



ENERGETIKŲ MOKYMO CENTRAS



LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURAS

AMBIO AKREDITAVIMAS  
ACCREDITATION

IN, LA, PL, RM

## SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Aprašymas/Designation: EN ISO 9606-1 111 T BW FMI B s6 D76 H-L045 ss nb

SPA numeris/WPS - Reference: 111/01

Užsakymo Nr. W-17-060

Pažymėjimo Nr./Certificate No.: SD-17-1

Reference No.

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification: pasas/passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard: EN ISO 9606-1:2013

Profesinės žinios/Job knowledge: Netikrintos/Not tested

Suvirintojo numeris/Welder's No.: JK

Nuotrauka  
(jei reikalinga)  
Photograph  
(if required)

Bandinių duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapazonas/Range of qualification
Suvirinimo procesai(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	.....	.....
Srovės tipas ir poliarumas/Type of current and polarity	DC (+)	.....
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Sūties tipas/Type of weld	BW	BW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	.....
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FMI	FMI, FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B (ss nb - šaknis/Root - B)
Apsauginės dujos/Shielding gas	.....	.....
Pagalb. priemonės** /Auxiliaries **	.....	.....
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	.....	.....
Sūties storis/Deposited thickness (mm)	6	s = 3+12
Išorinio vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	76	De- 38
Suvirinimo padėtys/Welding position	H-L045	PA; PC; PE; PF
Sūties konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	.....	.....

Papildomas patikras - kampinis sūties suvirinimas\*

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Netiekaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	—
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	—	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	—
Lenkimo bandymas Bend test	—	X
Bandinio su įpjovu tempimo bandymas Notch tensile test	—	X
Metalografiniai tyrimai (makrosluoksniai) Metallographic examination	—	X

Egzaminuotojas  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2017-12-20  
Date of welding

Tvirtinimo įstaiga VĮ „Energetikų mokymo centras“  
Issuing body

Išdavimo data 2017-12-27  
Issued

Įdėję Vaidas Mugauskas

Atstovė by:

Parasas

Signature



Nustatant galiojimo terminą/Revolution: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2020-12-20

Sertifikato patikrinimas patvirtinus darbdavio arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parasas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2018-07-20		suvir.d.koordinatorius
2019-01-20		suvir.d.koordinatorius
2019-07-20		suvir.d.koordinatorius
2020-01-20		suvir.d.koordinatorius
2020-07-20		suvir.d.koordinatorius

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo patikrinimas ketveriems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revitalisation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parasas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
.....	.....	.....

\*Jeigu reikalinga, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos / e.g. backing gas