavimų atlikimas	-
19.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiktai įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
20.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos, Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.22	Suvirinimo siūlių matavimo prietaisų komplektas – 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 5064	-
2.	Visos dalys	Gamintojo sukomplektuotos ir sudėtos lagamine.	Gamintojo sukomplektuotos ir sudėtos lagamine.	-
3.	Universalus sandūrinių siūlių matavimo šablonas – 1 vnt.			
4.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4834-1	-

5.	Ipjovų gylio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5 \text{ mm}$.	+0.5mm.	-	
6.	Ipjovų gylio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-	
7.	Ipjovų gylio matavimo riba	Nemažiau kaip 6 mm.	6 mm.	-	
8.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.5 \text{ mm}$.	$\pm 0.5 \text{ mm}$.	-	
9.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-	
10.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Nemažiau kaip 6 mm.	6 mm.	-	
11.	Paviršinių porų dydžio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0.2 \text{ mm}$.	+0.2mm.	-	
12.	Paviršinių porų dydžio matavimo riba	Nemažiau kaip 3 mm.	3 mm.	-	
13.	Paviršinių porų sankaupos kiekio (25 mm. atstume) matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-	
14.	Paviršinių porų sankaupos kiekio (25 mm. atstume) matavimo riba	Nemažiau kaip 25 mm.	25 mm.	-	
15.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-	
16.	Išgaubtų ir įgaubtų kampinių siūlių storio matavimo šablonas – 1 vnt.				
17.	Gaminiojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insize	-	
18.	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	4836-1	-	
19.	Tikslumas	Nemažiau kaip 7 vnt.	7 vnt.	-	
20.	Matavimo dydžiai	Nedaugiau kaip $\pm 0.5 \text{ mm}$.	$\pm 0.5 \text{ mm}$.	-	
21.	Medžiaga	Nemažiau 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25 mm	3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25 mm	-	
22.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-	
22.	Vidinių brėnių nesutapimo matuoklis – 1 vnt.				

23.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4841-1	-
24.	Korpusas	Nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos	Nerūdijančio plieno medžiagos	-
25.	Paskirtis	Tarpams matuoti, sienelių nesutapimams	Tarpams matuoti, sienelių nesutapimams	-
26.	Tarpelių matavimo min. riba	Nedaugiau kaip 0.8 mm.	0.7 mm.	-
27.	Tarpelių matavimo maks. riba	Nemažiau kaip 3.8 mm.	4.0 mm.	-
28.	Tarpelių matavimo gradacija	Nedidesnė kaip 0.1 mm.	0.1 mm.	-
29.	Briaunų matavimo tikslumas	Nedidesnis kaip ± 0.1 mm.	± 0.1 mm.	-
30.	Briaunų matavimo maks. riba	Nemažiau kaip 30 mm.	30 mm.	-
31.	Briaunų matavimo gradacija	Nedidesnė kaip 1 mm.	1 mm.	-
32.	Briaunų matavimo tikslumas	Nemažiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
33.	Veidrodėlis – 1 vnt.			
34.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 7160-1	-
35.	Tipas	Teleskopinis	Teleskopinis	-
36.	Ilgis	Nemažiau kaip 500 mm.	505 mm.	-
37.	Veidrodėlio diametras	Nemažesnis kaip 32mm.	32mm.	-
38.	Linuotė – 1 vnt			
39.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 7119-150	-
40.	Matavimo riba	Nemažiau kaip 150 mm.	150 mm.	-
41.	Gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
42.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.15 mm.	± 0.15 mm.	-
43.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-
44.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-

45.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
46.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
28.23 Suvirinimo siūlių matavimo prietaisų kompleksas – 1 vnt.				
1.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 5072	-
2.	Visos dalys	Gaminiojo sukomplektuotos ir sudėtos lagamine.	Gaminiojo sukomplektuotos ir sudėtos lagamine.	-
3.	Universalus sandūrinių siūlių matavimo šablonas – 1 vnt.			
4.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 4834-1	-
5.	Ipjovų gylio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
6.	Ipjovų gylio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-
7.	Ipjovų gylio matavimo riba	Nemažiau kaip 6 mm.	6 mm.	-
8.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
9.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 0.5 mm.	0.5 mm.	-
10.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba	Nemažiau kaip 6 mm.	6 mm.	-
11.	Paviršinių porų dydžio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.2 mm.	± 0.2 mm.	-

12.	Paviršinių porų dydžio matavimo riba	Nemažiau kaip 3 mm.	3 mm.	-
13.	Paviršinių porų sankaupos kiekio (25 mm. atstume) matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
14.	Paviršinių porų sankaupos kiekio (25 mm. atstume) matavimo riba	Nemažiau kaip 25 mm.	25 mm.	-
15.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
16.	Suvirinimo siūlių matavimo prietaisas - 1 vnt.			
17.	Gamintojas	Nurodyti tikslų gamintoją	Insize	-
	Modelis	Nurodyti tikslų modelį	4851-1	-
18.	Kampinės siūlės statinio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
19.	Kampinės siūlės statinio matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
20.	Kampinės siūlės statinio matavimo riba iki	Nemažiau kaip 20 mm.	20 mm.	-
21.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
22.	Sandūrinių siūlių rumbelės aukščio matavimo riba iki	Nemažiau kaip 3 mm.	3 mm.	-
23.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
24.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
25.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo riba iki	Nemažiau kaip 20 mm.	20 mm.	-
26.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo tikslumas	Ne mažiau kaip ± 0.5 mm.	± 0.5 mm.	-
27.	Kampinių siūlių rumbelės išgaubimo matavimo gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-

28.	Kampinių siūlių rumbelės įgaubimo matavimo riba iki	Nemažiau kaip 20 mm.	20 mm.	-
29.	Išgaubtų ir įgaubtų kampinių siūlių storio matavimo šablonas – 1 vnt.			
30.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 4836-1	-
31.	Juostelių kiekis komplekte	Nemažiau kaip 7 vnt.	7 vnt.	-
32.	Tikslumas	Nedaugiau kaip $\pm 0,5$ mm.	$\pm 0,5$ mm.	-
33.	Matavimo dydžiai	Nemažiau 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25 mm	3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 25 mm	-
34.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-
35.	Išorinis mikrometras – 1 vnt.			
36.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 3203-25	-
37.	Atitinkantis standartą	DIN 863-1 arba lygiavertį	DIN 863-1	-
38.	Gradacija	Nė daugiau kaip 0.01 mm	0.01 mm	-
39.	matavimo ribos iki	Nė mažiau kaip 25 mm	25 mm	-
40.	tikslumas	Nemažiau kaip $+2\mu\text{m}$.	$\pm 2\mu\text{m}$.	-
41.	bendras ilgis	Nemažesnis kaip 32 mm	32 mm	-
42.	Skaitmeninis slankmatis – 1 vnt.			
43.	Gaminiojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insize 1108-150	-
44.	Rezoliucija	Nedaugiau kaip 0.01 mm.	0.01 mm.	-
45.	Integruoti mygtukai	Ijungimo ir išjungimo bei atnaujinimo	Ijungimo ir išjungimo bei atnaujinimo	-
46.	Integruota sąsaja	Duomenų išvesties	Duomenų išvesties	-
47.	Korpuso medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė	Nerūdijantis plienas	-
48.	Integruotas	Slankiojančios dalies stūmimo rutulinis reguliatorius	Slankiojančios dalies stūmimo rutulinis reguliatorius	-
49.	Atitinkantis standartą	DIN 862 arba lygiavertį	DIN 862	-

50.	Matavimo ribos iki	Nemažiau kaip 150 mm.	150 mm.	-
51.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.02 mm.	± 0.02 mm.	-
52.	Liniuotė – 1 vnt.			
53.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Insizė 7119-150	-
54.	Matavimo riba	Nemažiau kaip 150 mm.	150 mm.	-
55.	Gradacija	Nedaugiau kaip 1 mm.	1 mm.	-
56.	Tikslumas	Nedaugiau kaip ± 0.15 mm.	± 0.15 mm.	-
57.	Medžiaga	Nerūdijantis plienas arba lygiavertė.	Nerūdijantis plienas	-
58.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
59.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Insizė autorizacijos raštas EN Psl. 1 Insizė autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
60.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertes ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-
29.	Indukcinis kaitintuvas su vandens aušinimu ir priedais - 1 vnt.			
1.	Gamintojas Modelis	Nurodyti tikslų gamintoją Nurodyti tikslų modelį	Dawell DHL-45C	-
2.	Integruotas indukcinio kaitintuvo aušinimas	Vandens	Vandens	-
3.	Maitinimas	Vienfazis (230V)	Vienfazis (230V)	-
4.	Apsaugos klasė IP	Nežemesnė kaip 22	22	-
5.	Min. darbinis dažnis	Nedidesnis kaip 18 kHz	18 kHz	-
6.	Maks. darbinis dažnis	Nemažesnis kaip 60 kHz	60 kHz	-
7.	Indukcinio degiklio ilgis	Nemažesnis kaip 2 m	2 m	-
8.	Padavimo galia	Nemažesnė kaip 3.65 kW	3.7 kW	-

9.	Išėjimo indukcinė galia	Nemažesnė kaip 4.95 kVA	5.0 kVA	-
10.	Galios faktorius prie 100 % išėjimo	Nemažesnis kaip 0.7	0.7	-
11.	Aušinimo skysčio talpos dydis	Nemažesnis kaip 2.5 l.	2.5 l.	-
12.	Min. lauko valdymo našumas	Nedidesnis kaip 30 %	30 %	-
13.	Maks. lauko valdymo našumas	Nemažesnis kaip 99 %	100 %	-
14.	Min. išėjimo galios valdymas	Nedidesnis kaip 10 %	10 %	-
15.	Maks. išėjimo galios valdymas	Nemažesnis kaip 100 %	100 %	-
16.	Pritaikytas atkaitinti	Varžtus	Varžtus	-
17.	Pritaikytas atkaitinti	Veržles	Veržles	-
18.	Pritaikytas atkaitinti	Velenus	Velenus	-
19.	Pritaikytas atkaitinti	Guolių	Guolių	-
20.	Pritaikytas atkaitinti	Oro kondicionierių varinius vamzdelius	Oro kondicionierių varinius vamzdelius	-
21.	Pritaikytas atkaitinti	Lambda zondus	Lambda zondus	-
22.	Pritaikytas atkaitinti	Išmetimo sistemas	Išmetimo sistemas	-
23.	Pritaikytas atkaitinti	Rankoves	Rankoves	-
24.	Integruota sistema	Kaitinimo laikmačio	Kaitinimo laikmačio	-
25.	Integruota sąsaja	USB arba lygiavertė	USB	-
26.	Programinės įrangos atnaujinimas	Per USB sąsają arba lygiavertę	Per USB sąsają	-
27.	Integruota technologija	Tylaus aušinimo	Tylaus aušinimo	-
28.	Integruota technologija	Automatinės patikros	Automatinės patikros	-
29.	Integruota technologija	Monitoringo sistema	Monitoringo sistema	-
30.	Integruota technologija	Dinaminė indukcinės galios reguliavimo	Dinaminė indukcinės galios reguliavimo	-
31.	Integruota technologija	Padidintos indukcinės galios	Padidintos indukcinės galios	-
32.	Integruota technologija	Kaitinimo valdymo	Kaitinimo valdymo	-
33.	Garantinis laikotarpis	Nemažiau kaip 12 mėn.	12 mėn.	-
34.	Aprašymas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	Pilnas sistemos funkcijų pademonstravimas	-

35.	Kartu su pasiūlymu pateikiamas gamintojo įgaliojimas tiekti įrangą ir atlikti mokymus	Turi būti Nurodyti dokumento pavadinimą ir lapų kiekį	Yra Dawell autorizacijos raštas EN Psl. 1 Dawell autorizacijos raštas LT Psl. 1	-
36.	Privaloma	Nurodyti tikslias vertės ir gamintojo dokumentacijos. Nurodžius netikslias charakteristikas, pasiūlymas bus atmestas	Nurodytos tikslios techninės charakteristikos.	-

Biržų technologijų ir verslo mokymo centras**Asela, UAB**

Kodas 302643724
PVM mokėtojo kodas LT100012838915
Registro tvarkytojas – VĮ Registrų centras
Skratiškių g. 6, LT-41156, Biržai
A.s. Nr. LT444010041300352490
Luminor Bank AS
tel.: (8 450) 32134
el. paštas: info@btvmc.lt

Kodas 302467913
PVM mokėtojo kodas LT100005084213
Registro tvarkytojas – VĮ Registrų centras
Švitrigailos g. 11A, LT-03228, Vilnius
A.s. Nr. LT094010042402703218
Luminor Bank AS
tel.: +370 679 41907
el. paštas: andrius@asela.lt

Raimondas Čepokas
Laikinais einantis direktoriaus pareigas

Andrius Toleikis
Direktorius

Parašas

Parašas

Data

Data

A.V.

A.V.





ASELA, UAB

(Uždaroji akcinė bendrovė, Švitrigailos g. 11A, duomenys apie bendrovę kaupiami ir saugomi VI
Registru centro Vilniaus fil., ASELA, UAB, įm. kodas 302467913, PVM kodas:
LT100005084213)

PASIŪLYMAS

DĖL AUTOMOBILIO MECHANIKO DARBO VIETOS ĮRANGOS PIRKIMO

II DALIS. STAKLĖS

2020-08-11

(Data)

Vilnius

(Vieta)

Tiekėjo pavadinimas (jei pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė, nurodomi visų partnerių pavadinimai)	Asela, UAB
Atsakingasis partneris (nurodyti atsakingojo partnerio pavadinimą, jei pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė)	-
Tiekėjo adresas (jei pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė, nurodyti visų partnerių adresus)	Smolensko g. 5F, LT-03202 Vilnius
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	Andrius Toleikis
Telefono numeris	+370 679 41907
Fakso numeris	-
El. pašto adresas	andrius@asela.lt

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis atviro konkurso pirkimo dokumentuose.

1. Mes siūlome šias stakles, kurių detali sudėtis ir techninės charakteristikos yra nurodytos kartu su šiuo pasiūlymu pateiktoje užpildytoje Techninėje specifikacijoje (Konkurso sąlygų I priedas):

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Kiekis	Vieneto kaina (be PVM)	Viso kiekio kaina (be PVM)
1	2	3	4	5
1.	<i>Inverterinis suvirinimo aparatas MMA/TIG-III</i>	4 vnt.	1 120,00	5 420,80
2.	<i>Suvirinimo darbastalis su grotelėmis ir metaliniu paviršiumi</i>	8 vnt.	686,00	6 640,48
3.	<i>Metalinės konstrukcijos modulinės staklės</i>	1 vnt.	1 470,00	1 778,70
4.	<i>Priedas staklėms</i>	1 vnt.	410,00	496,10
5.	<i>CNC staklių rinkinys</i>	1 vnt.	1 838,00	2 223,98
6.	<i>CNC valdiklis su programine įranga</i>	1 vnt.	1 180,00	1 427,80
7.	<i>E-Stop sistema prie CNC sistemos</i>	1 vnt.	100,00	121,00
8.	<i>Hidraulinis presas 100 t.</i>	1 vnt.	4 760,00	5 759,60
9.	<i>Pneumatinių įrankių komplektas</i>	1 vnt.	100,00	121,00
10.	<i>Pneumatinis veržliasūkis. Dydis: 3/4"</i>	1 vnt.	340,00	411,40
11.	<i>Pneumatinis veržliasūkis. Dydis: 1/2"</i>	1 vnt.	130,00	157,30
12.	<i>Pneumatinis šlifavimo įrenginys</i>	1 vnt.	30,04	36,35
13.	<i>Pneumatinis kampinis šlifavimo įrenginys</i>	1 vnt.	50,00	60,50
14.	<i>Pneumatinis kampinis veržliasūkis. Dydis: 1/2"</i>	1 vnt.	80,00	96,80
15.	<i>Pneumatinės kirpimo žirklys</i>	1 vnt.	30,00	36,30
16.	<i>Apsauginių priemonių rinkinys</i>	8 vnt.	24,00	232,32
17.	<i>Suvirintojo skydelis su automatinio pritemdymu - 8 vnt.</i>	8 vnt.	90,00	871,20
18.	<i>Suvirintojo skydelis su automatinio pritemdymu ir oro padavimo sistema</i>	1 vnt.	660,00	798,60
19.	<i>Elektrodų galqstuvas</i>	1 vnt.	830,00	1 004,30
20.	<i>Suvirinimo aparatas TIG AC/DC su priedais</i>	1 vnt.	1 600,00	1 936,00
21.	<i>Suvirinimo aparatas MIG/MAG su priedais</i>	4 vnt.	1 900,00	9 196,00

22.	<i>Plazminio pjovimo aparatas su priedais</i>	<i>1 vnt.</i>	1 075,00	1 300,75
23.	<i>Kontaktinio suvirinimo aparatas</i>	<i>1 vnt.</i>	670,00	810,70
24.	<i>Modulinis suvirinimo stalas</i>	<i>2 vnt.</i>	3 000,00	7 260,00
25.	<i>Sujungimo plokštelės</i>	<i>2 vnt.</i>	15,00	36,30
26.	<i>Sujungimas</i>	<i>2 vnt.</i>	9,80	23,72
27.	<i>Demonstracinis suvirinimo aparatas su pjūviais. Pjūviai su organinio stiklo uždėklu</i>	<i>1 vnt.</i>	2 300,00	2 783,00
28.	<i>Suvirinimo siūlių (tarpelių) šablonų, kalibruotų plokštelių ir kampomačio komplektas</i>	<i>1 vnt.</i>	2 300,00	2 783,00
29.	<i>Indukcinis kaitintuvas su vandens aušinimu ir priedais</i>	<i>1 vnt.</i>	2 900,00	3 509,00
Bendra pasiūlymo kaina be PVM (skaičiais ir žodžiais):				47 382,64 Eur (Keturiasdešimt septyni tūkstančiai trys šimtai aštuoniasdešimt du eurai 64 ct)
PVM suma (skaičiais ir žodžiais):				9 950,36 Eur (Devyni tūkstančiai devyni šimtai penkiasdešimt eurų 36 ct)
Bendra pasiūlymo kaina su PVM (skaičiais ir žodžiais):				57 333 Eur (Penkiasdešimt septyni tūkstančiai trys šimtai trisdešimt trys eurai 0 ct)

Jei suma skaičiais neatitinka sumos žodžiais, teisinga laikoma suma žodžiais.

I šią kainą įeina visos išlaidos ir visi mokesčiai.

Pastabos:

a)* kainos Eur su PVM pasiūlyme nurodomos suapvalintos, paliekant ne daugiau kaip du skaitmenis po kablelio.

b) tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, tiekėjas nepildo lentelės eilutės „PVM suma (skaičiais ir žodžiais)“. Tokiu atveju Tiekėjas nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.)

Patvirtiname, kad siūloma įranga visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nustatytus reikalavimus. Taip pat mes patvirtiname, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga, atitinka tikrovę ir apima viską, ko reikia visiškai ir tinkamam sutarties įvykdymui.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Puslapių skaičius ir dokumento įkėlimo CVP IS lange vieta
1.	EBVPD	14
2.	Užpildyta Techninė specifikacija (Konkurso sąlygų 1 priedas)	73
3.	Atitikimą minimaliems kvalifikacijos reikalavimams patvirtinantys dokumentai (<i>neprivaloma</i>)	
4.	Jungtinės veiklos sutartis (<i>jeigu taikoma</i>)	
5.	Įgaliojimo pasirašyti pasiūlymą (<i>jeigu taikoma</i>)	
6.	kt.	

Ši pasiūlyme nurodyta informacija yra konfidenciali:

Eil. Nr.	Pateikto dokumento pavadinimas (rekomenduojama pavadinime vartoti žodį „Konfidencialu“)	Dokumento įkėlimo CVP IS lange vieta
1.	Techninė specifikacija	Techninė specifikacija

Pastaba. Tiekėjui nenurodžius, kokia informacija yra konfidenciali, laikoma, kad konfidencialios informacijos pasiūlyme nėra.

Direktorius

Andrius Toleikis



(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens vardas, pavardė, parašas)

SUBTIEKĒJŲ SĀRAŠAS

1.-

