

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 7627-01 REV. 1

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6.3 D60.3 H-L045 ss nb

3 Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 20/
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: **111-01**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: **Pasas**

7 Identifikavimas / Identification:

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: **1967-08-21, Vilnius**

9 Darbdavys / Employer: **UAB "Ukmergės inžinerija"**

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12 Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13 Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14 Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/
15 Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16 Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17 Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	1.2	---
18 Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B
19 Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2
20 Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21 Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22 Sielės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3	3 - 12.6 mm
23 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	60.3	≥ 30.15 mm
24 Suvirinimo padėtis / Welding Positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25 Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

26 Papildoma informacija: **Pagrindinis metalas: S355 Pridėtinė: P48P/P48M**
Additional information **Parent metal** **Filler**

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: ---/--/---

27 Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place Vilnius
28 Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner
29 Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding 2020-01-23
30 Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galioja iki / Validity until (9.3b) 2022-01-23
31 Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body UAB "Kiwa Inspecta"
32 Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued 2020-01-28
33 Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by UAB "Kiwa Inspecta"
34 Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature

35 Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)

36 Data / Date	Parasas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)
2020-01-28		suvir.d.koordinatorius	
2020-07-28		suvir.d.koordinatorius	

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 7627-02 REV. 1

1 Žymėjimas: **EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6.3 D60.3 PH ml**

2 Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: **111-02**

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: **Pasas**

7 Identifikavimas / Identification:

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

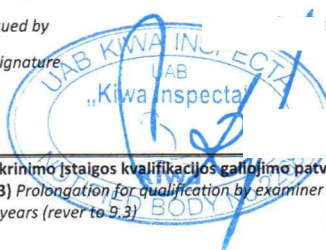
9 Darbdavys / Employer: **UAB "Ukmergės inžinerija"**

10 Kodas/standartas / Code/Testing Standard: **LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU**

11 Teorinės žinios / Job knowledge: **Netikrinta / Not tested**

Užsakymo Nr.: **20/**
Reference No.

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval		
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111		
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	/	/		
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P		
16	Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW		
17	Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s)	1.2	---		
18	Pridėtinė medžiaga / Filler material	B	A, RA, RB, RC, RR, R, B		
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2		
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---		
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---		
22	Siūlės storis (mm) / Material thickness (mm)	6.3	≥ 3 mm		
23	Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm)	60.3	≥ 30.15 mm		
24	Suvirinimo padėtis / Welding Positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF		
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details	ml	sl, ml		
26	<div>Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: S355 Pridėtinė: P48P/P48M Additional information Parent metal Filler</div> <div>Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/--/---</div>				
27	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place	Vilnius
28	Apžiūrimoji (Visual)	X	-	Egzaminuotojas / Examiner	
29	Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding	2020-01-23
30	Laužimo bandymas (Fracture)	X	-	Galioja iki / Validity until (9.3b)	2022-01-23
31	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body	UAB "Kiwa Inspecta"
32	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued	2020-01-28
33	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by	
34	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature	
35	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)			<div></div>	
36	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title		
	2020-01-28		uvir.d.koordinatorius		
	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)				