

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No.

2 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t4,5 D48,3 PH ml**
Designations:

3 Lapų / Page: **1/1** Užsakymo Nr.:
4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.: **111/FW** Reference No.:

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: **ID**

7 Identifikavimas / Identification: **AS**

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

10 Kodas / standartas / Code/Testing Standart: **EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
Medžiagos grupė (-ės) / Parent material group (s)	1.1	---
Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group (s)	FM1	FM1, FM2
Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
Siūlės storis / Material thickness (mm)	4,5	≥3,0mm
Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	48,3	≥25,0mm
Suvirinimo padėtis / Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ml	sl, ml

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: S235 Pridėtinė: OK 48.04
Additional information: Parent metal: Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place: Egzaminatorius / Examiner:
Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding: 2019 - 02 - 25
Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Galioja iki / Validity until: (9.3a) 2022 - 02 - 25
Laužimo bandymas (Fracture)	X	-	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body: UAB „Kiwa Inspecta“
Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Išdavimo data / Issued: 2019 - 02 - 27
Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavė / Issued by: [Signature]
Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Parasas / Signature: [Signature]
Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	
Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)			<p>sperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas iems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)</p>
Data / Date	Parasas / Signature	Pareigos / Position or title	
2019-02-25	[Signature]	Koordinatorius /	



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASIMENI SERTIFIKAVIMAS
INDETEC 17024

Nr. LA-05.003



SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 79-07

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s2,6 D48,3 H-L045 ss nb
Designations: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6,0 D88,9 H-L045 ss nb

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: 19

Reference No.:

4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.:

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: ID

7 Identifikavimas / Identification: AS

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

10 Kodas / standartas / Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė (-ės) / Parent material group (s)	1.1	---
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group (s)	FM1	FM1, FM2
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Sienelės storis / Material thickness (mm)	2,6/6,0	2,0 – 12,0mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	48,3/88,9	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija:
Additional information:

Pagrindinis metalas: S235
Parent metal:

Pridėtinė: OK 48 04
Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place: Egzaminatorius / Examiner:	Vilnius
27				Suvirinimo data / Date of welding:	2019 – 02 – 25
28	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Galioja iki / Validity until: (9.3a)	2022 – 02 – 25
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body:	UAB „Kiwa Inspecta“
30	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Išdavimo data / Issued :	2019 – 02 – 27
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Išdavė / Issued by:	
32	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Parašas / Signature:	
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X		
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X		
35	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)			Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas iems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)	
36	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title		
	2019-02-25		Koordinatorius		